

## СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Чикишева Дениса Николаевича на тему  
«Создание комплекса научно-технических решений для производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей на основе эффективной технологической компенсации»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
1	2	3	4	5	6
1	Шаталов Роман Львович	22.06.1946 г., РФ	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», Факультет машиностроения, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», тел.: +7 (916) 132-13-85	Доктор технических наук, профессор, 05.16.05 – Обработка металлов давлением	<p>1. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Анализ эффективности технологии асимметричной прокатки для повышения точности прокатываемых полос // <i>Металлург.</i> – 2016. – № 7. – С. 80-84.</p> <p>2. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л., Савельев А.А. Применение компьютерного 3D-моделирования прогиба валковой системы кварто для расчета поперечной разнотолщинности прокатываемых полос // <i>Производство проката.</i> – 2016. – № 2. – С.10-12.</p> <p>3. Shatalov, R.L., Maksimov, E.A. Analysis of Asymmetric Rolling Efficiency for Improving Rolled Strip Accuracy // <i>Metallurgist.</i> – 2016. – Vol. 60 (7-8). – pp. 730-735</p> <p>4. Shatalov, R.L., Lukash, A.S., Timin, Y.F. Development and Study of a Microprocessor-Equipped System for Monitoring the Rolling Forces on a Sheet Mill // <i>Metallurgist.</i> – 2016. – Vol. 59 (9-10). – pp. 948-952.</p> <p>5. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Исследование распределения натяжений на кромках прокатываемых полос, обусловленных дефектами «рваная кромка» и «трещина» // <i>Производства проката.</i> – 2017. – № 4. – С. 37-40.</p> <p>6. Максимов Е.А., Шаталов Р.Л. Моделирование напряженно-деформированного состояния при правке толстых стальных листов на роликовой правильной машине // <i>Сталь.</i> – 2018. – № 1. – С. 31-34.</p> <p>7. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А., Калмыков А.С. Уточнение методики расчета критических напряжений и деформаций при прокатке полос в вертикальных</p>

				<p>валках универсального стана // <i>Металлург.</i> – 2018. – № 6. – С. 59-64.</p> <p>8. Shatalov, R.L., Maksimov, E.A., Kalmykov, A.S. Improving the Method of Calculating the Critical Stresses and Strains in Strips Rolled in the Edging Rolls of a Universal Mill // <i>Metallurgist.</i> – 2018. – Vol. 62 (5-6). – pp. 549-558.</p> <p>9. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Влияние неравномерности температуры деформируемой заготовки на механические свойства тонкостенных стальных сосудов при обработке на прокатно-прессовой линии // <i>Металлург.</i> – 2019. – № 2. – С. 53-57.</p> <p>10. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Управление температурой прокатки заготовок стальных сосудов на прокатно-прессовой линии для стабилизации механических свойств // <i>Металлург.</i> – 2019. – № 10. – С. 64-68.</p> <p>11. Шаталов Р.Л., Медведев В.А. Математическое моделирование для уточнения технологических параметров правки толстых стальных листов на роликовой правильной машине // <i>Производство проката.</i> – 2019. – № 2. – С. 3-6.</p> <p>12. Калмыков А.С., Шаталов Р.Л., Генкин А.Л. Влияние условий горячего деформирования стальных сосудов на структуру и механические свойства // <i>Известия Тульского государственного университета. Технические науки.</i> – 2019. – № 5. – С. 152-156.</p> <p>13. Медведев В.А., Шаталов Р.Л. Управление свойствами и структурой горячедеформированных сосудов варьированием охлаждающих сред на выходе прокатно-прессовой линии // <i>Технология металлов.</i> – 2020. – № 10. – С. 35-39.</p> <p>14. Regulation of the rolling temperature of blanks of steel vessels in a rolling-press line for the stabilization of mechanical properties / Shatalov R.L., Medvedev V.A. // <i>Metallurgist.</i> – 2020. – Vol. 63 (9-10). – pp. 1071-1076.</p>
--	--	--	--	---