

## Отзыв на автореферат диссертации

Петрова Игоря Михайловича

### «РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ КОЛИЧЕСТВЕННОЙ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СХЕМ ПРОИЗВОДСТВА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОГО ПРОКАТА АРМАТУРНОГО»

Предоставленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности

05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Диссертационное исследование И.М. Петрова посвящено **актуальной** для металлургической промышленности проблеме выбора эффективной технологической схемы производства проката арматурного. В частности, вопрос **актуален** при промышленном освоении технологического оборудования, когда возникает потребность в «вычислении» технологии, которая заложена в технологический проект этого оборудования.

**Научная новизна** работы заключается в следующем:

При определении эффективности технологического процесса проката арматурного формализована система критериев. Произведен выбор эффективного процесса проката арматурного с учетом номенклатуры нормируемых свойств, особенностей существующих технологических схем и затрат на производство происходит с разработанной методикой оценки технологических процессов производства. Предложен аналитический подход, который позволяет выполнять кодирование значений нормируемых свойств продукции, процесса её производства и затрат.

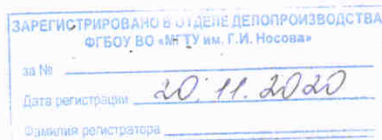
Таким образом, **все заявленные защищаемые положения являются научно и практически значимыми и должным образом доказаны.**

**Степень обоснованности научных положений, выводов, рекомендаций и их достоверности** не вызывает сомнений, поскольку использованы методы квалиметрической оценки качества, элементы теории нечётких множеств, метод системного анализа и методы статистической обработки данных. При этом основные положения диссертационной работы изложены на научно-технических конференциях.

Автореферат написан хорошим языком и четко структурирован. Содержит все необходимые разделы согласно требованиям Положения о защите диссертаций.

**По автореферату имеются следующие замечания:**

1. Автором при формировании методологии и методов исследования работе использованы методы квалиметрической оценки качества; при этом, известно, что качество является основным и наиболее общим понятием в системе исходных понятий квалиметрии. К сожалению, автором не приводятся основные понятия качества, определяемые, прежде всего в стандартах ISO 9000:2015 и ISO 9001:2015. (стр.4, стр. 5, стр. 10).
2. Автор декларирует, что целью данной работы является повышение конкурентоспособности проката арматурного. При этом, автор при определении индекса конкурентоспособности товара ограничивается применением только одного метода, основанного на факторной модели, включающего весовые характеристики, а, следовательно, имеющего полуэмпирический характер. (стр.7, формулы: 1 и 2).



**Высказанные замечания не снижают общих достоинств диссертационной работы, её научной и практической значимости.**

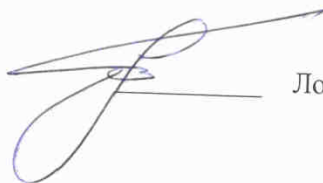
В целом, судя по автореферату, диссертация И.М. Петрова является законченной квалификационной работой, соответствует требованиям п.9 Положения о присуждении ученых степеней №842 от 24.09.2013, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук. Автор диссертационной работы **И.М. Петров заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.**

Профессор кафедры Автоматизации и управления ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет», доктор технических наук, Лонцих Павел Абрамович. Шифр научной специальности согласно кодам ВАК: 05.02.07. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Даю свое согласие на обработку персональных данных согласно приказу Минобрнауки РФ от 01.07.2015 г. № 662

664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83, тел/факс 8 (3952) 405-100, 405-009,  
e-mail: info@istu.edu

Телефон: +79140077901  
e-mail: palon@list.ru



Лонцих Павел Абрамович

