


Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института металлургии,
машиностроения и материаловедения
 /А.С. Савинов/
«20» октября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА

Направление подготовки (специальность)
15.03.01 «Машиностроение»

Направленность (профиль) программы
Машины и технология обработки металлов давлением

Уровень высшего образования
Бакалавриат

Программа подготовки
Академический бакалавриат

Форма обучения
Заочная

Институт – металлургии, машиностроения и материаловедения
Кафедра – машин и технологий обработки давлением и машиностроения
Курс – 5


Магнитогорск
2016 г.

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», утвержденного приказом МОиН РФ от 03.09.2015 № 957.


Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МиТОДиМ «18» октября 2016 г., протокол №3.

Зав. кафедрой  / С.И. Платов /
(подпись) (И.О. Фамилия)

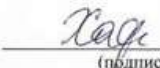
Рабочая программа одобрена методической комиссией института металлургии, машиностроения и материалообработки «20» октября 2016 г., протокол № 2.

Председатель  / А.С. Савинов /
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рабочая программа составлена:

доцентом каф. МиТОДиМ, к.т.н.
(должность, ученая степень, ученое звание)
 /А.В. Ярославцевым/
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рецензент:

доцент кафедры механики ФГБОУ
ВО «МГТУ им. Г.И. Носова», к.т.н.
 /М.В. Харченко/
(подпись) (И.О. Фамилия)

1. Цели освоения дисциплины (модуля)

Цели должны соответствовать компетенциям, формируемым в результате освоения дисциплины (модуля).

Целями освоения дисциплины (модуля) *СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА* является: получение знаний по свойствам современных смазочных материалов, применяемых в машиностроении, а также их нанесение на узлы трения при ремонте и эксплуатации металлургического оборудования; овладение достаточным уровнем общепрофессиональных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки (специальности) *15.03.01 - МАШИНОСТРОЕНИЕ*.

Задачи изучения дисциплины состоят в освещении: различных современных смазочных материалов, которые используются в настоящее время в различных узлах трения.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы подготовки бакалавра

Дисциплина «*СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА*» входит в цикл ОПП Б1.В.ДВ.10.01 образовательной программы по направлению подготовки (специальности) *15.03.01 - МАШИНОСТРОЕНИЕ*.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, навыки), сформированные в результате изучения курсов базовой части: Основы технологии машиностроения (Б1.Б.20), Производственный менеджмент (Б1.Б.22), Теория ОМД (Б1.В.04), Технология производства КШО (Б1.В.08), Основы трибологии и триботехники (Б1.В.ДВ.02.01), Технологические процессы ОМД (Б1.В.ДВ.04.01), Химия (Б1.Б.11), Теория машин и механизмов (Б1.Б.16), Машиностроительные материалы (Б1.Б.18), Технология конструкционных материалов (Б1.Б.19), Метрология, стандартизация, сертификация (Б1.Б.21), Основы моделирования процессов ОМД (Б1.В.02), Теория ОМД (Б1.В.04), Детали машин (Б1.В.12).

Знания (умения, навыки), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы как предшествующие для следующих дисциплин: Производственная – преддипломная практика (Б2.В.03(П)), Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена (Б3.Б.01), Подготовка к защите и защита выпускной квалификационной работы (Б3.Б.02).

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

Дисциплина «*СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА*» формирует следующие общекультурные и профессиональные компетенции:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
Код и содержание компетенции - ПК-5	умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании
Знать	технические и эксплуатационные параметры смазочных материалов
Уметь	применять смазочные материалы, в зависимости от узлов трения
Владеть	методами проектирования систем для подачи смазочных материалов

4. Структура и содержание дисциплины (модуля) «СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы 72 акад. часа, в том числе:

- контактная работа – 13 часов;
- аудиторная – 12 часов;
- внеаудиторная – 1 акад. час.
- в форме практической подготовки – 2 акад. часов;
- самостоятельная работа – 55,1 часа;
- подготовка к зачету – 3,9 часа.

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
1. Тема Введение. Основные понятия, термины и обозначения.	5	0,5	0,5		6,1	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
2. Тема Волнистость и шероховатость поверхностей. Площадь касания.	5	0,5	0,5		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
3. Тема Природа внешнего трения. Особенности трения при обработке металлов давлением. Законы трения. Методы экспериментального определения коэффициентов трения.	5	1	1/1И		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
4.Тема Технологические смазки. Классификация и физико - химические свойства смазок. Требования, предъявляемые к технологическим смазкам. Основные типы технологических смазок.	5	1	1		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
5.Тема Способы получения технологических смазок. Методы исследования технологических свойств смазок. Определение толщины слоя смазочного материала.	5	1	1		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
6. Тема Применение технологических смазочных материалов. Смазочные материалы для горячей прокатки. Смазочные материалы для холодной прокатки.	5	1	1/ИИ		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
7. Тема Смазочные материалы дляковки и объемной штамповки. Смазочные материалы для прессования. Устройства для подачи смазочных материалов и смазочно - охлаждающих жидкостей.	5	0,5	0,5		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата. Подготовка к лабораторным работам.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув
8.Тема Технологии и оборудование подачи смазочных материалов. Места и способы нанесения и устройства для	5	0,5	0,5		7	Изучение литературы, подготовка конспекта, доклада, презентации или реферата.	Устный опрос. Защита лабораторных работ.	ПК – 5-зув

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
подачи технологической смазки. Монтаж смазочных систем. Ремонт оборудования.						Подготовка к лабораторным работам.		
Итого за курс	5	6	6/2И		55,1	Подготовка к зачету	Промежуточный контроль (зачет)	ПК – 5-зув
Итого по дисциплине	5	6	6/2И		55,1	Подготовка к зачету	Промежуточный контроль (зачет)	ПК – 5-зув

5. Образовательные и информационные технологии

Для реализации предусмотренных видов учебной работы в качестве образовательных технологий в преподавании дисциплины «СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА» применяются следующие образовательные и информационные технологии:

1. Используются наглядные пособия, натурные образцы, технические средства обучения.

2. Информационные технологии – обучение в электронной образовательной среде с целью расширения доступа к образовательным ресурсам, для чего при проведении отдельных занятий и организации самостоятельной работы студентов используются электронные версии курса лекций.

Работа в команде – совместная деятельность студентов в группе при расчетах на лабораторных занятиях, направленная на решение общей задачи путем сложения результатов индивидуальной работы членов группы. Лабораторное занятие, посвященное освоению конкретных умений и навыков по предложенному алгоритму. Лабораторные занятия проводятся в форме практической подготовки в условиях выполнения обучающимися видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление и развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы.

3.

4. Case-study - анализ реальных проблемных ситуаций, имевших место в соответствующей области профессиональной деятельности, и поиск вариантов лучших решений.

5. Междисциплинарное обучение – использование знаний из разных областей и их группировка в контексте решаемой задачи.

6. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Вопросы самоконтроля для студентов

1. Какие виды СМ существуют
2. Что такое динамическая и кинематическая вязкость, отличия
3. Какими эксплуатационными параметрами должны обладать СМ, используемые при горячей прокатке
4. Критерии выбора СМ в зависимости от узла трения
5. Назовите основные законы трения
6. Виды трения
7. Как изменяется коэффициент трения в зависимости от подачи СМ
8. Места нанесения смазочного материала при горячей прокатке
9. Способы нанесения смазочных материалов при горячей штамповке
10. Методы монтажа смазочных систем
11. Способы нанесения смазочных материалов при холодной прокатке
12. Жидкие смазочные материалы
13. Моторные масла
14. Присадки к маслам
15. Базовые и товарные масла
16. Применение жидких смазочных материалов
17. Индустриальные масла
18. Консистентные смазочные материалы
19. Суспензии
20. Эмульсии
21. Применение консистентных смазочных материалов
22. Твердые смазочные материалы
23. Применение твердых смазочных материалов

24. Системы подачи «масло - воздух»
25. Циркуляционная подача смазочного материала
26. Оборудование для подачи смазочного материала
27. Карта смазки
28. Отличие смазочного материала от смазки
29. Подача смазочного материала в подшипники качения
30. Подача смазочного материала в подшипники скольжения
31. Вязкость смазочного материала
32. Оборудование для определения вязкости смазочного материала
33. Ремонт систем смазки
34. Обслуживание систем смазки
35. Консервационные материалы, классификация, обозначения
36. Понятие об адгезии
37. Трансмиссионные масла
38. Назначение смазочных материалов. Классификация.

Перечень лабораторных работ:

1. Определение кинематической вязкости масла И-20
2. Расчёт- толщины слоя смазочного материала при заданных параметрах
3. Определение динамической вязкости масла И-20
4. Определение антифрикционных и противоизносных свойств масла И-20

Лабораторная работа №4. Определение антифрикционных и противоизносных свойств масла И-20

Цель и задачи работы: Цель работы – оценка антифрикционных (снижение трения) и противоизносных свойств масла И-20.

Цель достигается решением задач:

1. Построение в одних координатных осях «коэффициент трения – параметр нагруженности» диаграмм Штрибека для опытного и основного моторных масел, при этом последнее принимается за базу сравнения.
2. Построение диаграмм износа неподвижного смазываемого образца машины трения для опытного и основного масел.

Методика проведения работы

1. Антифрикционные испытания
2. Противоизносные испытания.
3. Обработка результатов эксперимента
4. Выводы по работе.

Контрольные вопросы:

1. Дайте определение диаграммы Штрибека.
2. От чего зависит значение коэффициента трения смазываемой пары образцов?
3. С какой целью выполняется промывка и обезжиривание масляной ванны машины трения перед каждой новой серией испытаний, связанной со сменой объекта?

Перечень заданий к защите лабораторных работ:

1. Определить кинематическую вязкость масла И-20
2. Рассчитать толщину слоя смазочного материала при заданных параметрах
3. Определить динамическую вязкость масла И-20
4. Начертить карту смазки циркуляционной системы

7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
Код и содержание компетенции - ПК-5 умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании		
Знать	технические и эксплуатационные параметры смазочных материалов	<p style="text-align: center;">Перечень теоретических вопросов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Какие виды СМ существуют 2. Что такое динамическая и кинематическая вязкость, отличия 3. Какими эксплуатационными параметрами должны обладать СМ, используемые при горячей прокатке 4. Критерии выбора СМ в зависимости от узла трения 5. Назовите основные законы трения 6. Виды трения 7. Как изменяется коэффициент трения в зависимости от подачи СМ 8. Места нанесения смазочного материала при горячей прокатке 9. Способы нанесения смазочных материалов при горячей штамповке 10. Методы монтажа смазочных систем 11. Способы нанесения смазочных материалов при холодной прокатке 12. Жидкие смазочные материалы 13. Присадки к маслам 14. Базовые и товарные масла 15. Применение жидких смазочных материалов 16. Индустриальные масла 17. Консистентные смазочные материалы 18. Суспензии 19. Эмульсии 20. Применение консистентных смазочных материалов 21. Твердые смазочные материалы 22. Применение твердых смазочных материалов 23. Системы подачи «масло - воздух»

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>24. Циркуляционная подача смазочного материала</p> <p style="text-align: center;">Темы рефератов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Оборудование для подачи смазочного материала 2. Карта смазки 3. Отличие смазочного материала от смазки 4. Подача смазочного материала в подшипники качения 5. Подача смазочного материала в подшипники скольжения 6. Вязкость смазочного материала 7. Оборудование для определения вязкости смазочного материала 8. Ремонт систем смазки 9. Обслуживание систем смазки 10. Консервационные материалы, классификация, обозначения 11. Понятие об адгезии 12. Трансмиссионные масла <p>Назначение смазочных материалов. Классификация.</p>
Уметь	применять смазочные материалы, в зависимости от узлов трения	<p style="text-align: center;">Перечень лабораторных работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение кинематической вязкости масла И-20 2. Рассчёт- толщины слоя смазочного материала при заданных параметрах 3. Определение динамической вязкости масла И-20 4. Определение антифрикционных и противоизносных свойств масла И-20 <p>Лабораторная работа №4. Определение антифрикционных и противоизносных свойств масла И-20</p> <p>Цель и задачи работы: Цель работы – оценка антифрикционных (снижение трения) и противоизносных свойств масла И-20.</p> <p>Цель достигается решением задач:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Построение в одних координатных осях «коэффициент трения – параметр нагруженности» диаграмм Штрибека для опытного и основного моторных масел, при этом последнее принимается за базу сравнения.

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>2. Построение диаграмм износа неподвижного смазываемого образца машины трения для опытного и основного масел. Методика проведения работы</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Антифрикционные испытания 2. Противоизносные испытания. 3. Обработка результатов эксперимента 4. Выводы по работе. <p>Контрольные вопросы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Дайте определение диаграммы Штрибека. 2. От чего зависит значение коэффициента трения смазываемой пары образцов? 3. С какой целью выполняется промывка и обезжиривание масляной ванны машины трения перед каждой новой серией испытаний, связанной со сменой объекта?
Владеть	методами проектирования систем для подачи смазочных материалов	<p style="text-align: center;">Перечень заданий к защите лабораторных работ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определить кинематическую вязкость масла И-20 2. Рассчитать толщину слоя смазочного материала при заданных параметрах 3. Определить динамическую вязкость масла И-20 4. Начертить карту смазки циркуляционной системы

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, РЕМОНТ, МОНТАЖ И СМАЗКА» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачета и в форме выполнения и защиты результатов лабораторных занятий.

Критерии оценки (в соответствии с формируемыми компетенциями и планируемыми результатами обучения):

- «зачтено» – обучаемый должен показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, интеллектуальные навыки решения простых задач;

- «не зачтено» – обучаемый не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) основная литература

1. Вербицкий, В. В. Эксплуатационные материалы : учебное пособие / В. В. Вербицкий, В. С. Курасов, А. Б. Шепелев. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 76 с. — ISBN 978-5-8114-4384-0. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/119287> (дата обращения: 23.10.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Мироненков, Е. И. Системы смазывания металлургических машин : учебное пособие / Е. И. Мироненков, Ю. В. Жиркин ; МГТУ. - Магнитогорск, 2012. - 96 с. : ил., схемы, табл. - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=553.pdf&show=dcatalogues/1/1098440/553.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст : электронный. - ISBN 978-5-9967-0279-4.

б) дополнительная литература

1. 1. Зубарев, Ю. М. Технологическое обеспечение надежности эксплуатации машин : учебное пособие / Ю. М. Зубарев. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 320 с. — ISBN 978-5-8114-2100-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/107932> (дата обращения: 23.10.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. 2. Эксплуатационные материалы : учебник / А. П. Уханов, Д. А. Уханов, А. А. Глущенко, А. Л. Хохлов. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 528 с. — ISBN 978-5-8114-3799-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/123674> (дата обращения: 23.10.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. 3. Подача смазочного материала и выбора рациональных режимов смазывания при производстве горячекатаного проката : учебное пособие / Р. Р. Дема, Р. Н. Амиров, М. В. Харченко и др. ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2017. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3028.pdf&show=dcatalogues/1/1135000/3028.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст : электронный.

в) методическое обеспечение

1. Вербицкий, В. В. Исследование качества эксплуатационных материалов. Лабораторный практикум : учебное пособие / В. В. Вербицкий, В. С. Курасов, В. В. Драгуленко. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 80 с. — ISBN 978-5-8114-3735-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/123669> (дата обращения: 23.10.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение:

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7	Д-1227 от 08.10.2018	11.10.2021
	Д-767-17 от 27.06.2017	27.07.2018
MS Office 2007	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое	Бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window/edu.ru/
Международная реферативная и полнотекстовая справочная база данных научных изданий «Scopus»	http://scopus.com
Международная наукометрическая реферативная и полнотекстовая база данных научных изданий «Web of science»	http://webofscience.com
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации; видеопроектор, экран настенный, компьютер; тестовые задания для текущего контроля успеваемости
Библиотека МГТУ	Каталоги, литература
Лаборатория сварки (лабораторный корпус с лабораторией резания)	Комплект печатных и электронных версий методических рекомендаций, учебное пособие, плакаты по темам «Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка». Образцы смазочных материалов
Учебная аудитория для проведения лабораторных работ по сварочным дисциплинам	Комплект методических рекомендаций, учебное пособие, плакаты по темам «Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка»
Учебная аудитория для проведения механических испытаний	1. Машины универсальные испытательные на растяжение, сжатие, скручивание. 2. Мерительный инструмент. 3. Приборы для измерения твердости по методам Бринелля и Роквелла.
Учебная аудитория для проведения металлографических	Микроскопы МИМ-6, МИМ-7

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
исследований	
Учебные аудитории для проведения лабораторных, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Доска, мультимедийный проектор, экран
Учебные аудитории для выполнения курсового проектирования, помещения для самостоятельной работы обучающихся	Персональные компьютеры с пакетом MS Office и выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Стеллажи, сейфы для хранения учебного оборудования Инструменты для ремонта лабораторного оборудования