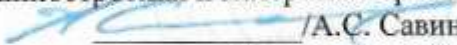


Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»**
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института металлургии,
машиностроения и материалобработки
 /А.С. Савинов/
«20» октября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОСНОВЫ ТРИБОЛОГИИ

Направление подготовки (специальность)
*15.03.05 «Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств»*

Направленность (профиль) программы
Технология машиностроения

Уровень высшего образования
Бакалавриат

Программа подготовки
Академический бакалавриат

Форма обучения
Заочная

Институт – металлургии, машиностроения и материалобработки
Кафедра – машин и технологий обработки давлением и машиностроения
Курс – 5

Магнитогорск
2016 г.

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 3 сентября 2015 г., № 957.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Машины и технологии обработки давлением и машиностроения» 31 августа 2018 г., протокол №1

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», утвержденного приказом МОиН РФ от 11.08.2016 № 1000.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МиТОДиМ «18» октября 2016 г., протокол №3.

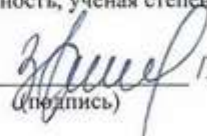
Зав. кафедрой  / С.И. Платов /
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института металлургии, машиностроения и материалообработки «20» октября 2016 г., протокол № 2.

Председатель  / А.С. Савинов /
(подпись) (И.О. Фамилия)


Рабочая программа составлена:

доцентом каф. МиТОДиМ, к.т.н.
(должность, ученая степень, ученое звание)

 /Е.Ю. Звягиной/
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рецензент:

доцент кафедры механики ФГБОУ
ВО «МГТУ им. Г.И. Носова», к.т.н.

 /М.В. Харченко/
(подпись) (И.О. Фамилия)

1. Цели освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины «Основы трибологии» является овладение студентами знаниями, умениями и навыками, необходимыми для применения современных компьютерных технологий как в процессе обучения, а так же в процессе технологического проектирования с применением средств виртуального моделирования как деталей машин так и технологических процессов их изготовления.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы подготовки бакалавра

Дисциплина «Основы трибологии» входит в вариативную часть математического и естественнонаучного цикла образовательной программы по направлению подготовки Технология машиностроения.

Для изучения дисциплины необходимы знания, сформированные в результате изучения следующих дисциплин: Математика; Информатика; Физика; Термодинамика.

Знания, полученные при изучении данной дисциплины, будут необходимы как предшествующие для дисциплин «Теория резания материалов», «Основы надежности технологических систем»

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины «Основы трибологии» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ПК-10	способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств
Знать	Основные виды трения и изнашивания и механизмы их реализации
Уметь:	Пополнять знания по научно-технической информации по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств
Владеть:	Навыками основных видов трения и изнашивания и механизмов их реализации

4 Структура и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы 72 акад. часа, в том числе:

- контактная работа – 14,7 акад. часа:
 - аудиторная – 14 акад. часов;
 - внеаудиторная – 0,7 акад. часа;
- самостоятельная работа – 53,4 акад. часа;
- подготовка к зачету – 3,9 акад. часа

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
Тема 1. Перспективы развития инновационных технологий в трибологии	5	1		1	6	Подготовка к семинарскому, практическому, лабораторно-практическому занятию	Контрольная работа	ПК-10 зув
Тема 2. Механические и физико-химические свойства материалов и их поверхностей	5		1		6	Подготовка к семинарскому, практическому, лабораторно-практическому занятию	Защита лабораторной работы	ПК-10 зув
Тема 3. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин	5	1		1/1И	6	Самостоятельное изучение учебной и научно литературы. Подготовка к семинарскому, лабораторно занятию	Защита лабораторной работы	ПК-10 зув
Тема 4. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин	5		1/1И		6	Подготовка к семинарскому, практическому, лабораторно-практическому занятию	Контрольная работа	ПК-10 зув
Тема 5. Трение при граничной смазке.	5	1		1/1И	6	Самостоятельное изучение учебной и научно литературы. Подготовка к семинарскому, лабораторно занятию	Устный опрос	ПК-10 зув

Тема 6. Гидродинамическое трение.	5		1		6	Подготовка к семинарскому, практическому, лабораторно-практическому занятию	Контрольная работа	ПК-10 зув
Тема 7. Трение качения.	5	1		1	6	Подготовка к семинарскому, практическому, лабораторно-практическому занятию	Защита лабораторной работы	ПК-10 зув
Тема 8. Изнашивание материалов и деталей машин	5		1/1И	1	6	Самостоятельное изучение учебной и научно литературы. Подготовка к семинарскому, лабораторно занятию	Защита лабораторной работы	ПК-10 зув
Тема 9. Трибология	5			1	5,4	Самостоятельное изучение учебной и научно литературы. Подготовка к семинарскому, лабораторно занятию	Контрольная работа	ПК-10 зув
Итого по дисциплине	5	4	4/2И	6/2И	53,4	Подготовка к зачету	Промежуточный контроль (зачет)	
Итого по курсу	5	4	4/2И	6/2И	53,4	Подготовка к зачету	Промежуточный контроль (зачет)	

5. Образовательные технологии

В ходе реализации видов учебной работы в качестве образовательных технологий в преподавании данной дисциплины используются:

Традиционные формы обучения с использованием инновационных методов:

- классические лекции для ознакомления с основными положениями и понятиями трибологии.

Активные и интерактивные формы обучения:

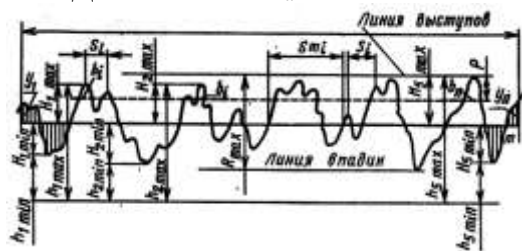
- вариативный опрос;
- устный опрос;
- совместный опрос в малых группах с анализом конкретных ситуаций по темам лабораторных работ.

Информационные технологии применяются для ознакомления со стандартами, чтения электронных учебников, справочной и периодической литературой.

6. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы бакалавра

Вопросы для подготовки к зачету

1. Понятие «трибологии».
2. Понятие «трибохимии».
3. Понятие «трибофизики».
4. Понятие «трибометрии».
5. Что такое «внешнее трение».
6. Определение «изнашивания» и «износа».
7. Определение «износостойкости».
8. Определение «силы трения».
9. Определение «коэффициента трения».
10. Назвать основные зоны поверхностного слоя детали.
11. Что понимается под «качеством поверхности»?
12. Назвать основные геометрические погрешности поверхностей после их обработки.
13. Что понимают под «волнистостью поверхности»?
14. Дать определение «шероховатости поверхности».
15. Дать понятие R_a .



$$R_a = \frac{1}{l} \int_0^l |y(x)| dx \quad \text{или} \quad R_a = \frac{1}{l} \sum_{i=1}^n |y(x_i)|$$

16. Дать понятие R_z . (R_z – Высота неровностей профиля по десяти точкам – сумма средних абсолютных значений высот пяти наибольших выступов и глубин пяти наименьших впадин профиля в пределах базовой длины (см. рис.))

$$R_z = \frac{1}{5} \left(\sum_{i=1}^5 |y_{p_i}| + \sum_{i=1}^5 |y_{v_i}| \right),$$

где y_{p_i} - высота i - того выступа;

y_{v_i} - глубина i - той впадины.

17. Чем обусловлена поверхностная энергия твердого тела?

18. Что такое «эффект Ребиндера»? (см. рис.)

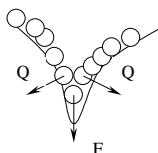


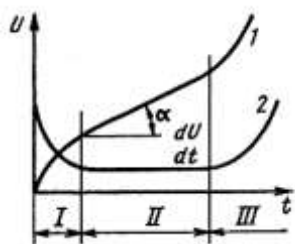
Рис. Расклинивающие адсорбционные силы при внутреннем адсорбционном эффекте: F – силы адсорбции; Q – расклинивающие силы

19. Что такое «остаточные напряжения»? Чем они обусловлены?

20. Опишите механизм контактирования поверхностей.

21. Классификация видов трения в зависимости от наличия смазочного материала.

22. Назовите основные стадии изнашивания пар трения. (см. рис.)



23. Назовите основные виды изнашивания рабочих поверхностей.

24. Что такое «эффект безызносности»?

Вопросы для самостоятельной работы

Тема 1. Перспективы развития инновационных технологий в трибологии

Тема 2. Механические и физико-химические свойства материалов и их поверхностей

Тема 3. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин

Тема 4. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин

Тема 5. Трение при граничной смазке.

Тема 6. Гидродинамическое трение.

Тема 7. Трение качения.

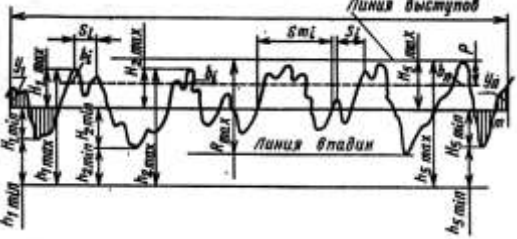
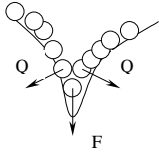
Тема 8. Изнашивание материалов и деталей машин

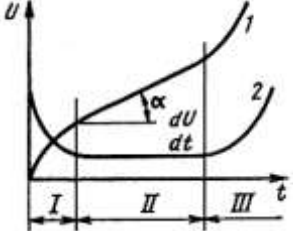
Тема 9. Трибометрия

7. Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
ПК-10 способность к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств		
Знать	Основные виды трения и изнашивания и механизмы их реализации	<p>Вопросы для подготовки к зачету</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Понятие «трибологии». 2. Понятие «трибохимии». 3. Понятие «трибофизики». 4. Понятие «трибометрии». 5. Что такое «внешнее трение». 6. Определение «изнашивания» и «износа». 7. Определение «износостойкости». 8. Определение «силы трения». 9. Определение «коэффициента трения». 10. Назвать основные зоны поверхностного слоя детали. 11. Что понимается под «качеством поверхности»? 12. Назвать основные геометрические погрешности поверхностей после их обработки. 13. Что понимают под «волнистостью поверхности»? 14. Дать определение «шероховатости поверхности».
Уметь:	Пополнять знания по научно-технической информации по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств	<p style="text-align: center;">Лабораторная работа №1 «Геометрические характеристики поверхностей деталей машин»</p> <p>Порядок выполнения работы: Ознакомиться с оборудованием. Произвести необходимые расчеты.</p>
Владеть:	Навыками основных видов трения и изнашивания и механизмов их реализации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Дать понятие R_a.

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		 <p> $R_a = \frac{1}{l} \int_0^l y(x) dx \quad \text{или} \quad R_a = \frac{1}{l} \sum_{i=1}^n y(x)$ </p> <p>2. Дать понятие R_z. (R_z – Высота неровностей профиля по десяти точкам – сумма средних абсолютных значений высот пяти наибольших выступов и глубин пяти наименьших впадин профиля в пределах базовой длины (см. рис.))</p> $R_z = \frac{1}{5} \left(\sum_{i=1}^5 y_{p_i} + \sum_{i=1}^5 y_{v_i} \right),$ <p>где y_{p_i} - высота i - того выступа; y_{v_i} - глубина i - той впадины.</p> <p>3. Чем обусловлена поверхностная энергия твердого тела? 4. Что такое «эффект Ребиндера»? (см. рис.)</p>  <p>Рис. Расклинивающие адсорбционные силы при внутреннем адсорбционном эффекте: F – силы адсорбции; Q – расклинивающие силы</p> <p>5. Что такое «остаточные напряжения»? Чем они обусловлены? 6. Опишите механизм контактирования поверхностей. 7. Классификация видов трения в зависимости от наличия смазочного материала.</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>8. Назовите основные стадии изнашивания пар трения. (см. рис.)</p>  <p>9. Назовите основные виды изнашивания рабочих поверхностей. Что такое «эффект безызносности»?</p> <p>Вопросы для самостоятельной работы</p> <p>Тема 1. Перспективы развития инновационных технологий в трибологии Тема 2. Механические и физико-химические свойства материалов и их поверхностей Тема 3. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин Тема 4. Геометрические характеристики поверхностей деталей машин Тема 5. Трение при граничной смазке. Тема 6. Гидродинамическое трение. Тема 7. Трение качения. Тема 8. Изнашивание материалов и деталей машин Тема 9. Трибометрия</p>

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточный контроль по дисциплине «Основы трибологии» проводится в виде зачета.

Критерии оценки (в соответствии с формируемыми компетенциями и планируемыми результатами):

- на оценку «зачтено» - студент должен показать высокий уровень знаний основных видов трения и изнашивания и механизмов их реализации, по научно-технической информации по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

- на оценку «не зачтено» студент не может показать высокий уровень знаний основных видов трения и изнашивания и механизмов их реализации, по научно-технической информации по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) Основная литература:

1. Ю. В., Жиркин. Основы трибологии [Текст]: практикум / МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2018. - 51 с. : ил., табл., схемы. - ISBN 978-5-9967-1164-2 <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3642.pdf&show=dcatalogues/1/1524717/3642.pdf&view=true>.

2. Чиченев, Н.А. Эксплуатация технологических машин : учебник / Н.А. Чиченев. — Москва : МИСИС, 2014. — 324 с. — ISBN 978-5-87623-761-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/116897> (дата обращения: 25.02.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) Дополнительная литература:

1. Гаркунов Д.Н. Триботехника. Износ и безызносность: Учеб. По сп. «Оборудование и технология повышения износостойкости и восстановление деталей машин и аппаратов», 4 изд. пер. и доп. – М. : «Изд. МСХА» 2001. – 616 с. (Библ. Код.: 621,8 Г 204)

2. Щурин, К.В. Надежность машин : учебное пособие / К.В. Щурин. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 592 с. — ISBN 978-5-8114-3748-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/121468> (дата обращения: 25.02.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

3. Киселев, Б.Р. Триботехника. Повышение эффективности работы червячной передачи : монография / Б.Р. Киселев. — 2-е изд., испр. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 204 с. — ISBN 978-5-8114-3199-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/110919> (дата обращения: 25.02.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

4. Смазка и смазывание подшипников скольжения машин. ГОСТ 18283-72, Термины и определения.

5. Икрамов У., Левитин М.А. Основы трибологии. Ташкент:Укитвучи, 1984.

6. Гаркунов Д.Н. Триботехника. М.:Машиностроение, 1986.

7. Хайнике. Трибохимия, М.:Мир, 1987.

8. Крагельский И.В., Михин Н.М. Узлы трения машин. М.:Машиностроение, 1984.

9. ГОСТ 23.207-79, ГОСТ 23.208-79, ГОСТ 23.209-79, ГОСТ 23.210-80, ГОСТ 23.214-83, ГОСТ 23.204-78.

10. Коллинз. Поверхностная прочность материалов. М.:Мир, 1987.

11. Ханин М.В. Механическое изнашивание материалов. М., "Стандарты", 1984.

12. Гаевик Д.Т. Смазка оборудования на металлургических предприятиях: Учебник (для СПТУ)/Д.Т. Гаевик – М., 1998. – 329 с.: ил.

13. Навроцкий К.Д. Теория и проектирование гидро- и пневмоприводов: Учебник. – М.: Машиностроение, 1991. – 383 с.: ил.

в) Методические указания

1. Методические указания для выполнения лабораторных работ по курсу «Основы трибологии» для студентов спец.1201. МГТУ, 2002.

2. Трибология. Лабораторный практикум : учебное пособие / А. В. Коломейченко, И. Н. Кравченко, Ю. А. Кузнецов [и др.] ; под редакцией А. В. Коломейченко. — Санкт-Петербург : Лань, 2020. — 168 с. — ISBN 978-5-8114-4912-5. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/143247>.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение:

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7	Д-1227 от 08.10.2018	11.10.2021
	Д-767-17 от 27.06.2017	27.07.2018
MS Office 2007	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое	Бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window/edu.ru/
Международная реферативная и полнотекстовая справочная база данных научных изданий «Scopus»	http://scopus.com
Международная наукометрическая реферативная и полнотекстовая база данных научных изданий «Web of science»	http://webofscience.com
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp

9. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации; видеопроектор, экран настенный, компьютер; тестовые задания для текущего контроля успеваемости.
Учебная аудитория для проведения лабораторных работ: лабораторный корпус с лабораторией сварки и лабораторией резания	Комплект печатных и электронных версий методических рекомендаций, учебное пособие, плакаты по темам.
Учебная аудитория для проведе-	Комплект методических рекомендаций, учебное посо-

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
ния лабораторных работ по сварочным дисциплинам	бие, плакаты по темам.
Учебная аудитория для проведения механических испытаний	<ol style="list-style-type: none"> 1. Машины универсальные испытательные на растяжение, сжатие, скручивание. 2. Мерительный инструмент. 3. Приборы для измерения твердости по методам Бригелля и Роквелла. 4. Микротвердомер. 5. Печи термические.
Учебная аудитория для проведения металлографических исследований	Микроскопы МИМ-6, МИМ-7
Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Доска, мультимедийный проектор, экран
Учебные аудитории для выполнения курсового проектирования, помещения для самостоятельной работы обучающихся	Персональные компьютеры с пакетом MS Office и выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Стеллажи, сейфы для хранения учебного оборудования Инструменты для ремонта лабораторного оборудования