

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г. И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор института Естествознания и стандартизации

И.Ю.Мезин

«26» 29 2016 г



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
КОКСОВАНИЕ ПЕКА**

Направление подготовки

18.03.01 Химическая технология

Направленность программы

Химическая технология природных энергоносителей и углеродных
материалов

Уровень высшего образования – бакалавриат

Программа подготовки – академический бакалавриат

Форма обучения

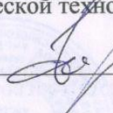
Заочная

Институт Естествознания и стандартизации
Кафедра Физической химии и химической технологии
Курс 4, 5


Магнитогорск, 2016

Рабочая программа составлена на основании требований ФГОС ВО по направлению подготовки 18.03.01 Химическая технология, утвержденного приказом МО и Н РФ 11.08.2016 г № 1005


Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Физической химии и химической технологии» «23» сентября 2016 (протокол № 2)

Зав. кафедрой  А.Н.Смирнов


Рабочая программа одобрена методической комиссией института Естествознания и стандартизации «26» сентября 2016 (протокол № 2)

Председатель  И.Ю.Мезин

Рабочая программа составлена: старшим преподавателем кафедры физической химии и химической технологии

 /А.В. Горохов/

Рецензент: начальник КХП «ОАО ММК»

 /С.Н.Лахтин/

1 Цели освоения дисциплины

Целью преподавания дисциплины «**Коксование пека**» является формирование у студентов понятийного аппарата о свойствах пека и процессах, происходящих при его получении, а также о агрегатах, используемых для коксования и их конструктивных особенностях.

Задачи изучения дисциплины:

1. Изучение теории формирования твёрдого остатка высокотемпературного процесса нагрева пека;
2. Изучение конструкции пекококсовых печей;
3. Изучение свойств пека для различных потребителей;
4. Изучение свойств огнеупорных материалов, используемых в кладке пекококсовых печей;
5. Изучение регламента работы и обслуживание машин и их совместной работы
6. Изучение направлений совершенствования слоевого процесса получения пека и пекококсовых батарей.

2 Место дисциплины в структуре ООП подготовки бакалавра

Дисциплина Б1.В.ДВ.05.02 «Коксование пека» является дисциплиной по выбору вариативной части цикла (Б1). Для полного освоения этой дисциплины студент должен освоить дисциплины: математика, физика, прикладная механика, инженерная графика, общая и неорганическая химия, органическая химия, физическая химия, общая химическая технология, процессы и аппараты химической технологии, техническая термодинамика и теплотехника, подготовка углей для коксования.

Требования к входным знаниям:

1. Знать основные размерности физических величин;
2. Знать дифференциальное и интегральное исчисление, нахождение регрессионной зависимости;
3. Знать свойства основных классов неорганических и органических веществ;
4. Знать законы сохранения массы и энергии;
5. Знать разделы физической химии: химическая термодинамика, абсорбция, адсорбция;
6. Знать разделы статики и динамики;
7. Знать законы гидростатики и гидродинамики, теплопередачи между фазами;
8. Уметь читать чертежи и изображать на плоскости простейшие аппараты;
9. Знать способы и схемы подготовки шихты для коксования;
10. Знать основные законы термодинамики, расчёт горения топлива, работу котла-утилизатора и установки сухого тушения кокса, холодильных установок.

Дисциплина является базовой для освоения дисциплины «Извлечение и переработка химических продуктов коксования» и для выполнения квалификационной работы.

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины «Коксование пека» и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины «Коксование пека» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ПК-6: способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - предназначение пековых печей и свойства основных продуктов процесса; - основное оборудование цехов по производству пека и его работу; - схемы получения пека; - схему переработки каменноугольной смолы;
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - оценивать качество продуктов процесса коксования; - осуществлять проверку оборудования и программных средств пековых печей; - проводить расчёты по оборудованию пековых печей; - проводить анализ работы оборудования пековых печей (цехов) с целью получения качественного продукта;
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - методами оценки эффективности работы оборудования пековых печей; - способами улучшения работы оборудования пековых печей; - способами улучшения качества продуктов коксования; - практическими навыками проверки оборудования и программных средств пековых цехов.
ПК-9: способностью анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - основное оборудование пековых цехов и его работу; - техническую документацию и основное оборудование пековых цехов; - задачи оборудования пековых печей; - методы выбора, обоснование выбора оборудования пековых цехов; - методику анализа технической документации, подбора оборудования, подготовки заявок на приобретение и ремонт оборудования;
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - подбирать оборудование пековых печей; - анализировать техническую документацию гидравлических и тепловых процессов и работу оборудования цехов; - определять время ремонтов печей и их оборудования;
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - анализом технической документации гидравлических и тепловых процессов и работы оборудования цехов; - методами подбора оборудования цехов; - методами оценки и анализа оборудования, обеспечивающего получение качественного пека и пекового кокса.

4 Структура и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 11 зачетных единиц 396 акад. часов, в том числе:

- контактная работа – 56,1 акад. часов:
 - аудиторная – 50 акад. часов;
 - внеаудиторная – 6,1 акад. часов
- самостоятельная работа – 327,3 акад. часов;
- подготовка к экзамену – 8,7 акад. часа
- подготовка к зачету – 3,9 акад. часа

Раздел/ тема дисциплины	курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
1. Раздел: Появление кокса	4							
1.1. Тема: История развития коксохимического производства		1						ПК-6-зу ПК-9-з
1.2. Тема: пек - применение и требования к качеству		2	6 2	2	20	Написание теоретического введения к лаб. работам Решение задач	Проверка теоретического введения Проверка расчётов лабораторной работы Проверка решения индивидуальных задач по теме	ПК-6-зув ПК-9-з
Итого по разделу		3	6 2	2	20			ПК-6-зув ПК-9-з
2. Раздел: Основные представления о процессе коксования					4			ПК-6-зув

Раздел/ тема дисциплины	курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
2.1. Тема: Основные понятия. Схема получения высокотемпературного пека		1			6			
2.2. Тема: Спекание и коксообразование. Получение пека в промышленных печах		2	-	-	20	Решение задач Подготовка к коллоквиуму		
2.3 Тема: Летучие продукты коксования.		-	-	-				
2.4 Тема: Каменноугольная смола. Продолжительность процесса коксования		-		4	20	Решение задач Подготовка к коллоквиуму	Коллоквиум Решение задач по теме	
Итого по разделу		3	-	4	50			
3. Раздел: пековые печи	4	2	-	-	5			ПК-9-зув
3.1. Тема: оборудование пековых печей				4	20	Предоставить характеристики коксовых печей, находящихся в эксплуатации в России	Проверка конспекта, собеседование	
3.2. Тема: разливка и охлаждение пека					10			
3.3. Тема: хранение и погрузка пека					10			

Раздел/ тема дисциплины	курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
3.4. Тема: огнеупорные материалы для кладки пековых печей		-	-	-	10			
Итого по разделу		2	-	4	55			
4. Раздел: Теплотехника пековых печей					20	Составление тепловых балансов Решение задач индивидуальных	Проверка тепловых балансов Проверка решения задач Коллоквиум по теме	
4.1. Тема: Принципы отопления пековых печей. Газы, применяемые для отопления печей		-	-	-	15			
4.2. Тема: технология пекококсового производства		-	-	-	15			
4.3. Тема: пековый кокс		-	-	-	13,8			
Итого по разделу	4	-	-	-				
Итого по курсу	4	8	<u>6</u> И2	<u>10</u> И2	188,8		Зачёт	ПК-9-зув ПК-6-зув
1. Раздел: качество пекового кокса	5					Решение задач Подготовка к коллоквиуму	Проверка решения задач Коллоквиум по теме	ПК-9-зув ПК-6-зув

Раздел/ тема дисциплины	курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
1.1. Тема: способы тушения пекового кокса		2	-	-	20			
1.2. Тема: марки и технические требования в зависимости от получения и назначения каменноугольного пека	5	2	-	-	20	Расчёт разделов курсовой работы	Проверка расчёта	
1.3. Тема: методы анализа пека		-	-	4 2	30	Расчёт разделов курсовой работы		
Итого по разделу								
2. Раздел: Эксплуатация пековых печей						Решение задач Подготовка к коллоквиуму	Проверка решения задач Коллоквиум по теме	
1.1. Тема: устройство пековых печей		1	-	2	20	Расчёт разделов курсовой работы	Проверка расчёта	
1.1. Тема: обогрев пековых печей		3	-	-	20			
2 Раздел: транспортирование и хранение пека		2	10	-	15			ПК-9-зув ПК-6-зув
3 Раздел: характеристики пеков, производимых в СНГ.					13,5			
Итого по разделу		10	10	6 2	138,5			

Раздел/ тема дисциплины	курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа (в акад. часах)	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код и структурный элемент компетенции
		лекции	лаборат. занятия	практич. занятия				
Итого по курсу	5	10	10	6 2	138,5		Защита курсовой работы Экзамен	ПК-9-зуб ПК-6-зуб
Итого по дисциплине	4,5	18	16	16 И2	327,3		Зачёт (IV) Экзамен (V)	ПК-9-зуб ПК-6-зуб

5 Образовательные и информационные технологии

Проектирование обучения строится на основе следующих принципов:

- Обучение на основе интеграции с наукой и производством.
- Профессионально-творческая направленность обучения.
- Ориентированность обучения на личность.
- Ориентированность обучения на развитие опыта самообразовательной

деятельности будущего специалиста.

Для достижения планируемых результатов обучения, в дисциплине «Коксование пека» используются различные образовательные технологии:

1. *Традиционные образовательные технологии*: информационная лекция, лабораторные занятия.

2. *Информационно-коммуникационные образовательные технологии*: лекция-визуализация. Практическое занятие в форме презентации – представление результатов с использованием специализированных программных сред.

3. *Информационно-развивающие технологии*, направленные на формирование системы знаний, запоминание и свободное оперирование ими. При самостоятельном изучении литературы применение современных информационных технологий для самостоятельного пополнения знаний, включая использование технических и электронных средств информации.

4. *Деятельностные практико-ориентированные технологии*, направленные на формирование системы профессиональных практических умений при разборе конкретных ситуаций, основанных на практических примерах, обеспечивающих возможность качественно выполнять профессиональную деятельность.

5. *Развивающие проблемно-ориентированные технологии*, направленные на формирование и развитие проблемного мышления, мыслительной активности, способности видеть и формулировать проблемы, выбирать способы и средства для их решения.

6. *Интерактивные технологии*: коллективное обсуждение какого-либо спорного вопроса, проблемы, выявление мнений в группе. Изложение проблем и их совместное решение.

7. *Личностно-ориентированные технологии обучения*, обеспечивающие в ходе учебного процесса учет различных способностей обучаемых, создание необходимых условий для развития их индивидуальных способностей, развитие активности личности в учебном процессе. Личностно-ориентированные технологии обучения реализуются в результате индивидуального общения преподавателя и студента, при выполнении и защите лабораторных работ, на консультациях.

В ходе диалогового обучения студенты учатся критически мыслить, решать сложные проблемы на основе анализа обстоятельств и соответствующей информации, взвешивать альтернативные мнения, принимать продуманные решения, участвовать в дискуссиях, общаться. Для этого на занятиях организуются групповая работа, работа с документами и различными источниками информации.

Реализация такого подхода осуществляется следующим образом:

1. Распределение тем рефератов с учетом пожеланий студентов, тематики их научных интересов и т.п.

2. Подготовка студентами формы отчетности самостоятельной работы (реферат-презентация, отчет по выполненной лабораторной работе).

3. Обсуждение подготовленного отчета по лабораторной работе в режиме дискуссии с элементами коллективного решения творческих задач.

Самостоятельная работа может осуществляться по образцу, вариативности, носить частично поисковый или исследовательский характер.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

По дисциплине «Коксование пека» предусмотрена аудиторная и внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

Аудиторная самостоятельная работа студентов предполагает решение контрольных задач на практических занятиях и расчёт определённых разделов курсовой работы.

Примерные аудиторные контрольные задачи (АКЗ):

Задача 1. Определить температуру однократного испарения смолы в испарителе 2-й ступени при давлении 980 мм рт. ст., обеспечивающую отгон масляных фракций в количестве 44,6% по отношению к безводной смоле.

Задача 2.

Определить температуру размягчения пека, полученного в условиях работы установки, указанных в задаче 1.

$$Y = 0,835x - 250$$

Задача 3. Рассчитать поверхность конвекционной и радиантовой частей трубчатой печи производительностью 14 т/ч безводной смолы, исходя из допустимого теплонапряжения поверхности конвекционной и радиантной секций.

Задача 4.

Рассчитать размеры топочной и радиантной камер (объём, высота, расстояние до перевальной стенки).

Тепловой баланс принять по данным задачи 3.

Теплонапряжение топочного объёма – 16 тыс. ккал (м³·ч).

Пример вопросов к коллоквиуму

Высокотемпературный пек

1. Почему отказались от коксования среднетемпературного пека и перешли к технологии коксования высокотемпературного пека?
2. Какие реакции происходят в кубе-реакторе при окислении среднетемпературного пека?
3. Состав газов после кубов-реакторов, его очистка и выброс.
4. Назовите другие возможные способы получения высокотемпературного пека.
5. Почему в кубах-реакторах температура пека повышается по ходу движения сырья?
6. Чем объясняется, что пековая смола окисляется труднее по сравнению с окислением среднетемпературного пека?
7. Как осуществляется загрузка пека в печь, и почему она продолжается несколько часов?
8. Почему печи обогреваются коксовым газом, а не пекококсовым, получаемым при коксовании пека?
9. Чем отличается процесс коксования пека от процесса коксования угольной шихты?
10. Почему батареи komponуются из малого количества печей (обычно 5-7)?
11. Как производится удаление графита на кладке?
12. Различие в физико-химических свойствах и составе пекококсовой и каменноугольной смол.
13. Основные физико-химические показатели пекового кокса.

Пример вопросов к экзамену

1. Переработка каменноугольной смолы

2. Получение высокотемпературного пека
3. Каменноугольный пек: получение, физические свойства
4. Соединения, входящие в состав пека.
5. Мягкие, средние и твёрдые пеки.
6. Разливка, охлаждение, хранение и погрузка пека.
7. Пековый парк – назначение и устройство.
8. Оборудование для охлаждения пека.
9. Области применения среднетемпературного пека.
10. Схема получения высокотемпературного пека.
11. Технология пекококсового производства.
12. Оборудование пекококсовых печей.
13. Пековый кокс.
14. Способы тушения пекового кокса.
15. Марки и технические требования в зависимости от получения и назначения каменноугольного пека.
16. Качество пекового кокса
17. Методы анализа кокса.
18. Приготовление средней пробы.
19. Транспортирование и хранение пека.
20. ГОСТ 1038-75. Пек каменноугольный. Технические условия.
21. Технологические и теплофизические свойства пека.
22. Характеристики пеков, производимых в СНГ.

Курсовая работа выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя. При выполнении курсовой работы обучающийся должен показать свое умение работать с нормативным материалом и другими литературными источниками, а также возможность систематизировать и анализировать фактический материал и самостоятельно творчески его осмысливать.

Исключительно важным является использование информационных источников, а именно системы «Интернет», что даст возможность обучающимся более полно изложить материал по выбранной им теме.

В процессе написания курсовой работы обучающийся должен разобраться в теоретических вопросах избранной темы, самостоятельно проанализировать практический материал, разобрать и обосновать практические предложения.

Преподаватель, проверив работу, может вернуть ее для доработки вместе с письменными замечаниями. Студент должен устранить полученные замечания в установленный срок, после чего работа окончательно оценивается.

Курсовая работа должна быть оформлена в соответствии с СМК-О-СМГТУ-42-09 «Курсовой проект (работа): структура, содержание, общие правила выполнения и оформления».

Пример задания на курсовую работу

Темой курсовой работы по разделу "Коксование пека" является расчет пекококсовых печей для получения пекового кокса в условиях ОАО «Северсталь» .

Курсовая работа состоит из пояснительной записки объемом 40 - 50 страниц формата А4.

Пояснительная записка должна включать следующие разделы:

1. Расчет материального баланса коксования шихты.
2. Расчет теплового баланса пековых печей.
3. Расчёт времени окисления пека
4. Анализ результатов и выбор оптимальных условий.

Курсовой работа состоит из пояснительной записки объемом 40 - 50 страниц формата А4.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения по дисциплине (модулю) за определенный период обучения (семестр) и проводится в форме зачета и экзамена, защиты курсовой работы.

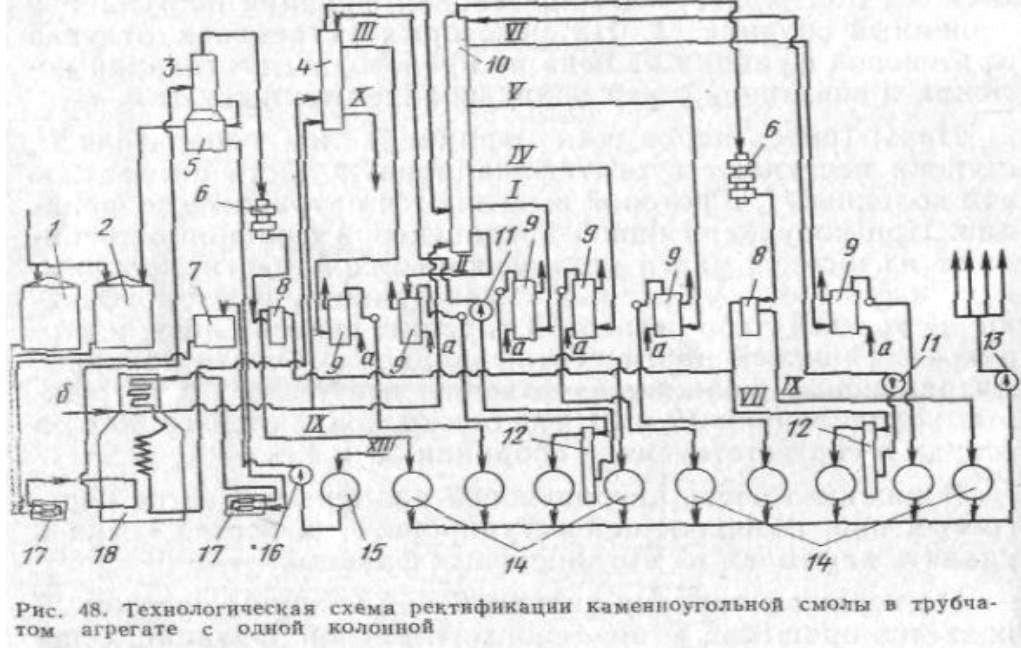
Данный раздел состоит из двух пунктов:

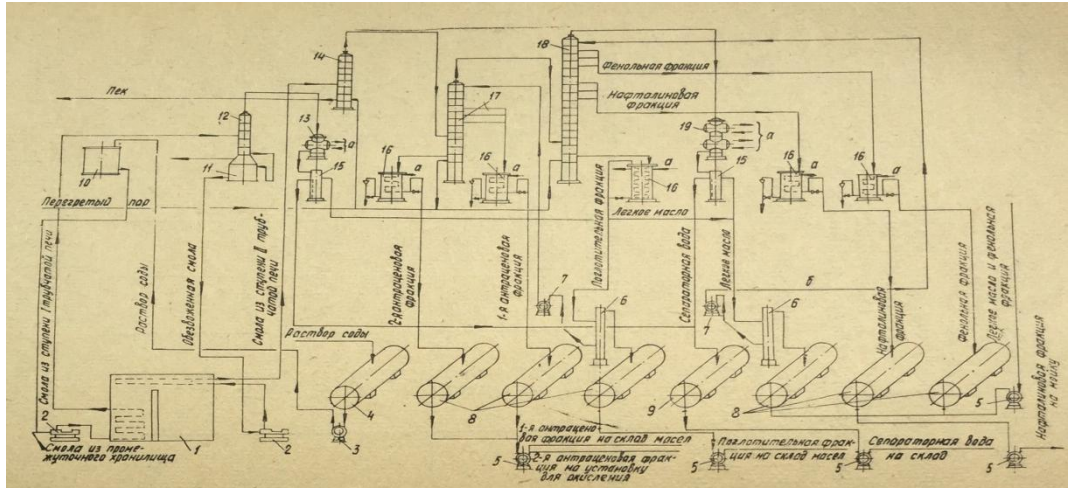
- а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации.
- б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания.

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
ПК-6: способностью налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств		
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - предназначение пековых печей и свойства основных продуктов процесса; - основное оборудование цехов по производству пека и его работу; - схемы получения пека; - схему переработки каменноугольной смолы; 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Почему отказались от коксования среднетемпературного пека и перешли к технологии коксования высокотемпературного пека? 2. Какие реакции происходят в кубе-реакторе при окислении среднетемпературного пека? 3. Состав газов после кубов-реакторов, его очистка и выброс. 4. Назовите другие возможные способы получения высокотемпературного пека. 5. Почему в кубах-реакторах температура пека повышается по ходу движения сырья? 6. Чем объясняется, что пековая смола окисляется труднее по сравнению с окислением среднетемпературного пека? 7. Как осуществляется загрузка пека в печь, и почему она продолжается несколько часов? 8. Почему печи обогреваются коксовым газом, а не пекококсовым, получаемым при коксовании пека? 9. Чем отличается процесс коксования пека от процесса коксования угольной шихты? 10. Почему батареи komponуются из малого количества печей (обычно 5-7)?

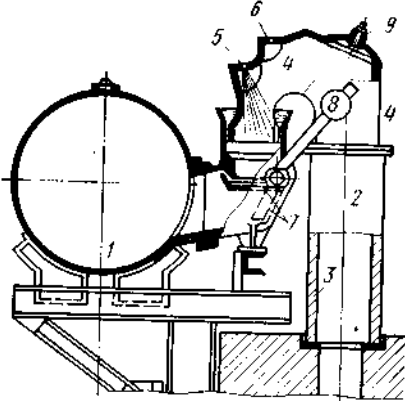
Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>11. Как производится удаление графита на кладке?</p> <p>12. Различие в физико-химических свойствах и составе пекококсовой и каменноугольной смол.</p> <p>13. Основные физико-химические показатели пекового кокса.</p>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - оценивать качество продуктов процесса коксования; - осуществлять проверку оборудования и программных средств пековых печей; - проводить расчёты по оборудованию пековых печей; - проводить анализ работы оборудования пековых печей (цехов) с целью получения качественного продукта; 	<p>Задача 1. Рассчитать поверхность конвекционной и радиантовой частей трубчатой печи производительностью 14 т/ч безводной смолы, исходя из допустимого теплонапряжения поверхности конвекционной и радиантной секций.</p> <p>Задача 2. Рассчитать размеры топочной и радиантной камер (объём, высота, расстояние до перевальной стенки). Тепловой баланс принять по данным задачи 3. Теплонапряжение топочного объёма – 16 тыс. ккал (м³·ч).</p> <p>Задание 3. Рассчитать время окисления пека, если объём куба-реактора равен 35 м³, заполняется он на 2/3; количество поступающего сырья (среднетемпературный пек + пекококсовая смола) 12 т/ч. Всего установлено последовательно соединённых 5 кубов-реакторов.</p> <p>Задача 4. На рис.1 и 2 представлены технологические схемы ректификации смолы. Преимущества и недостатки той и другой схемы.</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		 <p data-bbox="1032 951 2022 994">Рис. 48. Технологическая схема ректификации каменноугольной смолы в трубчатом агрегате с одной колонной</p> <p data-bbox="1025 1007 1167 1038">Рисунок 1</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства					
		 <p data-bbox="1041 845 2083 885">Рис. 6—6. Схема ректификации смолы с двумя колоннами (а — вода на охлаждение; б — рефлюкс):</p> <p data-bbox="1041 890 2083 965">1 — трубчатая печь; 2 — плунжерные насосы; 3 — дозировочный насос для раствора соды; 4, 9, 11 — сборники для раствора соды, сепараторной воды и обезвоженной смолы соответственно; 5 — продуктовые насосы; 6 — рефлюксные баки; 7 — рефлюксные насосы; 8 — приемники фракции; 10 — смеситель; 12 — испаритель первой ступени; 13 и 19 — конденсатор паров; 14 — испаритель второй ступени; 15 — сепаратор; 16 — холодильник фракции; 17 — антраценовая колонна; 18 — фракционная колонна.</p>					
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - методами оценки эффективности работы оборудования пековых печей; - способами улучшения работы оборудования пековых печей; - способами улучшения качества продуктов коксования; - практическими навыками проверки оборудования и программных средств пековых 	<p data-bbox="1025 1029 1164 1061">Рисунок 2</p> <p data-bbox="1025 1069 1646 1109">Пример задания по теме курсовой работы:</p> <p data-bbox="952 1109 2060 1252">1. Рассчитать время окисления пека, если объём куба-реактора равен 35 м^3, заполняется он на $2/3$; количество поступающего сырья (среднетемпературный пек + пекококсовая смола) 12 т/ч. Всего установлено последовательно соединённых 5 кубов-реакторов.</p> <p data-bbox="952 1252 2083 1324">2. В таблице приведён состав сырых антраценов. На шихтах каких угольных бассейнов работают эти заводы?</p> <table border="1" data-bbox="952 1324 2083 1396"> <thead> <tr> <th data-bbox="952 1324 1198 1396">Наименование фракций</th> <th data-bbox="1198 1324 1422 1396">Выход, % от массы</th> <th data-bbox="1422 1324 1635 1396">P_{20}</th> <th data-bbox="1635 1324 1859 1396">Содержание</th> <th data-bbox="1859 1324 2083 1396">Распределение</th> </tr> </thead> </table>	Наименование фракций	Выход, % от массы	P_{20}	Содержание	Распределение
Наименование фракций	Выход, % от массы	P_{20}	Содержание	Распределение			

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства				
	цехов.		СМОЛЫ		нафталина во фракции, %	нафталина во фракциях, % от ресурсов его в смоле
		Лёгкая	0,5-0,8	0,927-0,93	--	--
		Фенольная	0,7-1,0	0,968-1,012	26,2-27,7	1,6-5,9
		Нафталиновая	10,7-10,8	1,020-1,023	84,8-85,9	78,9-81,5
		Поглотительная	5,1-6,0	1,058-1,070	12,2-14,9	5,68-10,5
		I-я антраценовая	8,1-9,7	1,093-1,104	4,3-6,3	3,6-4,8
		II-я антраценовая	3,7-4,8	1,129-1,141	0,85-1,86	0,36-0,7
		III-я антраценовая	9,5-12,4	1,165-1,170	2,0-2,1	1,75-2,4
		Пек+ потери	52,4-57,8	-		
ПК-9: способностью анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования						
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - основное оборудование пековых цехов и его работу; - техническую документацию и основное оборудование пековых цехов; - задачи оборудования пековых печей; 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разливка, охлаждение, хранение и погрузка пека. 2. Пековый парк – назначение и устройство. 3. Оборудование для охлаждения пека. 4. Области применения среднетемпературного пека. 5. Схема получения высокотемпературного пека. 6. Технология пекококсового производства. 				

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
	<ul style="list-style-type: none"> - методы выбора, обоснование выбора оборудования пековых цехов; - методику анализа технической документации, подбора оборудования, подготовки заявок на приобретение и ремонт оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> 7. Оборудование пекококсовых печей. 8. Пековый кокс. 9. Способы тушения пекового кокса. 10. Марки и технические требования в зависимости от получения и назначения каменноугольного пека. 11. Качество пекового кокса 12. Методы анализа кокса. 13. Приготовление средней пробы. 14. Транспортирование и хранение пека. 15. ГОСТ 1038-75. Пек каменноугольный. Технические условия. 16. Технологические и теплофизические свойства пека. 17. Характеристики пеков, производимых в СНГ.
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - подбирать оборудование пековых печей; - анализировать техническую документацию гидравлических и тепловых процессов и работу оборудования цехов; - определять время ремонтов печей и их оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Определить в общем виде сопротивление верхней части отопительной системы между «глазками» регенераторов восходящего и нисходящего потоков. 2. Давление $P_2 = -35$ Па; $P_4 = -80$ Па. Как следует изменить давление в «глазке» регенератора с нисходящим потоком, чтобы увеличить количество проходящих газов на 10%? Как возрастут при этом сопротивления? 3. Как изменятся сопротивления отопительной системы при уменьшении периода коксования с 16 до 14 ч.? 4. Определите продолжительность ремонтной части цикла, если известно время, необходимое для обслуживания печи и оборот печи, количество обслуживаемых печей.
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - анализом технической документации гидравлических и тепловых процессов и работы оборудования цехов; - методами подбора оборудования 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Рассчитать допустимое количество печей в батарее, если время оборота печи 16,5 ч., суммарное время цикличности остановок за один оборот печей составляет 1,5 ч. Время, необходимое на обработку одной печи коксовыми машинами, равно 12 мин. 2. Температура окружающего воздуха повысилась с 10 до 30 °С. Найти

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
	<p>цехов;</p> <p>- методами оценки и анализа оборудования, обеспечивающего получение качественного пека и пекового кокса.</p>	<p>требуемое разряжение вверху регенераторов при 30 °С при условии, что расход отопительного газа и объем воздуха, подаваемого на обогрев, должны остаться прежними. Обогрев печей производится коксовым газом.</p> <p>Исходные данные:</p> <p>1) Разрежение вверху регенераторов при 10 °С на восходящем потоке – 55,9 Па (5,7 мм вод. ст.), на нисходящем потоке – 72, 6 Па (7,4 мм вод. ст.).</p> <p>2) Средние температуры в регенераторах на восходящем потоке – 590 °С, на нисходящем потоке – 830 °С.</p> <p>Высота регенератора – 2,7 м. Так как давление в любой точке отопительной системы равно сумме потерь напора и гидростатического напора (подпора) на данном участке, то при постоянном расходе не должны зависеть от изменения гидравлических условий прохождения воздуха.</p> <p>3. Пользуясь схемой, опишите работу данного оборудования. Основное его предназначение, качество работы.</p>  <p>4. Проанализируйте работу данного оборудования.</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Согласно п. 40 Порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам высшего образования – *программам бакалавриата*, программам специалитета, программам магистратуры (утв. приказом МОиН РФ от 05.04.2017 г. № 301) порядок проведения промежуточной аттестации включает в себя систему оценивания результатов промежуточной аттестации и критерии выставления оценок.

Промежуточная аттестация по дисциплине «Коксование пека» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачёта, экзамена и в форме выполнения и защиты курсовой работы.

Экзамен по данной дисциплине проводится в устной форме по экзаменационным билетам, каждый из которых включает 2 теоретических вопроса и одно практическое задание.

Показатели и критерии оценивания зачета:

– оценку «**зачтено**» студент получает, если может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, интеллектуальные навыки решения простых задач, может дать оценку предложенной ситуации.

– оценку «**не зачтено**» студент получает, если не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач, дать оценку предложенной ситуации.

Показатели и критерии оценивания экзамена:

– на оценку «**отлично**» (5 баллов) – обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

– на оценку «**хорошо**» (4 балла) – обучающийся демонстрирует средний уровень сформированности компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

– на оценку «**удовлетворительно**» (3 балла) – обучающийся демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

– на оценку «**неудовлетворительно**» (2 балла) – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

– на оценку «**неудовлетворительно**» (1 балл) – обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

Курсовая работа выполняется под руководством преподавателя, в процессе ее написания обучающийся развивает навыки к научной работе, закрепляя и одновременно расширяя знания, полученные при изучении курса «Коксование пека». При выполнении курсовой работы обучающийся должен показать свое умение работать с нормативным материалом и другими литературными источниками, а также возможность систематизировать и анализировать фактический материал и самостоятельно творчески его осмысливать.

В процессе написания курсовой работы обучающийся должен разобраться в теоретических вопросах избранной темы, самостоятельно проанализировать практический материал, разобрать и обосновать практические предложения.

Показатели и критерии оценивания курсовой работы:

– на оценку **«отлично»** (5 баллов) – работа выполнена в соответствии с заданием, обучающийся показывает высокий уровень знаний не только на уровне воспроизведения и объяснения информации, но и интеллектуальные навыки решения проблем и задач, нахождения уникальных ответов к проблемам, оценки и вынесения критических суждений;

– на оценку **«хорошо»** (4 балла) – работа выполнена в соответствии с заданием, обучающийся показывает знания не только на уровне воспроизведения и объяснения информации, но и интеллектуальные навыки решения проблем и задач, нахождения уникальных ответов к проблемам;

– на оценку **«удовлетворительно»** (3 балла) – работа выполнена в соответствии с заданием, обучающийся показывает знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, интеллектуальные навыки решения простых задач;

– на оценку **«неудовлетворительно»** (2 балла) – задание преподавателя выполнено частично, в процессе защиты работы обучающийся допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения поставленной задачи.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (1 балл) – задание преподавателя выполнено частично, обучающийся не может воспроизвести и объяснить содержание, не может показать интеллектуальные навыки решения поставленной задачи.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) Основная литература:

1. Марченко, Н.В. Металлургическое сырье : учеб. пособие / Н.В. Марченко, О.Н. Ковтун. - Красноярск ; Сиб. федер. ун-т, 2017. - 222 с. - ISBN 978-5-7638-3658-5. - Текст : электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/product/1031871> (дата обращения: 24.11.2019)

<https://new.znanium.com/read?id=342088>

2. Бойко, Е. А. Реакционная способность энергетических углей [Электронный ресурс] : монография / Е. А. Бойко. - Красноярск : Сибирский федеральный университет, 2011. - 608 с. - ISBN 978-5-7638-2104-8. - Текст : электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/product/441211> (дата обращения: 24.11.2019)

<https://new.znanium.com/read?id=93757>

б) Дополнительная литература:

1. Горохов А.В. Коксование углей. Курс лекций [Текст]. : учеб. пособие /А.В.Горохов; МГТУ [каф. ХТ и ФХ] – Магнитогорск, 2012.-200 с.:ил., табл.

2. Химия горючих ископаемых: учебник / В.С. Мерчева, А.О. Серебряков, О.И. Серебряков, Е.В. Соболева. - М.: Альфа-М: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 336 с.: ил.; 60x90 1/16 + (Доп. мат. znanium.com). - (Бакалавриат). - Текст : электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/product/458383> (дата обращения: 24.11.2019)

<https://new.znanium.com/read?id=131378>

в) Методические указания:

1. Вейнский В.В., Горохов А.В. Расчет материального баланса коксования угольной шихты. - Магнитогорск, 2012, 25 с.

2. Вейнский В.В., Горохов А.В. Расчет энергетического и эксергетического балансов процесса коксования угольной шихты в коксовых печах.- Магнитогорск, 2012, 19 с.

3. Вейнский В.В., Горохов А.В. Расчет гидравлики и гидравлического режима работы коксовых печей - Магнитогорск, 2012, 20 с.
4. Изучение удельного электросопротивления кокса двухзондовым методом: Методические указания к выполнению лабораторной работы по курсу «Теоретические основы твердых горючих ископаемых» для студентов специальности 240100. Магнитогорск, изд. МГТУ им. Г.И. Носова, 2012. 16 с.
5. Определение структурной прочности кокса. Методические указания к выполнению лабораторной работы по курсу «Теоретические основы твердых горючих ископаемых» для студентов специальности 240100. Магнитогорск, изд. МГТУ им. Г.И. Носова, 2012. 10 с.
6. Технический анализ угля и кокса. Методические указания к выполнению лабораторной работы по курсу «Теоретические основы твердых горючих ископаемых» для студентов специальности 240100. Магнитогорск, изд. МГТУ им. Г.И. Носова, 2010. 18 с.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7 Professional(для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое	бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Электронная база периодических изданий East View Information Services. ООО «ИВИС»	https://dlib.eastview.com/
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window.edu.ru/
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp
Университетская информационная система РОССИЯ	https://uisrussia.msu.ru

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины «Коксование углей»

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации.

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации. Комплекс тестовых заданий для проведения промежуточных и рубежных контролей.
Помещения для самостоятельной работы обучающихся	Персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета
Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Шкафы для хранения учебно-методической документации, учебного оборудования и учебно-наглядных пособий.
Учебные аудитории для проведения лабораторных работ	<ul style="list-style-type: none"> - химические реактивы - химическая посуда - весы лабораторные равноплечие 2-ого класса модели ВЛР-300 - весы лабораторные ВК. Модификации ВК-300 - низкотемпературная лабораторная элек-тропечь SNOL10/10 - электропечь сопротивления камерная лабораторная СНОЛ 10/10 - рН-метры Эксперт –рН - термостат вискозиметрический LOIP LT-910 - спектрофотометр ПЭ -5300ВИ - титратор высокочастотный лаборатор-ный ПЭ -6Л1 - лабораторный рефлектметр RL2 (4322) - весы лабораторные равноплечие 2-ого класса модели ВЛР-300 - электропечь сопротивления камерная лабораторная СНОЛ 10/10 -хроматограф: Хроматек- Кристалл 5000 исп.2