ООО ФУКС ОЙЛ

FUCHS

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны на тему «Совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Непрерывное совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов обусловлено строительством новых и эксплуатацией старых нефте- и газопроводных систем в сложных, разнообразных климатических и географических условиях, что обусловливает растущие требования к трубной заготовке. В частности, актуально уникальное сочетание механических свойств, таких как предел прочности, предел текучести, статическая и динамическая трещиностойкость.

Соискатель выполнила исследование влияния ликвационной полосы и полосчатости структуры, как основной причины снижения трещиностойкости заготовки для трубы большого диаметра при помощи математического моделирования, статистической обработки промышленных испытаний, а также экспериментальных исследований промышленных образцов. Такой детальный подход позволил разработать научно-обоснованные рекомендации для совершенствования технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности.

Соискателем определены критерии соответствия толстолистового проката условиям эксплуатации труб большого диаметра в условиях повышенной сейсмичности. Важными являются выводы о том, что сталь категории прочности К60 обладает наилучшими характеристиками трещиностойкости из представленных образцов, а сталь категории прочности К56 наихудшими.

Автор является победителем многочисленных конкурсов, а тема исследования поддержана грантами и выполнена в рамках хоздоговорной тематики на промышленном предприятии. Результаты диссертационной работы в виде новых технологических решений внедрены в промышленных условиях ПАО «ММК», используются при проведении научно-исследовательской работы обучающихся и чтении специальных дисциплин по направлению «Металлургия» в ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова». Указанные результаты свидетельствуют о научной новизне и практической значимости диссертационной работы.

Банковские реквизиты:
ИНН 7611001307
р/с 40702810500000000634
в ООО «Дойче Банк», Москва
к/с 30101810100000000101
БИК 044525101
ОКВЭД 46.71 ОКПО 00190118

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
за №
Дата регистрации 15.06.2021
Фамилия регистратора

ООО «ФУКС ОЙЛ» (Москва)
125167, город Москва,
Ленинградский проспект,
дом 36, строение 11,
Тел.: (495) 961-27-41,
Факс: (495) 961-01-90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru
URL: www.fuchs.com/ru

В то же время к содержанию автореферата имеются следующие вопросы и замечания:

1. Необходимо исследовать стали категории прочности К65, Х100 и Х120.
2. В публикациях соискателя отсутствуют патенты на изобретения, хотя диссертация имеет выраженную практическую направленность.

Приведенные замечания не преуменьшают научных и практических достоинств выполненной диссертационной работы.

Диссертационная работа Пожидаевой Евгении Борисовны является научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения и разработки в области обеспечения потребительских свойств толстолистового проката из низколегированных сталей, имеющие существенное значение для развития страны. В целом представленная работа обладает научной новизной и практической ценностью, соответствует п.9 Положения о присуждении ученых степеней, а её автор Пожидаева Евгения Борисовна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Выражаю согласие на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.

- Семашко Владимир Владимирович;
- кандидат технических наук;
- шифр специальности: 05.02.09;
- Региональный менеджер развития бизнеса Обработка Металлов Давлением по Центральной и Восточной Европе, ООО «ФУКС ОЙЛ», FUCHS PETROLUBE SE;
- 125167, Российская Федерация, город Москва, Ленинградский проспект, дом 36, строение 11

Дата: 09.06.2021;

Подпись_____В.В. Семашко

vladimir.semashko@fuchs-oil.ru