

В диссертационный совет Д 212.111.05
на базе ФГБОУ ВО «Магнитогорский
государственный технический
университет им. Г.И. Носова» Ученому
секретарю Поляковой М.А.
455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Побегаловой Екатерины Олеговны «Научно-
методическое обеспечение системы оценки качества литьевого кокса на этапах
жизненного цикла», представленный на соискание ученой степени кандидата
технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление
качеством продукции

Применение качественного литьевого кокса при плавке в вагранке во многом определяет свойства выплавляемого чугуна. Однако объективная оценка качества литьевого кокса затруднена вследствие ряда причин. Во-первых, изменение показателей качества, определенных в лабораториях коксохимических предприятий, приводит к тому, что в вагранку может попадать литьевой кокс, не соответствующий требованиям нормативных документов. Во-вторых, разработанные методы испытаний и показатели свойств каменноугольного кокса не позволяют оценить качество в условиях поставки и применения непосредственно литьевого кокса. В этой связи, работа Побегаловой Екатерины Олеговны, посвященная разработке и описанию основ обеспечения системы оценки качества литьевого кокса, носит актуальный характер.

Автором разработана система классификации свойств и параметров литьевого кокса, на основе которой установлен перечень требований потребителей к качеству литьевого кокса. Установлена необходимость выбора метрологического обеспечения испытаний для оценки характеристик качества литьевого кокса исходя из условий жизненного цикла и разработаны новые методы испытаний для оценки прочности и влажности литьевого кокса на стадиях «Поставка потребителю» и «Применение».

По содержанию автореферата имеются следующие замечания.

1 Из автореферата не ясно – при описании разработанных методов испытаний в главах 4 и 5 нет данных о метрологических характеристиках используемых средств измерений, что затрудняет оценку точности предлагаемых методов.

2 В автореферате отсутствуют данные по апробации разработанного метода.

3 Размер рисунка 5 затрудняет чтение нанесенных на нем числовых значений.

Отмеченные недостатки не являются принципиальными, не снижают научной и практической ценности работы. Научные и практические результаты диссертационной работы отражены в 35 печатных работах, в том числе в 5 статьях, включенных в перечень ведущих российских рецензируемых журналов и изданий ВАК РФ, и 9 публикаций в изданиях, входящих в международные реферативные базы данных и системы цитирования Web of Science и Scopus.

Считаю, что диссертационная работа соответствует требованиям, предъявленным к диссертациям на соискание ученой степени кандидата

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В СУДОДЕЛЕННОМ СЧАСТЬЕМ
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
за № _____
Дата регистрации 21.04.2021
Фамилия регистратора _____

технических наук и п. 9 Положения о присуждении ученых степеней (Постановление Правительства РФ от 24.09.2013 N 842). Содержание диссертации соответствует паспорту специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции, а соискатель Побегалова Екатерина Олеговна заслуживает присуждения ей учёной степени кандидата технических наук.

Зав. кафедрой летательных аппаратов ОГУ,
д-р техн. наук, профессор

А.Д. Припадчев

Доцент кафедры летательных аппаратов ОГУ,
канд. техн. наук, доцент

А.А. Горбунов

Профессор кафедры
материаловедения и технологии
материалов ОГУ, д-р. техн. наук, доцент

С.Е. Крылова

Припадчев Алексей Дмитриевич, 460018, г. Оренбург, пр. Победы, д. 13, к. 9407а, 89033671960, apripadchev@mail.ru, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Оренбургский государственный университет», e-mail: http://www.osu.ru, тел. (3532) 77-67-70, зав. кафедрой летательных аппаратов Аэрокосмического института ОГУ, д-р техн. наук, профессор, 05.02.22 – «Организация производства (промышленность)».

Я, Припадчев Алексей Дмитриевич, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

Горбунов Александр Алексеевич, 460018, г. Оренбург, пр. Победы, д. 13, к. 9406, 89225461343, gorbynovaleks@mail.ru, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Оренбургский государственный университет», e-mail: http://www.osu.ru, тел. (3532) 77-67-70, доцент кафедры летательных аппаратов Аэрокосмического института ОГУ, канд. техн. наук, доцент, 05.13.12 – «Системы автоматизации проектирования (машиностроение)».

Я, Горбунов Александр Алексеевич, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

Крылова Светлана Евгеньевна, 460018, г. Оренбург, пр. Победы, д. 13, к. 2006, 83532372511, matm@mail.osu.ru, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Оренбургский государственный университет», e-mail: http://www.osu.ru, тел. (35-32) 77-67-70, профессор кафедры материаловедения и технологии материалов Аэрокосмического института ОГУ, д-р. техн. наук, доцент, 05.16.01 – Материаловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Я, Крылова Светлана Евгеньевна, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

Подписи Припадчева А.Д., Горбунова А.А. и Крыловой С.Е. заверяю.

Главный ученый секретарь-начальник
отдела диссертационных советов,
д-р техн. наук, профессор



А.П. Фот