

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И.Носова


УТВЕРЖДАЮ:
Директор ИММиМ
Савинов А.С.
«29» октября 2020г.



ПРОГРАММА

вступительного испытания (междисциплинарного экзамена)
для поступающих в магистратуру по направлению

**15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств**

(код и наименования направления (наименование магистерской программы))

Магнитогорск – 2020г.

Программа содержит перечень тем (вопросов) по дисциплинам базовой части учебного плана по направлению подготовки **15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

(код и наименования направления подготовки бакалавриата)

Составители: профессор каф. МиТОДиМ, д.т.н. Платов С.И.
доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Звягина Е.Ю.
доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Кургузов С.А.
доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Налимова М.В.

Программа рассмотрена и рекомендована к изданию *методической комиссией*
Института металлургии, машиностроения и материалобработки
название института/факультета

«20» 02. 2020 г., протокол № 5.

Председатель  / Савинов А.С./

Согласовано:

Руководитель ООП  / Платов С.И.

Заведующий кафедрой МиТОДиМ

 / Платов С.И.

1. Дисциплины, включенные в программу вступительных испытаний в магистратуру

- 1.1. Теория резания материалов.
- 1.2. Технология машиностроения.
- 1.3. Оборудование машиностроительных производств.
- 1.4. Режущий инструмент.
- 1.5. Основы технологии машиностроения.

2. Содержание учебных дисциплин

2.1. «Теория резания материалов»

- 1) Виды обработки материалов резанием.
- 2) Геометрические факторы режущих инструментов.
- 3) Режимы резания и характеристики срезаемого слоя.
- 4) Инструментальные режущие материалы.
- 5) Физические основы процесса обработки.
- 6) Износ и стойкость режущего инструмента.
- 7) Качество обработанной поверхности.
- 8) Абразивная обработка материалов.

Литература для подготовки

2.2. «Технология машиностроения»

- 1) Разработка технологического процесса сборки машин.
- 2) Проектирование единичных технологических процессов.
- 3) Проектирование групповых технологических процессов.
- 4) Проектирование типовых технологических процессов.
- 5) Технология изготовления корпусных деталей.
- 6) Технология изготовления валов.
- 7) Технология изготовления втулок.
- 8) Технология изготовления деталей зубчатых передач.

Литература для подготовки

1. Иванов, И. С. Технология машиностроения [Электронный ресурс]: учеб. пособие - М.: ИНФРА-М, 2020. — 240 с. — Режим доступа: <https://new.znaniyum.com/catalog/document?id=356008> . – Загл. с экрана.

2. Погонин, А. А. Технология машиностроения [Электронный ресурс]: учебник / А.А. Погонин, А.А. Афанасьев, И.В. Шрубченко. — 3-е изд., доп. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 530 с. — Режим доступа: <https://new.znaniyum.com/catalog/document?id=345636> . – Загл. с экрана.

3. Ковшов, А.Н. Технология машиностроения [Электронный ресурс] - Издательство «Лань» Электронно-библиотечная система, 2008. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/view/book/188/> Загл. с экрана.

4. Технология машиностроения [Электронный ресурс]: учебник / В.В. Клепиков, Н.М. Султан-заде, В.Ф. Солдатов [и др.]. — М.: ИНФРА-М, 2019. — 387 с. — Режим доступа: <https://new.znaniyum.com/catalog/document?id=355530> . - Загл. с экрана.

5. Кулыгин, В.А., Гузеев В.И., Кулыгина И.А. Технология машиностроения [Текст]: учеб. пособие - М.: ООО ИД «БАСТЕТ», 2011. — 184 с. — Количество экземпляров всего – 20.

6. Иванов, И. С. Технология машиностроения: производство типовых деталей машин [Электронный ресурс]: учеб. пособие / И.М. Иванов. — М. : ИНФРА-М, 2019. — 224 с. — Режим доступа: <https://new.znaniyum.com/catalog/document?id=355633> . – Загл. с экрана.

7. Технология машиностроения: Сборник задач и упражнений [Электронный ресурс]: учебное пособие / под общ. ред. В.И. Аверченкова и Е.А. Польского. — 3-е изд., испр. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 304 с. — Режим доступа: <https://new.znaniyum.com/catalog/document?id=355466> . – Загл. с экрана.

7. Основы технологии сборки в машиностроении [Электронный ресурс]: учеб. пособие / И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин [и др.]. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 235 с. — Режим доступа: <https://new.znaniium.com/catalog/document?id=335566> . — Загл. с экрана.

8. Технология ремонта машин [Электронный ресурс]: учебник / В.М. Корнеев, В.С. Новиков, И.Н. Кравченко [и др.]; под ред. В.М. Корнеева. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 314 с. — Режим доступа: <https://new.znaniium.com/catalog/document?id=327807> . — Загл. с экрана.

9. Машиностроитель [Текст]: производственный научно-технический журнал. - ISSN 0025-4568.

10. Техника машиностроения [Текст]: - научно-технический журнал. - ISSN 2074-6938

11. Машиностроение [Текст]: энциклопедия в 40 т./ ред. совет: К.В. Фролов и др. — М.: Машиностроение, 1996. — Т. III-2. Раздел III.: Технология производства машин/ ред. тома В.Ф. Мануйлов и др. — 734 с.: ил.. Количество экземпляров всего - 9.2. Кулыгин, В.А., Гузеев, В.И., Кулыгина, И.А. Технология машиностроения [Текст]: учебное пособие. - М.: ООО ИД «БАСТЕТ», 2011. — 184 с.

12. Сысоев, С.К., Сысоев, А.С., Левко, В.А. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов [Электронный ресурс]: учебник для вузов. - Издательство «Лань» Электронно-библиотечная система, 2011. — 352 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=711 / Загл. с экрана.

13. Маталин, А.А. Технология машиностроения [Электронный ресурс]: учебник. - Изд-во Лань, 2010 / издательство «Лань» Электронно-библиотечная система. — Режим доступа: <http://e.lanbook.com/view/book/258/> Загл. с экрана.

2.3. «Оборудование машиностроительных производств»

1) Классификация металлорежущих станков.

2) Технологические основы кинематики станков.

3) Механизмы для регулирования скорости движения исполнительных органов.

4) Типовые механизмы металлорежущих станков.

5) Основные группы и типы станков.

Литературы для подготовки

1. Анцулов, А. В. Металлорежущие станки [Электронный ресурс] : учебное пособие / МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2011. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). Режим доступа: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1184.pdf&show=dcatalogues/1/1121257/1184.pdf&view=true>.

2. Морозова, И.Г. Современные проблемы металлургии, машиностроения и материаловобработки : учебное пособие / И.Г. Морозова, М.Г. Наумова, И.И. Басыров. — Москва : МИСИС, 2018. — 52 с. — ISBN 978-5-906953-41-4. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/115285> (дата обращения: 19.02.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. Металлорежущие станки. В двух томах. Том 2. Под ред. Козочкин М.П. [Электронный ресурс]: учебник. - Издательство «Лань» Электронно-библиотечная система, 2011 — Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=3317 Загл. с экрана.

4. Рябов, С.А. Приспособления и оснастка для ремонта металлорежущих станков : учебное пособие / С.А. Рябов, В.С. Люкшин. — Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2009. — 120 с. — ISBN 978-5-89070-667-6. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/6672> (дата обращения: 19.02.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

5. Н. Н., Огарков. Расчеты в прикладной механике процесса резания [Электронный ресурс] : лабораторный практикум / Н. Н. Огарков, Е. С. Шеметова; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2018. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). Режим доступа:

<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3439.pdf&show=dcatalogues/1/1514262/3439.pdf&view=true>.

6. Кальченко, А. А. Оборудование волоочильных цехов [Текст] : учебное пособие / А. А. Кальченко, В. В. Рузанов ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2014. - 90 с. : ил., схемы, табл.

Режим

доступа:

<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=696.pdf&show=dcatalogues/1/1112153/696.pdf&view=true>.

2.4. «Режущий инструмент»

1) Режущий инструмент как основное звено в процессах формообразования деталей резанием.

2) Типы режущих инструментов и их выбор в зависимости от параметров технологического процесса. Принципы формирования баз данных на режущие инструменты.

3) Инструментальные материалы, их физико-механические свойства и выбор в зависимости от вида инструмента и заданного технологического процесса.

4) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов: резцы токарные цельные, составные и сборные; резцы фановые и методы их профилирования; резцы строгальные.

5) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов для обработки отверстий - сверла, зенкеры, развертки, комбинированные инструменты, инструменты для расточки отверстий.

6) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов: фрезы общего и специального назначения, понятие о неравномерности фрезерования; фрезы затупленные; фрезы остроконечные - цилиндрические, торцевые, концевые, дисковые; фрезы сборной конструкции.

7) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов: резьбообразующий инструмент - резцы, плашки, метчики

8) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов: шлифовальные круги, бруски, сегменты.

9) Принцип работы и основные понятия о конструктивных элементах следующих видов режущих инструментов для обработки зубчатых колес. Подготовка инструмента к работе - сборка и регулирование размеров сборных конструкций, настройка специального инструмента. Проверка геометрических параметров, установки на станке или в инструментальных блоках при автоматизированном производстве.

Литература для подготовки

1. Зубарев, Ю.М. Основы резания материалов и режущий инструмент : учебник / Ю.М. Зубарев, Р.Н. Битюков. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 228 с. — ISBN 978-5-8114-4012-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/126717>

2. Звонцов, И.Ф. Разработка технологических процессов изготовления деталей общего и специального машиностроения : учебное пособие / И.Ф. Звонцов, К.М. Иванов, П.П. Серебrenицкий. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 696 с. — ISBN 978-5-8114-4520-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/121985> 1.

3. Гречишников, В.А. Комплексное проектирование режущего инструмента/ В.А. Гречишников, А.В. Тарасов, О.Г. Живодров // Известия ТулГУ. Технические науки. — 2013. — № 8. — С. 164-168. — ISSN 2071-6168. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/journal/issue/294888>

4. Романенко, А.М. Режущий инструмент : учебное пособие / А.М. Романенко. — Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2012. — 103 с. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL:

<https://e.lanbook.com/book/69516> Анцупов А.В, Кургузов С.А. Режущие инструменты ремонтного производства, Магнитогорск: ГОУ ВПО «МГТУ», 2007.

5. Справочник технолога-машиностроителя в 2-х томах /Под ред. А.М.Дальского, А.Г.Косиловой, Р.К.Мещеряковой, А.Г.Суслова/ Москва «Машиностроение», 2001.

14. Григорьев С.Н. Методы повышения стойкости режущего инструмента: учебник для студентов втузов. М.: "Машиностроение". 2009 г. 368 с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/view/book/731/>. – Загл. с экрана.

15. Инструментальная оснастка станков с ЧПУ: Справочник. Григорьев С.Н. Кохомский М.В. , Маслов А.Р. / под общей редакцией Маслова А.Р. М.: "Машиностроение". 2006 г. 544 с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://e.lanbook.com/view/book/803/>. – Загл. с экрана.

16. Открытая база ГОСТов [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.standartgost.ru/> - свободный. – Загл. с экрана. – Яз. рус.

17. Государственная публичная научно-техническая библиотека России [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.gpntb.ru/> – свободный. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.

18. Студенческая библиотека [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.libstudend.ru/> – свободный. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.

19. Библиотека ФГБОУ ВПО ВПО «МГТУ» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.magtu.ru/> - свободный. – Загл. с экрана. – Яз. рус.

20. 5. Российская государственная библиотека [Электронный ресурс]/ Центр информ. технологий РГБ; ред. Власенко Т.В.; Web-мастер Козлова Н.В. – Электрон. дан. – М.: Рос. гос. б-ка, 1997г. – Режим доступа: <http://www.rsl.ru/> -свободный. – Загл. с экрана. – Яз. рус., англ.

2.5. «Основы технологии машиностроения»

- 1) Основные положения и понятия технологии машиностроения.
- 2) Точность обработки.
- 3) Качество поверхностей деталей машин.
- 4) Теория базирования и теория размерных цепей.
- 5) Припуски на механическую обработку.
- 6) Служебное назначение машины.
- 7) Разработка технологического процесса изготовления машиностроительных изделий.

Литература для подготовки

1. Скворцов, В. Ф. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учеб. пособие — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 330 с. - Режим доступа: <https://new.znaniy.com/catalog/document?id=340056> . - Загл. с экрана.

2. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учебник / В.В. Клепиков, Н.М. Султанзаде, В.Ф. Солдатов, А.Г. Схиртладзе. — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 295 с.- Режим доступа: <https://new.znaniy.com/catalog/document?id=344214> . – Загл. с экрана.

3 Базров, Б. М. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учебник - Москва: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 683 с. – Режим доступа: <https://new.znaniy.com/catalog/document?id=196607> . – Загл. с экрана.

4. Налимова, М.В. Основы технологии машиностроения [Текст]: конспект лекций. - Магнитогорск: ГОУ ВПО «МГТУ», 2007. - 60 с. – Количество экземпляров: всего – 10.

5. Налимова, М.В. Припуски на механическую обработку [Текст]: учеб. пособие.– Магнитогорск: ФГБОУ ВПО «МГТУ», 2014. - 76 с. – Количество экземпляров: всего – 11.

6. Налимова, М. В. Припуски на механическую обработку: учебное пособие / М. В. Налимова; МГТУ, [каф. ОТД, МиТОД]. - Магнитогорск, 2014. - 82 с. : ил., схемы, табл. - URL:

<https://magtu.informsistema.ru/uploader/fileUpload?name=776.pdf&show=dcatalogues/1/1115112/776.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст: электронный.

7. Кулыгин, В.Л. Основы технологии машиностроения [Текст]: учебное пособие. – М.: БАСТЕТ, 2011. – 167 с. - Количество экземпляров: всего – 20.

8. Колесов, И.М. Основы технологии машиностроения [Текст]: учеб. для машиностроит. специальностей вузов. – 3-е изд., стер. - М.: Высш.шк., 2001. – 591 с. – Количество эк-земпляров: всего – 45.

3. Пример экзаменационного билета (тестового задания)

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ООП
Платов С.И.
«29» октября 2020 г.

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ №1

№	Вопросы	Баллы
1	Между стойкостью и допускаемой скоростью резания имеет место следующая зависимость: 1) Обратно-пропорциональная. 2) Прямопропорциональная. 3) Логарифмическая. 4) Экспоненциальная.	4
2	С увеличением скорости резания нарост на резце: 1) Увеличивается. 2) Уменьшается. 3) Сначала уменьшается, затем увеличивается. 4) Сначала увеличивается, затем уменьшается. 5) Не изменяется.	4
3	С увеличением подачи скорость деформации в переходной пластически деформированной зоне: 1) Уменьшается. 2) Увеличивается. 3) Не изменяется. 4) Сначала увеличивается, затем уменьшается.	4
4	Какой механизм осуществляет включение передач при помощи накидного колеса: 1) Шариковинтовая передача 2) Механизм Нортон 3) Вариатор с раздвижными конусами дифференциал	4
5	С какой целью в станках с гидроприводом используют предохранительные клапаны: 1) Для контроля направления потоков 2) Измерения давления масла в системе 3) Для создания постоянного давления в отдельных участках гидросистемы для предотвращения повышения давления масла в системе	4
6	Основой композита является: 1) Твердый сплав. 2) Корунд. 3) Кубический нитрид бора. 4) Карбид кремния. 5) Алмаз.	4

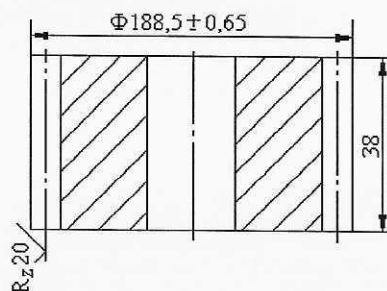
7	Схема резания при протягивании это: 1) Форма зубьев и порядок их размещения по рядам зубьев 2) Порядок установки зубьев на корпусе протяжки 3) Порядок распределения работы срезания припуска между зубьями протяжки	4
8	У каких метчиков длина режущей части больше? 1) Ручной №1 2) Ручной №2 3) Машинный 4) Машинный №2	4
9	Какая связка используется в минералокерамике? 1) Никель 2) Бор 3) Кобальт 4) Вольфрам 5) Титан 6) Никакая	3
10	Какой принцип изготовления и сборки деталей является основой современного машиностроительного производства? 1) Использование пригонки 2) Использование полной взаимозаменяемости 3) Применение регулирования 4) Применение селективной сборки	5
11	Что такое технологический переход? 1) Это часть процесса, выполняемая непрерывно на одном рабочем месте 2) Это часть процесса, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемых заготовок 3) Это часть технологической операции, выполняемая над одной или несколькими поверхностями заготовки 4) Это часть процесса, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки	5
12	Каков второй принцип при выборе схемы базирования 1) Одной базы 2) Постоянство баз 3) Уменьшения количества баз 4) Разнообразие баз	5
13	Допускаемая скорость резания при точении ограничивается 1) Стойкостью резца, глубиной резания, подачей, геометрией резца, свойствами обрабатываемого материала и материала резца, СОТС, видом обработки. 2) Стойкостью резца, глубиной резания, подачей, геометрией резца, свойствами обрабатываемого материала и материала резца, жесткостью детали, видом обработки. 3) Стойкостью резца, глубиной резания, подачей, числом режущих кромок, одновременно участвующих в резании, свойствами обрабатываемого материала и материала резца, СОТС, видом обработки. 4) Износом резца, глубиной резания, подачей, геометрией резца, свойствами обрабатываемого материала и материала резца, СОТС, видом обработки.	5
14	Какой способностью обладают станки оснащенные вариаторами: 1) Способностью реализовать огромные крутящие моменты на шпинделе 2) Способностью плавного регулирования скорости движения исполни-	4

	тельного органа станка 3) Надежностью за счет простоты конструкции 4) Способностью автоматической замены режущего инструмента	
15	Какие движения не относят к рабочим: 1) Главное движение 2) Движение подачи 3) Установочное движение 4) Движение деления	4
16	Сколько переходов на фрезерно-центровальной операции: 1) Один 2) Два 3) Три 4) Четыре	5
17	Систематические постоянные погрешности создаются: 1) Погрешностями станка, приспособления, инструмента 2) Непрерывным износом режущего инструмента или станка 3) Непостоянными по знаку и значению силами, причину возникновения которых установить заранее невозможно 4) Неправильной установкой режущего инструмента или неправильным использованием измерительного инструмента 5) Недостаточной квалификацией рабочего	5
18	В какой материал входит карбид титана? 1) BK4 2) BK4M 3) T5K10 4) BOK60	3
19	Какими фрезами нарезают шевронные колеса? 1) Цилиндрическими 2) Модульными концевыми 3) Модульными дисковыми 4) Червячными 5) Торцевыми	4

Задача

По приведенным исходным данным и эскизам обработки требуется:

1. Выбрать тип фрезы и ее диаметр.
2. Рассчитать допускаемую $v_{\text{доп}}$ и скорректированную по числу оборотов станка скорость резания $v_{\text{рез}}$.
3. Подсчитать мощность фрезерования $N_{\text{ф}}$, тангенциальную составляющую силы резания P_z и крутящий момент $M_{\text{кр}}$.
4. Проверить возможность выполнения операции по соотношениям:
 $N_{\text{ст}} > N_{\text{ф}}$ - да
 $N_{\text{ст}} < N_{\text{ф}}$ - нет
5. Определить основное время данной операции T_0 .



Содержание операции:

Определить режимы резания на нарезание эвольвентных зубьев на втулке с модулем $m=5$ мм; числом зубьев $Z=36$ и шириной зубчатого венца 38 мм.

Материал втулки сталь 45 ($\sigma_s=598$ МПа, $HВ=1970$ МПа).

Обработка производится на специальном зубофрезерном станке Е36-069.

Мощность двигателя – $N_{ст}=7,5$ кВт; КПД – $\eta=0,75$.

Фрезерование выполняется за один проход.

Подача на один оборот заготовки

$S=1,5$ мм/об.

С учетом корректировки по станку

$S=1,4$ мм/об.

Период стойкости фрезы $T=360$ мин.

Коэффициенты в формуле для расчета скорости резания равны:

$C_v=312$; $K_{zv}=1,0$; $K_{mv}=1,0$; $K_{iv}=1,0$.

Показатели степени: $m=0,33$; $y=0,5$; $x=0$.

Частота вращения фрезы 100...500 об/мин.

Коэффициенты и показатели степени в формуле для расчета мощности резания:

$C_N=124$; $x=1,7$; $y=0,39$; $q=0$; $u=-1,0$; $K_N=1,0$.

Величину перебега принять равной 3...5 мм.

ПРОГРАММА

вступительного испытания (междисциплинарного экзамена)

для поступающих в магистратуру по направлению

15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

(код и наименования направления (наименование магистерской программы))

Составители: профессор каф. МиТОДиМ, д.т.н. Платов С.И.

доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Звягина Е.Ю.

доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Кургузов С.А.

доцент каф. МиТОДиМ, к.т.н. Налимова М.В.

ПОЛОЖЕНИЕ

об организации и проведении вступительных испытаний в магистратуру
Магнитогорского государственного технического университета им.Г.И.Носова

Разработал:

Ответственный секре-
тарь приемной комиссии

З.С.Акманова

СОГЛАСОВАНО:

Проректор по УР

О.Л.Назарова

Приложение 1

Бланк заявления об учете индивидуальных достижений поступающего

Председателю экзаменационной ко-
миссии

(код и наименования направления
(наименование магистерской программы))

ФИО поступающего (полностью)

Заявление.

Сообщаю, что имею следующие индивидуальные достижения. Соответствующие документы прилагаю.

Наименование достижений	Кол-во баллов	Документы, подтверждающие индивидуальное достижение	Отметка о наличии ✓
Наличие диплома о высшем образовании с отличием	5	диплом о высшем образовании с отличием	
Наличие публикаций: статья в изданиях, индексируемых в базах данных Scopus или Web of Science, с Impact Factor ≥ 1.0 ; статья в изданиях, индексируемых в базах данных Scopus или Web of Science с Impact Factor менее 1.0; статья в изданиях, индексируемых в базах данных РИНЦ;	до 10 баллов 5 3 2	распечатанная копия страницы официального Интернет-ресурса базы данных, индексирующей работу (например, Scopus.com, e-library.ru), на которой отображены сведения о публикации (авторы, выходные данные, название работы) и об индексирующей ее базе (РИНЦ, Scopus, Wos);	
Наличие награды на конкурсе научных работ ¹ , в том	3	диплом победителя/призера конкурса НИР	

¹ исключаются награды, полученные на конкурсах презентаций, рефератов, фото-видео работ, научных играх, конкурсах кейсов, (эссе, стихотворения и т.п.); исключаются награ-

Наименование достижений	Кол-во баллов	Документы, подтверждающие индивидуальное достижение	Отметка о наличии ✓
числе на конкурсе выпускных квалификационных работ не ниже уровня страны;			
Наличие охранных документов:	до 10 баллов	Копия охранного документа с указанием авторов	
патент на изобретение;	5		
патент на полезную модель;	3		
свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ/базы данных (ФИПС)	2		
Сумма баллов за индивидуальные достижения:			

(дата)

(Подпись)

ПОСТАНОВИЛИ:

ФИО поступающего(полностью)

начислить/ не начислять дополнительные _____ (_____) баллов за представленные индивидуальные достижения.

Председатель экзаменационной комиссии

/

(Подпись)

(дата)

Члены комиссии:

/

(Подпись)

(дата)

/

(Подпись)

(дата)

ды на конкурсах, организованных коммерческой организацией (ПАО, ОАО, ЗАО, ООО, ИП и т.п.).

/

(Подпись) (дата)