

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кожемякиной Анны Евгеньевны «Разработка способов повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Одним из стратегических направлений развития промышленности является повышение технологического уровня цветной металлургии, в особенности производства алюминиевых полуфабрикатов, которые используются во многих областях. Спрос на эту продукцию и требования к ее свойствам, эффективности производства постоянно растут. Поэтому диссертационная работа А.Е. Кожемякиной, посвященная повышению технологической пластичности алюминиевых лент, представляет собой актуальное исследование, имеющее высокую практическую значимость.

В диссертации разрабатываются способы получения высоких значений механических и технологических свойств в алюминиевых лентах, основанные на относительно новом методе, использующем асимметричную прокатку, которая осуществляется путем создаваемой целенаправленно разности окружных скоростей рабочих валков. Целью работы является «повышение технологической пластичности алюминиевых лент за счет рассогласования скоростей рабочих валков при асимметричной прокатке». Для достижения этой цели путем моделирования и экспериментальных исследований решен ряд задач, как-то расчет напряженно-деформированного состояния, силовых, кинематических, фрикционных параметров процесса асимметричной прокатки, экспериментальная проверка, коррекция результатов моделирования и разработка технологических схем для промышленного применения.

Важнейшими новыми результатами работы являются определение отношений скоростей валков, обеспечивающих достижение наиболее высоких технологических свойств алюминиевых лент, достижение существенного повышения пластичности и возможности регулирования твердости различных лент из алюминиевых сплавов Д16, АМг6 и АД33 в зависимости от технологических параметров прокатки (отношения скоростей рабочих валков и относительного обжатия). Результаты являются новыми и многообещающими для практического применения.

Результаты диссертационного исследования А.Е. Кожемякиной отражены в публикациях, в том числе в 4 статьях в изданиях, входящих в список ВАК, и в 4 статьях в изданиях, внесенных в наукометрические базы данных Scopus и Web of Science.

Диссертационная работа А.Е. Кожемякиной является самостоятельным и логически завершенным научным исследованием, удовлетворяет требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ОГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за № _____
Дата регистрации: 28.11.2022
Фамилия регистратора _____

правительства РФ №842 от 24.09.2013 г., а автор диссертации заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Я, Айрат Ахметович Назаров, согласен на обработку персональных данных.

Доктор физико-математических наук,
главный научный сотрудник,
заместитель директора по научной работе
Федерального государственного
бюджетного учреждения науки
Института проблем сверхпластичности
металлов Российской академии наук



Назаров Айрат Ахметович

Шифр научной специальности – 01.04.07 – физика твердого тела

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт проблем
сверхпластичности металлов Российской академии наук (сокращенное название ИПСМ РАН)

Адрес: 450001, РБ, г. Уфа, ул. Степана Халтурина, 39

Тел: (347) 282-37-50

Факс: (347) 282-37-59

E-mail: aanazarov@imsp.ru

Подпись и контактную информацию Назарова А.А. удостоверяю:

Начальник отдела кадров ИПСМ РАН



Т.П. Соседкина