

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны «СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОПРОЧНОГО ТОЛСТОЛИСТОВОГО ПРОКАТА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, РАБОТАЮЩИХ В УСЛОВИЯХ ПОВЫШЕННОЙ СЕЙСМИЧНОСТИ»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

С увеличением мощности современных магистральных нефтепроводов в результате увеличения диаметра труб и рабочего давления возрастает вероятность отказа. Безаварийная работа магистральных трубопроводов – одно из основных требований, предъявляемых в газовой и нефтяной отраслях к трубопроводам в связи с их большой протяженностью и экстремальными условиями эксплуатации. Таким образом, совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для магистральных трубопроводов является актуальной научной проблемой, решение которой имеет важное хозяйственное значение.

Автором предложен алгоритм совершенствования технологии производства толстолистового проката из микролегированной стали с комплексом свойств, обеспечивающих соответствие эксплуатационных характеристик магистральных трубопроводов особенностям работы в зонах повышенной сейсмичности. Экономический эффект от внедрения новых технологических решений, полученных по результатам настоящей работы, в условиях действующего промышленного производства составил 5,3 млн руб., что подтверждено актом внедрения на ПАО «ММК».

Автор достаточно корректно использует известные научные методы обоснования полученных результатов, выводов и рекомендаций. Для подтверждения теоретических положений автором были проведены экспериментальные исследования, целью которых является оценка влияния полосчатости на трещиностойкость проката. Достоверность экспериментальных данных обеспечивается использованием современных средств и методик проведения исследований. Профессионально применяются методы математической статистики, теории вероятности и метода конечных элементов.

Выполненное исследование является законченной научно-квалификационной работой на соискание научной степени кандидата технических наук, в которой изложены решения проблемы совершенствования технологии производства высокопрочного толстолистового проката для

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВПО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	25.05.2021
Фамилия регистратора	_____

трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности, имеющие существенное значение для развития страны.

При прочтении автореферата диссертации возникли следующие вопросы:

1) Нет описания дальнейшего использования модели, созданной в программном комплексе DEFORM-3D. Необходимо ли проводить расчёт заново или достаточно использовать выведенные зависимости для последующих расчётов?

2) В толстолистовой прокатке присутствует значительное изменение температуры по толщине раската. Учитывалась ли данная особенность при назначении режимов?

Указанные замечания не снижают научную и практическую значимость диссертационной работы.

Диссертация является завершённой научно-квалификационной работой, в которой представлено новое решение научной проблемы разработки трубных марок сталей по критерию трещиностойкости, имеющей важное хозяйственное значение для металлургии и нефтедобывающей промышленности страны, что соответствует п.9 Положения о присуждении ученых степеней, а его автор Пожидаева Евгения Борисовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Я, Зотов Алексей Николаевич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Пожидаевой Е.Б., и их дальнейшую обработку.

Зотов Алексей Николаевич,
профессор кафедры
Механика и конструирование машин
ФГБОУ ВО "УГНТУ",
Доктор технических наук



«17» мая 2021 г.

Подпись А.Н. Зотова заверяю

Адрес: ул. Космонавтов 1, г. Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450064.

Тел.: 89276372171

E-mail: anz21963@yandex.ru.

