

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны на тему
«Совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов,
работающих в условиях повышенной сейсмичности»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
1	2	3	4	5	6
1	Радионова Людмила Владимировна	14.11.1975 г., РФ	ФГАОУ ВО «ЮжноУральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», заведующий кафедрой процессы и машины обработки металлов давлением, доцент, +7 (351) 265-59-57	Кандидат технических наук, доцент, 05.16.05 - Обработка металлов давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mathematical model of temperature conditions of sheet mills with furnace coilers / Sosedkova M.A., Grigorenko A.S., Radionova L.V., Lisovskaia T.A., Lezin V.D. // Materials Science Forum. 2020. Vol. 989. pp. 711-718. 2. Оценка возможности применения подстуживания заготовки для борьбы с неоднородностью деформаций по высоте заготовки / Перевозчиков Д.В., Радионова Л.В. // Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2018. Т. 18. № 1. С. 36-47. 3. Mathematical model of hot rolling temperature parameters / Sosedkova M.A., Radionova L.V., Lisovskaya T.A. Solid State Phenomena. 2017. Vol. 265 SSP. pp. 1026-1033. 4. Оценка возможности применения подстуживания заготовки для снижения диссипации напряжений при прошивке труб / Перевозчиков Д.В., Еремин В.Н., Васючкова К.В., Радионова Л.В. // Машиностроение: сетевой электронный научный журнал. 2017. Т. 5. № 3. С. 54-59. 5. Технологические особенности агрегатов непрерывного горячего цинкования стальной полосы / Субботин С.А., Радионова Л.В. // Вестник южно-уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. 2016. Т. 16. № 1. С. 112-119. 6. The study of aging cold rolled and hot dip galvanized automotive steel / Radionova L.V., Subbotina Y.M. // Materials Science Forum. 2016. Vol. 870. pp. 352-

				<p>359.</p> <p>7. Studies of influence of process parameters on the strain rate at high-speed wire drawing / Radionova L.V., Shirokov V.V., Faizov S.R., Zhudov M.A. // Materials Science Forum. 2019. Vol. 946. pp. 832-838.</p> <p>8. Mathematical model of hot rolling temperature parameters / Sosedkova M.A., Radionova L.V., Lisovskaya T.A. // Solid State Phenomena. 2017. Vol. 265. pp. 1026-1033.</p> <p>9. Mathematical model for determining depth of deformation penetration while pipe punching / Perevozchikov D.V., Radionova L.V., Yeregin V.N. // Lecture Notes in Mechanical Engineering. 2019. № 9783319956299. pp.753-761.</p> <p>10. Study of force and kinematic parameters of the low-waste, zero-draft hot forging of welding neck flanges on the basis of a combined expansion- extrusion deforming procedure / Radionova L.V., Ivanov V.A., Strugov S.S. // Materials Science Forum. 2019, Vol, 946, pp. 823-831.</p> <p>11. Математическая модель расчета температуры металла на стане горячей листовой прокатки / М.А. Соседкова, А. С. Григоренко, Л. В. Радионова // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2020. Т. 18. № 4. С. 24-31.</p> <p>12. Разработка новых способов производства двухшовных труб большого диаметра / Г.С. Баталов, А.А. Лунев, Л.В. Радионова // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. 2019. Т. 19. № 4. С. 37-48.</p>
--	--	--	--	---