

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»)



УТВЕРЖДАЮ:

Ректор ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»

М.В. Чукин

«28» 03 2018 г.

Номер внутривузовской регистрации
2018-22.02.05-Б-(9)

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

по специальности среднего профессионального образования
22.02.05 Обработка металлов давлением

базовой подготовки

Квалификация выпускника
техник

Очная форма обучения на базе основного общего образования

Программа одобрена Ученым советом
Протокол № 3 от «28» 03 2018 г.

Согласовано:

Директор МпК

Заместитель директора по учебно-методической работе

Заведующий отделением «Металлургия, эксплуатация и
обслуживание электрооборудования»

С.А. Махновский

Ю.В. Федосеева

С.В. Кожевникова

Магнитогорск, 2018

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ОБРАЗОВАТЕЛЬНУЮ ПРОГРАММУ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

- 1.1 Общие положения
- 1.2 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
- 1.3 Требования к абитуриентам
- 1.4 Срок получения СПО по специальности
- 1.5 Трудоемкость программы подготовки специалистов среднего звена по специальности
- 1.6 Особенности программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- 2.1 Область и объекты профессиональной деятельности
- 2.2 Виды деятельности

3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

- 3.1 Общие компетенции (ОК)
- 3.2 Виды деятельности и профессиональные компетенции (ПК)

4 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

5 ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

- 5.1 Учебный план, включая календарный учебный график (типовой)
- 5.2 Рабочие программы дисциплин (модулей)
- 5.3 Программы практик

6 РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

- 6.1 Кадровое обеспечение образовательной программы
- 6.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательной программы
- 6.3 Материально-техническое обеспечение образовательной программы

7. ХАРАКТЕРИСТИКА СОЦИОКУЛЬТУРНОЙ СРЕДЫ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

1.1 Общие положения

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 359 от «21» апреля 2014 года, регламентирующего содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

ППССЗ ориентирована на решение следующих задач:

- формирование готовности обучающихся и выпускников принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;
- формирование потребности обучающихся и выпускников к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования.

Выпускник в результате освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением будет готов к деятельности по подготовке и ведению технологического процесса обработки металлов давлением, наладке и контролю за работой оборудования цехов обработки металлов давлением, планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением в качестве техника на предприятиях, в организациях и учреждениях независимо от их организационно-правовых форм.

В ППССЗ определяются:

- планируемые результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена – общие и профессиональные компетенции обучающихся, установленные ФГОС СПО, и компетенции обучающихся, установленные дополнительно;
- планируемые результаты обучения по каждому учебному предмету, дисциплине (модулю) и практике – знания, умения и практический опыт, характеризующие этапы формирования общих и профессиональных компетенций и обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения.

1.2 Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

Нормативно-правовую основу разработки ППССЗ составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012г. № 273-ФЗ;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. N 464;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 359 от «21» апреля 2014 года;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413;
- Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015г. № 06-259 Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;

– Устав федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова».

1.3 Требования к абитуриентам

Прием на программу подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением осуществляется в соответствии с Правилами приема университета и действующим законодательством Российской Федерации при наличии у абитуриента аттестата об основном общем образовании.

1.4 Срок получения СПО по специальности

Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в таблице 1.

Таблица 1

| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ | Наименование квалификации базовой подготовки | Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения |
|--|--|---|
| основное общее образование | Техник | 3 года 10 месяцев |

1.5 Трудоемкость программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

Таблица 2

| Учебные циклы и разделы ППССЗ | Количество недель | Количество часов |
|--|-------------------|------------------|
| Обучение по учебным циклам в том числе: | 127 | 6858 |
| аудиторная нагрузка | | 4572 |
| самостоятельная работа | | 2286 |
| Учебная практика | 8 | 288 |
| Производственная практика (по профилю специальности) | 13 | 468 |
| Производственная практика (преддипломная) | 4 | 144 |
| Промежуточная аттестация | 7 | - |
| Государственная итоговая аттестация | 6 | - |
| Каникулы | 34 | - |
| Итого | 199 | - |

1.6 Особенности программы подготовки специалистов среднего звена по специальности

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением реализуется ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова» Многопрофильный колледж на русском языке.

Участие работодателей в разработке и реализации ППССЗ заключается в привлечении их в качестве внешних экспертов при разработке учебных планов, программ практик, при проведении промежуточной аттестации по профессиональным модулям, государственной итоговой аттестации.

ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением предполагает освоение обучающимися профессии рабочего Оператор поста управления с присвоением квалификации и выдачи свидетельства о профессии рабочего.

Выпускники специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением:

- востребованы на предприятиях и в организациях, учреждениях города и региона независимо от их организационно-правовых форм;
- подготовлены к освоению образовательной программы высшего образования, в том числе ускоренной по следующим направлениям подготовки: 22.00.00 Технологии материалов.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников:
обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:
технологический процесс обработки металлов давлением;
технологическое оборудование и инструменты;
исходные материалы для обработки металлов давлением;
технологическая документация;
первичные трудовые коллективы.

2.2 Виды деятельности

Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением.
Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.
Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:
Оператор поста управления.

3 ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

3.1 Общие компетенции (ОК)

Техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Таблица 3

| Код компетенции | Содержание |
|-----------------|--|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. |
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. |

| | |
|------|---|
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий. |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. |

3.2 Виды деятельности и профессиональные компетенции (ПК)

Техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Таблица 4

| Вид деятельности | Код компетенции | Наименование профессиональной компетенции |
|---|-----------------|--|
| Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением | ПК 1.1 | Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением. |
| | ПК 1.2 | Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха. |
| | ПК 1.3 | Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств. |
| | ПК 1.4 | Организовывать работу коллектива исполнителей. |
| | ПК 1.5 | Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции. |
| | ПК 1.6 | Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха. |
| | ПК 1.7 | Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию. |
| | ПК 1.8 | Составлять рекламации на получаемые исходные материалы. |
| Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой | ПК 2.1 | Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса. |
| | ПК 2.2 | Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование. |
| | ПК 2.3 | Производить настройку и профилактику технологического оборудования. |
| | ПК 2.4 | Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса. |
| | ПК 2.5 | Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах. |
| | ПК 2.6 | Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования. |
| Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением | ПК 3.1 | Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением. |
| | ПК 3.2 | Осуществлять технологические процессы в |

| | | |
|--|--------|--|
| | | плановом и аварийном режимах. |
| | ПК 3.3 | Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции. |
| | ПК 3.4 | Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением. |
| | ПК 3.5 | Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции. |
| | ПК 3.6 | Производить смену сортамента выпускаемой продукции. |
| | ПК 3.7 | Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства. |
| | ПК 3.8 | Оформлять техническую документацию технологического процесса. |
| | ПК 3.9 | Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением. |
| Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции | ПК 4.1 | Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции. |
| | ПК 4.2 | Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом. |
| | ПК 4.3 | Оценивать качество выпускаемой продукции. |
| | ПК 4.4 | Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции. |
| | ПК 4.5 | Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции. |
| Обеспечение экологической и промышленной безопасности | ПК 5.1 | Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды. |
| | ПК 5.2 | Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением. |
| | ПК 5.3 | Создавать условия для безопасной работы. |
| | ПК 5.4 | Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих. |
| | ПК 5.5 | Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим. |
| Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: Оператор поста управления | ПК 6.1 | Производить пуск, остановку и регулировку скоростей движения механизмов. |
| | ПК 6.2 | Управлять с пульта отдельными агрегатами и механизмами линии стана. |

4 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

Оценка качества освоения ППССЗ по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка основ военной службы. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Формой государственной итоговой аттестации по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением является:

- защита выпускной квалификационной работы (дипломный проект).