



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор института строительства,  
архитектуры и искусства  
О.С. Логанова  
«11» \_\_\_\_\_ 2018 г.

### ПРОГРАММА

#### ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - ПРАКТИКА ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ УМЕНИЙ И ОПЫТА ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО

Направление подготовки  
29.03.04 Технология художественной обработки материалов

Направленность (профиль) программы  
Художественная обработка древесины

Уровень высшего образования – бакалавриат

Программа подготовки – прикладной бакалавриат

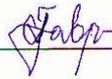
Форма обучения  
Очная

Институт	<i>Строительства, архитектуры и искусства</i>
Кафедра	<i>Художественной обработки материалов</i>
Курс	2
Семестр	4

Магнитогорск  
2018 г.

Программа производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов», утвержденного приказом МОиН РФ от 01.10.2015 г. № 1086.

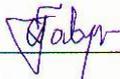
Программа производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Художественной обработки материалов» «05» октября 2018 г., протокол № 2.

Зав. кафедрой  /С.А. Гаврицков /

Программа производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего одобрена методической комиссией института строительства, архитектуры и искусства «11» октября 2018 г., протокол № 1.

Председатель  /О.С. Логунова /

Программа составлена: зав. кафедрой ХОМ, к.п.н., доцент

 /С.А. Гаврицков/

Рецензент: Директор ИП Белоусов

 /А.А. Белоусов/



## **1 Цели производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:**

Целями производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего по направлению подготовки 29.03.04 - «Технология художественной обработки материалов» являются:

- углубление и закрепление теоретических знаний, практических умений и навыков, полученных студентами при изучении дисциплин художественного и профессионального цикла;

- подготовка к профессиональной деятельности в качестве станочника для работы на деревообрабатывающих станках в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

## **2 Задачи производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:**

Задачами производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего являются:

1. Познакомить с классификацией, маркировкой и назначением универсальных деревообрабатывающих станков.

2. Изучить устройство и принцип работы деревообрабатывающих станков: продольно-фрезерные, фрезерные с шипорезной кареткой, круглопильные, шипорезные, сверлильно-пазовальные, сверлильно-присадочные, шлифовальные, строгально-фуговальные, рейсмусовые, долбежные, токарные, ленточнопильные, сверлильные, специальные и специализированные станки для обработки древесных материалов

3. Изучить наладочный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления и оснастку универсальных деревообрабатывающих станков.

4. Изучить работы по наладке, ремонту и настройке деревообрабатывающих станков.

5. Изучить и произвести заточку, установку и смену режущего инструмента на деревообрабатывающих станках.

6. Произвести выполнение основных операций по обработке и изготовлению изделий из древесины и материалов на основе древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках с использованием технологических процессов производственных организаций.

7. Произвести изготовление столярно-мебельных изделий средней сложности с использованием универсальных деревообрабатывающих станков.

## **3 Место производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего в структуре образовательной программы:**

Для прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего необходимы знания, умения и владение, сформированные в результате изучения следующих дисциплин: «Основы профессионально-технической деятельности», «Электротехника», «Оборудование для реализации ТХОМ», «Безопасность жизнедеятельности», «Основы технологии художественной обработки материалов», «Художественное материаловедение», «Композиция художественно-промышленных изделий», «Информационные технологии и САПР», «Основы инженерных технологий», «Формообразование объектов художественно-промышленных изделий», «Технологический практикум по обработке древесины».

Знания, умения и владения, полученные в процессе прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего, будут необходимы для изучения следующих дисциплин: «Основы технологии художественной обработки материалов», «Технология обработки материалов», «Изобразительные технологии художественно-промышленных изделий», «Дизайн художественно-промышленных изделий из различных материалов», «Основы реставрационных работ», «Мастерство», «Промышленный дизайн», «Технология изготовления изделий из древесины», «Специальные технологии художественной обработки материалов», «Разработка технологических процессов специальных видов обработки материалов», «Декоративно-прикладные технологии Урала», «Технология художественной обработки древесины»; а также при прохождении практики: «Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности».

#### **4 Место проведения практики**

Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего проводится на базе общеинститутской учебной лаборатории по обработке материалов, института строительства, архитектуры и искусства ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова».

Способ проведения практики: стационарная.

Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего осуществляется: дискретно по видам практик (выделенные недели в календарном учебном графике для проведения отдельно каждого вида практики, предусмотренного образовательной программой), путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием.

#### **5 Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего, и планируемые результаты**

В результате прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего у обучающегося, должны быть сформированы следующие компетенции:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
<b>ПК-4 - способностью выбрать необходимое оборудование, оснастку и инструмент для получения требуемых функциональных и эстетических свойств художественно-промышленных изделий</b>	
Знать	- основное оборудование, оснастку и инструменты, применяемые для изготовления деталей для художественных изделий из древесины
Уметь	- пользоваться инструментом, приспособлениями, контрольно-измерительными приборами общего и специального назначения при исследовании параметров деталей для художественных изделий из древесины
Владеть	- практическими навыками применения оборудования, оснастки и инструментов для получения требуемых свойств художественных изделий из древесины
<b>ПК-1 - определять породы древесины и ее пороки, используемых в производстве художественно-промышленной продукции</b>	

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
Знать	- строение дерева и древесины; - классификацию древесных пород и их применение в производстве художественно-промышленной продукции; - физические, механические и технологические свойства древесины; - пороки и дефекты древесины
Уметь	- определять породы, пороки и дефекты древесины; - определять древесину хвойных и лиственных пород по макроскопическим признакам; - определять группу лесоматериала и вид пиломатериала
Владеть	- навыками выбора древесины для изготовления изделий в зависимости от их физическо-механических и эстетических свойств
<b>ПК-2 - выполнять чертежи и проекты с использованием различных графических средств и приемов</b>	
Знать	- знать основные правила выполнения и обозначения чертежей
Уметь	- читать и детализовать чертежи объектов; - выполнять простейшие сборочные чертежи объектов с использованием различных графических средств и приемов
Владеть	- навыками чтения и выполнения наглядных изображений, аксонометрических проекций, технических рисунков и набросков
<b>ПК-3 - применять основные законы электротехники при анализе и решении проблем в профессиональной деятельности</b>	
Знать	- правила техники безопасности при работе с электрооборудованием
Уметь	- производить управление оборудованием с линейными электрическими цепями, а также цепями однофазного и трехфазного синусоидального тока
Владеть	- навыками по контролю за состоянием технологического оборудования в части электрических цепей
<b>ПК-4 - обеспечивать и соблюдать правила охраны труда и безопасности в профессиональной деятельности</b>	
Знать	- правила охраны труда и безопасности при эксплуатации деревообрабатывающего оборудования; - правила рациональной организации рабочего места
Уметь	- организовывать рабочее безопасное место; - соблюдать правила охраны труда и безопасной эксплуатации деревообрабатывающих станков
Владеть	- навыками организации рабочего места станочника деревообрабатывающих станков; - навыками безопасной работы на деревообрабатывающих станках
<b>ПК-5 - контролировать качество обработки древесины и качество выполненных операций</b>	
Знать	- методы, способы и операции контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
	документов
Уметь	- выбирать измерительный инструмент и приспособления, необходимые для осуществления контроля качества готовой продукции из древесины при выполнении работ средней сложности
Владеть	- навыками визуального и инструментального контроля качества деталей и изделий из древесины средней сложности
<b>ППК-6 - определять неполадки в работе деревообрабатывающего оборудования</b>	
Знать	- устройство деревообрабатывающих станков; - основные и вспомогательные части деревообрабатывающих станков
Уметь	- определять неполадки в работе деревообрабатывающего оборудования
Владеть	- навыками наладки деревообрабатывающих станков
<b>ППК-7 - производить обработку деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках</b>	
Знать	- принцип работы деревообрабатывающих станков: ленточнопильных, круглопильных для продольной и поперечной распиловки пиломатериалов, фуговальных, рейсмусовых, фрезерных, шипорезных, сверлильных, долбежных, токарных, шлифовальных, форматно-раскроечных;
Уметь	- вести обработку заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров на деревообрабатывающих станках: ленточнопильных, круглопильных для продольной и поперечной распиловки пиломатериалов, фуговальных, рейсмусовых, фрезерных, шипорезных, сверлильных, долбежных, токарных, шлифовальных, форматно-раскроечных
Владеть	- навыками работы на деревообрабатывающих станках: ленточнопильных, круглопильных для продольной и поперечной распиловки пиломатериалов, фуговальных, рейсмусовых, фрезерных, шипорезных, сверлильных, долбежных, токарных, шлифовальных, форматно-раскроечных

## **6 Структура и содержание производственной практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего**

Общая трудоемкость практики составляет 6 зачетных единиц, 216 акад. часов, в том числе:

- контактная работа 2,7 акад. часа;
- самостоятельная работа 213,3 акад. часов;
- в форме практической подготовки – 216 акад. часов.

№ п/п	Разделы (этапы) и содержание практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов	Код и структурный элемент компетенции
1.	<u>Ознакомительный этап.</u>	Проведение собрания со студентами	ППК-4 - зув

	<p>Организация рабочего места и правила безопасной работы в учебной мастерской по механической обработке древесины.</p> <p>Структура производственных мастерских по обработки древесины и ее планировка.</p> <p>Назначение современных материалов, инструментов, приспособлений и оборудования по обработки древесины</p>	<p>перед началом практики. Знакомство с содержанием и порядком прохождения практики, условиями сбора материалов, требованиями к содержанию и оформлению отчетов.</p> <p>Знакомство с организацией труда в учебной мастерской по механической обработки древесины, порядком работы, с общими требованиями безопасности труда и производственной санитарии, требованиями пожарной безопасности, правила безопасности работы с инструментом и на оборудовании.</p> <p>Изучение структуры производственных мастерских по обработки древесины и ее планировки. Изучение современных материалов, инструментов, приспособлений и оборудования на производстве, технологических процессов обработки древесины, а также художественно-промышленных изделий</p>	
2.	<p><u>Подготовительный этап.</u></p> <p>Материалы, используемые для механической обработки. Оборудование, инструменты, приспособления, применяемые при механической обработке древесины</p>	<p>Изучение:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- классификации лесоматериалов, видов пиломатериалов и материалов на их основе;</li> <li>- классификации и индексации деревообрабатывающих станков общего назначения;</li> <li>- видов механической обработки древесины;</li> <li>- назначение и устройство деревообрабатывающих станков:</li> <li>- строгально-фуговальный СФ-4;</li> <li>- рейсмусовый односторонний СР6-10;</li> <li>- круглопильный с торцевой кареткой Ц6-2ИТ;</li> <li>- фрезерный с шипорезной кареткой ФСШ-1А(К);</li> <li>- сверлильно-пазовальный СВПП-1И;</li> <li>- универсальный бытовой деревообрабатывающий «Юрматы» NO10;</li> <li>- ленточнопильный JETJWBS-16;</li> <li>- токарный JETJWL-1442;</li> <li>- шлифовально-ленточный ШЛПС-6М;</li> <li>- радиально-сверлильный JETJDR-34F;</li> <li>- электроточило ИЭ9701;</li> <li>- станок форматно-раскроечный Tesi-3200;</li> <li>- общих вопросов электроснабжения и</li> </ul>	<p>ПК-4 - зув;  ППК-1 - зув;  ППК-3 - зув;  ППК-4 - зув</p>

		электробезопасности деревообрабатывающих станков	
3.	<u>Художественно- проектный этап.</u> Художественные приемы композиции, цвето- и формообразования для получения завершенного дизайнерского продукта	Разработка эскизов и чертежей художественных изделий с учетом последних тенденций моды	ППК-2 - зув
4.	<u>Производственный этап.</u> Настройка и наладка деревообрабатывающих станков. Эксплуатация дерево обрабатывающих станков.	Обработка заготовок, деталей и изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров на деревообрабатывающих станках по разработанным чертежам. Контроль качества обработки древесины и качество выполненных операций на деревообрабатывающих станках	ПК-4 - зув; ППК-1 – зув; ППК-3 - зув; ППК-4 – зув; ППК-5 - зув; ППК-6 - зув; ППК-7 - зув
5.	<u>Заключительный этап.</u>	Проведение собрания со студентами по итогам практики. Анализ работы студентов во время прохождения практики. Защита письменных отчетов	ППК-5 - зув

### **7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по производственной практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего**

Промежуточная аттестация по производственной практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения и проводится в форме экзамена и защиты отчета по практике.

Экзамен проводится в устной форме по экзаменационным билетам.

Подготовка отчета выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя. При написании отчета обучающийся должен показать свое умение работать с нормативным материалом и литературными источниками, а также возможность систематизировать и анализировать фактический материал и самостоятельно творчески его осмысливать.

Содержание отчета определяется индивидуальным заданием, выданным руководителем практики. В процессе написания отчета обучающийся должен разобраться в теоретических вопросах избранной темы, самостоятельно проанализировать практический материал, разобрать и обосновать практические предложения.

Готовый отчет сдается на проверку преподавателю не позднее 3-х дней до окончания практики. Преподаватель, проверив отчет, может вернуть его для доработки вместе с письменными замечаниями. Обучающийся должен устранить полученные замечания и публично защитить отчет.

Индивидуальное задание на производственную - практику по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:

Цель прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:

- углубление и закрепление теоретических знаний, практических умений и навыков, полученных студентами при изучении дисциплин художественного и профессионального цикла;

- подготовка профессиональной деятельности в качестве станочника для работы на деревообрабатывающих станках в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Задачи производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:

1. Ознакомление с классификацией, маркировкой и назначением универсальных деревообрабатывающих станков.

2. Изучение устройства и принципа работы деревообрабатывающих станков: продольно-фрезерный, фрезерный с шипорезной кареткой, круглопильный, шипорезный, сверлильно-пазовальный, сверлильно-присадочный, шлифовальный, строгально-фуговальный, рейсмусовый, долбежный, токарный, ленточнопильный, сверлильный, специальные и специализированные станки для обработки древесных материалов

3. Изучение наладочного, контрольно-измерительного инструмента, приспособлений и оснастки универсальных деревообрабатывающих станков.

4. Изучение работ по наладке, ремонту и настройке деревообрабатывающих станков.

5. Изучение и производство заточки, установки и смены режущего инструмента на деревообрабатывающих станках.

6. Выполнение основных операций по обработке и изготовлению изделий из древесины и материалов на основе древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках с использованием технологических процессов производственных организаций.

7. Изготовление столярно-мебельных изделий средней сложности с использованием универсальных деревообрабатывающих станков.

Вопросы, подлежащие изучению:

1. Классификация лесоматериалов и виды пиломатериалов.

2. Виды механической обработки древесины.

3. Методы планирования и реализации программ производства художественно-промышленной продукции, обладающей эстетической ценностью.

4. Технологические операции по механической обработке древесины.

5. Назначение деревообрабатывающих станков.

6. Классификация и система условных обозначений деревообрабатывающих станков.

7. Строение дерева и древесины, классификация древесных пород и их применение в производстве художественно-промышленной продукции, физические, механические и технологические свойства древесины, пороки и дефекты древесины.

8. Основные правила выполнения и обозначения чертежей.

9. Правила техники безопасности при работе с электрооборудованием.

10. Правила охраны труда и безопасности при эксплуатации деревообрабатывающего оборудования, правила рациональной организации рабочего места.

11. Методы, способы и операции контроля качества заготовок и готовых деталей из древесины средней сложности на основании нормативных документов.

12. Устройство деревообрабатывающих станков:

- строгально-фуговальный СФ-4;

- рейсмусовый односторонний СР6-10;

- круглопильный с торцевой кареткой Ц6-2ИТ;

- фрезерный с шипорезной кареткой ФСШ-1А(К);
- сверлильно-пазовальный СВПП-1И;
- универсальный бытовой деревообрабатывающий «Юрматы» NO10;
- ленточнопильный JETJWBS-16;
- токарный JETJWL-1442;
- шлифовально-ленточный ШЛПС-6М;
- радиально-сверлильный JETJDR-34F;
- электроточило ИЭ9701;
- станок форматно-раскроечный Tesi-3200.

### 13. Принцип работы деревообрабатывающих станков:

- строгально-фуговальный СФ-4;
- рейсмусовый односторонний СР6-10;
- круглопильный с торцевой кареткой Ц6-2ИТ;
- фрезерный с шипорезной кареткой ФСШ-1А(К);
- сверлильно-пазовальный СВПП-1И;
- универсальный бытовой деревообрабатывающий «Юрматы» NO10;
- ленточнопильный JETJWBS-16;
- токарный JETJWL-1442;
- шлифовально-ленточный ШЛПС-6М;
- радиально-сверлильный JETJDR-34F;
- электроточило ИЭ9701;
- станок форматно-раскроечный Tesi-3200.

Планируемые результаты производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего:

1. Выбор древесного материала и определение операции для его обработки.
2. Планирование технологического процесса по изготовлению изделия.
3. Выполнение операций по обработки древесины на станках.
4. Проведение настройки и обработки деталей на деревообрабатывающих станках:
  - строгально-фуговальный СФ-4;
  - рейсмусовый односторонний СР6-10;
  - круглопильный с торцевой кареткой Ц6-2ИТ;
  - фрезерный с шипорезной кареткой ФСШ-1А(К);
  - сверлильно-пазовальный СВПП-1И;
  - универсальный бытовой деревообрабатывающий «Юрматы» NO10;
  - ленточнопильный JETJWBS-16;
  - токарный JETJWL-1442;
  - шлифовально-ленточный ШЛПС-6М;
  - радиально-сверлильный JETJDR-34F;
  - станок форматно-раскроечный «Tesi-3200»
5. Проведение контроля по состояния оборудования.
6. Выполнение инструментального контроля качества изготовленных деталей и изделий из древесины, качества выполненных операций.
7. Производство наладки деревообрабатывающих станков.
8. Обработка заготовок, деталей и изготовление изделий из древесины средней сложности с заданной точностью размеров на деревообрабатывающих станках по разработанным чертежам.
9. Публичная защита своих выводов и отчета по практике.

### **Показатели и критерии оценивания:**

– на оценку **«отлично»** (5 баллов) – обучающийся представляет отчет, в котором в полном объеме раскрыто содержание задания; текст излагается последовательно и логично с применением актуальных нормативных документов; в отчете дана всесторонняя оценка практического материала; используется творческий подход к решению проблемы; сформулированы экономически обоснованные выводы и предложения. Отчет соответствует предъявляемым требованиям к оформлению.

На публичной защите обучающийся демонстрирует системность и глубину знаний, полученных при прохождении практики; стилистически грамотно, логически правильно излагает ответы на вопросы; дает исчерпывающие ответы на дополнительные вопросы преподавателя; способен обобщить материал, сделать собственные выводы, выразить свое мнение, привести иллюстрирующие примеры.

– на оценку **«хорошо»** (4 балла) – обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыто достаточно полно, материал излагается с применением актуальных нормативных документов, основные положения хорошо проанализированы, имеются выводы и экономически обоснованные предложения. Отчет в основном соответствует предъявляемым требованиям к оформлению.

На публичной защите обучающийся демонстрирует достаточную полноту знаний в объеме программы практики, при наличии лишь несущественных неточностей в изложении содержания основных и дополнительных ответов; владеет необходимой для ответа терминологией; недостаточно полно раскрывает сущность вопроса; отсутствуют иллюстрирующие примеры, обобщающее мнение студента недостаточно четко выражено.

– на оценку **«удовлетворительно»** (3 балла) – обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыты слабо и в неполном объеме, выводы правильные, но предложения являются необоснованными. Материал излагается на основе неполного перечня нормативных документов. Имеются нарушения в оформлении отчета.

На публичной защите обучающийся демонстрирует недостаточно последовательные знания по вопросам программы практики; использует специальную терминологию, но допускает ошибки в определении основных понятий, которые затрудняется исправить самостоятельно; демонстрирует способность самостоятельно, но не глубоко, анализировать материал, раскрывает сущность решаемой проблемы только при наводящих вопросах преподавателя; отсутствуют иллюстрирующие примеры, отсутствуют выводы.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (2 балла) – обучающийся представляет отчет, в котором содержание раскрыты слабо и в неполном объеме, выводы и предложения являются необоснованными. Материал излагается на основе неполного перечня нормативных документов. Имеются нарушения в оформлении отчета. Отчет с замечаниями преподавателя возвращается обучающемуся на доработку, и условно допускается до публичной защиты.

На публичной защите обучающийся демонстрирует фрагментарные знания в рамках программы практики; не владеет минимально необходимой терминологией; допускает грубые логические ошибки, отвечая на вопросы преподавателя, которые не может исправить самостоятельно.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (1 балл) – обучающийся представляет отчет, в котором очень слабо рассмотрены практические вопросы задания, применяются старые нормативные документы и отчетность. Отчет выполнен с нарушениями основных требований к оформлению. Отчет с замечаниями преподавателя возвращается обучающемуся на доработку, и не допускается до публичной защиты.

## **8 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего**

## **а) Основная литература:**

### **8.1 Основная литература:**

1. Барташевич, А. А. История интерьера и мебели : учебное пособие / А. А. Барташевич. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 231 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015564-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1041592> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

2. Барташевич, А. А. Композиция и дизайн мебели : учебник / А. А. Барташевич. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 178 с., [5] с. цв. ил. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015356-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1027238> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

3. Гаврицков, С. А. Оборудование для реализации технологии художественной обработки материалов : учебно-методическое пособие / С. А. Гаврицков ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2017. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - Загл. с титул. экрана. - URL: <https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3346.pdf&show=dcatalogues/1/1138523/3346.pdf&view=true> – Макрообъект. - Текст : электронный. - ISBN 978-5-9967-1023-2. - Сведения доступны также на CD-ROM.

4. Гаврицков, С. А. Художественная обработка древесины [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / С. А. Гаврицков ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2017. - 87 с. : ил., табл. - Режим доступа:

<https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3262.pdf&show=dcatalogues/1/1137184/3262.pdf&view=true/> - Макрообъект. - ISBN 978-5-9967-0916-8.

5. Ефимова, Т. В. Основы конструирования изделий из древесины: Учебное пособие / Ефимова Т.В., Пономаренко Л.В. - Воронеж:ВГЛТУ им. Г.Ф. Морозова, 2016. - 233 с. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/858290> (дата обращения: 13.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

6. Пижурин, А. А. Моделирование и оптимизация процессов деревообработки : учебник / А. А. Пижурин. — 2-е изд., испр. - Москва : ИНФРА-М, 2020. — 259 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-012734-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1090549> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

7. Плошкин, В. В. Материаловедение : учебник для прикладного бакалавриата / В. В. Плошкин. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 463 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-01063-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/412678> (дата обращения: 13.10.2020).

8. Свиридов, Л. Т. Технология ремонта деревообрабатывающего оборудования: учебное пособие / Свиридов Л. Т., Попов Д. А., Поляков Н. В. - Воронеж:ВГЛТУ им. Г.Ф. Морозова, 2015. - 156 с. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/858578> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

9. Сыров, В. Д. Организация производства : учебное пособие / В.Д. Сыров. - Москва : РИОР : ИНФРА-М, 2020. - 283 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-369-01824-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1043939> (дата обращения: 12.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

10. Технология изделий из древесины : учебное пособие / А. А. Барташевич, Л. В. Игнатович, С. В. Шетько, В. И. Онегин. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 437 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015354-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1027236> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

11. Технология изделий из древесины в 2-х частях. Часть 1. Типовые технологические режимы : учебное пособие / А. А. Барташевич, Л. В. Игнатович, В. И. Онегин, С. В. Шетько ; под ред. А. А. Барташевича. — 2-е изд., стереотип. — Москва : ИНФРА-М, 2019. — 298 с. - ISBN 978-5-16-107790-0. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1025849> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

**б) Дополнительная:**

1. Барташевич, А. А. Материалы деревообрабатывающих производств : учебное пособие / А. А. Барташевич, Л. В. Игнатович. — 2-е изд., стереотип. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 307 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — DOI 10.12737/textbook\_5d52ccf2e98bb9.81845224. - ISBN 978-5-16-015355-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1027237> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

2. Барташевич, А. А. Конструирование изделий из древесины. Курсовое и дипломное проектирование : учебно-методическое пособие / А.А. Барташевич, С.С. Гайдук. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 146 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015350-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1183625> (дата обращения: 12.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

3. Барташевич, А. А. Конструирование мебели и столярных изделий : учебное пособие / А.А. Барташевич. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 276 с., [8] с. ил. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/1083295. - ISBN 978-5-16-016142-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1083295> (дата обращения: 12.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

4. Барташевич, А.А. Технология изделий из древесины : учебное пособие / А. А. Барташевич, Л. В. Игнатович, С. В. Шетько, В. И. Онегин. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 437 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015354-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1027236> (дата обращения: 13.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

5. Бельчинская, Л. И. Промышленная экология в деревообработке: учебное пособие / Бельчинская Л. И. - Воронеж: ВГЛУ им. Г. Ф. Морозова, 2013. - 303 с. - ISBN 978-5-7994-0561-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/858216> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

6. Вереина, Л. И. Конструкции и наладка токарных станков : учеб. пособие / Л.И. Вереина, М.М. Краснов ; под общ. ред. Л.И. Вереиной. — Москва : ИНФРА-М, 2017. — 480 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — [www.dx.doi.org/10.12737/25066](http://www.dx.doi.org/10.12737/25066). - ISBN 978-5-16-012503-9. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/763319> (дата обращения: 12.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

7. Пижурин, А. А. Основы научных исследований в деревообработке : учебник для вузов / А. А. Пижурин, А. А. Пижурин. - Москва : ГОУ ВПО МГУЛ, 2005. - 305 с. - ISBN 5-8135-0256-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/478475> (дата обращения: 15.10.2020). – Режим доступа: по подписке.

8. Технология обработки материалов : учебное пособие для вузов / В. Б. Лившиц [и др.] ; ответственный редактор В. Б. Лившиц. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. —

381 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-04858-2. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/454204> (дата обращения: 15.10.2020).

9. Фетисов, Г.П. Материаловедение и технология материалов в 2 ч. Часть 2 : учебник для академического бакалавриата / Г. П. Фетисов [и др.] ; ответственный редактор Г. П. Фетисов. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 389 с. — (Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-06775-0. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/434497> (дата обращения: 13.10.2020).

10. Хворостов, А. С. Художественная обработка дерева : учебник для вузов / А. С. Хворостов, Д. А. Хворостов ; под общей редакцией А. С. Хворостова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 248 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-11129-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456413> (дата обращения: 15.10.2020).

11. Хворостов, А. С. Декоративно-прикладное искусство: художественные работы по дереву : учебник для среднего профессионального образования / А. С. Хворостов, Д. А. Хворостов ; под общей редакцией А. С. Хворостова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 248 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-12507-8. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/447664> (дата обращения: 13.10.2020). 52 с. — Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/45234>. — Загл. с экрана.

## **в) Методические рекомендации**

Приложение 1.

## **г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:**

1. Механическая обработка древесины [Электронный ресурс] <http://gardenweb.ru/mekhanicheskaya-obrabotka-drevesiny>. - Загл. с экрана
2. Станки для обработки древесины [Электронный ресурс] [https://belmash.ru/products/stanki-derevoobrabatyvayushchie/?\\_openstat=ZGlyZWN0LnJhbmRleC5ydTszODkzMTUwMzs2NjM3ODU5NDk1O3lhbmRleC5ydTpwcmVtaXVt&yclid=6991203214200428145](https://belmash.ru/products/stanki-derevoobrabatyvayushchie/?_openstat=ZGlyZWN0LnJhbmRleC5ydTszODkzMTUwMzs2NjM3ODU5NDk1O3lhbmRleC5ydTpwcmVtaXVt&yclid=6991203214200428145). - Загл. с экрана
3. Обработка древесины [Электронный ресурс] [https://www.youtube.com/watch?v=dBXCrsR\\_FBM](https://www.youtube.com/watch?v=dBXCrsR_FBM). - Загл. с экрана
4. Производство художественных изделий из древесины [Электронный ресурс] <https://yandex.ru/images/search?text=%D0%BF%D1%80%D0%BE%D0%B8%D0%B7%D0%B2%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE%20%D1%85%D1%83%D0%B4%D0%BE%D0%B6%D0%B5%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%B5%D0%BD%D0%BD%D1%8B%D1%85%20%D0%B8%D0%B7%D0%B4%D0%B5%D0%BB%D0%B8%D0%B9%20%D0%B8%D0%B7%20%D0%B4%D1%80%D0%B5%D0%B2%D0%B5%D1%81%D0%B8%D0%BD%D1%8B&stype=image&lr=235&family=yes&source=wiz>. - Загл. с экрана.

## **9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)**

Материально-техническое обеспечение производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего включает:

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего	- Столярные верстаки; - ручной столярный инструмент; - ручной электрифицированный

<p>контроля и промежуточной аттестации Общеинститутская учебная лаборатория по обработке материалов</p>	<p>инструмент; - измерительный инструмент; - строгально-фуговальный станок СФ-4; - рейсмусовый односторонний станок СР6-10; - станок круглопильный с торцевой кареткой Ц6-2ИТ; - станок фрезерный с шипорезной кареткой ФСШ-1А(К); - станок сверлильно-пазовальный СВПГ-1И; - станок универсальный бытовой деревообрабатывающий «Юрматы» NO10; - станок ленточнопильный JET JWBS-16; - станок токарный JET JWL-1442; - станок шлифовально-ленточный ШЛПС-6М; - станок радиально-сверлильный JET JDR-34F; - электроточило ИЭ9701; - станок форматно-раскроечный Tesi-3200 Материалы: - древесина различных пород; - шпон; - ПВА</p>
<p>Помещение для самостоятельной работы обучающихся</p>	<p>Персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета</p>
<p>Помещения для хранения профилактического обслуживания учебного оборудования</p>	<p>Шкафы для хранения учебно-методической документации, учебного оборудования и учебно-наглядных пособий.</p>

Приложение 1.

Методические рекомендации для обучающихся по направлению подготовки 29.03.04 «Технология художественной обработки материалов» по подготовке отчета по производственной - практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего.

Отчет по производственной - практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего оформляется согласно требованиям СМК-О-ПВД-01-16 №3 от 19.11.2018 г. «О практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы высшего образования».

В отчет по производственной - практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего входят:

- титульный лист отчета по практике (на титульном листе отчета должны быть указаны министерство, название университета и кафедры, которая руководит практикой, наименование практики, место и сроки прохождения практики, фамилия и инициалы студента, номер группы, а также фамилия, инициалы и должность руководителя практики от кафедры.

- задание на практику;

- отзыв руководителя о прохождении практики студентом;

- отчет в виде пояснительной записки, включающий в себя введение, основную часть, заключение, список использованных источников, приложения (в случае необходимости).

В отчете по производственной - практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего необходимо отразить всю работу, выполненную студентом в течение практики, согласно требованиям программы учебной практики. Отчет должен быть написан кратко, технически грамотно и литературно обработан. Отчет составляется индивидуально каждым студентом.

Отчет должен содержать перечень основных разделов, согласно которому излагается материал отчета. В отчете наиболее подробно должны излагаться материалы, которые могут быть использованы студентом для курсового проектирования или для выполнения ВКР. Отчет иллюстрируется рисунками. Отчет может дополняться графическим или другим видом материалов, собранных в соответствии с индивидуальным заданием по учебной практике.

Объем отчета 20–25 страниц машинописного текста, не считая иллюстраций.

Отчет по производственной - практике по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего сдается на проверку и защищается руководителю практики от кафедры.