СВЕДЕНИЯ об официальном оппоненте по диссертации Тулупова Платона Гарриевича на тему «Улучшение энергетических показателей электродуговой печи за счет системы управления с анализом гармоник напряжений дуг»

	1		_	1	
$N_{\underline{0}}$	Фамилия,	День, месяц,	Место основной работы,	Ученая степень и	Список основных публикаций официального оппонента по теме
п/п	имя, отчество	год рождения,	должность, номер телефона	звание, шифр	диссертации в рецензируемых
	оппонента	гражданство		научной	научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
				специальности	
1	2	3	4	5	6
1	Нехамин Сергей Маркович	30.01.1951, Российская Федерация	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет «МЭИ», профессор кафедры элекртоснабжения промышленных предприятий и электротехнологий, доцент, +7 (495) 362 73 86	наук, 05.09.10 -	1. Krutyanskii, M.M. Calculation of gas release from DC and AC arc furnaces in a foundry / M.M. Krutyanskii, S.M. Nekhamin, E.M. Rebikov // Russian Metallurgy (Metally) . – 2016. – №12. – Р. 1119–1124.  2. Крутянский, М.М. Электрические режимы дуговых печей постоянного и переменного тока для литейного производства М.М. Крутянский, С.М. Нехамин, М.В. Митрофанов // Электрометаллургия. – 2018. – № 2. – С. 8-16. (№6)  3. Krutyanskii, M.M. Electromagnetic Mixing of the Liquid Metal in DC Arc Furnaces / M.M. Krutyanskii, S.M. Nekhamin, M.V. Mitrofanov // Russian Metallurgy (Metally). – 2018. – №12. – Р. 1165–1171.  4. Krutyanskii, M.M. Electrical Conditions of Foundry Operation of DC and AC Arc Furnaces / M.M. Krutyanskii, S.M. Nekhamin, M.V. Mitrofanov // Russian Metallurgy (Metally). – 2018. – №6. – Р. 583–588.  5. Крутянский, М.М. Плавка алюминиевых сплавов в электродуговых печах постоянного тока: технические параметры и технологические возможности / М.М. Крутянский, С.М. Нехамин, М.В. Митрофанов // Технология легких сплавов. – 2018. – № 2. – С. 72-80.