СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны на тему «Совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности»

».c	раоотающих в условиях повышенной сейсмичности»								
№	Фамилия,	День, месяц,	Место основной работы, должность,	Ученая степень и	Список основных публикаций официального				
П/П	имя, отчество	год рождения,	номер телефона	звание, шифр	оппонента по теме диссертации в рецензируемых				
	оппонента	гражданство		научной	научных изданиях за последние 5 лет (не более 15				
	-			специальности	публикаций).				
1	2	3	4	5	6				
1	Мазур Игорь	03.03.1963 г.,	Федеральное государственное	Доктор	1. Оценка возможности получения горячекатаной				
	Петрович	РΦ	бюджетное образовательное	технических наук,	полосы из двухфазной стали на существующем				
			учреждение высшего образования	профессор,	отводящем рольганге широкополосного стана горячей				
			«Липецкий государственный	05.16.05 -	прокатки / Левыкина А.Г., Соловьев В.Н., Мазур И.П.				
			технический университет»,	Обработка	// Черные металлы. 2020. № 8. С. 10-14.				
			Металлургический институт, кафедра	металлов	2. Моделирование теплового состояния металла в				
			обработки металлов давлением,	давлением	черновой группе клетей непрерывного				
			заведующий кафедрой, тел.: +7 (4742)		широкополосного стана горячей прокатки / Левыкина				
			32-81-37		А. Г., Мазур И.П. // Повышение эффективности				
					металлургического производства : сборник тезисов				
					докладов XXVI областной научно-технической				
					конференции, Липецк, 29 марта 2018 года. Липецк:				
					Липецкий государственный технический университет,				
					2018. C. 94-96.				
					3. Влияние технологических параметров прокатки в				
					универсальных клетях на процесс смещения металла				
					от кромок к продольной оси раската. Сообщение 2.				
					Критическая точка / Поляков А.В., Шатшу Н.,				
					Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 9. С. 45-48.				
					4. Modeling the dynamic recrystallization and flow curves				
					using the kinetics of static recrystallization / Shkatov V.,				
					Mazur I. // Materials. 2019. T. 12. № 18. C. 3024.				
					5. A strip cooling process representation on the basis of				
					radial basis neural networks / Sedykh I.A., Istomin V.A.,				
					Mazur I.P. // Journal of Chemical Technology and				
					Metallurgy. 2019. T. 54. № 5. C. 1114-1118.				
					6. The influence of the chemical composition of carbon				
					and low-alloyed steels on critical strain for dynamic				
					recrystallization / Shkatov V.V., Knapinski M., Mazur I.P.				

	// Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019.
	T. 54. № 6. C. 1312-1316.
	7. Прогнозирование твердости горячекатаных
	листовых сталей с использованием нейросетевых
	моделей / Шкатов В. В., Мазур И. П., Шкатов В.В. //
	Современные материалы, техника и технологии. –
	2017. № 7(15). C. 103-107.
	8. Моделирование динамической рекристаллизации и
	сопротивления деформации углеродистых и
	низколегированных сталей при горячем
	формоизменении / Шкатов В.В., Мазур И.П.,
	Кнапински М., Четверикова Т.С. // Черные металлы.
	2018. № 11. C. 22-27.
	9. Исследование процесса перехода металла с боковых
	граней сляба на верхнюю и нижнюю поверхности
	раската при прокатке в универсальных клетях в
	программном комплексе Abaqus / Мазур И.П., Поляков
	А.В. // Вестник Липецкого государственного
	технического университета. 2018. № 4 (38). С. 62-71.
	10. A research of a cooling temperature mode of hot strips
	from low-alloyed steels / Bobkov E.B., Solovyev V.N.,
	Mazur I.P. // Journal of Chemical Technology and
	Metallurgy. 2018. T. 53. № 5. C. 950-955.
	11. Модель кинетики статической рекристаллизации
	аустенита в углеродистых и низколегированных сталях
	при горячей прокатке / Шкатов В.В., Мазур И.П.,
	Кавалек А., Жучкова Т.С. // Вестник Магнитогорского
	государственного технического университета им. Г.И.
	Носова. 2017. Т. 15. № 2. С. 69-74.
	12. Influence of the transversal displacements of metal on
	the camber formation of hot-rolled strip / Belskiy S.M.,
	Mazur I.P., Stoyakin A.O., Yankova S. // Journal of
	Chemical Technology and Metallurgy. 2017. T. 52. № 4.
	C. 672-678.
	13. Прогнозирование твердости горячекатаных
	листовых сталей с использованием нейросетевых
	моделей / Шкатов В.В., Мазур И.П., Шкатов В.В. //
	Современные материалы, техника и технологии. 2017.
 •	

Nº 7 (15). C. 103-107. 14. Quality control system for a hot-rolled metal surface / Mazur I., Koinov T. // Frattura ed Integrita Strutturale. 2016. T. 10. № 37. C. 287-296. 15. Parametrical neighborhood modelling of the process of forming the temperature of hot-rolled strip coiling / Shmyrin A.M., Mazur I.P., Kavygin V.V., Yartsev A.G. //
Shmyrin A.M., Mazur I.P., Kavygin V.V., Yartsev A.G. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. T. 51. № 4. C. 401-404.