

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы
Байгузина Марселя Раисовича

«Повышение эффективности работы металлургических гильотинных ножниц
на основе развития методики их расчета»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы

Диссертационное исследование Байгузина М.Р. актуально, поскольку посвящено разработке методов повышения эффективности работы гильотинных ножниц в металлургии. Повышение энергоэффективности производственных процессов и сокращение материальных издержек – стратегически важные направления для металлургической отрасли, особенно в контексте усиливающейся глобальной конкуренции.

Данная работа вносит значимый вклад как в научную дискуссию, предлагая новые технические решения, так и в промышленную практику, открывая пути для снижения эксплуатационных затрат и повышения производительности оборудования.

В работе исследуются процессы, протекающие в гильотинных ножницах при резании листового проката. В рамках исследований получены следующие новые научные знания:

- уточнены зависимости для определения сил резания наклонными ножами на основе развития методики расчета удельной работы сил резания;
- предложена методика оценки скоростных и энергосиловых параметров привода металлургических гильотинных ножниц, позволяющая модернизировать простой насосный привод в редукторно-мультипликаторный с возможностью снижения установленной мощности насосов до 30 %;
- разработана концепция построения и процедура расчета бесстанинной конструкции двухцилиндрового силового блока металлургических гильотинных ножниц для резания листового проката, отличающаяся новой совместной компоновкой траверс и силовых цилиндров.

Результаты диссертационной работы имеют практическую значимость. Использование полученных методик и концепции позволило на ООО ИСК «ИВКО» и ЗФ ПАО «ГМК «Норильский никель» получить экономический эффект в размере 7,1 млн руб.

По материалам диссертации опубликовано 4 статьи в научно-технических журналах, входящих в перечень рекомендованных ВАК РФ, получено 2 патента РФ на изобретения и разработано 3 программы для ЭВМ.

Имеются следующие вопросы по тексту автореферата:

1. Почему для анализа были приняты три варианта сочетаний зависимостей $P = f(\zeta)$ (усилия резания от относительного внедрения ножей): сочетание квадратичной и линейной зависимости и два варианта сочетания квадратичных зависимостей (стр. 12).

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	05.03.2025
Дата регистрации	05.03.2025
Фамилия регистратора	

2. Следует уточнить, в чем состоит обоснование целесообразности использования простого насосного привода в качестве привода металлургических гильотинных ножниц (стр. 9).

Данные замечания не снижают ценность работы.

Считаю что, диссертация Байгузина Марселя Раисовича представляет собой обоснованное и завершенное исследование. Разработанные решения обладают практической и научной значимостью. Работа полностью соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности **2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы**.

Доктор технических наук (2.6.4 (05.16.05- Обработка металлов давлением), доцент, профессор каф. «Обработка металлов давлением и материаловедения. ЕВРАЗ ЗСМК» ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)

 Фастыковский Андрей Ростиславович

Дата 28.02.2025

Почтовый адрес: 654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42

Телефон: (3843)74-83-93

Адрес электронной почты: fastikovsky@mail.ru

Я, Фастыковский Андрей Ростиславович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Байгузина Марселя Раисовича, и их дальнейшую обработку.

 Фастыковский Андрей Ростиславович

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ
((3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@sbsiu.ru)



Татьяна
Анатольевна
Миронова