МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

> **УТВЕРЖДАЮ** Директор ИММиМ А.С. Савинов

> > 20.02.2020 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СИСТЕМ ГИДРО- И ПНЕВМОПРИВОДА

Направление подготовки (специальность) 15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов

Направленность (профиль/специализация) программы 15.05.01 специализация N 3 "Проектирование металлургических машин и комплексов":

Уровень высшего образования - специалитет

Форма обучения очная

Институт/ факультет

Институт металлургии, машиностроения и материалообработки

Кафедра

Проектирования и эксплуатации металлургических машин и

оборудования

Курс

5

Семестр

10

Магнитогорск 2019 год

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по специальности 15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов (приказ Минобрнауки России от 28.10.2016 г. № 1343)

| 20.02.2020, протокол № 7 | 3 | |
|---|--|---------------|
| | Зав. кафедрой | А.Г. Корчунов |
| Рабочая программа одобрена 20.02.2020 г. протокол № 5 | методической комиссией ИММ | ІиМ |
| | Председатель | А.С. Савинов |
| Рабочая программа составлен | The state of the s | Washington . |
| профессор кафедры ПиЭММі | иО, д-р техн. наук | В.В. Точилкин |
| | | |
| Рецензент: | | |
| гл. механик ООО НПЦ "Гальн | ва", канд техн наук | В.А. Русанов |

Лист регистрации изменений и дополнений

| Раздел программы | Краткое содержание изменения / дополнения | Дата № протокола заседания кафедры | Подпись зав. кафедрой |
|---------------------|---|--|---|
| Раздел 8 | Актуализация перечня основной, дополнительной литературы и лицензионного программного обеспечения | 31.08.2020. Протокол №1 | They |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | 1 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | программы | программы изменения / дополнения Актуализация перечня основной, дополнительной литературы и лицензионного | Раздел 8 — Краткое содержание изменения / дополнения — Актуализация перечня основной, дополнительной литературы и лицензионного Протокол №1 |

1Целиосвоениядисциплины(модуля)

- 1. Формированиеустудентовсистемызнанийпопроблемампроектированиясистемгид равлическогоипневматическихприводовмашин.
- 2.Овладениеосновнымипринципамипостроениягидравлическихипневматическихсх емдлярешенияконкретныхконструкторских, технологическихиэксплуатационных задач, свя занных ссистемамигидравлического ипневматического приводов в технологических машинах
- 3. Формированиезнаний повыборуновых эффективных систем гидро-ипневмоприводо в.
- 4. Приобретение навыков решения практических задач порасчетуи конструированию с стемги дравлических и пневматических приводов.
- 5.Овладениедостаточнымуровнемобщепрофессиональныхипрофессиональныхком петенцийвсоответствиистребованиямиФГОСВОпоспециальности15.05.01--Проектировани етехнологическихмашиникомплексовспециализация-Проектированиеметаллургическихмашиникомплексов.

2Местодисциплины(модуля)вструктуреобразовательнойпрограммы

ДисциплинаПроектированиесистемгидро-ипневмоприводавходитввариативнуючас тьучебногопланаобразовательнойпрограммы.

Дляизучениядисциплинынеобходимызнания(умения,владения),сформированныевр езультатеизучениядисциплин/практик:

Механикажидкостиигаза

Теориямашинимеханизмов

Сопротивлениематериалов

Инженернаяграфика

Теоретическаямеханика

Физика

Знания(умения, владения), полученные приизучении данной дисциплины будутне обходимы для изучения дисциплин/практик:

Подготовкакзащитеизащитавыпускнойквалификационнойработы

Подготовкаксдачеисдачагосударственногоэкзамена

Проектированиеметаллургическихподъемно-транспортныхмашин

Производственная-конструкторская практика

Производственная-преддипломнаяпрактика

ЗКомпетенцииобучающегося, формируемые врезультате освоения дисциплины (модуля) ипланируемые результаты обучения

Врезультатеосвоения дисциплины (модуля) «Проектирование систем гидро-ипневмоп ривода» обучающийся долженобладать следующими компетенциями:

| Структурный | Планируемыерезультатыобучения |
|-------------|-------------------------------|
| элемент | |
| компетенции | |
| | _ |

ПК-3 способностью участвовать в работах по доводке и освоению машин, электроприводов, гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, оборудования и производственных объектов, технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции

| Знать | - основные определения и понятия в области гидравлических машин и оборудования; |
|--|---|
| | - ранее накопленный опыт подготовки производства новой продукции гидравлического оборудования металлургических заводов; технологические процессы расчета деталей и узлов гидравлического оборудования металлургических заводов |
| | - особенности испытаний при сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий гидравлического оборудования металлургических заводов. |
| Уметь | -участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов гидравлического оборудования металлургических заводов; -проверять качество монтажа и наладки при испытаниях деталей и узлов гидравлического оборудования; участвовать в работах по доводке и освое-нию технологических процессов гидравлического оборудования металлургических заводов; - применять испытания при сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий гидравлического оборудования; проверять качество монтажа и наладки при испытаниях деталей и узлов гидравлического оборудования металлургических заводов. |
| Владеть | навыками участия в работах по доводке и освоению технологических процессов гидравлического оборудования металлургических заводов; навыками проверки качества монтажа и наладки при испытаниях деталей и узлов гидравлического оборудования; навыками испытаний при сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий гидравлического оборудования. |
| гидроприводов, сропроцессов, оборудо использованием ст | ью обеспечивать моделирование машин, электроприводов, едств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, ования и технических объектов и технологических процессов с андартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, менты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов |
| Знать | основные определения и понятия в области гидравлических машин и оборудования; основные методы исследований гидравлических машин и оборудования; приемы представления результатов исследований гидравлических машин и оборудования. |
| Уметь | - составлять расчетные схемы для моделирования процессов механики жидкости и газа в гидравлических машинах и оборудовании; - приобретать и расширять знания в области применения гидравлических машин и оборудования; - решать задачи и обсуждать способы эффективного использования гидравлических машин и оборудования |

| Владеть | - основными методами решения типовых задач расчета гидравлических машин и оборудования; |
|--------------------|---|
| | - навыками и методиками обобщения результатов работы |
| | гидравлических машин и оборудования и подготовки материалов на |
| | патент (полезная модель); |
| | - совершенствования профессиональных знаний и умений по расчету и |
| | конструированию гидравлическихмашин и оборудования. |
| | ью применять стандартные методы расчета при проектировании машин, |
| | гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных |
| _ | ссов, оборудования и производственных объектов, деталей и узлов |
| машиностроения | |
| Знать | терминологию по основам проектирования объектов гидравлического оборудования; |
| | - основы проектирования объектов гидравлического оборудования; |
| | - этапы и последовательность проектирования объектов |
| | гидравлического оборудования. |
| Уметь | - составлять техническое задание, разрабатывать техническое |
| | предложение на основе знаний технологии и оборудования |
| | гидравлического оборудования; |
| | - разрабатывать техническое предложение, выполнять эскизный проект |
| | на основе знаний технологии и оборудования |
| | гидравлического оборудования; |
| | - на основе знаний технологии и оборудования гидравлического |
| | оборудования металлургических предприятий, проводить |
| | необходимые проектные расчеты. |
| Владеть | навыками выполнения: |
| | -технического предложения создания гидравлического оборудования; |
| | -проведения расчетов по обоснованию предлагаемой конструкции |
| | гидравлическогооборудования. |
| | подражни поског оссорудования. |
| | ью принимать участие в работах по расчету и проектированию машин, |
| электроприводов, і | гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных |
| | ссов, оборудования и производственных объектов, деталей и узлов |
| машиностроительн | ных конструкций в соответствии с техническими заданиями и |
| использованием ст | андартных средств автоматизации проектирования |
| Знать | – основные определения, терминологию, принятую в среде |
| | разработчиков САПР; |
| | – основные этапы и последовательность создания технических систем, |
| | цели и задачи применения САПР; |
| | состав и требования к техническим и программным средствам |
| | автоматизации инженерного труда; |
| | основные приемы и методы ведения проектных и расчетных работ по |
| | совершенствованию машин и оборудования металлургического |
| | производства методами компьютерного проектирования |
| | 1 |
| | |

| Уметь | применять методы компьютерного проектирования при создании и модернизации технических и технологических комплексов; проводить вычисления с применением численных методы расчета металлургических машин и оборудования и обосновывать рацио-нальный их выбор; анализировать, синтезировать и критически резюмировать полученную информацию с использованием компьютерных технологий |
|---------|--|
| Владеть | практическими навыками по адаптации виртуальных средств для единичных деталей и узлов. |
| TTC 16 | |

ПК-16 способностью подготавливать технические задания на разработку проектных решений, разрабатывать эскизные, технические и рабочие проекты машин, электроприводов, гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, оборудования и производственных объектов с использованием средств автоматизации проектирования и передового опыта разработки конкурентоспособных изделий, участвовать в рассмотрении различной технической документации, подготавливать необходимые обзоры, отзывы, заключения

| Знать | - терминологию по основам расчета и проектирования объектов гидравлического оборудования; - основы расчета и проектирования объектов гидравлического |
|---------|---|
| | оборудования; |
| | - этапы и последовательность проектирования объектов |
| | гидравлического оборудования. |
| Уметь | - составлять техническое задание, разрабатывать техническое предложение на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования; - разрабатывать техническое предложение, выполнять эскизный проект на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования; - на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования металлургических предприятий, проводить необходимые проектные расчеты. |
| Владеть | навыками подготовки технической документации при разработке гидравлического оборудования металлургических машин; навыками проведения расчетов систем гидравлического привода металлургических машин и агрегатов. |

4.Структура, объёмисодержание дисциплины (модуля)

Общаятрудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц 216 акад. часов, втомчисле:

- -контактнаяработа-116,7акад.часов:
- -аудиторная-112акад.часов;
- -внеаудиторная-4,7акад.часов;
- в форме практической подготовки 10 акад. часа;
- -самостоятельнаяработа-63,6акад.часов;
- -подготовкакэкзамену-35,7акад.часа
- Формааттестации-экзамен

| Раздел/тема дисциплины 1. | Cewectn | то Ко Л. | уді я я нта р б к | a la | Вид сам осто ятел ьно й рабо ты | Форматеку щегоконтро ляуспеваемо стии промежуточ нойаттестац ии | Кодко мпетен ции |
|---|---------|----------------|----------------------------------|------|--|---|--|
| 1.1Введение. Основные понятия и определения посистемам гидроприводаметал лургических машин. Классификация гидроприводов металлургических маши. С пецифика применения приводов металлургических машинитех нологических комплексов. Назначение приводов металлургических машин. | | 8 2 | 8 2 4 V | 1 | изуч ение мате риал а, подг отов ка к лабо рато рно му зада нию | с,сдачалабо раторнойраб | ПК-3, ПК-12, ПК-14, ПК-15, ПК-16 |
| 1.2Насосыинасосные установки приводовметаллургических машин. Гидравлические цилиндрыи моторы приводовметаллургических машин. | 1 | 8 4 | 8 4 4 1/ | 1 2 | изуч ение мате риал) а, подг отов ка к | П тапапарова | ПК-3, ПК-12, ПК-15, ПК-16 |
| 1.3 Аппаратурагидроприводовметаллургическихмашин.гидропередачисдросс ельнымрегулированием, смашиннымрегулированием, основные энергетически есоотношения ивнешние характеристики, методикарасчета ипроектирования гидропередач; составление схемгидравлических ипневматических передач | | 8 4 | 8 1 1 | ן ו | отов | йработы | ПК-3, |

| 1.4Расчетиконструированиегидравлическихсистемметаллургическихмашин. Расчетпараметровцилиндров,моторов.Расчеттрубопроводовгидравлическихи пневматическихсистем.Разработкапринципиальнойгидравлическойилипневм а-тическойсистемы.Выборгидро-пневмоаппаратуры.Определениепараметров ихарактеристикнасоснойустановки. | 8 | 3 2 | 8/ 2 4 И | | ско му заня тию, вып олне ние конт | Слачапракт | ПК-3, ПК-12, ПК-15, ПК-16 |
|---|--------|-----|----------------|------|--|---|------------------------------------|
| 1.5Проектированиесистемгидравлическихприводов. Составлениесхемгидрав лическихприводовметаллургическихмашин. | 8 | 3 2 | 8/ 2 4 И | - 11 | изуч ение мате риал а, подг отов ка к | Сдачалабора торнойработ ы | ПК-3, ПК-12, ПК-15, ПК-16 |
| 1.6Основныесхемыгидроприводовметаллургическихмашин.Системыуправле ниягидравлическимиприводамиметаллургическихмашин | 8 | 3 2 | 8/ 2 4 И | 3 | изуч ение мате в риал а, подг отов ка к | Сдачалабора торнойработ ы,проверкак онтрольной работы | ПК-3, ПК-12, ПК-15, ПК-16 |
| 1.7Экзамен | | | | | Под гото вка | Экзамен | ПК-3, ПК-12, ПК-15, |
| Итогопоразделу | 4 8 | 6 | 4 8/ | 3 | 3 | | |
| Итогозасеместр | 4 | | 4 8/ | 3 | | экзамен | |
| Итогоподисциплине | 8 | | 4 8/ 2 | 3 | | экзамен | ПК-3, ПК- 12,ПК- |

5Образовательные технологии

Дляреализациипредусмотренных видовуче бнойработыв качестве образовательных технологий в преподавании дисциплины «Проектирование систем гидро-ипневмопривода» используются традиционная, информационно-коммуникационная образовательные технологии.

1. Традиционные образовательные технологии ориентируются на организацию образов ательного процесса, предполагающую прямую трансляцию знаний отпреподавателя кстуденту (преимущественно на основе объяснительно-иллю стративных методовобучения). У чебная дея тельность студента носить таких условиях, как правило, репродуктивный характер.

Формыучебных занятий сиспользованием традиционных технологий:

Информационнаялекция—последовательноеизложениематериалавдисциплинарнойл огике, осуществляемоепреимущественновербальнымисредствами (монологпреподавателя).

Практические/ лабораторные занятия проводятся в форме практической подготовки в условиях выполнения обучающимися видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций по профилю образовательной программы. Самостоятельная работа стимулирует студентов в процессе подготовки к практическим занятиям и итоговой аттестации.

2.Информационно-коммуникационныеобразовательныетехнологии—организацияоб разовательногопроцесса, основанная наприменении специализированных программных сред итехнических средствработы синформацией.

Формыучебных занятий сисполь зованием информационно-коммуникационных технологий:

Лекция-визуализация—изложениесодержаниясопровождаетсяпрезентацией (демонс трацией учебных материалов, представленных вразличных знаковых системах, вт. ч. иллюстрат ивных, графических, аудио-ивидеоматериалов

Передачанеобходимых теоретических знаний иформирование основных представлени йпокурсу «Гидроипнев моавтоматика» происходитси спользованием мультиме дийного обору дования.

Дляпроведениялекционных занятий используется презентационное оборудование (проектор, экран, ноутбук).

Длявыполнениялабораторныхработиспользуетсялабораторныйпрактикумпомехани кежидкостиигаза,которыйвключаетвсебя:

- -учебно-инженернуюпрограммуFluidSim;
- -учебныйкомплекс«Пневмоавтоматика».

6Учебно-методическоеобеспечениесамостоятельнойработыобучающихся Представленовприложении 1.

7Оценочныесредствадляпроведенияпромежуточнойаттестации Представленывприложении2.

8Учебно-методическоеиинформационноеобеспечениедисциплины(модуля) а)Основнаялитература:

1. Нагорный, В. С. Средства автоматики гидро- и пневмосистем: учебное пособие / В. С. Нагорный. — Санкт-Петербург: Лань, 2014. — 448 с. — ISBN 978-5-8114-1652-3. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/reader/book/52612/#1 (дата обращения: 18.10.2020).

б)Дополнительнаялитература:

- 1. Гидромеханика: практикум / А. Д. Кольга, В. С. Вагин, А. И. Курочкин, Б. М. Габбасов; МГТУ. [2-е изд., подгот. по печ. изд. 2017 г.]. Магнитогорск: МГТУ, 2018. 1 электрон.опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул.экрана. URL:https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3466.pdf&show=dcatalogues/1/1514288/3466.pdf&view=true (дата обращения: 09.10.2020). Макрообъект. Текст: электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.
- 2. Практикум по электрогидроавтоматике : практикум / А. Д. Кольга [и др.] ; Магнитогорский гос. технический ун-т им. Г. И. Носова. Магнитогорск : МГТУ им. Г. И. Носова, 2019. 1 CD-ROM. Загл. с титул.экрана. URL : https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3930.pdf&show=dcatalogue_s/1/1530503/3930.pdf&view=true (дата обращения: 09.10.2020). Макрообъект. Текст : электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.
- 3. Точилкин, В. В. Проектирование элементов металлургических машин и оборудования: учебное пособие / В. В. Точилкин, О. А. Филатова; МГТУ. Магнитогорск: МГТУ, 2017. 1 электрон.опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул.экрана.

 URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3319.pdf&show=dcatalogue_s/1/1138305/3319.pdf&view=true (дата обращения: 09.10.2020). Макрообъект. Текст: электронный. ISBN 978-5-9967-0975-5. Сведения доступны также на CD-ROM.

в) Методические указания:

- 1. Основы функционирования гидравлических систем металлургического оборудования. Лабораторный практикум по гидроприводу и гидроавтоматике: учебное пособие / В. В. Точилкин, А. М. Филатов, В. Д. Задорожный и др.; Новотроицк.фил. Моск. гос. ин-та сталей и сплавов (технологич. ун-та); МГТУ. Магнитогорск, 2009. 105 с.: схемы, табл. Текст: непосредственный.
- 2. Пропорциональный гидропривод : лабораторный практикум / Е. Ю. Мацко, И. М. Кутлубаев, О. Р. Панфилова, И. Г. Усов ; МГТУ. Магнитогорск : МГТУ, 2017. 1 электрон.опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул.экрана. URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3368.pdf&show=dcatalogues/1/1139178/3368.pdf&view=true (дата обращения: 09.10.2020). Макрообъект. Текст : электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.

г)ПрограммноеобеспечениеиИнтернет-ресурсы:

Программноеобеспечение

| НаименованиеПО №договора | Срокдействиялицензии |
|--------------------------|----------------------|
|--------------------------|----------------------|

| MSOffice2007Professional | №135oт17.09.2007 | бессрочно |
|---|------------------------------------|-----------|
| 7Zip | свободнораспростра няемоеПО | бессрочно |
| FARManager | свободно распространяемое ПО | бессрочно |
| АСКОНКомпас3 Вв. 16 | Д-261-17от16.03.201 | бессрочно |
| Электронныеплакатыподисциплине"Гидрав ликаигидропривод" | К-278-11от15.07.201 1 | бессрочно |
| Электронныеплакатыпокурсу"Гидравликаи гидропривод" | К-227-12от11.09.201 2 | бессрочно |

Профессиональныебазыданныхиинформационныесправочныесистемы

| Названиекурса | Ссылка |
|--|--|
| ЭлектроннаябазапериодическихизданийEastViewInformationServices,OOO«ИВИС» | |
| Национальнаяинформационно-аналитическаясистема—Российски йиндекснаучногоцитирования(РИНЦ) | URL:https://elibrary.ru/project_risc.asp |
| н юисковаясистема Акалемия тоооле (тооолехсполаг) | URL:https://scholar.google.ru/ |
| Федеральноегосударственноебюджетноеучреждение«Федеральны йинститутпромышленнойсобственности» | URL:http://www1.fips.r u/ |

9Материально-техническоеобеспечениедисциплины(модуля)

Материально-техническоеобеспечениедисциплинывключает:

Всоответствиисучебнымпланомподисциплинепредусмотреныследующиевидызаня тий:лекции,практическиезанятия,самостоятельнаяработа,консультации,зачет.

Учебные аудитории для проведения занятийлекционного типа:

- -мультимедийныесредствахранения, передачии представления информации.
- Учебные аудитории для проведения занятий для проведения практических занятий:
- -мультимедийныесредствахранения, передачии представления информации;
- -доска, мультиме дийный проектор, экран.

Учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций, теку щего контроля и промежуточной аттестации

- -мультимедийныесредствахранения, передачии представления информации;
- -доска, мультиме дийный проектор, экран.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся:

-персональные компьютеры спакетом MSO ffice, выходом в интернетис доступом в элек тронную образовательную средууниверситета.

Помещениядляхраненияипрофилактическогообслуживанияучебногооборудования:

-стеллажидляхраненияучебно-наглядныхпособийиучебно-методическойдокумента ции.

Лаборатория «Пневмо-гидроавтоматики»: Стендпосистемамуправления игидро-пнев моавтоматике фирмы «Фесто».

Лабораторияоснащена:

- •Учебныефильмыпогидравлическомуприводуигидро-пневмоавтоматикетехнологич ескихмашин.
- •Компьютерныепрограммыпосистемамуправленияигидро-пневмоавтоматикефирм ы«Фесто».

Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Примерные задания на лабораторных занятиях

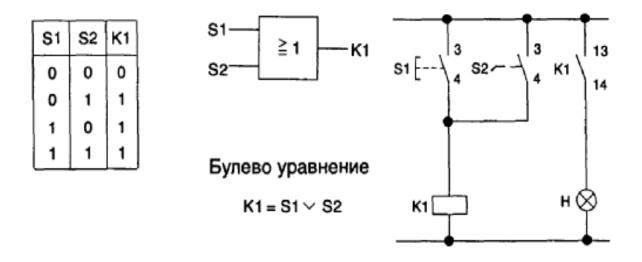
- 1. Разработать гидравлическую (пневматическую) систему управления цилиндром одностороннего действия. Управление непрямое, с использованием роликов. Приложенная масса груза 20 кг.
- 2. Разработать электрическую систему управления цилиндром одностороннего действия. Приложенная масса груза 50 кг. Предусмотреть регулирование скорости прямого хода штока. При достижении давления в поршневой полости 4,5 МПа, должна загореться сигнальная лампочка. Представить график перемещений , нагрузки, скоростей штока ГЦ.
- 3. Разработать электрическую систему управления цилидром двустороннего действия, с управлением от 4/2 распределителя с электромагнитным управлением без пружин (с ручным дублированием). Представить график перемещений и скоростей штока ГЦ.
- 4. Разработать систему управления для последовательной работы двух ГЦ. Второй ГЦ выдвигается после полного выдвижения первого ГЦ и достижения давления в первом ГЦ давления 4 МПа. Предусмотреть дроссельное регулирование скорости, регулирование давления во втором ГЦ на рабочем ходе.

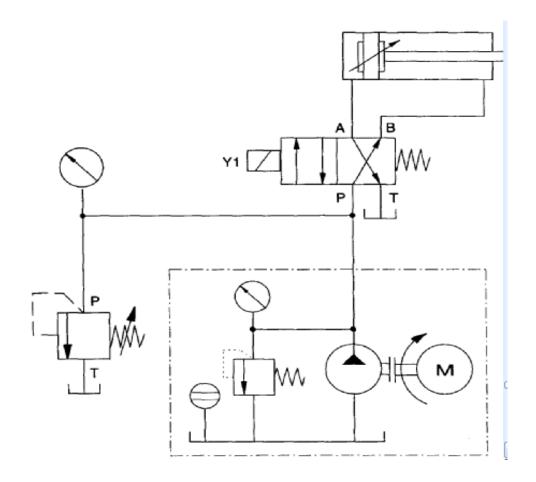
Примерные задания на практических занятиях

Построить программе FluidSim электрогидравлические схемы.

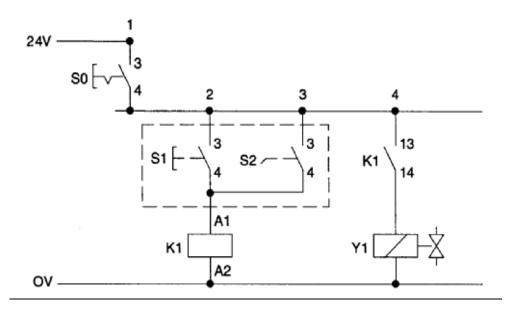
Электрогидравлическая схема с применением дизъюнкции

Для загрузки и выгрузки деталей дверь котла должна быть открыта на короткое время. Для открытия и закрытия двери служит двухсторонний цилиндр. Управление цилиндром возможно, как с помощью ручной кнопки, так и от ножной педали. После окончания воздействия на соответствующую кнопку или педаль цилиндр должен совершить обратный ход и закрыть дверь котла.

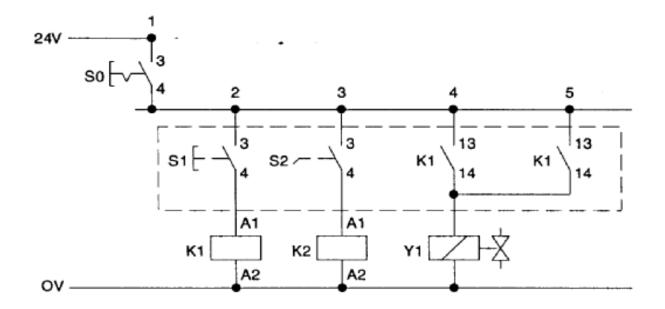




1 электрическаясхема

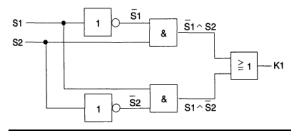


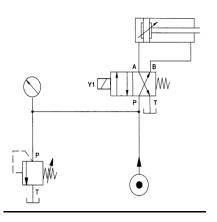
2 электрическаясхема



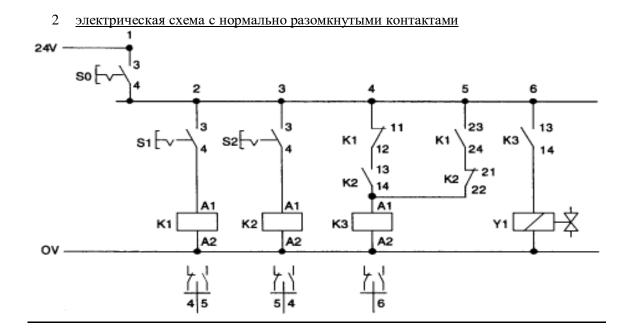
Электрогидравлическая схема с применением логической функции «исключенное «ИЛИ» в схеме (функция НЕ ИЛИ)»







1 электрическая схема с переключающими контактами (самостоятельно)



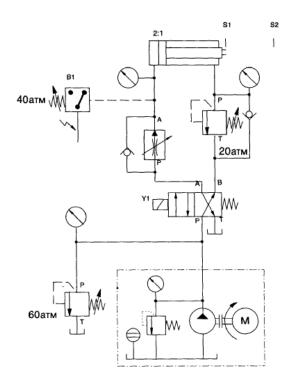
3. Система управления последовательностью действий по давлению и пути

Шаг 1

Заполните функциональную диаграмму. Помните, что условия запуска заданы в описании проблемы. Обозначьте конечный выключатель, который контролирует крайнее верхнее положение штока как S1 и S2 для крайнего нижнего положения.

| Элементы | | | Время | , сек | | | | | |
|------------------------|------------------|-----------|----------|-------|---|---|---------------------|----|----|
| | 1 | ١ | LL | LL | 1 | L | LL | 1 | L |
| Наименование | Обозначе- ние | Состояние | Шаг | | | | | | |
| | | | <u> </u> | 1 | 2 | ; | 3 - | 4 | -5 |
| Главный выключатель | S0 | | | +- | + | | | + | + |
| Кнопка ПУСК | S1 | | | +- | + | | - | + | + |
| Распределитель | Y1 | 1 | | - | + | | - | +- | - |
| | | 0 | | | + | | - | +- | - |
| Цилиндр | A1 | 1 | | - | + | | - | +- | + |
| | | 0 | ļ | - | + | | _ | - | - |
| | 1 | | 1 | | | | | | |
| | | ļ | | | | | | | |
| | 1 | | - | } | 1 | | | | |

- Для управления гидравлическим цилиндром примените 4/2 электромагнитный распределитель с пружинным возвратом.
- Понижение скорости должно производиться для потока, текущего в дросселирующий клапан, а не для потока, текущего из него.
- Помните, что вес запрессовочного приспособления создает растягивающую силу на штоке.
- Положение конечного выключателя на схеме обозначается вертикальной чертой ().



Шаг 3.Изобразите электрическую схему

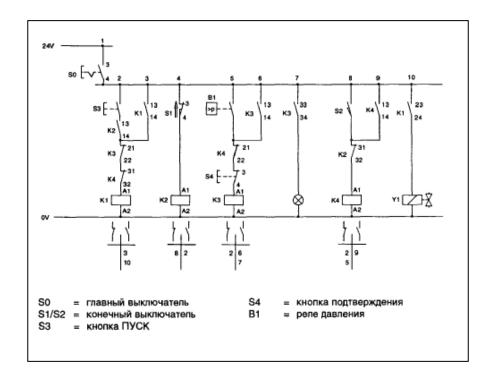
Положения реле:

реле К1 включено: распределитель переключен, шток выдвигается,

реле К2 включено: шток в крайнем втянутом положении,

реле КЗ включено: превышение давления,

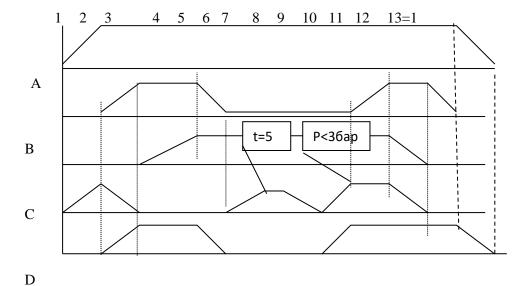
реле К4 включено: штоквтягивается



Примерное задание на контрольную работу

Выполнить синтез пневматической системы управления и электрорелейной системы управления. Предусмотреть механическое тормозное устройство для гашения скорости в конце хода пневмоцилиндра Е.

| | A | В | С | D | Е |
|----------|------|------|------|-----|-----|
| Усилие,Н | 300 | 600 | 400 | 400 | 600 |
| Ход, м | 0.07 | 0.35 | 0.45 | 0.4 | 0.6 |



E

При синтезе системы управления:

- 1. Предусмотреть возможность вмешательство оператора в работу системы в любой момент времени.
- 2. Предусмотреть блокировку системы управления в случае воздействия на датчики с выходными сигналами z1 и z2.

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

| С тр ук ту р н ы й эл е м ен т ко м пе те | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|---|------------------------------------|--------------------|
| | | |
| | | |
| Ц | | |
| И | | |
| И | | |

ПК 3 способностью участвовать в работах по доводке и освоению машин, электроприводов, гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, оборудования и производственных объектов, технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции

Знать

- основные определения и понятия в области гидравлических машин и оборудования;
- ранее накопленный опыт подготовки производства новой продукции гидравлического оборудования металлургических заводов; технологические процессы расчета деталей и узлов гидравлического оборудования металлургических заводов
- особенности испытаний при сдаче в эксплуатацию новых образцов

Перечень теоретических вопросов к экзамену:

- 1. Оценка приводов металлургическихмашин.
- 2. Специфика применения приводов металлургических машин и технологических комплексов. Назначение приводов.
- 3. Классификация гидро- и пневмопередач, области их применения.
- 4. Гидравлические и пневматические системы.
- 5. Режимы течения газа в воздухопроводе.
- 6. Термодинамические процессы при переменном количестве газа
- 7. Уравнения движения газа в трубопроводе.
- 8. Уравнение скорости и расхода воздуха.
- 9. Элементыпневматическихсистем.
- 10. Системыподготовкисжатоговоздуха.
- 11. Пневматические исполнительные устройства металлургических машин.
- 12. Распределительная и регулирующая аппаратура, принцип действия, особенности конструкции.
- 13. Пневматические клапаны и распределительные

| Уметь | участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов гидравлического оборудования металлургических заводов; проверять качество монтажа и наладки при испытаниях деталей и узлов гидравлического оборудования; участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов гидравлического оборудования металлургических заводов; применять испытания при сдаче в эксплуатацию | Практическое задание Составить принципиальную гидравлическую схему шиберного устройства БЗУ домны: |
|---|--|--|
| т ко м пе те н ц и | изделийгидравлического оборудования металлургических заводов. | устройства. 14. Реле. Датчики. Принцип действия. Особенности конструкций. 15. Пневматические системы управленияметаллургических машин. 16. Типовые схемы пневмоприводов металлургических машин. 17. Элементы гидроприводов. Гидравлические машины и передачи, лопастные машины, объемные гидропередачи; принцип действия |
| С тр ук ту р н ы й эл е м ен | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |

| С | | |
|------------|--|---|
| тр | | |
| ук | | |
| ту | | |
| p | | |
| H | | |
| ы | | |
| й | | |
| эл | | |
| e | | |
| M | Планируемые | Оценочные средства |
| ен | результаты обучения | |
| T | | |
| ко | | |
| M | | |
| пе | | |
| те | | |
| Н | | |
| Ц | | |
| и | | |
| И | | |
| | изделий гидравлического | |
| | оборудования; проверять | |
| | качество монтажа и | |
| | наладки при испытаниях | |
| | деталей и узлов | |
| | гидравлического | |
| | оборудования | |
| | металлургических | |
| | заводов. | |
| Владеть | навыками участия в | Задание на контрольную работу: |
| | работах по доводке и | Sugarine na Romponibily to passery. |
| | освоению | Тема контрольной работы: «Проектирование |
| | технологических | гидравлической системы стенда для перемещения |
| | процессов | сталеразливочного ковша сортовой МНЛЗ» |
| | гидравлического | |
| | оборудования | Контрольная работа заключается в проектном и |
| | металлургических | проверочном расчетах основных параметров |
| | заводов; | гидравлической системы машины |
| | навыками проверки | сталеплавильного производства, например, стенда |
| | качества монтажа и | для транспортирования сталеразливочного |
| | наладки при испытаниях | ковша, компоновке принципиальных |
| | деталей и узлов | - |
| | гидравлического | гидравлических схем систем стенда. |
| | оборудования; | Требуется разработать: |
| | навыками испытаний при | Принципиальная гидравлическая схема одной из |
| | сдаче в эксплуатацию | систем стенда; |
| | новых образцов изделий | |
| | гидравлического | |
| | оборудования. | |
| ПК-12: спо | | ирование машин, электроприводов, гидроприводов, |
| | | * |

| С тр ук ту р н ы й эл е м ен т ко м пе те н ц и | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|---|------------------------------------|--------------------|
|---|------------------------------------|--------------------|

средств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, оборудования и технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов

| Знать | – основные определения и | Перечень теоретических вопросов к экзамену: |
|-------|--|---|
| | понятия в области | |
| | гидравлических машин и оборудования; — основные методы исследований гидравлических машин и оборудования; — приемы представления результатов исследований гидравлических машин и оборудования. | Гидропередачи с дроссельным регулированием. Составление схем гидравлических и пневматических передач. Проектирование систем гидро и пневмоприводовметаллургических машин. Методы синтеза комбинационных и последовательностных систем управления приводами металлургических машин. |
| Уметь | составлять расчетные схемы для моделирования процессов механики жидкости и газа в гидравлических машинах и оборудовании; приобретать и расширять знания в области применения гидравлических машин и оборудования; решать задачи и обсуждать способы эффективного использования | Практическое задание Составить принципиальную гидравлическую схему насосной установки металлургической машины: |

| С тр ук ту р н ы й эл е м ен т ко м пе те н ц и | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|--|--|--|
| | гидравлических машин и оборудования | |
| Владеть | основными методами решения типовых задач расчета гидравлических машин и оборудования; навыками и методиками обобщения результатов работы гидравлических машин и оборудования и подготовки материалов на патент (полезная модель); совершенствования профессиональных знаний и умений по расчету и конструированию гидравлических машин и оборудования. | Задание на контрольную работу: Тема контрольной работы: «Проектирование гидравлической системы БЗУ домны» Контрольная работа заключается в проектном и проверочном расчетах основных параметров гидравлической системы БЗУ домны, компоновке принципиальных гидравлических схем систем отдельных механизмов БЗУ. Требуется разработать: Принципиальная гидравлическая схема одной из систем стенда. |

| ПК 14 способностью применять стандартные методы расчета при |
|---|
|---|

гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, деталей и узлов машиностроения

| 0 | борудования и производственн | ных объектов, деталей и узлов машиностроени |
|-------|---|--|
| Знать | - терминологию по основам проектирования объектов | Перечень теоретических вопросов к зачету: |
| | гидравлического оборудования; | 1. Классификация гидроприводов с пропорциональным управлением. |
| | - основы проектирования | 2. Достоинства и недостатки гидропривода с пропорциональным управлением. |
| | объектов гидравлического оборудования; | 3. Условные обозначения в гидроприводах с пропорциональным управлением. |

оциональным управлением.

- этапы и последовательность проектирования объектов гидравлического оборудования.
- ные обозначения в гидроприводах с оциональным управлением.
- 4. Структура гидропривода с пропорциональным управлением.
- 5. Гидрораспределители спропорциональнымуправлением.

Уметь

- составлять техническое задание, разрабатывать техническое предложение на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования;

- разрабатывать техническое предложение, выполнять эскизный проект на основе знаний технологии и оборудования

Практическое задание

Составить принципиальную гидравлическую схему по заданию:

При литье под давлением в закрытой литейной форме развивается очень высокое давление. От замыкания двух полуформ одна из них (подвижная) оборудуется коленчатым рычажным механизмом.

Привод этого механизма осуществляется гидравлическим цилиндром двухстороннего действия.

| | С тр ук ту р н ы й эл е м ен т ко м пе те н ц и | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|------|--|--|--|
| | | гидравлического оборудования; - на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования металлургических предприятий, проводить необходимые проектные расчеты. | Если в литьевой форме нет детали, то при длительном воздействии на кнопку с ручным управлением S1 форма закрывается. Если форма закрыта, автоматически осуществляется процесс литья под давлением. Отлитая деталь воздействует на конечный выключатель S2 и литьевая форма открывается, Только если деталь будет вынута из формы, можно начинать новый цикл. Сигналы, идущие от датчиков: «Кнопка вкл» (S1) и "Отливаемая деталь есть в наличии" (S2) |
| | | | соответствуют входным сигналам по условию задания. |
| Влад | еть | навыкамивыполнения: | Задание на контрольную работу: |
| | | техническогопредложенияг идравлическогооборудован | Тема контрольной работы: «Проектирование гидравлической системы одного из механизмов |

| C | | |
|-----------|---|--|
| тр | | |
| ук | | |
| ту | | |
| p | | |
| Н | | |
| Ы | | |
| й | | |
| эл | | |
| e | Планируемые | 0 |
| M | результаты обучения | Оценочные средства |
| ен | результаты обучения | |
| T | | |
| ко | | |
| M | | |
| пе | | |
| те | | |
| Н | | |
| Ц | | |
| И | | |
| И | | |
| | ия; | сортовой МНЛЗ» |
| | проведения расчетов по обоснованию предлагаемой конструкции гидравлическогооборуд ования. | Контрольная работа заключается в проектном и проверочном расчетах основных параметров гидравлической системы одного из механизмов сортовой МНЛЗ. Требуется разработать: Принципиальная гидравлическая схема одной из систем стенда. |
| ПК-15: сп | особностью принимать участие і | в работах по расчету и проектированию машин. |

ПК-15: способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию машин, электроприводов, гидроприводов, средств гидропневмоавтоматики, систем, различных комплексов, процессов, оборудования и производственных объектов, деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования

| Знать | – основные | Перечень теоретических вопросов к зачету: |
|-------|---|--|
| | определения, терминологию, принятую в среде разработчиков САПР; — основные этапы и последовательность создания технических систем, цели и задачи применения САПР; | Основные положения по системам гидравлического привода металлургических машин. Элементыгидравлическихсхем |
| | состав и требования к техническим и программным средствам | |

| С тр ук ту р н ы й эл е м ен т ко м пе те н ц и | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|--|--|---|
| | автоматизации инженерного труда; - основные приемы и методы ведения проектных и расчетных работ по совершенствованию машин и оборудования металлургического производства методами компьютерного проектирования | |
| Уметь | применять методы компьютерного проектирования при создании и модернизации технических и технологических комплексов; проводить вычисления с применением численных методы расчета металлургических машин и оборудования и обосновывать рациональный их выбор; | Практическое задание Составить принципиальную гидравлическую схему по заданию: Для загрузки и выгрузки деталей дверь котла должна быть открыта на короткое время. Для открытия и закрытия двери служит двухсторонний цилиндр. Управление цилиндром возможно как с помощью ручной кнопки, так и от ножной педали. После окончания воздействия на соответствующую кнопку или педаль цилиндр должен совершить обратный ход и закрыть дверь котла. |

| рладеть | практическими навыками по адаптации | Задание на контрольную работу: |
|----------|--|--|
| Владеть | практическими | Занание на контран има работу |
| | | демпфированием в конце хода. |
| | | демпфера (см. эскиз установки). • Можно использовать цилиндр с регулируемым |
| | | • Торможение можно осуществить с помощью |
| | | ударялась, нужно ее на коротком расстоянии от полного закрытия затормозить. |
| | | Для того, чтобы при закрытии дверь котла не |
| | | Основные требования по гидроприводу: |
| | | Демпфер |
| | | |
| | | |
| | компьютерных технологий | |
| | полученную информацию с использованием | |
| | критически резюмировать | |
| | анализировать, синтезировать и | Эскизустановки |
| И | | |
| Ц И | | |
| Н | | |
| пе те | | |
| М | | |
| ко | | |
| Т | | |
| М ен | результаты обучения | одене ные средства |
| e | Планируемые | Оценочные средства |
| лє | | |
| й | | |
| Н Ы | | |
| p | | |
| ту | | |
| тр ук | | |
| | | |

| С | | |
|---------|---|--|
| ук | | |
| ту | | |
| p | | |
| Н | | |
| Ы | | |
| й | | |
| ЭЛ | | |
| e | Планируемые | Оценочные средства |
| M | результаты обучения | o demo minio obodorna |
| ен | | |
| Т КО | | |
| M KO | | |
| пе | | |
| те | | |
| Н | | |
| Ц | | |
| И | | |
| И | | |
| | виртуальных средств для единичных деталей | Тема контрольной работы: «Проектирование гидравлической системы одного из механизмов |
| | и узлов; | слябовой МНЛЗ» |
| | практическими навыками по адаптации виртуальных средств для нужд конкретного производства | Контрольная работа заключается в проектном и проверочном расчетах основных параметров гидравлической системы одного из механизмов сортовой МНЛЗ. Требуется разработать: Принципиальная гидравлическая схема одной из систем МНЛЗ. |
| | | CHOTOM WILLIAM. |

| | Структурный элемент компетенции | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|--------|--|---------------------------------------|---|
| | ПК-16: способ | | ать технические задания на разработку проектных |
| | | | е, технические и рабочие проекты машин, |
| | | <u>-</u> | средств гидропневмоавтоматики, систем, |
| | различных комплексов, процессов, оборудования и производственных объектов с | | |
| | | | |
| | использованием средств автоматизации проектирования и передового опыта | | |
| | разработки конкурентоспособных изделий, участвовать в рассмотрении различной | | |
| | технической документации, подготавливать необходимые обзоры, отзывы, | | |
| | заключения | | |
| Знать | | - терминологию по | Папанань маспаминаских есипсесс к занаму |
| Jiiuib | | • | Перечень теоретических вопросов к зачету: |
| | | основам расчета и | 1. Пневматическиеисполнительныеустройства |

| Структурный элемент компетенции | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|---------------------------------|---|--|
| | проектирования объектов гидравлического оборудования; - основы расчета и проектирования объектов гидравлического оборудования; - этапы и последовательность проектирования объектов гидравлического оборудования. | Распределительнаяпневматическаяаппаратура Регулирующаяпневматическаяаппаратура Типовые схема пневмоприводов с цикловым управлением Типовые схема пневмоприводов с позиционным управлением Элементыэлектрогидравлических и электропневматических схема Устройства ввода информации в электрогидравлических и электрогидравлических и электропневматических и электропневматических схемах. Устройства преобразования и обработки информации . Устройства преобразования в электрогидравлических и электропневматических схемах Синтез многотактных систем управления Применениеклапанавыдержкивремени Основныеположенияалгебрылогики |
| Уметь | - составлять техническое задание, разрабатывать техническое предложение на основе знаний технологии и оборудования; - разрабатывать технического оборудования; - разрабатывать техническое предложение, выполнять эскизный проект на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования; - на основе знаний технологии и оборудования; - на основе знаний технологии и оборудования гидравлического оборудования гидравлического оборудования металлургических предприятий, | Практическое задание Составить принципиальную пневматическую схему по заданию: При литье под давлением в закрытой литейной форме развивается очень высокое давление. От замыкания двух полуформ одна из них (подвижная) оборудуется коленчатым рычажным механизмом. Привод этого механизма осуществляется пневматическим цилиндром двухстороннего действия. Если в литьевой форме нет детали, то при длительном воздействии на кнопку с ручным управлением S1 форма закрывается. Если форма закрыта, автоматически осуществляется процесс литья под давлением. Отлитая деталь воздействует на конечный выключатель S2 и литьевая форма открывается, Только если деталь будет вынута из формы, можно начинать новый цикл. Сигналы, идущие от датчиков: «Кнопка вкл» (S1) и "Отливаемая деталь есть в наличии" (S2) — соответствуют входным сигналам по условию задания. |

| Структурный элемент компетенции | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|---------------------------------|--|---|
| ROMMOTOMAM | проводить необходимые проектные расчеты. | S2 S1 |
| Владеть | - навыками подготовки технической документации при разработке гидравлического оборудования металлургических машин; - навыками проведения расчетов систем гидравлического привода металлургических машин и агрегатов. | Задание на контрольную работу: Тема контрольной работы данной дисциплины: «Проектирование гидравлической системы одного из механизмов ДСП» Контрольная работа заключается в проектном и проверочном расчетах основных параметров гидравлической системы одного из механизмов дуговой сталеплавильной печи. Требуется разработать: Принципиальная гидравлическая схема одной из систем ДСП. |

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Проектирование систем гидро- и пневмопривода» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачета и сдачи контрольной работы.

Экзамен по данной дисциплине проводится в устной форме, включает 2 теоретических вопроса и одно практическое задание.

Методические рекомендации для подготовки к экзамену

К экзамену нужно готовиться с первых дней изучения дисциплины, а это значит активизировать свою умственную деятельность во всех формах. В период экзаменационной сессии, когда приходится трудиться особенно напряженно, важно правильно организовать самостоятельную работу. На подготовку к экзаменам выделяется, как правило, не менее трех дней. Но этого времени может быть достаточно лишь при условии нормальной, планомерной работы в течение семестра. Собранность, напряжение всех сил, бережное отношение к каждой минуте рабочего времени — вот что должно отличать работу студентов в период сессии.

Подготовка к экзамену включает в себя не только проработку лекционного материала, но и проработку материала, представленного в основной, дополнительной литературе. Изучая источники и литературу, следует обязательно вести записи прочитанного. Иногда это делается в виде развернутого плана, отдельных выписок или тезисов, в которых содержатся основные положения. Однако чаще всего студенты прибегают к конспектированию. При конспектировании надо выработать в себе умение отбирать материал, находить такие формулировки, которые при максимальной краткости достаточно полно и точно передавали бы суть источника. Очень важно, чтобы записи последовательно, охватывали основные вопросы изучаемого источника. Не следует также делать конспект слишком подробным, почти дословным. Громоздкая запись дает мало пользы. В ней нередко с трудом способен разобраться сам студент. Неправильным будет делать и слишком краткую запись. Такой подход неизбежно приведет к тому, что в конспекте упускается важное, подчас главное. С течением времени такой конспект становится для автора малопонятным. Конспектирование должно осуществляться студентом самостоятельно. Заимствование чужих конспектов никакой пользы не дает. Просмотр собственных конспектов позволяет студентам быстро восстанавливать в памяти содержание источника. Очень помогают студентам в закреплении знаний, уточнении неясных моментов предэкзаменационные консультации. Поэтому рекомендуется на них не только присутствовать, но и активно использовать возможности такой формы работы.

Показатели и критерии оценивания экзамена:

- на оценку «отлично» (5 баллов) обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание учебного материала, свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.
- на оценку «хорошо» (4 балла) обучающийся демонстрирует средний уровень сформированности компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

- на оценку «удовлетворительно» (3 балла) обучающийся демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.
- на оценку «неудовлетворительно» (2 балла) обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.
- на оценку «неудовлетворительно» (1 балл) обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.