



# ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Адрес: 623107, Свердловская обл, г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28  
623103, Свердловская обл, г. Первоуральск, ул. Сантехизделий, 34

(3439) 297-501, 297-502, факс: (3439) 297-530; 297-378  
e-mail: market@trubprom.com, www.uraltrubprom.ru



## ОТЗЫВ

### на автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича «РАЗВИТИЕ МЕТОДОЛОГИИ КОМПЛЕКСНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СМАЗЫВАНИЯ И ОХЛАЖДЕНИЯ ВАЛКОВ ЛИСТОВЫХ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ»

представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по  
специальности

05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа Дёмы Р.Р. посвящена проблеме снижения затрат в производстве плоского проката на станах горячей прокатки, а именно снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, а также повышение эксплуатационной стойкости рабочих валков за счет развития методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки.

Автор в представленной работе обосновал и показал, что наиболее рациональным направлением в области снижения энергозатрат при производстве горячего проката, является разработка, в комплексе с оборудованием, научно-обоснованной технологии смазывания и охлаждения рабочих валков листовых станов горячей прокатки.

Несомненным достижением в диссертационной работе является впервые разработанный комплекс математических и физических моделей взаимодействия опорного и рабочего валков, на основании которых установлены и представлены методологические подходы, описывающие взаимосвязь элементов системы «опорный валок – рабочий валок – полоса», отличительной особенностью которых является наличие или отсутствие смазочного материала и его количество на их контакте. На основе установления взаимосвязи между элементами системы «опорный валок – рабочий валок – полоса» разработана новая зависимость толщины смазочного слоя и расхода смазочного материала на контакте «опорный валок – рабочий валок» от основных технологических параметров процесса прокатки. Данная зависимость учитывает изменения параметров шероховатости опорных и рабочих валков, а также влияние режимов подачи смазочного материала, его объемно-расходных параметров, на изменение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, а также на эксплуатационные показатели рабочих валков.

К практической ценности можно отнести разработку новых устройств и способов, направленных на снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки и повышающих эксплуатационную стойкость рабочих валков, программное обеспечение, позволяющее в зависимости от технологических режимов прокатки рассчитывать и выдавать рекомендации по

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	11.05.2021
Фамилия регистратора	_____



# ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

Адрес: 623107, Свердловская обл, г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28  
623103, Свердловская обл, г. Первоуральск, ул. Сантехизделий, 34

(3439) 297-501, 297-502, факс: (3439) 297-530; 297-378  
e-mail: market@trubprom.com, www.uraltrubprom.ru



объему подаваемого смазочного материала и охладителя, в том числе в автоматическом режиме в АСУТП. Практические результаты исследований отражены в 2-х патентах РФ на изобретения, 2-х патентах РФ на полезные модели, а также в 6 –и свидетельств о регистрации программ для ЭВМ.

По результатам исследований опубликовано 39 печатных работ, 19 из которых рекомендованы ВАК, 7 статей в журналах, индексируемых в Scopus и Web of Science, 1 монография

Замечания по тексту автореферата отсутствуют.

Диссертационная работа Дёмы Р.Р. отвечает требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям, и соответствует п. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ (постановление №842 от 24.09.2013 г.), а её автор, Дёма Роман Рафаэлевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Коммерческий директор  
ОАО «Уральский трубный завод»  
к.т.н. Шевелев М.М.

(специальность 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Адрес:  
623107, Россия, Свердловская область,  
г. Первоуральск, ул. Сакко и Ванцетти, 28;  
e.mail: mm@trubprom.com;  
тел: 8-3439-297-533

Подпись Шевелев М.М. заверяю.



Михалев А.В.

Я, Шевелев Максим Михайлович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича, и их дальнейшей обработкой