

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Михайлова Анатолия Николаевича** на тему:  
«Совершенствование технологии отработки руд месторождений Хиагдинского  
рудного поля скважинным подземным выщелачиванием», представленной на  
соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальностям: 2.8.8. Геотехнология, горные машины.

### 2.8.9. Обогащение полезных ископаемых

В условиях постоянного падения цены на уран в течение последних 10 лет требуется решение ряда научно-технических задач, связанных с обеспечением рентабельной работы предприятий отрасли, в том числе уранового холдинга «Атомредмет-золото» Горнорудного дивизиона Госкорпорации «Росатом». Поэтому возникает необходимость развития широкого спектра исследований передовых технологий ведения горных работ при отработке урановых руд, а также способов интенсификации процессов выщелачивания радиоактивного металла и повышения эффективности работы технологических скважин. Поэтому актуальность темы исследований сомнений не вызывает.

Гидрогенные месторождения хиагдинского типа характеризуются едиными генетическими условиями формирования, едиными качественными показателями и гидрологическими характеристиками. Однако для решения поставленных задач потребовалось более глубокое изучение петрографического и минерального состава рудных песков и фильтрационных характеристик рудовмещающего пласта.

Анализ опыта разработки гидрогенных месторождений урана позволил установить, что наиболее эффективными являются системы с рядным и гексагональным расположением скважин. Применение той или иной системы зависит от горно-геологической характеристики месторождений, в том числе мощности рудного пласта, содержания полезного компонента в руде, гранулометрической характеристики пласта, наличия водоупоров, коэффициента фильтрации в пласте, температуры подземных вод.

Проведено математическое моделирование отработки запасов одной из рудных залежей Хиагдинского месторождения с использованием пакетов современных прикладных программ: «MFA Hiagda – система прогнозирования геотехнологических показателей эксплуатационных блоков АО «Хиагда», «MFA Forecasting And Planing – система прогнозирования и планирования», «Экология подземных вод».

В результате моделирования получены геотехнологические характеристики процесса выщелачивания. Установлено, что рядная схема вскрытия с поперечным расположением рядов технологических скважин по

основным прогнозируемым геотехнологическим показателям превосходит рядную схему вскрытия с продольным расположением рядов.

В результате технико-экономической оценки вариантов вскрытия залежей месторождений Хиагдинского рудного поля установлено, что гексагональная схема характеризуется более высокой концентрацией урана в продуктивном растворе, меньшим расходом серной кислоты на 1т горнорудной массы и поэтому более целесообразна с экономических позиций. Математическое моделирование с вариацией различных величин радиуса гексагональной ячейки показало, что наиболее эффективна схема с радиусом ячейки равным 30 м.

Предложен алгоритм расчета параметров системы разработки руд месторождений Хиагдинского рудного поля, учитывающий конкретные горно-геологические условия и геотехнологические показатели, полученные в процессе исследований. Это позволило при максимальном извлечении урана и минимальной себестоимости готовой продукции усовершенствовать технологию вскрытия рудной залежи на основе оптимизации формы, размера технологической ячейки и количества технологических (откачных и закачных) скважин и, таким образом, управлять качеством рудоподготовки к скважинному подземному выщелачиванию.

С целью повышения извлечения урана в продуктивный раствор проведены лабораторные исследования влияния различных активаторов на интенсивность процессов выщелачивания руд Хиагдинского месторождения. Установлено, что самым лучшим окислителем является перекись водорода. После получения положительных результатов проведены испытания в полупромышленных условиях на одной из залежей Хиагдинского месторождения. Полученные результаты – это повышение скорости перевода урана в продуктивный раствор и сокращение срока отработки месторождений Хиагдинского рудного поля на 32 %.

По результатам проведенных испытаний разработаны технологический регламент и рекомендации по использованию наиболее оптимальных расходов реагентов при выщелачивании: серной кислоты на стадии закисления – 25 кг/т, перекиси водорода при закислении – 1,6 кг/т и на стадии выщелачивания – 0,88 кг/т.

Особый интерес вызывают проведённые автором исследования влияния процессов кольматации на изменение производительности технологических скважин с целью использования методов и средств для повышения отдачи пластов как при строительстве новых скважин для улучшения качества вскрытия продуктивных пластов, так и при восстановлении дебита скважин, снизивших производительность в процессе эксплуатации.

Соискателем усовершенствован регламент восстановления производительности технологических скважин проведением ремонтно-восстановительных работ с применением пневмоимпульсной и химической обработки прифильтровой зоны технологических скважин, что позволило поддерживать производительность закачных и откачных технологических скважин на стабильном проектном уровне дебета в течение 4 лет.

На предприятии АО «Хиагда» реализован проект «Умный полигон», разработанный специалистами горнорудного дивизиона «Росатома» с непосредственным участием автора диссертации и учеными Северского технологического института НИЯУ «МИФИ», позволяющий дистанционно осуществлять оперативный контроль и анализ работы добычного полигона с помощью компьютерных программ. В качестве исходных материалов для формирования базы данных использована научно-техническая информация, сформированная в виде базы данных в процессе выполненных автором экспериментальных работ по теме диссертации. Получено четыре свидетельства о государственной регистрации программ для ЭВМ. Внедрение проекта в производство позволит дополнительно снизить эксплуатационные затраты на 10 %.

Научные положения, выдвинутые соискателем на защиту, успешно доказаны. Полученные результаты имеют научную новизну для теории и практики, как для отработки уранового месторождения, так и для переработки уранового минерального сырья.

Результаты диссертационной работы используются в учебном процессе Забайкальского государственного университета по специальности 21.05.04 «Горное дело» по следующим дисциплинам: «Физико-химическая геотехнология», «Скважинная геотехнология», «Управление качеством руд при добыче полезных ископаемых», «Особенности разработки урановых месторождений», «Проектирование рудников».

Несмотря на то, что работа выполнена на высоком научном и профессиональном уровне, имеется ряд замечаний.

#### Замечания по автореферату диссертации:

1. Нет информации об обязательных условиях успешного осуществления скважинного подземного выщелачивания.

2. Озон является одним из самых мощных и относительно дешевых окислителей, поэтому для повышения эффективности выщелачивания урана потенциально представляет большой интерес для технологов. Почему при выборе эффективного активатора не дано предпочтение именно этому окислителю?

**Заключение.** Диссертационная работа Михайлова А.Н. на тему: «Совершенствование технологии отработки руд месторождений Хиагдинского рудного поля скважинным подземным выщелачиванием» – законченная научно-квалификационная работа, результаты которой имеют существенное значение для атомной промышленности и развития страны.

Представленная работа соответствует пунктам 9-14 Положения о присуждении ученых степеней от 24.09.2013 № 842, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор, Михайлов Анатолий Николаевич, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальностям: 2.8.8. Геотехнология, горные машины. 2.8.9. Обогащение полезных ископаемых.

Доктор технических наук по специальности  
25.00.13 – Обогащение полезных ископаемых,  
профессор по специальности Обогащение полезных ископаемых,  
заведующий кафедрой обогащения полезных  
ископаемых и охраны окружающей среды  
имени С.Б. Леонова,  
федерального государственного бюджетного  
образовательного учреждения высшего образования  
«Иркутский национальный исследовательский технический университет»

11 сентября 2024 г.

 Федотов Константин Вадимович

Тел: +73952-405-118, e-mail: [fedotov@istu.edu](mailto:fedotov@istu.edu)  
ИРНИТУ: 664074, Иркутск, Лермонтова, 83

Я, Федотов Константин Вадимович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

11 сентября 2024 г.

 Федотов Константин Вадимович

