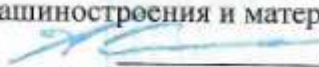


Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет
им. Г.И. Носова»
(ФГБОУ ВО «МГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института металлургии,
машиностроения и материаловедения
 /А.С. Савинов/
«20» октября 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ТЕХНОЛОГИЯ СБОРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Направление подготовки (специальность)
*15.03.05 «Конструкторско-технологическое
обеспечение машиностроительных производств»*

Направленность (профиль) программы
Технология машиностроения

Уровень высшего образования
Бакалавриат

Программа подготовки
Академический бакалавриат

Форма обучения
Заочная

Институт – металлургии, машиностроения и материаловедения
Кафедра – машин и технологий обработки давлением и машиностроения
Курс – 5


Магнитогорск
2016 г.

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», утвержденного приказом МОиН РФ от 11.08.2016 № 1000.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры МиТОДиМ «18» октября 2016 г., протокол №3.

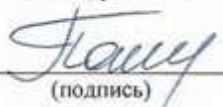
Зав. кафедрой  / С.И. Платов /
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института металлургии, машиностроения и материаловобработки «20» октября 2016 г., протокол № 2.

Председатель  / А.С. Савинов /
(подпись) (И.О. Фамилия)

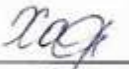
Рабочая программа составлена:

ст. преподавателем каф. МиТОДиМ
(должность, ученая степень, ученое звание)

 / К.Г. Пащенко /
(подпись) (И.О. Фамилия)

Рецензент:

доцент кафедры механики ФГБОУ
ВО «МГТУ им. Г.И. Носова», к.т.н.

 / М.В. Харченко /
(подпись) (И.О. Фамилия)

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Целями освоения дисциплины (модуля) «Технология сборочного производства» являются: дать будущему специалисту знания и практические навыки по анализу и оптимизации технологии изготовления металлоконструкций и усвоению ими комплекса универсальных приемов, методов, разновидностей данной технологии.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Технология сборочного производства входит в вариативную часть учебного плана образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

- Соппротивление материалов
- Оборудование машиностроительных производств
- Теория машин и механизмов

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

- Технология машиностроения
- Основы технологии машиностроения
- Оснастка для производства металлоконструкций

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Технология сборочного производства» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
	ПК-1 способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий
Знать	– основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий в сборочном производстве.
Уметь	- современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий в сборочном производстве.
Владеть	- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в сборочном производстве.

ПК-16 способностью осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации	
Знать	- технологии, системы и средства в сборочном производстве;
Уметь	– анализировать существующие и проектировать новые технологические процессы обработки заготовок в сборочном производстве;
Владеть	– способностью совершенствовать технологии, системы и средства в сборочном производстве;

<p>Тема 1. Введение. Сборочное производство в промышленности. Сборочное производство в строительстве и машиностроении. Перспективы развития в сборочное производства. Реализация сборочного производства на машиностроительных заводах.</p> <p>Тема 2. Стали. Структура стали. Служебные свойства стали (прочность, хладоломкость, пластичность, ползучесть, твердость и т.д.). Технологические свойства стали (свариваемость, обрабатываемость давлением и др.). Классификация строительных сталей (по прочным свойствам, по химическому составу и т.д.). Дефекты слитка стали. Влияние легирующих добавок и примесей на свойства стали. Нормирование стали (ГОСТ 27772-88). Выбор стали для стальных конструкций. Влияние различных факторов на свойства стали (наклёп, температура, старение, коррозия и др.). Сортамент металлопроката. Холодногнутое и горячекатаные профили.</p> <p>Тема 3. Выгрузка, сортировка, приёмка, маркировка, хранение металлопроката. Правка листовой стали, правка фасонного проката. Очистка металла (дробеструйная, дробеметная обработка, химическая очистка, очистка зачистными станками и др.).</p>	5	4	2/1И		25	Самостоятельное изучение учебной и справочной литературы по рассматриваемой теме	Наличие конспектов лекций, сдача практических и лабораторных работ. Форма промежуточной аттестации - экзамен	ПК-1, ПК-16
Итого по разделу	4	2/1И			25			
2. Раздел 2								

<p>2.1 Тема 4. Группы конструкции (по условиям работы). Балки и балочные конструкции. Балки закрытого и открытого сечения. Колонны, стержневые конструкции. Фермы. Технологические площадки. Каркасы. Эстакады. Резервуары и т.д.</p> <p>Тема 5. Стержни, балки, заклёпки, косынки, болты, гайки, винты, оголовки колонн, рёбра жёсткости, тяжи, щиты, связи, диафрагмы, пробки, скобы, обечайки, т.д.</p> <p>Тема 6. Разметка, наметка, шаблоны, механическая, термическая резка металла, образование отверстий различного вида (сверление, пробивка, газовая резка, и др.), горячая, холодная гибка. Обработка кромок (обработка фасок, галтелей пластическими и методами обработки резанием). Строгание,</p>	5	3	2/1И		25	Самостоятельное изучение учебной и справочной литературы по рассматриваемой теме	Наличие конспектов лекций, сдача практических и лабораторных работ. Форма промежуточной аттестации - экзамен	ПК-1, ПК-16
Итого по разделу	3	2/1И			25			
3. Раздел 3.								

<p>3.1 Тема 7. Сборка, последовательность выполнения. Сборка сварных балок. Сборка решетчатых конструкций. Сборка конструкций оболочкового типа.</p> <p>Тема 8. Сварочные материалы. Виды сварных соединений. Виды сварных швов. Виды сварочных процессов: ручная дуговая сварка; автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом; разновидности контактной сварки, диффузионная сварка, сварка трением. Технологические операции и приёмы для устранения усадочных напряжений и деформаций. Контроль качества сварных соединений.</p> <p>Тема 9. Сборка конструкций под клёпку. Заклёпки. Подготовка отверстий под клёпку. Клёпка стальных конструкций: ручная клёпка, машинная клёпка. Элементы заклёпочного соединения. Технические требования к качеству заклёпочных соединений.</p> <p>Тема 10. Системы допусков на обработку деталей и сборку конструкций. Механическая обработка торцов элементов и швов сварки. Образование отверстий для монтажных соединений. Контрольная и общая сборка конструкций.</p> <p>Тема 11. Виды лакокрасочных и других покрытий и их составляющие: пигменты, плёнкообразующие, ускорители сушки, наполнители, сиккативы, растворители.</p>	5	3	2		29,5	Самостоятельное изучение учебной и справочной литературы по рассматриваемой теме	Наличие конспектов лекций, сдача практических и лабораторных работ. Форма промежуточной аттестации - экзамен	ПК-1, ПК-16
---	---	---	---	--	------	--	--	-------------

Итого по разделу	3	2		29,5			
Итого за семестр	10	6/2И		79,5		экзамен	
Итого по дисциплине	10	6/2И		79,5		экзамен	ПК-1,ПК-16

5 Образовательные технологии

В ходе реализации видов учебной работы в качестве образовательных технологий в преподавании данной дисциплины используются:

Традиционные формы обучения:

- обзорные лекции для ознакомления с основными научными положениями технологии сборочного производства;
- информационные - для ознакомления со стандартами и периодической литературой по темам дисциплины;
- проблемная - для развития навыков по постановке и решению задач технологии сборочного производства.

Активные и интерактивные формы обучения:

- вариативный опрос;
- дискуссии;
- устный опрос;
- совместная работа в малых группа (подгруппах);
- лабораторные работы.

Информационные технологии применяются для ознакомления со стандартами, чтения электронных учебников, справочной и периодической литературы по темам дисциплины при выполнении самостоятельной работы.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Раздел/ тема дисциплины	Вид самостоятельной работы	Формы контроля
Тема1: История развития сборочного производства в промышленности.	Изучение основной и дополнительной литературы, подготовка к контрольной работе	Контрольная работа 19 неделя, защита лабораторной работы
Тема2: Стали. Структура стали.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема3: Выгрузка, сортировка, приёмка, маркировка, хранение металлопроката.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Лабораторная работа №1 <i>Определение деформаций элементов конструкции при электрической дуговой сварке</i>	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	защита лабораторной работы
Тема4: Группы конструкции (по условиям работы).	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема5: Стержни, балки, заклёпки, косынки, болты, гайки, винты, оголовки колонн, рёбра жёсткости, тяжи, щиты, связи, диафрагмы, пробки, скобы, обечайки, т.д.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Темаб: Разметка, наметка, шаблоны, механическая, термическая резка	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее	Защита лабораторной

металла, образование отверстий различного вида (сверление, пробивка, газовая резка, и др.), горячая, холодная гибка.	защите	работы
Лабораторная работа № 2. Влияние режимов сварки на прочность сварного соединения элементов конструкции	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема7: Сборка, последовательность выполнения.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема8: Сварочные материалы.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема9: Сборка конструкций под клёпку.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема10: Системы допусков на обработку деталей и сборку конструкций.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема11: Виды лакокрасочных и других покрытий и их составляющие: пигменты, плёнкообразующие, ускорители сушки, наполнители, сиккативы, растворители.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема13: Показатели качества.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема14: Подъём и перемещение в цехах завода.	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Тема15: Реконсервация алюминия	Оформление лабораторной работы и подготовка к ее защите	Защита лабораторной работы
Итого по дисциплине		Промежуточный контроль (экзамен)

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

«Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации»

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
<p>Код и содержание компетенции: ПК-1 способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий</p>		
<p>Знать</p>	<p>– основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий в сборочном производстве.</p>	<p>Перечень теоретических вопросов к зачету:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Виды стали, их свариваемость. 2. Технологические и служебные свойства стали. 3. Зависимость свойств стали от химического состава. 4. Назначение марок углеродистой и низколегированной стали для строительных стальных конструкций. 5. Разновидности листовой стали. 6. Швеллеры, двутавры. Холодногнутые профили. 7. Влияние различных факторов на свойства стали. 8. Нормирование стали 9. Методы очистки проката. 10. Балки, балочные конструкции. Классификация балок. 11. Прокатные балки. Составные балки. Бистальные балки. 12. Балки замкнутого сечения. 13. Колонны и элементы стержневых конструкций. 14. Фермы. Компоновка ферм.
<p>Уметь:</p>	<p>- современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий в</p>	<p>Лабораторная работа №1 <i>Определение деформаций элементов конструкции при электрической дуговой сварке</i></p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
	сборочном производстве.	
Владеть:	- способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в сборочном производстве.	Определить усилие натяжения полосы при правке в правильно – растяжной машине.
Код и содержание компетенции: ПК-16 способность осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.		
Знать	- технологии, системы и средства в сборочном производстве;	Перечень теоретических вопросов к экзамену: 15. Технологические площадки. 16. Газгольдеры. Резервуары. 17. Изготовление шаблонов. Разметка и наметка. 18. Резка прокатной стали и обработка кромок. 19. Образование отверстий. 20. Холодная, горячая гибка и штамповка. 21. Сборка конструкций. 22. Виды сварочных операций.
Уметь:	– анализировать существующие и проектировать новые технологические процессы обработки заготовок в сборочном производстве;	Лабораторная работа № 2. Влияние режимов сварки на прочность сварного соединения элементов конструкции
Владеть:	– способностью совершенствовать технологии, системы и средства в сборочном производстве;	Построить схему сборки по чертежу изделия.

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Технология сборочного производства» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме экзамена.

Зачет по данной дисциплине проводится в устной форме по билетам, каждый из которых включает 2 теоретических вопроса и один практический вопрос.

Показатели и критерии оценивания экзамена:

– на оценку *«отлично»* (5 баллов) – обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

– на оценку *«хорошо»* (4 балла) – обучающийся демонстрирует средний уровень сформированности компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

– на оценку *«удовлетворительно»* (3 балла) – обучающийся демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

– на оценку *«неудовлетворительно»* (2 балла) – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

– на оценку *«неудовлетворительно»* (1 балл) – обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

Курсовой проект выполняется под руководством преподавателя, в процессе ее написания обучающийся развивает навыки к научной работе, закрепляя и одновременно расширяя знания, полученные при изучении курса «Теория сварочных процессов». При выполнении курсового проекта обучающийся должен показать свое умение работать с литературными источниками, а также возможность систематизировать и анализировать фактический материал и самостоятельно творчески его осмысливать.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) Основная литература:

1. Ковшов, А. Н. Технология машиностроения : учебник / А. Н. Ковшов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2016. — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/86015> (дата обращения: 17.09.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.
2. Доркин, В.В., Рябцева, М.П. Металлические конструкции [Электронный ресурс]: учебник. - Издательство «Znaniium» Электронно-библиотечная система, 2009 – Режим доступа: <http://znaniium.com/catalog.php?bookinfo=168938> Загл. с экрана.

б) Дополнительная литература:

1. Васильева, Т.В. Металлоконструкции [Текст]: учебное пособие. [Электронный ресурс] / издательство «Znaniium» Электронно-библиотечная система 2011. – Режим доступа: <http://znaniium.com/catalog.php?bookinfo=209082> Загл. с экрана.
2. Квагинидзе, В.С., Козовой, Г.И., Чакветадзе, Ф.А., Антонов, Ю.А., Корецкий, В.Б. Металлоконструкции горных машин. Конструкции, эксплуатация, расчет [Текст]: учебное пособие. [Электронный ресурс] / издательство «Znaniium» Электронно-библиотечная система 2011. – Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=1510 Загл. с экрана.

в) Методические указания:

1. Расчет и проектирование металлических сварных конструкций : учебное пособие / Р. Р. Дема, С. П. Нефедьев, А. В. Ярославцев, Р. Н. Амиров ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2015. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1558.pdf&show=dcatalogues/1/1124817/1558.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст : электронный.
2. Платов, С. И. Технология конструкционных материалов: практикум / С. И. Платов, Д. В. Терентьев, Е. Н. Гусева; МГТУ, [каф. МиТОД]. - Магнитогорск, 2012. - 79 с. : ил., схемы. - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=548.pdf&show=dcatalogues/1/1097884/548.pdf&view=true> (дата обращения: 04.10.2019). - Макрообъект. - Текст : электронный.
3. Минько, Д.И., Гункина, И.Ю.: Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу «Технология производства металлоконструкций». Магнитогорск, МГТУ. - 2009. (20 экз, лаборатория резки и сварки)

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы: Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии

MS Windows 7 Professional(для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно
Autodesk AutoCad Mechanical 2011 Master Suite	К-526-11 от 22.11.2011	бессрочно
Autodesk AutoCad MEP 2011 Master Suite	К-526-11 от 22.11.2011	бессрочно
АСКОН Компас 3D в.16	Д-261-17 от 16.03.2017	бессрочно
АСКОН Вертикаль в.2014	Д-261-17 от 16.03.2017	бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое ПО	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window.edu.ru/
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной собственности»	URL: http://www1.fips.ru/
Электронная база периодических изданий East View Information Services, ООО «ИВИС»	https://dlib.eastview.com/

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
322 Лекционная аудитория	Видеопроектор, экран настенный, компьютер; тестовые задания для текущего контроля успеваемости
Лаборатория сварки и резки	Комплект печатных и электронных версий методических рекомендаций, учебное пособия, плакаты по темам дисциплины «Технология сборочного производства».
Компьютерные классы университета	Рабочие места студентов, оснащенные компьютерами с доступом в Интернет, предназначенные для работы в электронной образовательной среде
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Стеллажи, инструменты для ремонта оборудования, хранения плакатов, пособий, и др. учебных материалов.

