

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 212.111.05,  
СОЗДАННОГО НА БАЗЕ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«МАГНИТОГОРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМ. Г.И. НОСОВА», МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, ПО ДИССЕРТАЦИИ НА СОИСКАНИЕ  
УЧЕНОЙ СТЕПЕНИ КАНДИДАТА НАУК

аттестационное дело № \_\_\_\_\_

решение диссертационного совета от 25.05.2021 г. № 8

О присуждении Побегаловой Екатерине Олеговне, Российская Федерация, ученой степени кандидата технических наук.

Диссертация «Научно-методическое обеспечение системы оценки качества литейного кокса на стадиях жизненного цикла» по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции принята к защите 11 марта 2021 г. (протокол № 4) диссертационным советом Д 212.111.05, созданным на базе федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова», Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38, приказ № 717/нк от 09.11.2012 г.

Соискатель Побегалова Екатерина Олеговна, 1991 года рождения, в 2014 году окончила магистратуру федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Ярославский государственный технический университет» по программе магистратуры 221700 «Стандартизация и метрология», работает старшим преподавателем кафедры «Технология материалов, стандартизация и метрология» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ярославский государственный технический университет», Министерство науки и высшего образования Российской Федерации.

Диссертация выполнена на кафедре технологий, сертификации и сервиса автомобилей, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова», Министерство науки и высшего образования Российской Федерации.

Научный руководитель – доктор технических наук, Иванова Валерия Анатольевна, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ярославский государственный технический университет», кафедра технологии материалов, стандартизации и метрологии, заведующая кафедрой.

#### Официальные оппоненты:

Ивахненко Александр Геннадьевич, доктор технических наук, профессор, федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Юго-Западный государственный университет», кафедра энергоснабжения, ведущий научный сотрудник,

Еремин Александр Ярославович, кандидат технических наук, доцент, акционерное общество «Восточный научно-исследовательский углехимический институт», заведующий углекоксовым отделом

дали положительные отзывы на диссертацию.

Ведущая организация федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», г. Санкт-Петербург, в своем положительном отзыве, подписанном начальником Управления академического развития, д-ром техн. наук, проф. Клочковым Юрием Сергеевичем и директором Центра мониторинга науки и образования, канд. техн. наук, доц. Газизулиной Альбиной Юсуповной указала, что «Диссертация Побегаловой Екатерины Олеговны на соискание ученой степени кандидата технических наук является законченной научно-квалификационной работой, в которой на основании выполненных автором исследований решена научная проблема разработки и научного обоснования методических основ оценки качества литейного кокса на этапах жизненного цикла (п. 9 Положения)... а ее автор Побегалова Екатерина Олеговна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук».

Соискатель имеет 35 опубликованных работ, в том числе по теме диссертации опубликовано 35 работ, из них в рецензируемых научных изданиях опубликовано 5 работ, 9 статей проиндексировано в наукометрических базах Web of Science и Scopus. Сведения об опубликованных работах, в которых изложены основные научные результаты диссертации, достоверны. Основные результаты, полученные в диссертационном исследовании, изложены в опубликованных работах. Авторский вклад в количестве 7,31 п.л. в публикациях объемом 15,19 п.л. заключается в постановке цели и задач научной работы, проведении серии теоретических и экспериментальных исследований, формулировании выводов и результатов исследований по оценке качества литейного кокса, подготовке научных статей к опубликованию в открытой печати.

Наиболее значительные работы по теме диссертации:

1. Иванова, В.А. Оптимизация показателей качества литейного кокса на основе стандартизации / В.А. Иванова, К.Н. Вдовин, Е.О. Шамина (Е.О. Побегалова) // Стандарты и качество. – 2017. – №2. – С. 40-46.

2. Иванова, В.А. Об использовании чугуна ваграночной плавки для получения ЧВГ / В.А. Иванова, Е.О. Шамина (Е.О. Побегалова) // Литейное производство. – 2018. – № 2. – С. 6-8.

3. Побегалова, Е.О. Разработка жизненного цикла литейного кокса / Е.О. Побегалова, В.А. Иванова, Н.А. Костенко // Литейщик России. – 2020. – № 12. – С. 13-17.

На диссертацию и автореферат поступили отзывы:

1. ФГБОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (Национальный исследовательский университет)» (г. Челябинск). Замечания: 1. В автореферате указано, что «разработан подход к установлению требований к качеству литейного кокса, основанный на принципах менеджмента качества, закрепленных в ГОСТ Р ИСО 9001-2015 и других стандартах серии», но текст автореферата не содержит положений, отражающих реализацию в данной работе принципов ГОСТ Р ИСО 9000-2015. 2. Актуальность работы обосновывается необходимостью оценки качества литейного кокса для получения достоверных данных о его потребительских свойствах, обеспечивающих требуемый состав и структуру выплавляемого чугуна, энергоэффективность плавки, дренажную способность столба шихты. Но не приведены данные о том, что результаты работы позволяют достигать требуемых значений состава и температуры выплавляемого чугуна, энергоэффективности плавки, дренажной способности столба шихты. 3. Актуальность работы обосновывается необходимостью исследований «динамики свойств, характеризующих качество литейного кокса,...что позволит выявить перечень характеристик качества», но в автореферате сам перечень не приведен и нет данных о выявленном перечне характеристик качества литейного кокса. 4. В главе о значимости работы указано, что достигнута упорядоченность в применении терминов и определений свойств и параметров литейного кокса, что введены два новых свойства литейного кокса, но не указан перечень свойств литейного кокса (существовавших и вновь вводимых) для оценки и перечень оценочных показателей: существовавших и вновь предложенных в данной работе; соответственно отсутствует оценка необходимости и достаточности перечня показателей, в т.ч. и введенных. 5. Исследованиями в работе установлено наличие значимости влажности окружающего воздуха и значений массовой доли общей влаги литейного кокса, но не приведены рекомендуемые меры (или указания) о снижении данного влияния на соответствующих этапах жизненного цикла литейного кокса.

2. ФГБОУ ВО «Оренбургский государственный университет» (г. Оренбург). Замечания: 1. Из автореферата не ясно – при описании разработанных методов испытаний в главах 4 и 5 нет данных о метрологических характеристиках используемых средств измерений, что затрудняет оценку точности предлагаемых методов. 2. В автореферате отсутствуют данные об апробации разработанного метода. 3. Размер рисунка 5 затрудняет чтение нанесенных на нем числовых значений.

3. ФГБОУ ВО «Тамбовский государственный технический университет» (г. Тамбов). Замечания: 1. При описании содержания главы 2 и на рисунке 2 присутствует несогласованность в обозначении свойства «Способность к поддержанию температуры

плавки». 2. При описании апробации разработанного метода оценки влажности литейного кокса товарной крупности нет данных о поставщиках отобранного кокса.

4. ФБУ «Ярославский ЦСМ» (г. Ярославль). Замечания: 1. Представленные в автореферате рисунки выполнены в масштабе, затрудняющем внимательное рассмотрение. 2. На странице 10 характеристика погрешности косвенных измерений приведена без указания единицы измерения. 3. В автореферате отсутствует перечень характеристик качества литейного кокса.

5. Набережночелнинский институт (филиал) ФГАОУ ВО "Казанский (Приволжский) федеральный университет" (г. Набережные Челны). Замечание: Можно отметить, по всей видимости, опечатку во втором абзаце раздела актуальности темы исследований (возможно, отсутствует «не» перед «позволяет получить ...», которая принципиально меняет смысл абзаца и делает его противоречащим второму абзацу раздела актуальности).

6. Смоленское Региональное Отделение «Российской ассоциации литейщиков» (г. Сафоново). Замечание: Предложенный автором метод оценки влажности литейного кокса товарной крупности подразумевает отличие его от стандартного. Из автореферата не ясно, влияют ли свойства литейного кокса (например, плотность и пористость) на изменение его влажности при увеличении влажности окружающей среды.

7. ФГУП «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (г. Москва). Замечания: 1. Отсутствуют результаты апробации метода оценки прочности при загрузке вагранки, представленного в главе 5, а также сведения о регистрации этого метода как объекта интеллектуальной собственности. 2. Подпись на рис. 4 содержит опечатку.

8. ПАО «Тутаевский моторный завод» (г. Тутаев). Замечания: 1. Автором указано, что в процессе классификации выделяли свойства литейного кокса, влияющие на качество выплавляемого чугуна, однако, сам перечень свойств не представлен. 2. В тексте автореферата нет данных о том, каким образом свойствам, характеризующим качество, присваивают весовые коэффициенты в рамках предложенной методики оценки уровня качества литейного кокса на этапе жизненного цикла.

9. ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» (г. Самара). Замечания: 1. На стр. 13 указано, что в формуле (4) для оценки разрушения литейного кокса при загрузке вагранки величина  $m_2$  – масса образца кокса после испытания. Но более корректно следовало указать, что величина  $m_2$  – масса образца кокса с контейнером после испытания. 2. Вероятно, величина  $R_3$  оценки разрушения литейного кокса по формуле (4) изменяется в зависимости от высоты и массы сбрасываемого груза. Нет пояснения, какую из этих величин, то есть при каких значениях высоты и массы сбрасываемого груза, и почему следует выбирать в качестве оценки разрушения литейного кокса при загрузке вагранки.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается их научными достижениями в области стандартизации и метрологического обеспечения производства литейного кокса, в теории и технологии управления качеством данного вида продукции, способностью определить и оценить научную новизну и практическую значимость диссертационного исследования, а также их компетентностью в сфере стандартизации и управления качеством, что подтверждается наличием соответствующих публикаций.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований:

**разработана** система оценки качества литейного кокса, основанная на выборе показателей и методов испытаний для оценки характеристик качества, позволяющая оценить изменение качества литейного кокса на стадиях жизненного цикла «Поставка потребителю» и «Применение»,

**предложен** способ установления требований к качеству литейного кокса, основанный на упорядочении терминов и их определений, классификации его свойств и систематизации параметров, характеризующих эти свойства, позволяющий формировать перечень характеристик качества на основании требований потребителей; предложена система классификации с установленными классификационными признаками и на ее основе проведена классификация свойств и параметров литейного кокса с учетом требований потребителей,

**доказано** влияние процессов жизненного цикла на изменение характеристик качества литейного кокса: влияние расстояния транспортирования, высоты загрузки в вагранку металлической части шихты и ее массы на степень разрушения литейного кокса и изменение его гранулометрического состава; влияние условий окружающей среды на изменение влажности литейного кокса в процессе транспортирования и хранения,

**введены** новые показатели для оценки качества литейного кокса: показатель для оценки разрушения литейного кокса при транспортировании  $P_t$ , показатель для оценки влажности литейного кокса товарной крупности при транспортировании и хранении  $W_{т.к.}$ , показатель для оценки прочности литейного кокса при загрузке в вагранку металлической части шихты  $P_3$ .

**Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что:**

**доказано** влияние условий процессов жизненного цикла на выбор метрологического обеспечения испытаний для оценки качества литейного кокса,

**применительно к проблематике диссертации результативно** (эффективно, то есть с получением обладающих новизной результатов) **использованы** методы стандартизации, на основе которых разработана система классификации и проведены работы по классификации и систематизации свойств и параметров литейного кокса, что позволило достичь упорядоченности в применении терминов и их определений,

**изложен** научно обоснованный способ оценки качества литейного кокса в условиях изменения характеристик качества, основанный на выборе показателей характеристик качества и методов испытаний для каждого этапа жизненного цикла,

**раскрыты** и продемонстрированы недостатки ранее использовавшихся методов испытаний для оценки показателей качества литейного кокса, установленных в нормативных документах, связанные с несоответствием условий проведения испытаний условиям применения литейного кокса,

**изучены** процессы жизненного цикла и их влияние на изменение значений характеристик качества литейного кокса, а также особенности стандартизации методов испытаний литейного кокса, позволившие оценить степень их соответствия этапам жизненного цикла,

**проведена модернизация** метрологического обеспечения испытаний для оценки качества литейного кокса, что позволяет повысить объективность получаемых данных вследствие соответствия условий испытаний процессам жизненного цикла.

**Значение полученных соискателем результатов для практики подтверждается тем, что:**

**разработаны** новые методы испытаний, оценки изменения прочности литейного кокса при его транспортировании на различные расстояния, оценки изменения влажности литейного кокса товарной крупности на этапах жизненного цикла, оценки прочности литейного кокса в процессе загрузки вагранки и плавки чугуна; разработана новая испытательная установка для оценки прочности литейного кокса в процессе загрузки в вагранку металлической части шихты,

**определено**, что в условиях транспортирования железнодорожным транспортом литейный кокс класса крупности 80 мм и более разрушается до классов крупности 60-80 мм и менее 40 мм; а при транспортировании и хранении на шихтовом дворе в условиях повышенной влажности окружающей среды влажность литейного кокса товарной крупности достигает 10 % и более; при этом наибольшее повышение влажности характерно для литейного кокса класса крупности 60-80 мм,

**создана** система практических рекомендаций по оценке качества литейного кокса на этапах жизненного цикла,

**представлены** результаты применения разработанного метода испытаний и результатов экспериментальных исследований при выборе поставщика и прогнозировании изменения качества литейного кокса, поставляемого в ПАО «Автодизель» (Ярославский моторный завод).

**Оценка достоверности результатов исследования выявила:**

**для экспериментальных работ** использовано аттестованное оборудование и калиброванные средства измерений, статистические методы обработки результатов прямых многократных измерений, а также стандартные методики расчета погрешностей прямых и косвенных измерений,

**теория** основывается на системном подходе к управлению качеством литейного кокса, применении методов системного и статистического анализа, методов стандартизации, подтверждена согласованностью с результатами экспериментальных научных исследований других авторов в области оценки качества каменноугольного кокса,

**идея базируется** на теоретических положениях системного подхода к управлению качеством, анализе практики оценки и улучшения качества металлургического и литейного кокса, концепции применения методов информационного моделирования и статистических методов обработки данных,

**использовано** сравнение авторских данных относительно причин разрушения литейного кокса и изменения его влажности при поставке потребителю с ранее полученными результатами экспериментальных исследований других авторов,

**установлено** совпадение авторских результатов с результатами, представленными в научных работах, посвященных исследованию характера и причин разрушения каменноугольного кокса в процессе его транспортирования, связанных с природой исходных углей и, как следствие, поставщиком литейного кокса,

**использованы** современные методы и пакеты прикладных программ для сбора, подготовки и обработки экспериментальных данных, построения информационных и графических моделей изменения качества литейного кокса на этапах жизненного цикла.

Личный вклад соискателя состоит в формулировании цели и задач научной работы, непосредственном проведении теоретических и экспериментальных исследований, обработке и интерпретации результатов исследования, проведении расчётов значений характеристик качества литейного кокса по разработанным методам, подготовке научных статей и представлении докладов на научных конференциях.

На заседании 25.05.2021 г. диссертационный совет принял решение присудить Побеголовой Е.О. ученую степень кандидата технических наук.

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве 19 человек, из них 9 докторов наук по специальности 05.02.23, участвовавших в заседании, из 22 человек, входящих в состав совета, проголосовали: за – 19, против – 0, недействительных бюллетеней – 0.

Председатель  
диссертационного совета



М.В. Чукин

Ученый секретарь  
диссертационного совета

М.А. Полякова

25.05.2021 г.