



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»



УТВЕРЖДАЮ:

Директор Фак. _____

С.А.Махновский

2018г.

ПРОГРАММА

Производственная – практика по получению профессиональных умений и
опыта по профессии рабочего

Направление подготовки (специальности)

22.03.02 Metallургия

Направленность программы

Обработка металлов и сплавов давлением (прокатное производство)

Уровень высшего образования – бакалавриат

Программа подготовки – прикладной бакалавриат

Форма обучения

Очная

Многопрофильный

Колледж

Предметно-цикловая
комиссия

Курс

Семестр

Обработка металлов давлением и автоматизация
технологических процессов

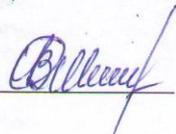
третий
шестой

Магнитогорск

2018 г.

Программа производственной практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Metallургия, утвержденногo приказом МОиН РФ от 04.02.2015 № 1427

Программа производственной практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего рассмотрена и одобрена на заседании предметно – цикловой комиссии «Обработка металлов давлением» « 19 » сентября 2018г., протокол № 1.

Председатель ПЦК  / О.В.Шелковникова/

Согласовано:

Зав. кафедрой Технологий обработки материалов



(подпись)

/ А.Б.Моллер/
(И.О. Фамилия)

Программа составлена:

Преподавателем высшей категории

МлК ФГБОУ МГТУ им. Г.И.Носова



/ О.А. Мироновой/

Рецензент:

 Преподаватель высшей категории, руководитель предметной (цикловой) комиссии «АТЮЧ ЧО, ПК»



/ И.М. Курлова/

1 Цели производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Целями производственной практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего, по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия являются закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных обучающимися при изучении дисциплины Основы техники и технологии процессов ОМД, приобретение первоначального практического опыта, а также формирование профессионально-прикладных компетенций и получение квалификации по профессии рабочего.

2 Задачи производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Задачами производственной практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего являются

- выполнения необходимых расчетов технологических процессов обработки металлов давлением
- осуществления технологического процесса изготовления изделий
- пользования нормативно-справочной литературой
- выполнение требований нормативных актов по охране труда и промышленной безопасности

3 Место производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего в структуре образовательной программы

Для прохождения производственной практики необходимы знания, умения и владения, сформированные в результате изучения дисциплины Основы техники и технологий процессов обработки металлов давлением, Основы техники и технологий прокатного производства.

Знания, умения и владения, полученные в процессе прохождения производственной практики, будут необходимы для получения квалификации по профессии рабочего Оператор поста управления стана горячей прокатки.

4 Место проведения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Практика по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего проводится на базе ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»: в учебных, учебно-производственных мастерских и других объектах университета и МпК.

Способ проведения практики: стационарный

Учебная практика осуществляется непрерывно

5 Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего и планируемые результаты обучения

В результате прохождения производственной практики у обучающегося, должны быть сформированы следующие компетенции:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ПК-10 Способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработки	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - особенности технологического процесса в металлургии и материалообработки различного сортамента; - методы корректировки процессов обработки металлов давлением - устройство и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> -осуществлять режим работы металлургического оборудования - осуществлять корректировку технологического процесса производства продукции
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - навыками и способностями ведения технологического процесса производства продукции
ППК-1 Производить пуск, остановку и регулировку скоростей движения механизмов	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> -особенности технологического процесса производства продукции различного сортамента; - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением - устройство и правила эксплуатации вспомогательного оборудования
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> -определять порядок и режим работы подъемных столов, шлепперов, рольгангов
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - навыками осуществления технологического процесса производства продукции, так и навыками работы с технической, справочной литературой.
ППК-2 Управлять с пульта отдельными агрегатами и механизмами линии стана	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> -особенности процесса подачи металла в валки - методы обеспечения процессов обработки металлов давлением
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> -применять типовые методики определения параметров обработки металлов давлением; -инструктировать подчиненных о правилах эксплуатации технологического оборудования.
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> -навыками осуществления технологического процесса производства продукции
ППК-3 Классифицировать марки и группы марок сталей, прокатываемых на стане	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - методы обеспечения сохранности бесперебойной работы механизмов прокатного стана
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - выбирать справочные данные, характеризующие сохранность бесперебойной работы механизмов стана
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> -навыками осуществления технологического процесса производства продукции

6 Структура и содержание производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Общая трудоемкость практики составляет 9 зачетных единиц, 324 акад. часа.

№ п/п	Разделы (этапы) и содержание практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу	Код и структурный элемент компетенции
1	Инструктаж по технике безопасности	Проверка журнала по технике безопасности	
2	Характеристика стана 450.Конструкция клетей стана	1. Работа в режиме «Вальцовщик» - Пуск стана после перевалки - Переход на новый профиль - Подбор калибров - Подбор валковой арматуры - Решение внештатных ситуаций 2. Работа в режиме «Оператор поста управления» - Конструкция клетей стана 450 - Технология производства проката на стане 450 - Работа по предотвращению внештатных ситуаций Предоставление преподавателю результатов работы с мультимедийной программой «Стан 450»	ППК 1-3 ПК 10
3	Характеристика стана 170.Конструкция клетей стана	1. Работа с ПУ -1 в технологическом режиме 2. Работа с ПУ -1 по предотвращению аварийных ситуаций 3. Работа с ПУ-3 в технологическом режиме 4. Работа с ПУ-3 по предотвращению аварийных ситуаций 5. Интерфейсная форма задачи «Конструкция» Предоставление преподавателю результатов работы с мультимедийной программой «Стан 170»	ППК 1-3 ПК 10
4	Зона холодного реза	1.Работа по осуществлению штатной правки.	ППК 1-3 ПК 10

№ п/п	Разделы (этапы) и содержание практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу	Код и структурный элемент компетенции
		2.Решение внештатных ситуации в зоне холодного реза. Предоставление преподавателю результатов работы с мультимедийной программой « Стан 450»	
5	Зона обвязки и уплотнения бунтов стана 170	1.Работа с основными агрегатами зоны уплотнения и обвязки бунтов в технологическом режиме. 2.Работа с основными агрегатами зоны уплотнения и обвязки бунтов в аварийном режиме 3.Работа с основными агрегатами зоны укладки паллет. Предоставление преподавателю результатов работы с мультимедийной программой « Стан 170»	ППК 1-3 ПК 10
6	Составление отчёта по производственной практике и сдача зачёта.	Материалы для отчета: - аттестационный лист по производственной практике - задание на практику - отчет	
7	Прохождение квалификационного экзамена по профессии рабочего Оператор поста управления стана горячей прокатки.	Подготовка к квалификационному экзамену Самостоятельное изучение учебной литературы, конспектов лекций	

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации по производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Вид аттестации по итогам практики – экзамен.

Обязательной формой отчетности студента-практиканта является письменный отчет.

Отчет по практике содержит титульный лист, введение, основную часть, выводы и приложения.

Титульный лист - это первая страница отчета, где Вам необходимо заполнить все строчки

Введение. Перед началом практики руководитель выдаёт Вам задание на практику, содержащее цели и задачи её прохождения. Они включаются в отчёт. Объём введения не превышает 2-х страниц.

Основная часть. Оформляется согласно заданию по практике. Содержит подробный отчет о выполнении ежедневных производственных заданий и описывает изученные и отработанные вопросы, предложенные в задании.

Выводы Раздел отчета, в котором Вы даете своё мнение об организации и эффективности практики в целом, социальной значимости своей будущей рабочей профессии на основе изученного практического материала во время практики.

Приложения - заключительный раздел отчета, содержащий копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей и др., по перечню приложений, указанному в задании на практику.

Отчет о выполнении заданий на практику оформляется в соответствии со следующими требованиями: шрифт Times New Roman, размер шрифта – 12, поля документа: верхнее -2, нижнее-2, левое-2, правое-1; отступ первой строки – 1,25 см; межстрочный интервал - 1,5; расположение номера страниц – внизу по центру. Нумерация страниц на первом листе (титальном) не ставится.

Приложения представляют собой материал, подтверждающий выполнение заданий на практике (копии созданных документов, фрагменты программ, чертежей и др.). На приложения делаются ссылки в «Отчете о выполнении заданий по практике». Приложения имеют сквозную нумерацию. Номера страниц приложений допускается ставить вручную.

Защита отчета по практике проводится в установленный кафедрой день в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Зачет проходит в форме защиты студентом отчета по практике.

В результате защиты отчетов по практике студент сдает экзамен.

По итогам промежуточной аттестации выставляются оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

а) Основная литература:

Константинов, И. Л. Прокатно-прессово-волочильное производство : учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников, Е.В. Иванов. — 2-е изд. — М. : ИНФРА-М ; Красноярск : Сиб. федер. ун-т, 2019. — 511 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN . - Текст : электронный. - <https://new.znanium.com/catalog/document?id=353083> (дата обращения: 25.09.2020).

б) Дополнительная литература:

1. Константинов, И. Л. Прокатно-прессово-волочильное производство/Константинов И.Л., Сидельников С.Б., Иванов Е.В. - Краснояр.: СФУ, 2015. - 80 с.: ISBN 987-5-7638-3310-2. - Текст : электронный. - <https://new.znanium.com/catalog/document?id=281489> (дата обращения: 25.09.2020).

2. Загиров, Н. Н. Основы расчетов процессов получения длинномерных металлоизделий методами обработки металлов давлением : учеб. пособие / Н.Н. Загиров, И.Л. Константинов, Е.В. Иванов. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2018. — 311 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — www.dx.doi.org/10.12737/14655. - ISBN 978-5-16-103987-8. - Текст : электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/document?id=309505> (дата обращения: 25.09.2020).

3. Константинов, И.Л. Основы технологических процессов обработки металлов давлением [Электронный ресурс] : учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников. – Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2015. – 488 с. - ISBN 978-5-7638-3166-5. - Текст : электронный. - <https://new.znanium.com/catalog/document?id=167711> (дата обращения: 25.09.2020).

4. Маркировка сталей и сплавов: Учебное пособие / Безбородов Ю.Н., Галиахметов Р.Н., Чалкин И.А. - Краснояр.: СФУ, 2016. - 130 с.: ISBN 978-5-7638-3406-2 - Текст : электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/product/967378> (дата обращения: 25.09.2020).

в) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7	Д-1227 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Office 2007	№ 135 от 17.09.2007	Бессрочно
FAR Manager	Свободно распространяемое	Бессрочно
7Zip	свободно распространяемое	бессрочно

1. Национальная информационно-аналитическая система –Российский индекс научного цитирования (РИНЦ). – URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp.
2. Поисковая система Академия Google (Google Scholar). – URL: <https://scholar.google.ru/>.
3. Информационная система – Единое окно доступа к информационным ресурсам. – URL: <http://window.edu.ru/>.
4. Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной собственности». – Режим доступа: <http://www1.fips.ru/>.

9 Материально-техническое обеспечение производственной - практики по получению профессиональных умений и опыта по профессии рабочего

Тип и название аудитории	Оснащение аудитории
Учебная аудитория для проведения практических занятий	Технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийные средства хранения, передачи и представления учебной информации. Персональные компьютеры с пакетом MS Office и выходом в Интернет. Мультимедийная программа «Стан 450» Мультимедийная программа «Стан 170» Специализированная мебель
Учебная аудитория для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации	Компьютерная техника с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета. Специализированная мебель

Помещение для самостоятельной работы	Компьютерная техника с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета. Специализированная мебель
Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования	Специализированная мебель: стеллажи для хранения учебного оборудования. Инструменты для ремонта учебного оборудования. Шкафы для хранения учебно-методической документации и материалов