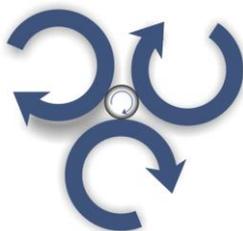


Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего профессионального образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»

при поддержке

Российского фонда фундаментальных исследований



**«ИННОВАЦИОННЫЕ ПРОЦЕССЫ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ
ДАВЛЕНИЕМ: ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ СВЯЗИ
НАУКИ И ПРОИЗВОДСТВА»**

**Программа международной молодежной
научно-практической конференции**

Магнитогорск
2015

Организаторы конференции



ФГБОУ ВПО «Магнитогорский
государственный технический университет
им. Г. И. Носова»



ФГБОУ ВПО «Южно-Уральский
государственный университет (НИУ)»



ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный
Университет имени первого Президента
России Б.Н.Ельцина»



ФГАОУ ВПО «Сибирский
федеральный университет»



ФГБОУ ВПО «Уфимский государственный
авиационный технический университет»



ФГОУ ВПО «Пермский национальный
исследовательский политехнический
университет»



ОАО «Российский НИИ трубной
промышленности»

Программный комитет

- Чукин М.В. – первый проректор – проректор по научной и инновационной работе ФГБОУ ВПО «МГТУ», заведующий кафедрой машиностроительных и металлургических технологий, проф., д-р техн. наук.

- Корчунов А.Г. – проректор по международной деятельности ФГБОУ ВПО «МГТУ», заведующий кафедрой проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования, проф., д-р техн. наук.

- Сузуки Шинсукэ – профессор кафедры механики и аэрокосмических технологий (Университет Васеда, г. Токио, Япония);

- Шеркунов В.Г. – заведующий кафедрой «Машины и технологии обработки материалов давлением» (НИУ «Южно-Уральский государственный университет», г. Челябинск, Россия);

- Трофимов В.Н. – профессор кафедры «Динамика и прочность машин» (ФГОУ ВПО «Пермский национальный исследовательский политехнический университет», г. Пермь, Россия);

- Мазур И.П. – профессор каф. обработки металлов давлением (ФГБОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет», г. Липецк, Россия);

- Богатов А.А. – заведующий кафедрой обработки металлов давлением (ФГАОУ ВПО «УрФУ имени первого Президента России Б.Н.Ельцина», г. Екатеринбург, Россия);

- Выдрин А.В. – заместитель генерального директора по научной работе (ОАО «Российский НИИ трубной промышленности», г. Челябинск, Россия);

- Рааб Г.И. – руководитель лаборатории технологии интенсивной пластической деформации (ФГБОУ ВПО «Уфимский государственный авиационный технический университет», г. Уфа, Россия);

- Бигеев В.А. – директор института металлургии, машиностроения и материалообработки, заведующий кафедрой металлургии черных металлов (ФГБОУ ВПО «МГТУ»).

- Песин А.М. – профессор кафедры обработки металлов давлением, д-р техн. наук.

Организационный комитет

Председатель:

Чукин М.В. – первый проректор – проректор по научной и инновационной работе ФГБОУ ВПО «МГТУ», заведующий кафедрой машиностроительных и металлургических технологий, проф., д-р техн. наук.

Заместители председателя:

Корчунов А.Г. – проректор по международной деятельности ФГБОУ ВПО «МГТУ», заведующий кафедрой проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования, проф., д-р техн. наук.

Песин А.М. – профессор кафедры обработки металлов давлением, проф., д-р техн. наук.

Мещеряков Э.Ю. – начальник управления стратегического планирования, доцент, канд. техн. наук.

Ответственные секретари:

Харченко А.С. – заместитель директора института металлургии, машиностроения и материалообработки, доц., канд. техн. наук.

Шеметов А.Н. – начальник информационно-аналитического отдела, доц., канд. техн. наук.

Место проведения конференции и контакты организаторов

455000, Россия, Челябинская область, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38.
тел.: +7 (3519) 22-21-13, +7-906-871-74-04 (моб.), e-mail: ntc@magtu.ru.

Справочные телефоны по Магнитогорску:

Автовокзал: +7 (3519) 22-93-46;

Ж/д вокзал: 8-800-775-00-00;

Аэропорт: +7 (3519) 29-92-29

Такси: «Максим» - 22-22-22; «Везёт» - 38-28-28; «Класс» - 053.

15 июня 2015 г.

Регистрация участников Главный корпус МГТУ, фойе Актового зала	11 ⁰⁰ – 12 ⁰⁰
Пленарное заседание Конференцзал МГТУ (ауд. 231)	
1. Вступительное слово председателя оргкомитета <i>Чукин М.В., первый проректор - проректор по научной и инновационной работе ФГБОУ ВПО «МГТУ», проф., д-р техн. наук</i>	12 ⁰⁰ – 12 ¹⁰
2. Интернационализация научных направлений университета <i>Корчунов А.Г., Проректор по международной деятельности ФГБОУ ВПО «МГТУ», проф., д-р техн. наук</i>	12 ¹⁰ – 12 ³⁰
3. Современные технологии производства бесшовных труб <i>Выдрин А.А., д-р техн наук, проф., заместитель генерального директора ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск)</i>	12 ³⁰ – 13 ¹⁰
4. Разработка и исследования конструкций и технологий производства шаровых шарниров шасси автомобилей в ЗАО НПО «БелМаг» <i>Гун И.Г., ген.директор ЗАО «БелМаг», проф., д-р техн. наук</i>	13 ¹⁰ – 13 ⁵⁰
Кофе-брейк (ауд. 234)	13 ⁵⁰ – 14 ⁴⁰
Коллективное фотографирование	14 ⁴⁰ – 15 ⁰⁰
Пленарное заседание Конференцзал МГТУ (ауд. 231)	
5. Разработка новых подходов к планированию производства, созданию инновационных технологий ОМД и обеспечению высокого качества металлопродукции. <i>Песин А.М., д-р техн. наук, проф. каф. ОМД ФГБОУ ВПО «МГТУ»</i>	15 ⁰⁰ – 15 ⁴⁰
6. Развитие методов интенсивной пластической деформации. Практический аспект. <i>Рааб Г.И., д-р техн. наук, проф. ФГБОУ ВПО «УГАТУ» (г. Уфа).</i>	15 ⁴⁰ – 16 ²⁰
7. Технологии производства композиционных материалов. <i>Трофимов В.Н., д-р техн. наук, проф. ФГОУ ВПО «ПНИПУ» (г. Пермь).</i>	16 ²⁰ – 17 ⁰⁰
Товарищеский ужин Кафе «Санта» (по приглашениям)	17 ³⁰ - 20 ⁰⁰

16 июня 2015 года

**Секция «Развитие теории и технологии производства
метизной продукции»**

8⁰⁰ – 12⁰⁰, конференцзал МГТУ (ауд. 231)

Секретарь секции - Гулин А., канд. техн. наук.

1. Разработка импортозамещающей технологии производства дюбель-гвоздей на основе численного исследования методом конечных элементов. <i>Бирюков М., инженер-технолог ОАО «ММК»</i>	8 ⁰⁰ – 8 ²⁰
2. Инновационные технологии получения катодных стержней для электролизеров <i>Ворошилов Д., старший преподаватель ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет» (г. Красноярск).</i>	8 ²⁰ – 8 ⁴⁰
3. Повышение инновационного уровня технологических процессов изготовления стальной проволоки на основе разработки совмещенно-комбинированных способов ОМД. <i>Галямов Д., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	8 ⁴⁰ – 9 ⁰⁰
4. Исследование процесса волочения проволоки трапециевидного сечения в монолитной и роликовой волоках. <i>Мухаметзянов И., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	9 ⁰⁰ – 9 ²⁰
5. Исследование процесса ультразвукового прессования при производстве автокомпонентов. <i>Смирнов А., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	9 ²⁰ – 9 ⁴⁰
6. Повышение конкурентоспособности проволоки за счет совершенствования режимов деформации. <i>Таранин И., ведущий инженер-технолог ОАО «ММК».</i>	9 ⁴⁰ – 10 ⁰⁰
7. Повышение эффективности производства проволоки на основе моделирования процесса радиально-сдвиговой протяжки. <i>Усанов М., старший преподаватель ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	10 ⁰⁰ – 10 ²⁰
8. Исследование деформационной способности нового высоколегированного сплава и разработка технологии горячего прессования труб из него. <i>Фокин Н. инженер ОАО "РосНИТИ" (г. Челябинск).</i>	10 ²⁰ – 10 ⁴⁰
9. Исследование влияния закалки и старения на тепловые свойства высокопрочного инварного сплава 32НУФ. <i>Чукин Д., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	10 ⁴⁰ – 11 ⁰⁰

10. Применение инновационных подходов к управлению качеством крепежа с элементами технологической адаптации. <i>Кузнецова А., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	11 ²⁰ – 11 ⁴⁰
11. Исследование влияния технологических параметров на совмещенный процесс выдавливания. <i>Семашко М., канд. техн. наук, доцент ФГБОУ ВПО "ЮУрГУ" (НИУ).</i>	11 ⁴⁰ – 12 ⁰⁰

**Секция «Создание инновационных технологий
и решение проблем импортозамещения
в процессах обработки металлов давлением»**

16 июня 2015 года 8⁰⁰ – 12⁰⁰, Малый актовый зал МГТУ
Секретарь секции – Чикишев Д.Н., доцент, канд. техн. наук

1. Исследование влияния режимов термомеханической прокатки на структуру и свойства низколегированной стали <i>Алексеев Д., магистрант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	8 ⁰⁰ – 8 ²⁰
2. Исследование влияния режимов термической обработки на механические свойства высокопрочного листового проката <i>Гущина М., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	8 ²⁰ – 8 ⁴⁰
3. Создание новых сплавов ювелирного назначения из многокомпонентных систем драгоценных металлов и технологий их обработки. <i>Дитковская Ю., ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет» (г. Красноярск).</i>	8 ⁴⁰ – 9 ⁰⁰
4. Разработка энергосберегающей технологии прокатки на стане 370 ОАО "ММК". <i>Левандовский С., доцент ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	9 ⁰⁰ – 9 ²⁰
5. Формирование структуры и свойств катанки в потоке проволочного стана. <i>Малашкин С., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	9 ²⁰ – 9 ⁴⁰
6. Моделирование сложных динамических процессов, возникающих при эксплуатации труб большого диаметра. <i>Салихьянов Д. м.н.с. ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет» (г. Екатеринбург).</i>	9 ⁴⁰ – 10 ⁰⁰
7. Повышение эффективности стана 370 ОАО "ММК" за счет внедрения современных информационных технологий. <i>Саранча С., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	10 ⁰⁰ – 10 ²⁰

8. Физическое моделирование влияния режимов деформационной обработки на процесс динамической рекристаллизации при горячей пластической деформации сталей. <i>Ишимов А., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	$10^{20} - 10^{40}$
9. Разработка способа кузнечной протяжки без изменения формы и размеров исходной заготовки. <i>Нухов Д., м.н.с. ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет» (г. Екатеринбург).</i>	$10^{40} - 11^{00}$
10. Модернизация процесса раскатки труб на автоматическом стане <i>Павлов Д., канд. техн. наук, доцент ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет» (г. Екатеринбург).</i>	$11^{20} - 11^{40}$

Секция «Фундаментальные проблемы математического моделирования и оптимизации технологических процессов обработки металлов давлением»

Аудитория дистанционных образовательных технологий (ауд. 333)

Секретарь секции – Пустовойтов Д.О., доцент, канд. техн. наук

1. Математическое моделирование процессов образования и залечивания поверхностных дефектов при толстолистовой прокатке. <i>Артамонова М., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	$8^{00} - 8^{20}$
2. Анализ причин возникновения дефектов при высадке концов труб нефтяного сортамента <i>Ерпалов М. м.н.с. ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет» (г. Екатеринбург).</i>	$8^{20} - 8^{40}$
3. Исследование закономерностей поперечного течения металла при создании нескольких локальных очагов деформации по ширине холоднокатаной ленты. <i>Колесник А., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	$8^{40} - 9^{00}$
4. Мультимасштабное моделирование процессов волочения TRIP сталей. <i>Константинов Д., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	$9^{00} - 9^{20}$
5. Исследование возможностей управления шероховатостью поверхности горячекатаной травленной ленты в процессе ее травления <i>Лукьянова К., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i>	$9^{20} - 9^{40}$

<p>6. Разработка теории и технологии производства крупногабаритных деталей с эллиптической поверхностью на основе нового совмещенного процесса толстолистовой прокатки и штамповки. <i>Песин И. , аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i></p>	$9^{40} - 10^{00}$
<p>7. Моделирование сложных динамических процессов, возникающих при эксплуатации труб большого диаметра <i>Пожидаева Е. , аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i></p>	$10^{00} - 10^{20}$
<p>8. Моделирование закономерностей формирования износа поверхностного слоя рабочих валков при асимметричной прокатке листов из алюминиевых сплавов. <i>Свердлик М., аспирант ФГБОУ ВПО «МГТУ».</i></p>	$10^{20} - 10^{40}$
<p>9. Исследование совмещенного процесса структурообразования металлов. <i>Чигинцев П. аспирант ФГБОУ ВПО "ЮУрГУ"(НИУ) (г. Челябинск).</i></p>	$10^{40} - 11^{00}$
<p>10. Исследование формоизменения и напряженно деформированного состояния раската на основе моделирования процесса прокатки непрерывного трехвалкового оправочного стана с различной величиной овальности чистовых калибров. <i>Шкуратов Е. м.н.с. ОАО «РосНИТИ» (г. Челябинск).</i></p>	$11^{20} - 11^{40}$
<p>Подведение итогов конференции и награждение 16 июня 2015 г. Конференц-зал МГТУ (ауд. 331)</p>	$12^{10} - 12^{30}$
<p>Обед</p>	$12^{30} - 13^{30}$
<p>Экскурсия на ОАО «ММК» (Сбор у главного входа МГТУ)</p>	$14^{00} - 17^{00}$

17 июня 2015 года

Экскурсия в Технопарк МГТУ (Сбор у главного входа МГТУ)	9 ⁰⁰ – 11 ⁰⁰
Культурная программа (посещение боулинг-центра)	11 ⁰⁰ – 13 ⁰⁰
Отъезд иногородних участников конференции	