МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»



УТВЕРЖДАЮ Директор ИММиМ А.С. Савинов

15.02.2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ЦИФРОВЫЕ ДВОЙНИКИ В ПРОКАТНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Направление подготовки (специальность) 22.04.02 Металлургия

Направленность (профиль/специализация) программы Искусственный интеллект в металлургии

Уровень высшего образования - магистратура

Форма обучения очная

Институт/ факультет Институт металлургии, машиностроения и материалообработки

Кафедра Литейных процессов и материаловедения

Kypc 2

Семестр 3

Магнитогорск 2022 год Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО - магистратура по направлению подготовки 22.04.02 Металлургия (приказ Минобрнауки России от 24.04.2018 г. № 308)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Литейных
процессов и материаловедения
21.01.2022, протокол № 6
Зав. кафедрой Н.А. Феоктистоп
Рабочая программа одобрена методической комиссией ИММиМ
15.02.2022 г. протокол № 6 Председатель А.С. Савино
Рабочая программа составлена: доцент кафедры ЛПиМ, канд. техн. наук Д.А. Горленко
Рецензент: зав. кафедрой ПЭиБЖД, канд. техн. наукЮ.А. Перятинский

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмучебном году на заседании		рена для реализации в 2023 - 2024 цессов и материаловедения
	Протокол от	20 г. № Н.А. Феоктистов
Рабочая программа пересмучебном году на заседании		рена для реализации в 2024 - 2025 цессов и материаловедения
	Протокол от Зав. кафедрой	20 г. № Н.А. Феоктистов

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

В результате освоения дисциплины "Цифровые двойники в прокатном производстве" студент получает сведения о способах поддержки проектирования различных процессов и объектов, связанных с обработкой материалов, узнаёт об особенностях использования цифровых "копий" при проектировании технологий обработки материалов, приобретает навыки использования современных САD систем для физического моделирования объектов технологии с последующим использованием их при исследовании и моделировании современными инженерными средствами, осваивает особенности разработки конструкторской документации на металлургические технологии с применением современных САD

и САЕ систем, изучает возможности контактного и бесконтактного перевода в цифровой и векторный виды реальных промышленных изделий, в том числе для дальнейшего ремонта и последующей обработки методами механической обработки и аддитивных технологий. Задачи освоения дисциплины:

- освоение методов построения цифровых копий процессов различной сложности;
- изучение способов создания цифровых и векторных копий изделий, рабочего инструмента и быстроизнашивающихся деталей без использования конструкторской документации;
 - совершенствование навыков работы с современными CAD системами для разработки 3D моделей процессов и объектов .

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Цифровые двойники в прокатном производстве входит в часть учебного плана формируемую участниками образовательных отношений образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Моделирование и оптимизация технологических процессов

Искусственные нейронные сети

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Цифровые двойники в прокатном производстве» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Код индикатора	Индикатор достижения компетенции
	азрабатывать и обосновывать предложения по совершенствованию роцессов и оборудования прокатного производства
ПК-3.1	Знает: технологические процессы и оборудование прокатного производства, их влияние на качество металлопродукции; технологические процессы и оборудование литейно-прокатных агрегатов; принципы их автоматизации
ПК-3.2	Умеет: обосновать предложения по совершенствованию технологических процессов и оборудования прокатного производства
ПК-3.3	Имеет практический опыт: разрабатывать предложения по

	совершенствованию технологических процессов и оборудования
	прокатного производства, применяя компьютерное моделирование и
	цифровые технологии
ПК-4 Способен пре	оводить анализ технологических процессов для выработки предложений
по управлению кач	пеством продукции
ПК-4.1	Знает: современные методы исследования материалов и процессов;
	металловедческие основы технологических процессов производства
	изделий; современные конструкционные и инструментальные
	материалы; методы повышения качества продукции
	модифицированием их поверхности; технологические процессы, их
	влияние на качество продукции; принципы проведения экспертизы
	металлов и металлоизделий; технологические процессы, принципы их
	компьютерного моделирования и влияние на качество продукции;
	технологические процессы, принципы построения их цифровых
	двойников; автоматизированные технологические агрегаты прокатного
	произволства
ПК-4.2	Умеет: проводить анализ технологических процессов для выработки
	предложений по управлению качеством продукции, используя
	современные методы исследования материалов и процессов,
	компьютерное моделирование и цифровые технологии
ПК-4.3	Имеет практический опыт: анализа технологических процессов для
	выработки предложений по управлению качеством продукции,
	используя современные методы исследования материалов и процессов,
	компьютерное моделирование; анализа технологических процессов для
	разработки требований к цифровому двойнику

4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц 144 акад. часов, в том числе:

- контактная работа 36 акад. часов:
- аудиторная 36 акад. часов;
- внеаудиторная 0 акад. часов;
- самостоятельная работа 108 акад. часов;
- в форме практической подготовки 2 акад. час;

Форма аттестации - зачет

Раздел/ тема дисциплины	Семестр	конт	удитор актная _ј акад. ча лаб. зан.	работа	Самостоятельная работа студента	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код компетенции
1. Разработка "цифрокопий" процессов обраб материалов			зан.	зан.	0 1			
1.1 Особенности моделирования изделий в программном комплексе КОМПАС 3Д. Особенности интерфейса. Работа с двухмерными моделями	3			4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
1.2 Принципы создания твердотельных деталей методами выдавливания и вращения эскиза, перемещением эскиза по заданной траектории				4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
Итого по разделу				8	24		•	
2. Современные методь средства компьюте поддержки в металлургии								
2.1 Сборка сложных изделий на основе компьютерных моделей деталей				4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
2.2 Формирование твердотельной модели для изделий сложной формы	3			4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
Итого по разделу				8	24			
3. Современные методы средства компьюте поддержки в машинострое!	рной							

3.1 Подготовка конструкторской документации на изделия с учётом требований ЕСКД. Использование конструкторской документации при создании моделей	3		4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
3.2 Компьютерное моделирование рабочего инструмента и быстроизнашиваемых деталей металлургических машин			4	16	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
Итого по разделу			8	28			
4. Способы оцифро реальных объектов	вки						
4.1 Подготовка твердотельных моделей к изготовлению технологией моделирования методом наплавления	3		4	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
4.2 Подготовка твердотельных моделей к изготовлению технологией лазерной стереолитографии	3		8	12	Самостоятельная проработка материала	Выполнение семестрового практического занятия. Подготовка к зачету	ПК-3.1, ПК-3.2, ПК-3.3, ПК-4.1, ПК-4.2, ПК-4.3
Итого по разделу			12	32			
Итого за семестр			36	100		зачёт	
Итого по дисциплине			36	108		зачет	

5 Образовательные технологии

Практическое занятие в форме практикума — организация учебной работы, направленная на решение комплексной учебно-познавательной задачи, требующей от студента применения как научно-теоретических знаний, так и практических навыков.

Практическое занятие на основе кейс-метода — обучение в контексте моделируемой ситуации, воспроизводящей реальные условия научной, производственной, общественной деятельности. Обучающиеся должны проанализировать ситуацию, разобраться в сути проблем, предложить возможные решения и выбрать лучшее из них. Кейсы базируются на реальном фактическом материале или же приближены к реальной ситуации.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся Представлено в приложении 1.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля) а) Основная литература:

- 1. Копылов, Ю. Р. Основы компьютерных цифровых технологий машиностроения : учебник / Ю. Р. Копылов. Санкт-Петербург : Лань, 2019. 496 с. ISBN 978-5-8114-3913-3. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/125736
- 2. Компьютерная графика в САПР : учебное пособие / А. В. Приемышев, В. Н. Крутов, В. А. Треяль, О. А. Коршакова. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 196 с. ISBN 978-5-8114-5527-0. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/142368

б) Дополнительная литература:

- 1. Варфел, Т. Прототипирование. Практическое руководство : руководство / Т. Варфел ; перевод с английского И. Лейко. Москва : Манн, Иванов и Фербер, 2013. 240 с. ISBN 978-5-91657-725-9. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/142368
- <u>2</u>. Кудрявцев, Е. М. Компас-3D. Проектирование в машиностроении [Текст] Е. М. Кудрявцев. М.: ДМК-Пресс, 2009. 435 с. ил.

в) Методические указания:

1. Прототипирование и оцифровка деталей машин: методические указания к освоению дисциплины [Электронный документ] / О.О.Сиверин. – Челябинск, 2018. – 12 с. Режим доступа: электронная библиотека кафедры ПиМОМД

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
Браузер Yandex	свободно распространяемое ПО	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно

Kaspersky Endpoint Security для бизнеса-Стандартный	Д-162-21 26.03.2021	ОТ	26.03.2023
MS Office 2007 Professional	№ 135 17.09.2007	ОТ	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка
Международная база полнотекстовых журналов Springer Journals	http://link.springer.com/
Международная реферативная и полнотекстовая справочная база	Ihttp://scopus.com
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	https://magtu.informsystema.ru/Marc.html?locale=ru
Российская Государственная библиотека. Каталоги	https://www.rsl.ru/ru/4readers/catalogues/
«Фелеральный институт	URL: http://www1.fips.ru/
Информационная система - Единое окно доступа к информационным	URL: http://window.edu.ru/
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Национальная информационно-аналитическая система — Российский индекс	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Электронная база периодических изданий East View Information	https://dlib.eastview.com/

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

- 1. Учебная аудитория для проведения практических занятий оснащена:
- техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийными средства хранения, передачи и представления учебной информации;
 - специализированной мебелью.
- 2. Учебная аудитория для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации оснащена:
- компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
 - 3. Помещение для самостоятельной работы оснащено:
- компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
- 4. Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования оснащено:
 - специализированной мебелью: стеллажами для хранения учебного оборудования;
 - -инструментами для ремонта учебного оборудования;
 - шкафами для хранения учебно-методической документации и материалов.

6. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов Вопросы для контроля текущей успеваемости обучающихся

- 1. Инжиниринговые инструменты для создания ЦД и их эволюция
- 2. ЦД и оптимизация изделия, аддитивные технологии
- 3. Технологии сбора и обработки данных для создания ЦД
- 4. Технологии математического моделирования и цифровых теней
- 5. ЦД, облака и периферийные вычисления
- 6. ЦД и новые человеко-машинные интерфейсы
- 7. ЦД и Блокчейн
- 8. Схема ЦД и роль составляющих технологий
- 9. ЦД и концепция MBSE
- 10. ЦД как интеграция этапов жизненного цикла изделия
- 11. Объединение ЦД в комплексных объектах и их взаимодействие
- 12. Классификация ЦД по уровню сложности
- 13. Классификация ЦД по уровню зрелости
- 14. Другие виды классификации и обобщенная схема
- 15. Трактовка термина «ЦД» в разных отраслях экономики
- 16. Границы восприятия термина «ЦД» в профессиональном сообществе
- 17. Зарубежные поставщики ПО для построения ЦД
- 18. Зарубежные поставщики комплексных решений класса ЦД
- 19. Российские поставщики ПО для построения ЦД
- 20. Российские поставщики комплексных решений класса ЦД

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структуриний		
Структурный	Планируемые	Опанани ја сранства
элемент компетенции	результаты обучения	Оценочные средства
<u> </u>	Poppo fortinger H. Scotto	I вывать предложения по совершенствованию
		_
ПК-3.1	процессов и оборудования	
11K-3.1	Знает: технологические	1. Дайте определение понятию
	процессы и	«цифровой двойник».
	оборудование	2. Как используются технологии сбора и
	прокатного	обработки данных для создания ЦД 3. Опишите использование ЦД как
	производства, их	V 1
	влияние на качество	интеграции этапов жизненного цикла
	металлопродукции;	изделия 4. Объясните другие виды
	технологические	1
	процессы и	классификации и обобщенную схема
	оборудование	5. Объясните трактовку термина «ЦД» в
	литейно-прокатных	разных отраслях экономики
	агрегатов; принципы их	
ПК 2.2	автоматизации	1 Как жана и при на при
ПК-3.2	Умеет: обосновать	1. Как применяется ЦД для оптимизации
	предложения по	изделия.
	совершенствованию	2. Назовите стадии процесса развития
	технологических	понятия «цифровой двойник».
	процессов и	3. Опишите границы восприятия термина
	оборудования	«ЦД» в профессиональном сообществе
	прокатного	4.
HIC 2.2	производства	1.0
ПК-3.3	Имеет практический	1. Опишите инжиниринговые
	опыт: разрабатывать	инструменты для создания ЦД и их
	предложения по	эволюцию.
	совершенствованию	2. Опишите аддитивные технологии
	технологических	3. Охарактеризуйте классификацию ЦД
	процессов и	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	оборудования	4. Постройте классификацию ЦД по
	прокатного	уровню зрелости
	производства, применяя	
	компьютерное	
	моделирование и	
HIC 4 C	цифровые технологии	
		ических процессов для выработки предложений
	чеством продукции	1 0
ПК-4.1	Знает: современные	1. В чем сущность технологии
	методы исследования	математического моделирования и
	материалов и	цифровых теней
	процессов;	2. В чем состоит концепция ЦД, облака и
	металловедческие	периферийные вычисления

	основы	3. Расскажите об объединении ЦД в
	технологических	комплексных объектах и их
	процессов производства	взаимодействие
	изделий; современные	4. Как связаны ЦД и концепция MBSE
	конструкционные и	
	инструментальные	
	материалы; методы	
	повышения качества	
	продукции	
	модифицированием их	
	поверхности;	
	технологические	
	процессы, их влияние	
	на качество продукции;	
	= -	
	принципы проведения	
	экспертизы металлов и	
	металлоизделий;	
1	технологические	
	процессы, принципы их	
	компьютерного	
	моделирования и	
	влияние на качество	
	продукции;	
	технологические	
	процессы, принципы	
	построения их	
	цифровых двойников;	
	автоматизированные	
	технологические	
	агрегаты прокатного	
	производства	
ПК-4.2	Умеет: проводить	1. Какова взаимосвязь между ЦД и
	анализ	новыми человеко-машинными
	технологических	интерфейсами
	процессов для	2. Укажите взаимодействие между ЦД и
	выработки	Блокчейн
	предложений по	3. Каких зарубежных поставщиков ПО
	управлению качеством	для построения ЦД вы знаете?
1	продукции, используя	4. Каких зарубежных поставщиков
	современные методы	комплексных решений класса ЦД вы
	исследования	знаете?
	материалов и	
	процессов,	
	компьютерное	
	моделирование и	
	цифровые технологии	
ПК-4.3	Имеет практический	1. Постройте схему ЦД и опишите роль
	опыт: анализа	составляющих технологий
	технологических	2. Перечислите российских поставщиков
	процессов для	ПО для построения ЦД
	выработки	3. 0. Назовите российских поставщиков
	предложений по	комплексных решений класса ЦД
	-	комплексных решении класса цд
	управлению качеством	

продукции, используя
современные методы
исследования
материалов и
процессов,
компьютерное
моделирование;
анализа
технологических
процессов для
разработки требований
к цифровому двойнику

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачета.

Зачет по данной дисциплине проводится в устной форме в виде беседы по вопросам.

Показатели и критерии оценивания зачета:

Оценка «зачтено» ставится, если обучающийся демонстрирует сформированность компетенций не ниже порогового уровня: в ходе контрольных мероприятий могут допускаться ошибки, проявляющиеся в отсутствии отдельных знаний, умений, практического опыта.

 - «не зачтено» – обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.