



ВНИИМЕТМАШ

Акционерное общество Акционерная холдинговая Компания «Всероссийский научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт металургического машиностроения имени академика Целикова» (АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»)
Рязанский проспект, д. 8-а, Москва, 109428, телефон: + 7 (495) 730 45 45, факс: + 7 (499) 171 22 09, e-mail: reception@vniimetmash.ru
ОКПО 4692472, ОГРН 1027739570980, ИНН / КПП 7721016754 / 772101001

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича
«Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и
оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей
прокатки», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук
по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа Дёмы Р.Р. посвящена исследованию комплексных научно-технических и технологических задач, направленных на снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, а также повышение эксплуатационной стойкости рабочих валков. Работа развивает методологию комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки, что является актуальной научно-технической проблемой. Практическое внедрение решенных задач вносит значительный вклад в развитие металлургической промышленности.

При проведении диссертационных исследований, соискателем получены новые научные результаты.

1. Комплекс математических и физических моделей взаимодействия опорного и рабочего валков, на основании которых установлены и представлены методологические подходы, описывающие взаимосвязь элементов системы «опорный валок – рабочий валок – полоса».

2. На основе установления взаимосвязи между элементами системы «опорный валок – рабочий валок – полоса» разработана новая зависимость толщины смазочного слоя и расхода смазочного материала на контакте «опорный валок – рабочий валок» от основных технологических параметров процесса прокатки, которая учитывает изменения параметров шероховатости опорных и рабочих валков.

К практической ценности работы необходимо отнести разработку новых устройств и способов, направленных на снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки и повышающих эксплуатационную стойкость рабочих валков, новизна которых подтверждается 2-мя патентами РФ на изобретения и 2-мя патентами РФ на полезные модели.

К практическим результатам работы также необходимо отнести разработанное и внедрённое в условиях действующего производства программное обеспечение, позволяющее в зависимости от технологических режимов прокатки рассчитывать и выдавать рекомендации по объему подаваемого смазочного материала и охладителя, в том числе и в автоматическом режиме.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	
Дата регистрации	21.05.2021
Фамилия регистратора	

Результаты диссертационного исследования отражены в 39 публикациях. Из них 7 статей опубликованы в журналах, индексируемых в Scopus и Web of Science. Издана 1 монография.

По автореферату имеются следующие замечания.

1. Есть разногласия в нумерации клетей непрерывной чистовой группы стана. В таблице 3 приводятся номера клетей 1...3, в таблице 4 эти же клети соответствуют номерам 7...9.

2. Не указан материал рабочих валков, в частности материал валков, используемых на стане 2000 горячей прокатки ПАО «ММК».

Диссертационная работа Дёмы Р.Р. отвечает требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям, соответствует п. 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ (постановление №842 от 24.09.2013 г.), а её автор, Дёма Роман Рафаэлевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Первый заместитель
генерального директора
АО АХК «ВНИИМЕТМАШ»
имени академика Целикова,
к.т.н., профессор (научная специальность 05.02.13 –
Машины, агрегаты и процессы (в металлургическом
производстве)

Сивак Борис Александрович



Адрес: Рязанский проспект, д. 8а, г. Москва, 109428

Email: sba1949@mail.ru

Тел.: +7(495)730-45-45 доб. 54-02

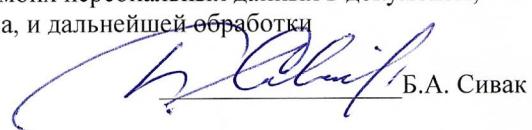
Дата: 12.05.2021

Подпись Б.А. Сивака заверяю
Руководитель службы
по работе с персоналом

И.В. Земскова



Я Сивак Борис Александрович, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича, и дальнейшей обработки

Б.А. Сивак