

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Харченко Александра Сергеевича «Интерактивная система энергоресурсосбережения при выплавке чугуна в доменных печах, оснащенных лотковым загрузочным устройством: научно обоснованные технологические решения», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов

Диссертационная работа является актуальной для металлургических предприятий РФ. В ней отражены методология решения проблем энергоресурсосбережения, представленная в виде интерактивной системы, составляющие исследований и внедрения технологических решений. Они обеспечили улучшение работы доменных печей №№ 2, 4, 6, 9, 10 ПАО «ММК» локальным воздействием на лимитирующие процессы и зоны параметрами загрузки и дутья. Результат интеллектуальной деятельности коллектива с участием диссертанта «Разработка и внедрение технологии загрузки шихтовых материалов в доменные печи ПАО «ММК», оборудованных БЗУ лоткового типа при различной доле окатышей в составе шихты» награжден серебряной медалью лауреата XXIII международной промышленной выставки «Металл-Экспо» в 2017 г.

Направление работы соответствует стратегии развития «ММК», в том числе использованием агломерата фабрики № 5 в рациональном режиме, проектированием, задувкой и эксплуатацией доменной печи № 11.

В целом, диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, выполненную автором на высоком уровне. Работа обладает теоретической ценностью, заключающейся в развитии теории локального воздействия на лимитирующие зоны и процессы доменной плавки для энергоресурсосбережения в металлургии чугуна, и практической значимостью, подтвержденной актами внедрения в ПАО «ММК» по результатам восьми хозяйственных НИРиТР.

Считаем, что диссертационная работа Харченко А.С. отвечает требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.

Главный металлург
ПАО «ММК»

И.о. начальника
доменного цеха ПАО «ММК»

Менеджер группы по
аглококсодоменному
производству НТЦ ПАО «ММК»
кандидат технических наук
по научной специальности
05.16.02 – Metallургия черных,
цветных и редких металлов



Искаков Ильдар Фаритович

Селезнев Дмитрий Иванович

Гостенин Владимир Александрович

Мы, Искаков Ильдар Фаритович, Селезнев Дмитрий Иванович и Гостенин Владимир Александрович, даем согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Харченко Александра Сергеевича, и их дальнейшую обработку.

455002, Россия, г. Магнитогорск, Кирова, 93
ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат»
Тел. +7(3519) 24-10-38, E-mail: beginyuk.va@mmk.ru

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	14.02.2020
Фамилия регистратора	_____

*Подписи Искакова И.Ф., Селезнева Д.И., Гостенина В.А.
заверены Вед. спец БЗУ 3 ДЦ*