

## ОТЗЫВ

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за №	19.09.2024
Дата регистрации	
Фамилия регистратора	

на автореферат диссертации Молочковой Ольги Сергеевны «Комплексное воздействие легирования, микролегирования, модифицирования и условий охлаждения при кристаллизации на структурно-фазовое состояние и свойства жароизносостойких белых чугунов», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.1 - Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Диссертация посвящена установлению закономерностей влияния химического состава и температурных режимов охлаждения металла при затвердевании на структурно-фазовое состояние, механические и специальные свойства и разработке на этой основе принципов создания литьих жароизносостойких белых чугунов с высоким комплексом свойств, что свидетельствует об актуальности работы.

Научную новизну работы определяют следующие основные достижения автора:

- показаны возможности повышения специальных свойств сплавов системы Fe-C-Sr-Mn-Ni-Ti путем дополнительного легирования ниобием и алюминием, микролегирования бором и модифицирования кальцийстронциевым карбонатом;

- установлено, что дополнительное легирование ниобием и алюминием приводит к формированию двухфазной аустенитно-ферритной структуры металлической основы. Наличие феррита отрицательно влияет на уровень специальных свойств чугунов, его количество ограничено не более 15-19%;

- получены математические зависимости, описывающие связь между химическим составом, структурными параметрами, условиями охлаждения при затвердевании и твердостью, износостойкостью и жаростойкостью чугунов, которые могут использоваться для разработки новых жароизносостойких сплавов;

- установлена структурно-наследственная связь оксидных слоев с распределением легирующих элементов в поверхностном слое и первичной литой структурой сплавов. Показано, что структура оксидной пленки повторяет исходную структуру чугуна, состав оксидной пленки существенно зависит от химического состава структурных составляющих сплава;

- установлено, что обработка чугунов кальций-стронциевым карбонатом повышает специальные свойства жароизносостойких чугунов. Повышение износостойкости сплавов происходит за счет увеличения объемной доли карбидной фазы.

В ходе работы Разработан новый состав белого жароизносостойкого чугуна, Исследованные сплавы прошли промышленное опробование для производства деталей, эксплуатируемых в условиях абразивного изнашивания при повышенных температурах (до 800-1000°C), что подтверждено актами промышленных испытаний. Результаты работы используются в учебном процессе. Все это определяет практическую значимость работы.

Применение современных методов исследования механических и физических свойств, использование комплекса независимых методов анализа, а также сопоставление полученных данных с результатами работ других авторов свидетельствуют о достоверности полученных результатов.

В целом, диссертация выполнена на высоком профессиональном уровне. По своему актуальности, научной и практической значимости она соответствует требованиям, предъявляемым п.2 «Порядка присуждения ученых степеней» к кандидатским/докторским диссертациям, а ее автор Молочкова Ольга Сергеевна, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.1 - Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Доктор технических наук, профессор, ФГБОУ ВО Тюменский индустриальный университет,  
625000 г. Тюмень, ул. Володарского, д. 38  
8-(3452)-28-36-11  
e-mail: imkoven@tsu.ru

Диссертация по специальности  
05.16.01 - Металловедение и термическая обработка  
На обработку своих персональных данных согласен



Ковенский Илья Моисеевич