

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Вахитова Александра Рафаельевича ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЗАДАННОГО УРОВНЯ КАЧЕСТВА РУЛЕВЫХ НАКОНЕЧНИКОВ АВТОМОБИЛЯ ПУТЁМ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОЦЕССА ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА ОСНОВЕ МЕТОДОВ СТАНДАРТИЗАЦИИ

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Для современного автомобилестроения характерна жёсткая конкуренция связанная с необходимостью оперативного реагирования на постоянно растущий потребительский спрос, который обусловлен требованиями безопасности и надёжности как к автомобилю в целом, так и к его техническим узлам. В этой связи к процессу проектирования автомобильных узлов и компонентов предъявляются особые требования по качеству выполняемых работ, а также их своевременности. Рулевые наконечники являются одним из наиболее важных компонентов автомобиля, поскольку их работоспособность напрямую влияет на управляемость машины и безопасность дорожного движения. По этой причине задача стандартизации процесса проектирования автомобильных компонентов и в частности рулевых наконечников актуальна. Актуальность данной задачи свойственна не только для автомобилестроения. Повышение эффективности процесса проектирования, обеспечивающего снижение количества отказов в последующем при производстве и эксплуатации изделия (продукции), характерно и для других отраслей промышленности.

Методика предложенная автором, включающая в себя этапы классификации требований к рулевым наконечникам и систематизации процесса их проектирования, имеет признаки научной новизны, а также позволяет сократить сроки выполнения работ, снизить количество ошибок в будущем, что благоприятно скажется на качественных, эксплуатационных характеристиках готового изделия и его стоимости. Создание многоуровневой структуры документирования позволяет стандартизировать процесс. При этом результаты данной работы имеют практическую значимость для инженерно-технических работников, занимающихся проектированием и разработкой новых видов изделий во всей металлургической и машиностроительной области.

При этом по работе имеются вопросы (замечания).

1. Из текста автореферата недостаточно ясно с помощью каких показателей, кроме сокращения сроков проектирования, автором оценивалась эффективность практической значимости работы.

2. На стр. 16 автореферата автором в качестве критерия отсутствия трещин принято напряжение, не превышающее предела прочности. Возможно для этой цели следовало бы выбрать один из имеющихся в используемом программном пакете критериев разрушения.

Указанные замечания не снижают практической значимости работы, являются дискуссионными и могут быть учтены автором при дальнейшем развитии данной темы. В целом уровень выполненных исследований позволяет сделать заключение, что диссертационная работа Вахитова А.Р. удовлетворяет всем требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Столяров Алексей Юрьевич, к.т.н.
Главный технолог ОАО «ММК-МЕТИЗ»
г. Магнитогорск, ул. Метизников, 5
Тел.: 8 (3519) 25 09 64, Stolyarov.AY@mmk-metiz.ru

Подпись Столярова А.Ю. заверяю,
Начальник отдела кадров ОАО «ММК-МЕТИЗ»,
Попов Д.А., 8 (3519) 24 16 00

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ИГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
№ №	
Дата регистрации	19.11.2021
Подпись регистратора	

