



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИММиМ
А.С. Савинов
20.02.2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

УПРАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ

Направление подготовки (специальность)
22.03.02 МЕТАЛЛУРГИЯ

Направленность (профиль/специализация) программы
Цифровой анализ и управление высокоэффективными пиротехнологиями получения
материалов

Уровень высшего образования - бакалавриат
Программа подготовки - академический бакалавриат

Форма обучения
очная

Институт/ факультет	Институт металлургии, машиностроения и материалобработки
Кафедра	Металлургии и химических технологий
Курс	3
Семестр	6

Магнитогорск
2020 год

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия (уровень бакалавриата) (приказ Минобрнауки России от 04.12.2015 г. № 1427)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Металлургии и химических технологий

18.02.2020, протокол № 6

Зав. кафедрой  А.С. Харченко

Рабочая программа одобрена методической комиссией ИММиМ

20.02.2020 г. протокол № 5

Председатель  А.С. Савинов

Рабочая программа составлена:

доцент кафедры МиХТ, канд. техн. наук



И.В. Макарова

Рецензент:

доцент кафедры МиТОДиМ, канд. техн. наук



Е.Ю. Звягина

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2021 - 2022 учебном году на заседании кафедры Металлургии и химических технологий

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ А.С. Харченко

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2022 - 2023 учебном году на заседании кафедры Металлургии и химических технологий

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ А.С. Харченко

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2023 - 2024 учебном году на заседании кафедры Металлургии и химических технологий

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ А.С. Харченко

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2024 - 2025 учебном году на заседании кафедры Металлургии и химических технологий

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ А.С. Харченко

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Целями освоения дисциплины "Управление металлургическими процессами" являются: формирование у обучающихся овладение представлениями, знаниями, умениями и навыками в соответствии с видом профессиональной деятельности: осуществление управления металлургическими процессами на примере доменного процесса, осуществление контроля технологического процесса выплавки чугуна в доменных печах; выполнение мероприятий по обеспечению качества чугуна в соответствии с требованием потребителя; организация эффективной работы доменных печей; проведение анализа эффективности и результативности работы доменных печей.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Управление металлургическими процессами входит в вариативную часть учебного плана образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Основы металлургического производства

Учебная - ознакомительная практика

Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

Математика

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности

Новые процессы металлургии

Подготовка к защите и защита выпускной квалификационной работы

Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена

Производственная – преддипломная практика

Компьютерные методы проектирования элементов металлургических печей

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Управление металлургическими процессами» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ПК-10 способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке	
Знать	<ul style="list-style-type: none">– организацию технического контроля металлургических процессов;– общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения;– принципы управления металлургическими процессами;– принципы коррекции металлургических процессов

Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - использовать системы автоматического управления металлургическими процессами; - находить причины нарушений металлургических процессов и пути их коррекции; - оценивать состояние технологического процесса; - осуществлять и корректировать металлургические процессы
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> - основными методиками контроля металлургических процессов; - методиками оценки состояния металлургических процессов; - навыками управления и коррекции металлургических процессов; - методиками осуществления металлургических процессов

4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц 108 акад. часов, в том числе:

- контактная работа – 55 акад. часов;
- аудиторная – 51 акад. часов;
- внеаудиторная – 4 акад. часов
- самостоятельная работа – 17,3 акад. часов;
- подготовка к экзамену – 35,7 акад. часа

Форма аттестации - экзамен

Раздел/ тема дисциплины	Семестр	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа студента	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код компетенции
		Лек.	лаб. зан.	практ. зан.				
1. Введение								
1.1 Схема управления основными производственными участками на примере доменного цеха	6	2				Изучение теоретического материала	Устный опрос	ПК-10
Итого по разделу		2						
2. Управление процессом задувки доменной печи								
2.1 Приемка оборудования, процесс сушки	6	1			1	Изучение теоретического материала	Устный опрос	ПК-10
2.2 Подготовка горна и чугунной лётки, загрузка задувочной шихты		1			1	Изучение теоретического материала	Устный опрос	ПК-10
2.3 Раздувочный период		1			1	Подготовка докладов по теме "Управление процессом задувки доменной печи"	Представление презентаций по теме доклада, выполнение контрольной работы №1	ПК-10
Итого по разделу		3			3			
3. Управление процессом выпуска жидких продуктов плавки								
3.1 График выпусков чугуна и шлака	6	1			1	Выполнение расчета "Расчет графика выпусков для доменных печей различного объема"	Отчет по выполненному расчету	ПК-10
3.2 Подготовка к выпуску, собственно выпуск жидких продуктов плавки		1			1	Поиск дополнительной информации по заданной теме	Устный опрос, выполнение контрольной работы №2	ПК-10

3.3 Неполадки при выпуске жидких продуктов плавки		1			1	Изучение теоретического материала	Устный опрос	ПК-10
Итого по разделу		3			3			
4. Управление вспомогательными процессами доменного								
4.1 Управление системой шихтоподачи	6	5			1	Изучение теоретического материала	Устный опрос	ПК-10
4.2 Управление системой подачи дутья в доменную печь			4		1	Проработка лекционного материала	Устный опрос	ПК-10
4.3 Управление системой очистки колошниковога газа		5			1	Изучение теоретического материала	Выполнение контрольной работы №3	ПК-10
4.4 Управление системой охлаждения доменной печи		2			1	Поиск дополнительной информации по заданной теме	Устный опрос	ПК-10
Итого по разделу		12	4		4			
5. Управление ходом доменной плавки								
5.1 Контроль и регулирование технологических параметров	6	3	5/3И		2	Подготовка и оформление результатов лабораторной работы №1. Выполнение самостоятельной работы "Оценка схода шихтовых материалов по показаниям КИП"	Защита лабораторной работы №1 Отчет по выполненной самостоятельной работе	ПК-10
5.2 Способы воздействия на ход печи		3	4		2	Подготовка и оформление результатов лабораторной работы №2. Изучение теоретического материала	Защита лабораторной работы №2 Устный опрос	ПК-10
5.3 Расстройства хода доменной плавки и способы их устранения		3	4/3И		2	Изучение теоретического материала	Выполнение контрольных работ №4,5	ПК-10
Итого по разделу		9	13/6И		6			
6. Управление процессами кратковременных и длительных остановок								
6.1 Остановка печи: кратковременная, длительная и вынужденная	6	1				Поиск дополнительной информации по заданной теме	Устный опрос	ПК-10

6.2 Пуск печи после остановки	1				Подготовка докладов по теме "Остановка доменной печи"	Представление презентаций по теме доклада	ПК-10
6.3 Основные виды аварий	1				Подготовка и оформление результатов лабораторной работы №3	Защита лабораторной работы №3	ПК-10
6.4 Выдувка и ремонт печи	1				Поиск дополнительной информации по заданной теме	Выполнение контрольной работы №6	ПК-10
6.5 Реконструкция доменных печей	1			1,3	Проработка лекционного материала	Устный опрос	ПК-10
Итого по разделу	5			1,3			
Итого за семестр	34	17/6И		17,3		экзамен	ПК-10
Итого по дисциплине	34	17/6И		17,3		экзамен	ПК-10

5 Образовательные технологии

Для реализации предусмотренных видов учебной работы в качестве образовательных технологий в преподавании дисциплины «Управление металлургическими процессами» используются как традиционная и модульно-компетентностная технологии, так и технология проблемного и интерактивного обучения.

С целью реализации компетентностного подхода, а также формирования и развития профессиональных навыков обучающихся реализуются следующие средства, способы и организационные мероприятия:

- изучение теоретического материала дисциплины на лекциях с использованием компьютерных технологий;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- формирование и развитие профессиональных навыков обучающихся на практических занятиях.

К интерактивным методам, используемым при изучении дисциплины «Управление металлургическими процессами», относятся: использование проблемных методов изложения материала с применением эвристических приемов (создание проблемных ситуаций и др.); а также создание электронных продуктов (презентаций).

На занятиях целесообразно использовать технологию коллективного взаимообучения, совмещая ее с технологией проблемного обучения. При этом необходимо повышать познавательную активность студентов, организуя самостоятельную работу как исследовательскую творческую деятельность.

Лекции проходят как форме информационных лекций, так и в форме лекций-консультаций, где теоретический материал заранее выдается обучающимся для самостоятельного изучения, для подготовки вопросов лектору, таким образом, лекция проходит по типу вопросы-ответы-дискуссия. Иногда лекции проходят в виде проблемной лекции с освещением различных научных подходов к поставленной проблеме.

В изложении лекционного материала и при проведении лабораторных занятий предполагается переход от репродуктивных методов обучения к частично-поисковым и исследовательским методам, развивающим логическое, теоретическое мышление, умение аргументировать и отстаивать собственное понимание вопроса. С этой целью возможно использование методов эвристических вопросов и брэйнсторминга (мозговой атаки).

В ходе занятий предполагается использование комплекса инновационных методов активного обучения студентов, включающего в себя:

- создание проблемных ситуаций с показательным решением проблемы преподавателем;
- самостоятельную поисковую деятельность в решении учебных проблем, направляемую преподавателем;
- самостоятельное решение проблем студентами под контролем преподавателя.

Реализация инновационных методов обучения возможна с использованием следующих приемов:

- инструктаж студентов по составлению таблиц, схем, графиков с проведением последующего их анализа;
- применение рекомендаций по составлению тезисов и конспектов по прочитанному материалу;
- раскрытие преподавателем причин и характера неудач, встречающихся при решении проблем;
- демонстрация альтернативных подходов к решению конкретной проблемы;

- анализ полученных результатов и отыскание границ их применимости;
- использование заданий для самостоятельной работы с избыточными данными.

На лабораторных занятиях студенты закрепляют знания, полученные на лекционных парах. Также на лабораторных занятиях при работе на лабораторных моделях отрабатываются навыки эксплуатации доменного оборудования.

Самостоятельная работа студентов должна быть направлена на закрепление теоретического материала, изложенного преподавателем, на проработку тем, отведенных на самостоятельное изучение, на подготовку к занятиям, подготовку к итоговой аттестации.

При проведении заключительного контроля необходимо выявить степень правильности, объема, глубины знаний, умений, навыков, полученных при изучении курса наряду с выявлением степени самостоятельности в применении полученных знаний.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Представлено в приложении 1.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) Основная литература:

1. Шайнович, О.И. Индустриальные системы и оборудование в металлургии : учебное пособие / О.И. Шайнович. — Москва : МИСИС, 2011. — 144 с. — ISBN 978-5-87623-502-2. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/117401>

2. Основы металлургического производства : учебник / В.А. Бигеев, К.Н. Вдовин, В.М. Колокольцев, В.М. Салганик. — Санкт-Петербург : Лань, 2017. — 616 с. — ISBN 978-5-8114-2486-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/90165>

б) Дополнительная литература:

1. Ивлев, С.А. Металлургические технологии. Металлургия чёрных металлов : учебное пособие / С.А. Ивлев, М.П. Ключев. — Москва : МИСИС, 2017. — 45 с. — ISBN 978-5-906846-57-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/108106>

2. Зиганшин, М.Г. Проектирование аппаратов пылегазоочистки : учебное пособие / М.Г. Зиганшин, А.А. Колесник, А.М. Зиганшин. — 2-е изд., перераб. и доп. — Санкт-Петербург : Лань, 2014. — 544 с. — ISBN 978-5-8114-1681-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: <https://e.lanbook.com/book/53696> .

в) Методические указания:

1. Контроль хода, организация и регулирование доменной плавки. Методические указания к практическим занятиям по курсу «Эксплуатация доменных печей» / Дружков В.Г., Ваганов А.И., Сибатуллин С.К. — Магнитогорск: МГМА, 2009, 9 с.

2. Состояние футеровки печи после выдувки ее на ремонт (стенд, ауд.033).

3. Сибатуллин С.К., Ваганов А.И., Прохоров И.Е., Майорова Т.В. Расчёт

технических показателей доменной плавки. Магнитогорск: МГТУ, 2011. – 74 с.

4. Сибатуллин С.К., Харченко А.С. Анализ причин изменения удельного расхода кокса и производительности доменной печи по производственным данным. Магнитогорск: ФГБОУ ВПО “МГТУ им. Г.И. Носова”. 2011. – 18 с.

5. Сибатуллин С.К. Определение удельного расхода кокса и производительности доменной печи при изменении условий работы. Магнитогорск: ГОУ ВПО “МГТУ им. Г.И. Носова”, 2009. – 13 с.

6. Сибатуллин С.К., Ваганов А.И., Коноплёв А.Д. Распределение материалов по окружности в колошниковом пространстве доменной печи. Инструкция. Магнитогорск: ФГБОУ ВПО “МГТУ им. Г.И. Носова”. 2011. – 15 с.

7. Ваганов А.И., Сибатуллин С.К., Макарова И.В., Коноплёв А.Д. Распределение материалов на колошнике доменной печи при загрузке с использованием колошниковых плит. Инструкция. Магнитогорск: ГОУ ВПО “МГТУ им. Г.И. Носова”, 2008. – 10 с.

8. Кротов В.К., Ваганов А.И., Коноплёв А.Д., Макарова И.В. Изучение распределения давления шихты в моделях. Методические указания для выполнения лабораторных работ. Магнитогорск: ГОУ ВПО “МГТУ им. Г.И. Носова”, 2005. – 18 с.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7 Professional(для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое	бессрочно
FAR Manager	свободно распространяемое	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Электронная база периодических изданий East View Information Services, ООО «ИВИС»	https://dlib.eastview.com/
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	https://scholar.google.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	http://window.edu.ru/
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	https://elibrary.ru/project_risc.asp
Российская Государственная библиотека. Каталоги	https://www.rsl.ru/ru/4readers/catalogues/
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	http://magtu.ru:8085/marcweb2/Default.asp

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

1. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа оснащена:
 - техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийными средствами хранения, передачи и представления учебной информации;
 - специализированной мебелью.
2. Учебная аудитория для проведения лабораторных занятий «Лаборатория доменного производства» оснащена лабораторным оборудованием:
 - физические модели доменных печей;
 - лабораторные установки для исследований процессов, протекающих в доменных печах: модель конусного загрузочного устройства, модель горна доменной печи
 - специализированной мебелью.
3. Учебная аудитория для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации оснащена:
 - компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
4. Помещение для самостоятельной работы оснащено:
 - компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
5. Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования оснащено:
 - специализированной мебелью: стеллажами для хранения учебного оборудования;
 - инструментами для ремонта учебного оборудования;
 - шкафами для хранения учебно-методической документации и материалов.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Вопросы для самопроверки представлены в виде практико-ориентированных заданий для выполнения расчетов по управлению металлургических процессов, для оценки умения использования производственных и технологических данных контроля работы доменной печи. Также вопросы для самопроверки представлены теоретическими вопросами, требующие развёрнутого устного ответа, позволяющие проверить уровень усвоения знаний и освоения общих и профессиональных компетенций по дисциплине.

По дисциплине «Управление металлургическими процессами» предусмотрена аудиторная и внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

Аудиторная самостоятельная работа студентов предполагает решение контрольных задач.

Примерные вопросы для устного опроса по изучаемым темам

Схема управления основными производственными участками на примере доменного цеха:

1. Состав доменных цехов. Основное и вспомогательное оборудование.
2. Типы доменных цехов по взаимному расположению оборудования.
3. Особенности расположения оборудования относительно доменной печи в доменном цехе блочного типа.
4. Особенности расположения оборудования относительно доменной печи в доменном цехе островного типа.
5. Службы доменных цехов.
6. Транспортные потоки доменного цеха.

Управление процессом задувка доменной печи:

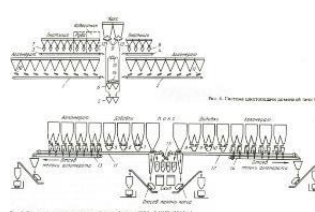
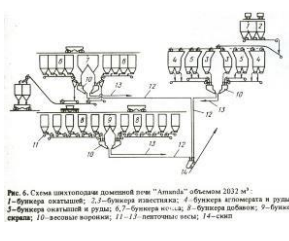
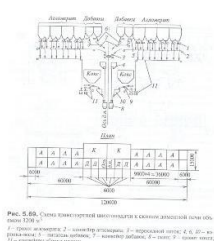
1. Определение задувки доменной печи.
2. Этапы задувки.
3. Функции и особенности приемки оборудования.
4. Функции и особенности сушка воздухонагревателей и доменной печи. Необходимая продолжительность сушки.
5. Функции и особенности подготовка горна к загрузке задувочной шихты.

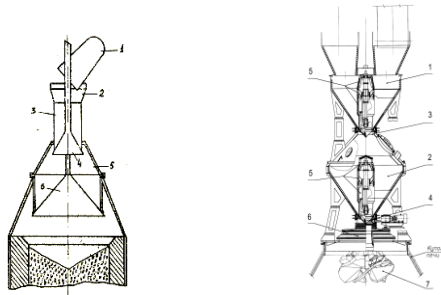
Управление процессом выплавки жидких продуктов плавки:

1. Литейный двор доменной печи. Назначение.
2. Определение выпуска жидких продуктов плавки из горна доменной печи.
3. Подготовка к выпуску.
4. Открытие чугунной летки. Используемое оборудование. Принцип работы.
5. Разделение чугуна и шлака на литейном дворе доменной печи. Схема.
6. Продолжительность выпуска. Особенности.
7. Закрытие чугунной летки. Используемое оборудование. Принцип работы.
8. Понятие графика выпуска жидких продуктов плавки.
9. Подготовка литейного двора к выпуску жидких продуктов плавки.
10. Возможные неполадки и аварийные ситуации при выпуске чугуна и шлака.
11. Способы переработки продуктов плавки.

Управление системой шихтоподачи

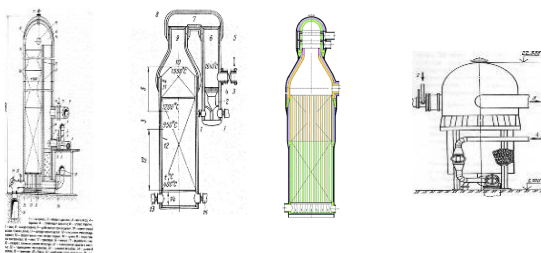
1. Назначение и устройство бункерной эстакады.
2. Подача шихтовых материалов на колошник доменной печи.
3. Чтение представленных схем





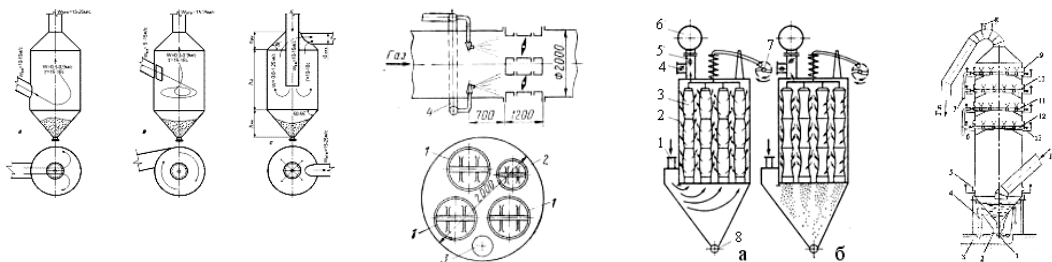
Управление системой подачи дутья в доменную печь

1. Устройство и работа воздухонагревателей доменной печи.
2. Типы воздухонагревателей доменной печи. Принцип работы.
3. Описать принцип действия представленного оборудования.
4. Оборудование для формирования горячего дутья
5. Состав доменного дутья.
6. Порядок расположения оборудования по формированию дутья.
7. Схема подачи дутья в доменную печь. Особенности работы оборудования.



Управление системой очистки колошникового газа

1. Схема очистки доменного газа. Подробно о грубой очистке. Аппараты, принцип действия.
2. Схема очистки доменного газа. Подробно о полутонкой очистке. Аппараты, принцип действия.
3. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия трубы Вентури.
4. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия электрофильтра.
5. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия дроссельной группы.
6. Схема очистки доменного газа. Аппараты, принцип действия ГУБТ.
7. Описать принцип действия представленного оборудования



Управление системой охлаждения доменной печи

1. Назначение и устройство системы охлаждения доменной печи.
2. Типы холодильников доменной печи.

3. Виды охлаждающих реагентов. Достоинства и недостатки.
4. Охлаждаемая и неохлаждаемая часть доменной печи.
5. Места установки различных типов холодильников.
6. Охлаждение лещади доменной печи. Особенности.

Управление ходом доменной плавки

1. Понятие ровного хода доменной печи. Причины нарушения его.
2. Датчики, место расположения их для замера количества дутья и давления горячего дутья. Характер диаграмм при ровном ходе печи.
3. Контроль работы печи по визуальным наблюдениям.
4. Расположение датчиков и места отбора импульса для замера температуры и давления колошниковога газа. Характерные диаграммы при ровном ходе печи и расстройтвах его.
5. Контроль уровня и очертания поверхности засыпи.
6. Причины нижних подвисаний шихты. Пути снижения их вероятностей.
7. Перечислить виды расстройтва хода доменной плавки. Подробно о загромождении горна: причины, признаки, методы предупреждения и устранения.
8. Перечислить виды расстройтва хода доменной плавки. Подробно о верхних подвисаниях: причины, признаки, методы предупреждения и устранения
9. Перечислить виды нарушения газораспределения в доменной печи. Подробно о периферийном ходе: причины, признаки, методы предупреждения и устранения.
10. Перечислить виды нарушения газораспределения в доменной печи. Подробно о канальном ходе: причины, признаки, методы предупреждения и устранения.
11. Методы регулирования доменной плавкой “сверху”. Подробно о режиме загрузки: масса подачи, система, уровень засыпи.
12. Методы регулирования доменной плавки “сверху”. Подробно о регулировании рудной нагрузкой и регулировании окружного распределения “ВРШ”.
13. Перечислить методы регулирования хода доменной печи “сверху”. Подробно о новых способах регулирования: переменный уровень засыпи, ступенчатое открывание большого конуса, применение подвижных плит колошника
14. Перечислить методы регулирования доменной плавки “снизу”. Подробно о регулировании расходом дутья и соотношением природный газ- технологический кислород.
15. Нижние подвисания шихты. Причины, пути снижения их вероятности.
16. Анализ работы доменной печи по диаграмме изменения содержания CO_2 по сечению колошника.
17. Анализ работы доменной печи по диаграмме изменения температуры газа по сечению колошника

Управление процессами кратковременных и длительных остановок доменной печи

1. Принцип работы доменной печи
2. Необходимость кратковременных остановок доменных печей: примеры.
3. Необходимость длительных остановок доменных печей: примеры.
4. Необходимость вынужденных остановок доменных печей: примеры.

Примерные контрольные работы

Контрольная работа №1 «Задувка доменных печей»

1. Задувка доменных печей. Последовательность операций.
2. Определение задувочных шихт доменных печей. Особенности. Необходимость использования специальных задувочных шихт.

3. Загрузка задувочных шихт по высоте доменной печи.
4. Собственно задувка. Особенности (температура и расход дутья, наличие дополнительного топливной добавки, влажность дутья).
5. Понятие раздувочного периода.
6. Первый выпуск жидких продуктов плавки. Особенности.
7. Продолжительность задувочного периода и выход печи на проектную мощность.

Контрольная работа №2 «Выпуск и переработка продуктов плавки»

1. Назначение и устройство чугуновой и шлаковой леток доменной печи.
2. Подготовка к выпуску жидких продуктов плавки.
3. Собственно выпуск жидких продуктов плавки.
4. Разделение чугуна и шлака на литейном дворе.
5. Закрытие чугуновой летки.
6. Принцип расчета рационального количества выпусков при известном τ выпуска.
7. Способы переработки огненно-жидкого шлака.

Контрольная работа №3 «Очистка колошникового газа»

8. Схема очистки доменного газа. Подробно о грубой очистке. Аппараты, принцип действия.
9. Схема очистки доменного газа. Подробно о полутонкой очистке. Аппараты, принцип действия.
10. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия трубы Вентури.
11. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия электорофильтра.
12. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия рукавного.
13. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия дроссельной группы.
14. Схема очистки доменного газа. Подробно о тонкой очистке. Аппараты, принцип действия ГУБТ.

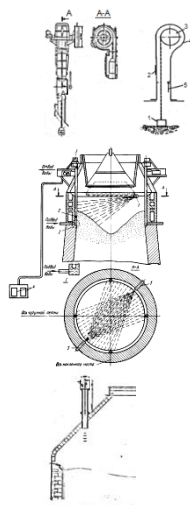
Контрольная работа №4 «Оценка работы доменной печи»

1. Оценка теплового состояния доменного процесса по химическому составу жидких продуктов плавки.
2. Визуальная оценка теплового состояния доменного процесса по внешнему виду жидких продуктов плавки.
3. По данным КИП идет повышение температуры колошникового газа. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
4. По данным КИП идет понижение температуры колошникового газа. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
5. По данным КИП идет понижение содержания CO_2 колошникового газа по периферии. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
6. По данным КИП наблюдается замедленное и неравномерное срабатывание подач. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
7. По данным КИП наблюдается падение содержания CO_2 только в одной точке колошника. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
8. По визуальным наблюдениям на фурмы стали приходят темные куски кокса. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
9. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания марганца в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.

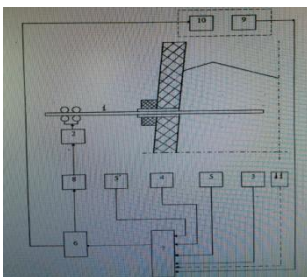
10. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания серы в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
11. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания кремния в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
12. По анализу химического состава шлака наблюдается понижение основности его. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.
13. По анализу химического состава шлака наблюдается повышение основности его. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение.

Контрольная работа №5 «Практика ведения доменного процесса»

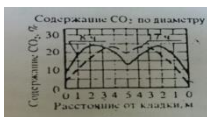
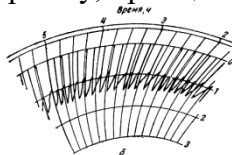
1. Описать принцип действия представленного оборудования для контроля схода столба шихты на доменных печах:



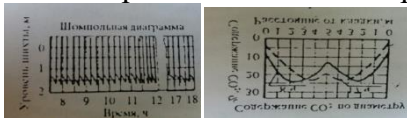
2. Описать принцип контроля схода шихтовых материалов по представленной схеме

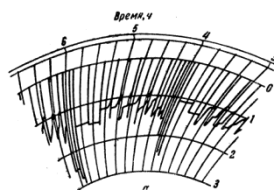
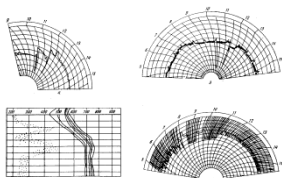
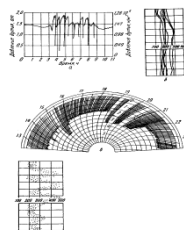
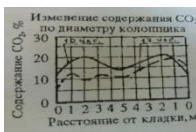
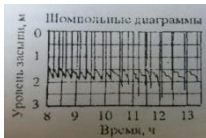
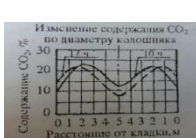


3. Описать представленную диаграмму, принцип ее построения



4. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода доменной печи





Контрольная работа №6 «Технологические операции при эксплуатации доменных печей»

1. Остановка печи для смены воздушной фурмы. Последовательность операций.
2. Особенности выдувки доменной печи перед ремонтом I разряда
3. Выпуск козлового чугуна из доменной печи.
4. Ремонт доменной печи II разряда.
5. Ремонт доменной печи III разряда.
6. Ремонт доменной печи I разряда.

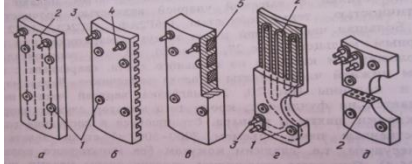
Студентам предлагаются следующие виды лабораторных занятий:

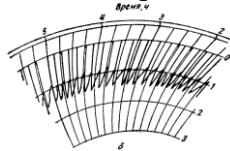
1. Радиальное распределение материалов в доменной печи при загрузке конусным загрузочным устройством.
2. Окружное распределение шихтовых материалов в доменных печах при загрузке конусным загрузочным устройством.
3. Определение вертикального давления сыпучих материалов в присутствии газового потока. Изучение условий подвисяния шихты в доменных печах.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

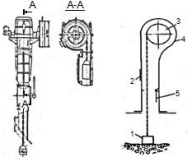
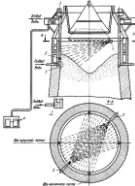
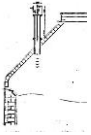
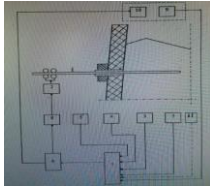
Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
ПК-10 - способностью осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке		
Знать	<ul style="list-style-type: none"> – организацию технического контроля металлургических процессов; – общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; – принципы управления металлургическими процессами; – принципы коррекции металлургических процессов 	<p>Примерные теоретические вопросы для экзамена:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство и расположение основных датчиков для контроля за ходом доменного процесса. 2. Задувка и раздувочный период работы доменной печи. 3. Причины нарушения ровного хода. 4. Оценка теплового состояния доменной печи, включая визуальную. 5. Способы регулирования хода доменной печи «снизу». 6. Способы регулирования доменной печи «сверху». 7. Система охлаждения доменных печей. 8. Остановка печи для смены воздушной фурмы. 9. Контроль уровня и очертания поверхности засыпи. 10. Выдувка доменных печей перед ремонтами I, II и III разрядов. 11. Назначение и устройство бункерной эстакады. 12. Типы воздухонагревателей доменной печи. Принцип работы. 13. План доменного цеха: состав комплекса печи и расположение печей. 14. Литейный двор доменной печи. Назначение. 15. Схема очистки доменного газа. 16. Подача шихтовых материалов на колошник доменной печи. 17. Определить тип эксплуатируемого оборудования. Описать принцип работы. 18. Возникновение периферийного хода: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 19. Возникновение осевого хода: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 20. Возникновение канального хода: причины, признаки, методы







Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>предупреждения и устранения.</p> <ol style="list-style-type: none"> 21. Возникновение горячего хода: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 22. Возникновение холодного хода: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 23. Возникновение тугого хода: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 24. Возникновение верхнего подвисяния: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 25. Возникновение нижнего подвисяния: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 26. Загромождение горна: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 27. Прорыв горна: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 28. Настыли: причины, признаки, методы предупреждения и устранения. 29. Взаимосвязь теплового состояния доменного процесса и качества продуктов плавки. 30. Меры безопасного ведения ремонтных работ. 31. Меры безопасности при устранении нарушений работы доменных печей. 32. Меры безопасности при выполнении горновых работ. 

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства																		
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> – использовать системы автоматического управления металлургическими процессами; – находить причины нарушений металлургических процессов и пути их коррекции; – оценивать состояние технологического процесса; – осуществлять и корректировать металлургические процессы 	<p>Примерные практические задания для экзамена:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль работы печи по визуальным наблюдениям. 2. Контроль уровня и очертания поверхности засыпи. 3. Причины нижних подвисаний шихты. Пути снижения их вероятностей. 4. Анализ работы доменной печи по диаграмме изменения содержания CO_2 по сечению колошника. 5. Оценка теплового состояния доменного процесса по химическому составу жидких продуктов плавки: по представленным химическим составам чугуна определить, при выплавке какого чугуна температурный уровень процесса был выше. <i>Дать развернутое объяснение.</i> <table border="1" data-bbox="1048 603 1834 719"> <thead> <tr> <th>Чугун</th> <th>Fe, %</th> <th>Si, %</th> <th>Mn, %</th> <th>P, %</th> <th>S, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>94</td> <td>0,60</td> <td>0,55</td> <td>0,07</td> <td>0,018</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>94</td> <td>0,50</td> <td>0,44</td> <td>0,07</td> <td>0,020</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> 6. Визуальная оценка теплового состояния доменного процесса по внешнему виду жидких продуктов плавки: по представленным образцам чугуна и шлака определить тепловой уровень процесса, при котором были выплавлены эти образцы. 7. По данным КИП идет понижение температуры колошниковога газа. О чем это говорит? <i>Дать развернутое объяснение.</i> 8. По данным КИП идет понижение содержания CO_2 колошниковога газа по периферии. О чем это говорит? <i>Дать развернутое объяснение.</i> 9. Описать представленную диаграмму, принцип ее построения  <ol style="list-style-type: none"> 10. Описать представленную диаграмму, принцип ее построения: 	Чугун	Fe, %	Si, %	Mn, %	P, %	S, %	1	94	0,60	0,55	0,07	0,018	2	94	0,50	0,44	0,07	0,020
Чугун	Fe, %	Si, %	Mn, %	P, %	S, %															
1	94	0,60	0,55	0,07	0,018															
2	94	0,50	0,44	0,07	0,020															

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<div data-bbox="1048 236 1317 379" style="text-align: center;"> <p>Содержание CO₂ по диаметру</p> <p>Содержание CO₂, %</p> <p>Расстояние от кладки, м</p> </div> <p data-bbox="996 386 2011 491">11. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода доменной печи. Указать время наступления расстройтва. Определить технологические решения для устранения расстройтва</p> <div data-bbox="1048 491 1326 837" style="text-align: center;"> </div> <p data-bbox="996 842 2011 948">12. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода доменной печи. Указать время наступления расстройтва. Определить технологические решения для устранения расстройтва</p> <div data-bbox="1048 948 1384 1177" style="text-align: center;"> </div> <p data-bbox="996 1182 2011 1252">13. По представленной схеме определить тип возможной аварии и методы безопасной ликвидации ее последствий</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<div data-bbox="1048 236 1176 438" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="996 443 1966 547">14. По представленной схеме определить тип возможного нарушения доменного процесса, методы ликвидации его последствий и меры безопасности при ликвидации последствий аварии</p> <div data-bbox="1048 550 1265 721" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="996 726 2083 798">15. По представленной диаграмме определить тип возможной аварии и методы безопасной ликвидации ее последствий</p> <div data-bbox="1048 801 1254 938" data-label="Figure"> <p data-bbox="1048 801 1254 938">Шовольная диаграмма Уровень, шхты, м 0 1 2 3 Время, ч 8 9 10 14 15 16 17</p> </div> <p data-bbox="996 941 2083 1013">16. По представленной диаграмме определить тип возможной аварии и методы безопасной ликвидации ее последствий</p> <div data-bbox="1048 1016 1254 1153" data-label="Figure"> <p data-bbox="1048 1016 1254 1153">Шовольная диаграмма Уровень, шхты, м 0 1 2 3 Время, ч 8 9 10 11 14 15 16</p> </div> <p data-bbox="996 1157 2083 1228">17. По представленной диаграмме определить тип возможной аварии и методы безопасной ликвидации ее последствий</p> <div data-bbox="1048 1232 1272 1369" data-label="Figure"> <p data-bbox="1048 1232 1272 1369">Зондовые диаграммы Уровень, шхты, м 0 1 2 3 Время, ч 8 9 10 14 15 16</p> </div>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> – основными методиками контроля металлургических процессов; – методиками оценки состояния металлургических процессов; – навыками управления и коррекции металлургических процессов; – методиками осуществления металлургических процессов 	<p>Примерные практические задания для экзамена:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. По данным КИП наблюдается замедленное и неравномерное срабатывание подач. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 2. По данным КИП наблюдается падение содержания CO_2 только в одной точке колошника. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 3. По визуальным наблюдениям на фурмы стали приходят темные куски кокса. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 4. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания марганца в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 5. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания серы в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 6. По анализу химического состава чугуна наблюдается понижение содержания кремния в нем. О чем это говорит? Дать развернутое объяснение. 7. Описать принцип действия представленного оборудования для контроля схода столба шихты на доменных печах: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <ol style="list-style-type: none"> 8. Описать принцип контроля схода шихтовых материалов по представленной схеме <div style="text-align: center;">  </div> <ol style="list-style-type: none"> 9. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>доменной печи. Указать время наступления расстройтва. Определить технологические решения для устранения расстройтва.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>10. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода доменной печи. Указать время наступления расстройтва. Определить технологические решения для устранения расстройтва</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>11. По представленным диаграммам определить тип расстройтва хода доменной печи. Указать время наступления расстройтва. Определить технологические решения для устранения расстройтва</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Управление металлургическими процессами» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме экзамена.

Экзамен по данной дисциплине проводится в устной форме.

Вопросы на экзамен берутся из вопросов по контрольным работам. При сдаче экзамена обучающийся должен продемонстрировать навыки и умения в управлении доменным процессом, знания по вопросам анализа работы доменной печи в периоды с ровным ходом и его нарушением. Обучающийся должен показать умение определять вид нарушения хода доменной плавки по представленным диаграммам.

Показатели и критерии оценивания экзамена:

– на оценку **«отлично»** (5 баллов) – обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

– на оценку **«хорошо»** (4 балла) – обучающийся демонстрирует средний уровень сформированности компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

– на оценку **«удовлетворительно»** (3 балла) – обучающийся демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (2 балла) – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (1 балл) – обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.