

В диссертационный Совет Д 212.111.05
ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный
Технический университет им. Г.И. Носова»
455000, Магнитогорск, пр. Ленина, 38, МГТУ

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Побегаловой Екатерины Олеговны** на тему
«Научно-методическое обеспечение системы оценки качества литьевого кокса на этапах
жизненного цикла», представленной на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Коксовые вагранки просты в конструкции и обслуживании, а также могут использоваться в дуплекс-процессе, что позволяет получать чугун различных марок. Качество протекания ваграночного процесса во многом определяется качеством литьевого кокса, поскольку он обеспечивает такие важные аспекты технологии плавки, как газопроницаемость столба шихты и температура металла. В тоже время от качества литьевого кокса будет зависеть химический состав и качество в целом отливок из чугуна.

В ходе проведенного анализа терминов и их определений автором научно обосновано введение двух новых терминов, определяющих свойства литьевого кокса: «Способность к поддержанию температуры плавки» и «Способность к изменению химического состава чугуна». Использование данных терминов позволит повысить согласованность требований потребителей литьевого кокса, поскольку дают представление именно о тех характеристиках литьевого кокса, которые интересны в первую очередь специалистам литьевого производства. Также автором проведены работы по классификации свойств и параметров литьевого кокса в рамках разработанной им системы классификации. Предложен новый подход к оценке качества литьевого кокса на этапах жизненного цикла. Все вышеперечисленное позволяет улучшить взаимодействие между поставщиками и потребителями литьевого кокса при установлении требований к качеству и его.

Автором проведены экспериментальные исследования и получены данные по разрушению литьевого кокса в процессе его транспортирования, а также изменению его гранулометрического состава и влажности.

Следует отметить широкую апробацию приведенных научных исследований, а также достаточно большое количество научных публикаций по теме диссертационного исследования. Основные результаты исследований опубликованы в 35 работах, из которых 5 представлены в журналах, рекомендуемых высшей аттестационной комиссией Российской Федерации, а 9 в изданиях входящих в международные реферативные базы данных и системы цитирования Web of Science и Scopus.

Замечания к автореферату диссертации следующие. Предложенный автором метод оценки влажности литьевого кокса товарной крупности подразумевает отличие его от стандартного. Из авторефера не ясно, влияют ли свойства литьевого кокса (например, плотность и пористость) на изменение его влажности при увеличении влажности окружающей среды.

Однако данное замечание не снижает общей ценности диссертационной работы.

Диссертационная работа Побегаловой Екатерины Олеговны является самостоятельно выполненной научно-квалификационной работой на актуальную тему и содержит результаты, выводы и рекомендации, отличающиеся новизной.

Диссертация на тему «Научно-методическое обеспечение системы оценки качества литьевого кокса на этапах жизненного цикла» соответствует п. 9 Положения о

ЗАРЕГИСТИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	11.05.2021
Дата регистрации	
Фамилия регистратора	

присуждении ученых степеней, а соискатель Побегалова Екатерина Олеговна достойна присвоения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Председатель правления Смоленского Регионального Отделения «Российской Ассоциации Литейщиков», д-р техн. наук, доцент

Технический директор Смоленского Регионального Отделения «Российской Ассоциации Литейщиков», канд. техн. наук



В.А. Чайкин

А.В. Чайкин

Чайкин Владимир Андреевич, Смоленское Региональное Отделение «Российской Ассоциации Литейщиков», председатель правления, 215505, Россия, г. Сафоново, Смоленской области, ул. Советская, 47, оф.3, e-mail: a.chaykin@metallurg-ral.ru, тел.: (48143) 5-37-80; д-р техн. наук, доцент, 05.16.04 – Литейное производство

Я, Чайкин Владимир Андреевич, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.

Чайкин Андрей Владимирович, Смоленское Региональное Отделение «Российской Ассоциации Литейщиков», технический директор, 215505, Россия, г. Сафоново, Смоленской области, ул. Советская, 47, оф.3, e-mail: a.chaykin@metallurg-ral.ru, тел.: (48143) 5-37-80; канд. техн. наук, 05.16.04 – Литейное производство

Я, Чайкин Андрей Владимирович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета и их дальнейшую обработку.