Министерство образования и науки Российской Федерации

План утвержден Ученым советом Протокол № 3 от 28.03.2018



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государст	твенное бюджетное	образовательн	ое учреждение высш	јего образовани	я "Магнитогорский государст	венный
		технический у	ниверситет им. Г.И. І	Носова"		
		наименование обра	зовательного учреждения (орга	анизации)		
	по спе	ециальности сред	него профессионально	эго образования		
15.02.14	Оснащение средства	ами автоматизаці	ии технологических пр	оцессов и произв	одств (по отраслям)	
код	наименование специальност	ти				
			oc	сновное общее об	разование	
			Уровень обра	эзования, необходимый	для приема на обучение	
квалификация:	техник					
форма обучения	Очная	Срок получе	ения образования по О	0П 3г 10м	год начала подготовки по УП	2018
профиль получаемого проф	ессионального образо	рвания	технический		*	
			при реализации программы	і среднего общего обра:	зования	
Приказ об утверждении ФГО	С от_	09.12.2016	№ 1582			
	Виды деятельно	ости				
Осуществлять разработку и компь специфики технологических проце		элементов систем авт	томатизации с учетом			
Осуществлять сборку и апробацик технологических процессов	о моделей элементов сист	ем автоматизации с	учетом специфики			
Организовывать монтаж, наладку	и техническое обслуживан	ние систем и средств	автоматизации			
Осуществлять текущий мониторин	г состояния систем автом	атизации				**************************************
Выполнять работы по профессии:	Слесарь по контрольно-из	змерительным прибо	рам и автоматике			

Nº2018-15.02.14-(9)

Типовой календарный учебный график

	(Сен	тябрі	Ь		OH	ктяб	рь			Ноя	брь			Д	екаб	брь			5	Янв	арь			Фе	вра	ЛЬ	_		Ma	арт			P	\пре	ЛЬ				Май				Июн	Њ		_		Июл	Ь			F	\вгу	CT			
Курс	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 сен - 5 окт	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 окт - 2 ноя		10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7		8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 дек - 4 янв	5 - 11	12 - 18	19 - 25	12 C1	26 янв - 1 фев	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 фев - 1 мар	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 мар - 5 апр	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 апр - 3 май	4 - 10	11 - 17	18 - 24	16 - 24	25 - 31		8 - 14	15 - 21		29 июн - 5 июл	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 июл -2 авг	3 - 9	7	10 - 16	17 - 23	24 - 31		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10) 1	1 13	2 1	3 1	4 1	15	16	17	18	19	2	0 2	1 2	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	5 3	7 3	8 3	39 4	10 4	41 4	42	43	44	45	46	47	48	3 49	9 5	50 5	51 5	2		
I																			=	=																									::	::	=	=	=	=	=	=	:	=]:	= :			
II																		::	=	=																											::	=	=	=	=	=	: :	= [:	= :	=		
111											: : : : : : : : : : : : : : : : : : : :) C) ()	0		0 0 0 ::	=	=																				:	: (0	0	0	0	0	8	8	=	=	=	=	= =	= =	= =	=		
IV											: : ())	8 8	8	3 -	8 8 :: :: 8 8	8	8 8 8 ::	=	=								:: 8 8 8	8	8	8 8 :: :: 8 8	8	8 8 8 ::	= = X X X	Х	х	х	X X = =		Δ	Δ .	Δ.	1	III III	Δ Δ Δ III III	=	*	*	*	*	*	*	c :	* :	*	*		
Обоз	нач	нен	ия:				0	буч	ени	е по	о ди	сциг	ІЛИН	ам і	и ме	ежді	исці	ипл	ина	рнь	ім к	урса	М		ſ	0	yι	чебн	ная	прак	тика	a													Γ	Δ	П	одго	тов	ка н	(FO(суда	рст	вені	ной	ито	говой аттес	тации
						::	П		ежу	точ		атте								-					Ì	8 X	П	роиз	звод	істве істве	енна	я пр								иаль	нос	ти)			֓֞֞֞֞֜֞֜֞֜֞֜֞֜֞֩֓֓֓֓֓֡	III *	Γα	осуд		твен	ная	тито	ого	вая				

Сводные данные по бюджету времени

										Пр	актики					Гν	1A		
Курс	-	циплинам и междисципл	линарным курсам	Промеж	уточная атт	естация	Учебна	я практі	ика	Произв практика специ		филю	Произв практика (г	одствен іреддипл		Подго-□ товка	Прове-□ дение	Каникулы	Всего
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем				
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
I	39	17	22	2		2												11	52
II	40	16	24	2	1	1												10	52
III	28	10	18	2	1	1	11	6	5	2		2						9	52
IV	16	10	6	2	1	1	2	2		9	4	5	4		4	5	1	4	43
Всего	123	53	70	8	3	5	13	8	5	11	4	7	4		4	5	1	34	199

№2018-15.02	2.14-(9)	***************************************		T		ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА Распределение по курсам и семестрам			
		Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, ч. С преподавателем	В Семестр 1	Курс 1 Семестр 2 Семестр 3	Курс 2 Семестр 4 Семестр 4 Семестр 4	Курс 3 5 Семестр 6	Курс 4 Семестр 7 Семестр 8	Объём ОП
Индекс	Наименование циклов, разделов, □	ы ны вчеты роекты	8 TOM YUCNE 5 5 5 5 5 5 5 5 5	17 нед в том числе	22 нед 16 нед в том числе в том числе	24 нед 10 (6) в		10 (6) Нед 6 (9) Нед В ТОМ ЧИСЛЕ ПЦК	\vdash
	дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	жаамен Зачеть фер. ж	овые р Объём С Самост Самост 4, уроке натия внятия внятия роектид роектид тут, атт	60CT. 108 M. 10 M.	1701-991 8 100 100 100 100 100 100 100 100 100	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	007. 131489	Обяз. Вар.
		Куро Куро	Kypx C C Thekupa Thekupa Thekupa Thekupa Thekupa Thekupa	Объь Сар Спр Спр Мекцы Монкцы Монкул Куркент Проект Проек	атте	Трокему Прокему Проке	Лаб Заныт Кур Консун Пром Объ С пр С пр Паб Занят Проект проект	10 10 10 10 10 10 10 10	часть часть
1	2 Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)	3 4 5 6	7 8 9 10 11 12 13 14 15 16	17 18 19 20 21 22 23 24 25 36 36	25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 4 36 36 36 36	11 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 36 33.17 36 33.88	58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 36 32.04	70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 36 33.88	90 91
	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА Среднее обшее образование		1476 1404 737 616 51 72 1476 1404 737 616 51 72						
БД БД.01	Базовые дисциплины Русский язык	3 9	877	357 357 221 136 34 34 28 6	520 484 287 191 6 36 56 44 34 10 12				
БД.02 БД.03	гуския хык. Литература Иностранный язык	2x 1x 2x 1x	129 117 117 12	51 51 51	78 66 66 12			11	\Box
	учестранных заяк История Обществознание (включая экономику и право)	2 2 2	117 117 117 117 117 97 20 100 100 88 12	51 51 51 51 51 45 6 34 34 30 4	66 66 66 66 66 66 52 14 66 66 58 8			7 7	
БД.06 БД.07	Химия	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	78 78 66 6 6	34 34 28 6	44 44 38 6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			2	
БД.08 БД.09	Астрономия Физическая культура Основы безопасности жизнедеятельности	12 2	117 117 117 78 78 56 22	51 51 51	56 66 66 66 44 44 28 16				
пд	Профильные дисциплины	3 2	526 490 190 261 39 36	204 204 102 85 17	322 286 88 176 22 36				\blacksquare
ПД.02	Математика Информатика	2 1	134 122 17 105 12		100 88 88 12			2 6	
	Физика Предлагаемые OO	2x 1 2	146 134 56 39 39 12 73 73 39 28 6	68 68 34 17 17 51 51 39 6 6	78				73
ПОО.01 ПОО.02	Индивидуальный проект <i>(по предметным областям)</i> Биология / Экология	2 1	39 39 17 22 34 34 22 6 6	17 17 17 17 34 34 22 6 6	22 22 22				39 34
nn	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	20 9 30 3	4248 302 3730 1134 1257 169 60 102 216		612 54 522 252 236 34	36 900 68 796 306 401 77 12 36 612 34 542 125 14	40 15 36 936 99 801 239 256 18 36		69.49% 30.51% 2952 1296
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	12 4	526 26 500 140 360 48 48 42 6		150 6 144 68 76			44 4 40 40 28 4 24 24	468 58 48
OFC3.01 OFC3.02 OFC3.03	История	4	70 2 68 62 6 180 12 168 168		34 2 32 32 34 2 32 32	48 48 42 b 36 36 30 6 50 2 48 48 22 2 20 20	38 2 36 36	7	70 175 5
0ГСЭ.04	Физическая культура	468 3-8	180 12 168 168		34 2 32 32	50 2 48 48 22 2 20 20 50 2 48 48 22 2 20 20	38 2 36 36		175 5
OFC9.05	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	3	48 48 36 12 240 240 118 122		48 48 36 12 96 96 48 48	144 144 70 74			48 144 96
EH.01 EH.02	Математика Информатика	4к 4к	96 96 62 34 96 96 16 80		48 48 32 16 48 48 16 32	48 48 30 18 48 48 48		6	64 32 48 48
	Экологические основы природопользования Общепрофесоновальный цикл		48		366 48 282 136 112 34	36 422 52 352 116 183 53 18 140 15 113 55 58		18	32 16 612 673
ОПЦ.01 ОПЦ.02	Технологии автоматизированного машиностроения Метрология, стандартизация и сертификация	3к	80 14 66 38 28 71 8 54 32 16 6 9		71 8 54 32 16 6	9	45 9 36 18 18	20	48 32 32 39
	Технологическое оборудование и приспособления Инженерная графика	4x 4	134 12 113 48 36 29 9 112 20 92 92		40 8 32 32	134 12 113 48 36 29 9 9 72 12 60 60 60			32 102 48 64
ОПЦ.05 ОПЦ.06	Материаловедение	3 6x	80 8 54 32 16 6 18 54 9 36 18 18 9		80 8 54 32 16 6	18	54 9 36 18 18		30 50 30 24
ОПЦ.07 ОПЦ.08		5 6ĸ	65 5 48 30 18 12 45 9 36 26 10			65 5 48 30 18	12 45 9 36 26 10		32 33 30 15
ОПЦ.09	Техническая механика Процессы формообразования и инструменты	3x 4	103 8 86 40 32 14 9 72 12 60 24 24 12		103 8 86 40 32 14	9 72 12 60 24 24 12			66 37 32 40
ОПЦ.11 ОПЦ.12	Моделирование технологических процессов	6 6	85 14 71 5 66 63 9 54 36 18			40 5 35 5 30	45 9 36 36 63 9 54 36 18	20	32 53 52 11
ОПЦ.13 ОПЦ.14		4ĸ 6ĸ	112 20 83 40 23 20 9 63 9 45 27 18 9		40 8 32 16 8 8	72 12 51 24 15 12 9	63 9 45 27 18	9 20	44 68 36 27
ОПЦ.15 ОПЦ.16	Введение в специальность	3	72 4 68 20 48 32 8 24 16 8		32 8 24 16 8	72 4 68 20 48		5 20	68 4 32
	Основы предпринимательской деятельности Профессиональный цикл	12 9 6 3	42 6 36 24 12			150 12 120 48 36 24 12 18 428 15 389 70 48	42 6 36 24 12 40 15 24 503 35 450 90 54 18 36	18 568 30 502 128 108 20 30 36 548 9 503 84 46 40 9 36	42 1728 469
ПМ.01	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2 2 2 1	511 30 451 94 74 52 20 31 30			150 12 120 48 36 24 12 18 50 5 45 20 10	10 5 179 8 171 18 18 18 9	132 5 115 8 10 20 5 12	309 202
МДК.01.01 МЛК 01.03	элементов систем автоматизации на основе технического задания	4 5 7 7	200 17 165 68 46 34 17 18 119 13 106 26 28 18 20 14			150 12 120 48 36 24 12 18 50 5 45 20 10			91 109 98 21
УП.01.01 ПП.01.01	Тестирование разработанной модели элементов систем автомативации с формированием пакета технической документаци Учебная практика ———————————————————————————————————	6к РП 7 РП	36 36 нед 1	час нед	час нед час нед	час нед час нед	71 8 63 18 18 18 9 час 36 нед 1	час нед час нед 20	36 21 72 72
	Производственная практика (по профилю специальности) Экзамен квалификационный Весего часов по МДК	7 7	144 144 нед 4 12 12 12 319 271	час нед	час нед час нед	час нед час нед	час 72 нед 2		12
ПМ.02	Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2 2 1 1	370 22 324 86 52 20 22 24				144 9 135 36 18 9	70 10 48 20 18 10 12 156 3 141 30 16 20 3 12	328 42
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов окстем автоматизации на основе разработанной технической документации	7	112 14 86 46 26 14 12				72 9 63 36 18 9		112
УП.02.01	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация Учебная практика	8 8 6к РП	102 8 94 40 26 20 8 72 72 нед 2	час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	час 72 нед 2 час нед	час нед час нед 20	96 6 36 36
	Производственная практика (по профилю специальности) Экзамен квалификационный	8 PN		час нед	час нед час нед	час нед час нед	час нед	час нед час 72 нед 2 20 12 12 20	72 12
ПМ.03	Всего часов по МДК Организация монтажа, наладии и технического обстуживания систем и средств автоматизации		214 180					232 10 222 80 60 10 248 6 218 54 30 20 6 24	408 72
МДК.03.01	Федств автоматизации	8K	130 8 116 58 50 8 6						130
МДК.03.02 УП.03.01	газрасотка, уклаинация и контроля качества расот то поптажу, паладке и техническому осолуживанию систем и средств автоматися Учебная практика	7 РП	158 8 144 76 40 20 8 6 72 72 нед 2	час нед	час нед час нед	час нед час нед	час нед	80 5 75 40 30 5 78 3 69 36 10 20 3 6 20 4ac 72 Heg 2 4ac Heg 2 20	36 36
	Производственная практика (по профилю специальности) Экзамен квалификационный	8 PN	108 108 нед 3 12 12	час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	Vac Heg Vac Heg Vac Heg Vac Heg	час нед час нед	Valc 72 Meg 2 Valc Meg 20 Valc 108 Heg 3 20 12 12 12 20	72 36 12
ПМ.04	Всего часов по МДК Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	4 2 1	288 260	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	20 5 12 180 18 144 36 18 18	18 134 5 117 20 20 5 12	383 36
МДК.04.01 МДК.04.02	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	56k 7	159 14 124 53 37 20 14 21 104 14 81 38 29 14 9			105 5 88 35 28	20 5 12 54 9 36 18 9 9 54 9 36 18 9 9		159 104
УП.04.01	Учебная практика Производственная практика (по профилю специальности)	6 РП 7 РП	72 72 нед 2 72 72 нед 2	час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час нед час нед	час 72 нед 2 час нед	час нед час нед 20 час 72 нед 2 час нед 20	36 36 72
	экранизация по на принятия (по процения отканизация) Всего часов по МДК		12 12 12 263 205	104	Total Total	100 100 100 100 100 100 100 100 100 100	1904	12 12 20	12
	Выполнение работ по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА)	_	273 5 256 15 10 10 5 12						156 117
МДК.05.01 УП.05.01	(КИПиА)	5 5 PΠ	45 5 40 15 10 10 5 216 216 нед 6	час нед	час нед час нед	45 5 40 15 10 час нед час 216 нед 6		20 4ac нед 20	45 144 72
	Экзамен квалификационный Всего часов по МДК	5				12	12		12
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики Учебная практика		864 864 нед 24 468 468 нед 13	час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час 216 нед час 216 нед час нед час 216 нед	6 час 252 нед 7 6 час 180 нед 5	час 216 нед 6 час 180 нед 5 час 72 нед 2 час нед	
	учесных праклика Концентрированная Производственная (по профилю специальности) практика		468 468 нед 13 396 396 нед 11	час нед час нед	WOL PRODUCT NO. 1 PRODUCT NO.	час нед час 216 нед	6 час 180 нед 5 час 72 нед 2	час 72 нед 2 час нед 5	
DAD	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	0 00	396 396 нед 11 144 144 нед 4	час нед	час нед час нед	час нед час нед	час 72 нед 2	час 144 нед 4 час 180 нед 5	144
пдп	Государственная итоговая аттестация	1 0 111	216 216 нед 6	час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час нед	час нед час 216 нед 6	
	Подготовка выпускной квалификационной работы Защита выпуссной квалификационной работы		144 144 нед 4 18 18 нед 1/2	час нед час нед час нед	час мед час мед час мед час мед час мед час мед	час нед час нед час нед час нед час нед час нед	час нед час нед час нед час нед	час нед час 18 нед 1/2 20	144
	Подготовка к демонстрационному экзамену Проведение демонстрационного экзамена		36 36 нед 1 18 18 нед 1/2	час нед час нед	48C HREE 48C HREE 48C HREE 48C HREE	час нед час нед час нед час нед	час нед нед	час нед час 36 нед 1 20 час нед час 18 нед 1/2 20	36 18
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП		102	<u> </u>		12 15	36	30 9	
	Объем ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	26 9 43 3	5940 302 5350 1871 1873 220 60 102 288	612 612 362 227 23	864 792 375 389 28 72 612 54 522 252 236 34	36 900 68 796 306 401 77 12 36 612 34 542 125 14	40 15 36 936 99 801 239 256 18 36	36 612 34 542 128 148 20 30 36 792 13 743 84 70 40 9 36	4644 1296
	Экзамены (без учета физ. культуры) Зачеты (без учета физ. культуры)				2	2 3	2 2 5	3 3 2 2 3 3	
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)			4	6 2	8 2	5	1 2	
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры) Курсовые работы (без учета физ. культуры)								

Nº2018-15.02.14-(9)

Mass	18-15.02.14-	(9)			
Nō	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр		[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	1	[1]	БД.01 Русский язык
	диф. за т	починенсиви диф. зачет	•	[1]	БД.02 Литература
2	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
	JKS	помплексный экзамен	۷	[2]	БД.02 Литература
3	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.07 Астрономия
	JKS	NOMI DIERCHBIN SKSUMEN	۷	[2]	ПД.03 Физика
4	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	ОПЦ.09 Техническая механика
	JKS	КОМПЛЕКСНЫЙ ЭКЗАМЕН	3	[3]	ОПЦ.02 Метрология, стандартизация и сертификация
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ЕН.01 Математика
	диф. зач	помплексный диф. зачет	·	[4]	ЕН.02 Информатика
6	Экз	Комплексный экзамен	4	[4]	ОПЦ.03 Технологическое оборудование и приспособления
	313	TOTH DICHCHOIN STOCKET	·	[4]	ОПЦ.13 Основы электротехники и электроники
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ОПЦ.01 Технологии автоматизированного машиностроения
	диф. за т	починенный диф. зачет	v	[6]	ОПЦ.08 Охрана труда
8	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	ОПЦ.06 Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования
	JI.5	NOMINERCIBIN SIGNIFETT		[6]	ОПЦ.14 Основы проектирования технологической оснастки
9	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.04.01 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации
	313	NOMINERCIBIN SIGNIFETT	v	[6]	МДК.04.02 Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования
10	3ач	Комплексный зачет	6	[6]	УП.01.01 Учебная практика
	531		<u> </u>	[6]	УП.02.01 Учебная практика
11	Экз	Комплексный экзамен	8	[8]	МДК.03.01 Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации
	J			[8]	МДК.03.02 Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

ФОРМИРУЕМЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

ОК 01 Выб	
—	бирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
OK 02 Ocy	уществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03 Пла	анировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
OK 04 Pa6	ботать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
OK 05 Ocy	уществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06 Про	оявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07 Сод	действовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
	пользовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого овня физической подготовленности.
ОК 09 Исп	пользовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10 Пол	льзоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11 Пла	анировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
I IK I.I	уществлять анализ имеющихся решений для выбора программного обеспечения для создания и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе кнического задания.
ПК 1.2 Разр	врабатывать виртуальную модель элементов систем автоматизации на основе выбранного программного обеспечения и технического задания.
ПК 1.3	оводить виртуальное тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации для оценки функциональности компонентов.
ПК 1.4 Фор	рмировать пакет технической документации на разработанную модель элементов систем автоматизации.
I IIK J 1 I '	уществлять выбор оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на дель элементов систем автоматизации.
ПК 2.2	уществлять монтаж и наладку модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации.
ПК 2.3	оводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации.
	анировать работы по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации на основе организационно-распорядительных документов ребований технической документации.
ПК 3.2	ганизовывать материально-техническое обеспечение работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации.
I IIK 3.3 I '	врабатывать инструкции и технологические карты выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и едств автоматизации.
ПК 3.4 Орга	ганизовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом.
	нтролировать качество работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и Блюдение норм охраны труда и бережливого производства.
1 1 K 4 1 1	нтролировать текущие параметры и фактические показатели работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации в возможных отклонений.
ПК 4.2 Осу	уществлять диагностику причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения.
ПК 4.3	ганизовывать работы по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции.
ПК 5.1 Вып	полнять слесарную обработку деталей для изготовления простых приспособлений для ремонта и наладки.
ПК 5.2 Вып	полнять ремонт, монтаж, наладку и проверку работоспособности контрольно-измерительных приборов и автоматики.
ПК 5.3	ставлять и макетировать простые и средней сложности схемы.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ФОРМИРУЕМЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ

	РАСПРЕДЕЛЕ	ние ФОР	МИРУЕМЫ	X KOMITET	ЕНЦИИ	1		1					1
огсэ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	OK 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	OK 06	OK 08	OK 09	OK 10	ПК 1.4	ПК 3.1	
ОГСЭ.01	Основы философии	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06						
ОГСЭ.02	История	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 09				 			
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	OK 01	OK 03	OK 04	OK 09	OK 10	ПК 3.1						
ОГСЭ.04	Физическая культура	OK 08	014.00	01/ 04	04.05	01/10							
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи Г	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 10	ПК 1.4			+	+	1	
EH	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	OK 01	OK 02	OK 07	OK 09	ПК 1.1	ПК 1.4	ПК 3.5	ПК 4.2				
EH.01	Математика	OK 01	OK 02	ПК 1.1	ПК 4.2								
EH.02 EH.03	Информатика Экологические основы природопользования	OK 02	OK 09 OK 02	ПК 1.1 ОК 07	ΠK 1.4 ΠK 3.5					+			
L11.05	Экологические основы природопользования	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	ОК 08	OK 09	OK 10	OK 11	ΠK 1.1
опц	Общепрофессиональный цикл	ΠK 1.2	ΠK 1.3	ΠK 1.4	OK 04 ΠΚ 2.1	ПК 2.2	ΠK 2.3	ΠK 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ΠK 3.4	ПК 3.5	ΠK 1.1
-		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3							
ОПЦ.01	Технологии автоматизированного машиностроения	OK 02	OK 03	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 2.3	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5
ОПЦ.02	Метрология, стандартизация и сертификация	ΠK 5.1 OK 01	ПК 5.2 ОК 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ΠK 1.4	ПК 2.1	+			
ОПЦ.03	Технологическое оборудование и приспособления	OK 01	OK 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 5.2			
ОПЦ.04	Инженерная графика	OK 01	OK 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	
ОПЦ.05	Материаловедение	OK 01	OK 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3
ОПЦ.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	OK 01	OK 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 2.3		
ОПЦ.07	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	ОК 05	OK 09	OK 11	ПК 3.2	ПК 3.4			
0511.00		OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 07	OK 09	OK 10	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1
ОПЦ.08	Охрана труда	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3		
ОПЦ.09	Техническая механика	OK 01	OK 02	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3
ОПЦ.10	Процессы формообразования и инструменты	ΠΚ 4.1 ΟΚ 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 5.1
ОПЦ.11	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4
ОПЦ.12	Моделирование технологических процессов	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	ΠK 1.1	ПК 1.3	ПК 1.4
-		OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	ΠK 1.1	ΠK 1.2	ΠK 1.3
ОПЦ.13	Основы электротехники и электроники	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 4.1	ПК 5.2	ПК 5.3							
ОПЦ.14	Основы проектирования технологической оснастки	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 09	OK 10	ПК 1.2	ПК 2.1	ПК 2.3		
ОПЦ.15 ОПЦ.16	Безопасность жизнедеятельности Введение в специальность	OK 06 OK 01	OK 07 OK 02	OK 08	ПК 3.4 ОК 04	ПК 3.5 ОК 05	OK 09			+	+		
	Основы предпринимательской деятельности	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 03	OK 11	ПК 3.1	ПК 3.2	_			
		OK 01	OK 02	ОК 03	ОК 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1
пц	Профессиональный цикл	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3				 			
	Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом	OK 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1
ПМ.01	специфики технологических процессов	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4									
					01/ 04	OK OF	01.00	01/ 07	014.00	01/ 00	01(10	01/.11	DK 1.1
мдк.01.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1
	Togeth Stending Green and American Conduct Califfication Sugarity	ПК 1.2											
МДК.01.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.3
	документации	ПК 1.4											
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01 ПК 1.2	ОК 02 ПК 1.3	ОК 03 ПК 1.4	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1
FF 01 01		OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1	ПК 1.2
ΠΠ.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ПК 1.4											
		ОК 01	ОК 02	ОК 03	ОК 04	ОК 05	ОК 06	ОК 07	ОК 08	ОК 09	ОК 10	ОК 11	ПК 2.1
ПМ.02	Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	ПК 2.2	ПК 2.3							+			
										+			
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 2.1
	автоматизации на основе разработанной технической документации	ПК 2.2											
мдк.02.02	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	ОК 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 2.3
		OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 2.1
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.2	ПК 2.3										
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 2.1
		ПК 2.2	ПК 2.3	1	1	1	1			 		1	
ПМ.03	Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	OK 01	OK 02	OK 03	ОК 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 3.1	ПК 3.2
	автоматизации	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5									
МДК.03.01	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 3.1	ПК 3.2
.,	систем и средств автоматизации												
МДК.03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 3.3	ПК 3.4
	средств автоматизации	ПК 3.5											
УП.03.01	Учебная практика	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 10	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5
ПМ.04	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	OK 01	OK 02	ОК 03	ОК 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 4.1
		ПК 4.2	ПК 4.3	-						+	+		
МДК.04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	ПК 4.1	ПК 4.2
МДК.04.02	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования	OK 01	OK 02	OK 03	ОК 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 4.3
УП.04.01	Учебная практика	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 4.1
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 4.1
	 	ПК 4.2	ПК 4.3	<u> </u>	1	1	1	1			+	1	<u> </u>
ПМ.05	Выполнение работ по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и	OK 01	ОК 07	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3							
	автоматике	ļ				1							
МДК.05.01	Организация и технология выполнения работ по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	OK 01	OK 07	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3							
УП.05.01	Учебная практика	OK 01	OK 07	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3				+	+		
	I	OK 01	OK 02	OK 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	ОК 08	OK 09	OK 10	OK 11	ПК 1.1
		OV 01	_	ΠK 1.4	ΠK 4.1	ΠK 4.2	ΠK 4.3	JR 0/	J. 00		J. 10	JR 11	1.1
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ΠK 1.2	ПК 1.3			-							ПК 1.2
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ПК 1.2 ОК 01	OK 02	ОК 03	OK 04	OK 05	OK 06	OK 07	OK 08	OK 09	OK 10	ΠK 1.1	11K 1.2
пдп	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ) Государственная итоговая аттестация	ОК 01 ПК 1.3		ОК 03 ПК 2.1	ОК 04 ПК 2.2	ОК 05 ПК 2.3	ОК 06 ПК 3.1	ОК 07 ПК 3.2	ОК 08 ПК 3.3	OK 09 ΠΚ 3.4	ОК 10 ПК 3.5	ПК 1.1 ПК 4.1	ПК 4.2
пдп		ОК 01 ПК 1.3 ПК 4.3	ОК 02 ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
пдп		OK 01 ПК 1.3 ПК 4.3 ОК 01	OK 02 RK 1.4 OK 02	ПК 2.1 ОК 03	ПК 2.2 ОК 04	ПК 2.3 ОК 05	ПК 3.1 ОК 06	ПК 3.2 ОК 07	ПК 3.3 ОК 08	ПК 3.4 ОК 09	ПК 3.5 ОК 10	+	
пдп	Государственная итоговая аттестация Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01 ПК 1.3 ПК 4.3	ОК 02 ПК 1.4	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3	ПК 3.4	ПК 3.5	ПК 4.1	ПК 4.2
пдп	Государственная итоговая аттестация	ОК 01 ПК 1.3 ПК 4.3 ОК 01 ПК 1.3 ОК 01 ПК 1.3	OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4	ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1	ПК 2.2 ОК 04 ПК 3.1 ОК 04 ПК 3.1	ПК 2.3 ОК 05 ПК 3.2 ОК 05 ПК 3.2	ПК 3.1 ОК 06 ПК 3.3 ОК 06 ПК 3.3	ПК 3.2 ОК 07 ПК 3.4 ОК 07 ПК 3.4	ПК 3.3 ОК 08 ПК 3.5 ОК 08 ПК 3.5	ПК 3.4 ОК 09 ПК 4.1 ОК 09 ПК 4.1	OK 10 OK 13 OK 10 OK 4.3 OK 10 OK 4.3	ПК 4.1 ПК 1.1	ПК 4.2 ПК 1.2
пдп	Государственная итоговая аттестация Подготовка выпускной квалификационной работы	OK 01 ПК 1.3 ПК 4.3 ОК 01 ПК 1.3 ОК 01 ПК 1.3	ОК 02 ПК 1.4 ОК 02 ПК 1.4 ОК 02 ПК 1.4 ОК 02	ОК 03 ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1	ПК 2.2 ОК 04 ПК 3.1 ОК 04	ПК 2.3 ОК 05 ПК 3.2 ОК 05	ПК 3.1 ОК 06 ПК 3.3 ОК 06	ПК 3.2 ОК 07 ПК 3.4 ОК 07	ПК 3.3 ОК 08 ПК 3.5 ОК 08	ПК 3.4 ОК 09 ПК 4.1 ОК 09	OK 10 INK 4.3 OK 10	ПК 4.1 ПК 1.1	ПК 4.2
пдп	Государственная итоговая аттестация Подготовка выпускной квалификационной работы Защита выпускной квалификационной работы Подготовка к демонстрационному экзамену	OK 01 RK 1.3 RK 4.3 OK 01 RK 1.3 OK 01 RK 1.3 OK 01 RK 1.3	OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4 OK 02 RK 1.4	OK 03 RK 2.1 OK 03 RK 2.1 OK 03 RK 2.1 OK 03 RK 4.2	OK 04 OK 04 OK 04 OK 04 OK 04 OK 04	ПК 2.3 ОК 05 ПК 3.2 ОК 05 ПК 3.2 ОК 05	OK 06 IK 3.3 OK 06 IK 3.3 OK 06 OK 06	ОК 07 ПК 3.4 ОК 07 ПК 3.4 ОК 07	OK 08 RK 3.5 OK 08 RK 3.5 OK 08 RK 3.5	OK 09 RK 4.1 OK 09 RK 4.1 OK 09	ПК 3.5 ОК 10 ПК 4.3 ОК 10 ПК 4.3 ОК 10	ПК 4.1 ПК 1.1 ПК 1.1 ПК 1.2	ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 1.2
пдп	Государственная итоговая аттестация Подготовка выпускной квалификационной работы Защита выпускной квалификационной работы	OK 01 ПК 1.3 ПК 4.3 ОК 01 ПК 1.3 ОК 01 ПК 1.3	ОК 02 ПК 1.4 ОК 02 ПК 1.4 ОК 02 ПК 1.4 ОК 02	ОК 03 ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1 ОК 03 ПК 2.1	ПК 2.2 ОК 04 ПК 3.1 ОК 04 ПК 3.1	ПК 2.3 ОК 05 ПК 3.2 ОК 05 ПК 3.2	ПК 3.1 ОК 06 ПК 3.3 ОК 06 ПК 3.3	ПК 3.2 ОК 07 ПК 3.4 ОК 07 ПК 3.4	ПК 3.3 ОК 08 ПК 3.5 ОК 08 ПК 3.5	ПК 3.4 ОК 09 ПК 4.1 ОК 09 ПК 4.1	OK 10 OK 13 OK 10 OK 4.3 OK 10 OK 4.3	ПК 4.1 ПК 1.1	ПК 4.2 ПК 1.2 ПК 1.2

ПЕРЕЧЕНЬ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

Nō	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных дисциплин
2	социально-экономических дисциплин
3	иностранного языка
4	естественнонаучных дисциплин
5	математических дисциплин
6	информатики
7	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	проектной деятельности
9	инженерной графики
10	информатизации в профессиональной деятельности
11	материаловедения
12	метрологии, стандартизации и сертификации
13	основ экономики, менеджмента и организации труда
14	программирования ЧПУ, систем автоматизации
15	технической механики
16	технологии автоматизированного машиностроения
17	формообразования и инструмента
18	электротехники и электроники
19	самостоятельной работы
	Лаборатории:
1	химии
2	физики
3	автоматизации технологических процессов
4	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
5	материаловедения
6	метрологии, стандартизации и сертификации
7	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
8	технической механики
9	электротехники и электроники
	Мастерские:
1	механообрабатывающая с участком слесарно-станочной обработки
2	электромонтажная
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ФГБОУ ВО "Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова" Многопрофильный колледж разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1582 от 09.12.2016;Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413.

2. Организация учебного процесса и режим занятий

- 2.1 Учебный год начинается с 1 сентября и заканчивается согласно календарному учебному графику, который ежегодно разрабатывается в зависимости от местных условий для каждой учебной группы при обязательном соблюдении общей продолжительности теоретического обучения, промежуточной аттестации, практик, каникул.
- 2.2 Учебные занятия организованы в рамках шестидневной рабочей недели. Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Одно занятие включает
- 2.3 Объем образовательной программы составляет 36 академических часов в неделю.
- 2.4 В общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.
- 2.5 В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными университетом фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.
- 2.6 Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет 180 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья университет устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.
- 2.7 Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 72 академических часов, из них на освоение основ военной службы 48 часов. Для подгрупп девушек 48 часов используется на освоение основ медицинских знаний.
- 2.8 Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО. В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика (13 недель) и производственная практика (15 недель).
- 2.9 Учебная и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.
- В период изучения ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимися осваивается профессия рабочего Слесарь по контрольноизмерительным приборам и автоматике (КИПиА). Производственная (преддипломная) практика проводится после успешного освоения обучающимися всех профессиональных модулей; продолжительность преддипломной практики - 4 недели.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Форма отчетности по каждому виду практики определяется программой практики.

3. Общеобразовательный цикл

- 3.1 Срок освоения ППССЗ для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулы - 11 нед.
- Специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) относится к техническому профилю.
- 3.2 Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий.
- 3.3 При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект. Индивидуальный проект выполняется обучающимся под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в выбранной одной или нескольких предметных областях.

4. Формирование вариативной части ППССЗ

- 4.1 Вариативная часть профессионального образования дает возможность расширения и углубления подготовки, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. При формировании учебного плана часы вариативной части ППССЗ (1296 часов) распределены на: увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули обязательной части ППССЗ: ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл - 10 ч., ЕН.00 Математический и общий естественнонаучный цикл - 96 ч., ОПЦ.00 Общепрофессиональный цикл - 599 ч., ПЦ.00 Профессиональный цикл - 424 ч. Всего - 1129 ч. введение новых дисциплин и междисциплинарных курсов: ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи - 48 ч., ОПЦ.16 Введение в специальность - 32 ч., ОПЦ.17 Основы предпринимательской деятельности -42 ч., МДК.05.01 Организация и технология выполнения работ по профессии Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) - 45 ч. Всего - 167 ч.
- 4.2 Основанием для введения новых учебных дисциплин (МДК) и увеличения объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части является требование работодателей.

5. Оценка качества освоения ППССЗ

- 5.1 Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.
- 5.2 Текущий контроль успеваемости проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля определяются предметными (цикловыми) комиссиями.
- 5.3 Формы промежуточной аттестации зачет, экзамен квалификационный. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего профессионального модуля или дисциплины.
- 5.4 На промежуточную аттестацию в форме экзаменов отводится суммарно 8 недель.
- 5.5 Количество экзаменов в год не превышает 8, количество зачетов 10 (без учета зачетов по дисциплине «Физическая культура»).
- 5.6 Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы и демонстрационного экзамена.

Рассмотрено:

заседанием ПЦК

Протокол № 6 от "21" 02 2018 г.

Согласовано:

Проректор по учебной работе

Начальник Учебно-методического управления

Заместитель директора по учебно-методической работе

Заместитель директора по учебно-производственной работе

Заведующий отделением Внешний рецензент

д.п.н. О.Л. Назарова

к.п.н. С.А. Бычик

к.п.н. С.А. Махновский

к.п.н. Ю.В. Федосеева к.п.н. О.Н. Загора

к.п.н. О.П. Науменко

FO. Baselle

Tollowyneer war, yeer no seekne codopys, Invalle expere.

OPO. OCK