

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛПРОИЗВОДСТВА
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за №
Дата регистрации 22.12.2023
Фамилия регистратора

ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Глаголовой Ирины Викторовны «Совершенствование технологии комплексной переработки клинкера вельцевания цинковых кеков», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.9 – «Обогащение полезных ископаемых»

Актуальность темы исследования. Добыча и производство цветных металлов сопровождается образованием отходов, которые, с одной стороны, содержат значительное количество ценных компонентов, с другой – наносят существенный вред окружающей среде. К таким отходам относится клинкер цинкового производства, являющийся предметом исследования. Клинкер содержит значительное количество меди и других ценных компонентов. Существующая в настоящее время технология его переработки методами флотационного обогащения характеризуется невысоким извлечением. Усовершенствование технологии разделения клинкера методами флотации с целью повышения извлечения меди и получения сопутствующих товарных продуктов является актуальной задачей.

Научная новизна и теоретическая значимость исследования заключается в том, что в его результате обусловлена необходимость комбинации магнитных и гравитационных операций в схемах переработки для концентрирования меди перед флотацией вследствие установленных закономерностей распределения медьсодержащих фаз клинкера между железосодержащими магнитными и немагнитными фазами пирит-пирротинового ряда. Выявлена зависимость величины потерь меди от присутствия в пульпе флотации ионов железа в виде комплексных соединений, способствующих образованию пленок гидроксида железа на поверхности частиц клинкера, предложен подход к обоснованию крупности материала для эффективного гравитационного обогащения, заключающийся в расчете значений критерия разделения Мейстера для отделения бедных сростков от богатых и рядовых сростков медьсодержащих минералов и основных фаз клинкера вельцевания и установлена зависимость извлечения меди в концентрат от расходов реагентов-модификаторов, выраженная математической моделью.

Достоверность и обоснованность научных предположений, выводов и рекомендаций подтверждается использованием надежных стандартных и апробированных методик, современной аппаратуры и методов анализа, статистической и математической обработкой полученных данных, соответствием основных результатов теоретических и практических исследований. Достоверность полученных данных не вызывает сомнений

Практическая ценность. Установлены особенности раскрываемости сростков медных техногенных минералов с немагнитными и магнитными фазами клинкера, разработана программа для ЭВМ, позволяющая оценить контрастность минерального сырья в куске любой крупности, на основе уравнения Мокроусова В.А., с построением кривых контрастности по данному минеральному сырью в автоматическом режиме. Предложены и обоснованы последовательность и рациональные параметры проведения операций предварительного магнитного и гравитационного разделения, позволяющие максимально сконцентрировать медь в продукте, поступающем на флотацию. Отдельно следует отметить, что режимы и схема флотации позволяет выделить углеродсодержащий продукт, пригодный для рециклинга, и кондиционный медьсодержащий продукт для переработки в существующих медеплавильных производствах. Показана возможность применения потенциометрической диагностики для совершенствования реагентного режима флотации техногенного сырья:

Публикации. Основные положения диссертации опубликованы в 16 научных работах, из них: 3 статьи в изданиях, рекомендованных ВАК при Министерстве науки и высшего образования РФ; 2 – в изданиях, индексируемых в базе цитирования Scopus; 10 – в прочих.

Замечания и вопросы.

Несмотря на общую положительную оценку автореферата представленной диссертации, к нему имеются замечания и вопросы:

1. В автореферате уделено внимание распределению целевых компонентов – меди, железа и углерода - по продуктам предложенной схемы обогащения, но отсутствует информация о распределении сопутствующих веществ, в частности, диоксида кремния. Если железосодержащий продукт, получаемый по предложенной технологической схеме, рассматривается как сырье для черной металлургии, то содержание в нем SiO₂ является одним из определяющих параметров.
2. Каким образом в расчете экономической эффективности учитывается железосодержащий продукт – отход или металлургическое сырье? Если сырье, то какова его учетная стоимость и как она рассчитана?

Замечания носят частный характер и не снижают значимости выполненной работы. Результаты работы расширяют возможности имеющихся потенциальных источников сырья и вносят вклад в улучшение экологической обстановки Уральского региона.

Заключение

Диссертация представляет законченную научно-квалификационную работу, в которой решена актуальная научно-практическая задача по увеличению эффективности технологии переработки клинкера производства цинка с комплексным извлечением ценных компонентов – меди, железа и углерода – в индивидуальные концентраты. Работа оформлена на высоком научном уровне, материал изложен грамотно, логично и квалифицированно, выводы и рекомендации достоверны и сомнений не вызывают, научные и технологические результаты имеют безусловную теоретическую и практическую ценность.

Считаю, что диссертационная работа И.В. Глаголовой отвечает всем необходимым требованиям, а автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.9 – «Обогащение полезных ископаемых».

доктор технических наук,
начальник технического отдела
инженерно-производственного управления
АО «Уралэлектромедь»

Тимофеев
Константин
Леонидович

«04» 12 2023.

Почтовый адрес: 624091, Россия, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, Успенский проспект, д. 1, АО «Уралэлектромедь» тел.: +7 (34368) 4-71-87
адрес электронной почты: k.timofeev@uralcopper.com

Подпись Тимофеева К. Л. заверяю.

Начальник отдела
АО «Уралэлектромедь»

Кулемина Н.Л.

