

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова"
Институт заочного обучения



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

Чукин М.В.

2019 г.

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 2

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

15.03.01

Направление 15.03.01 Машиностроение

Профиль Машины и технология обработки металлов давлением

Профиль: Машины и технология обработки металлов давлением

Кафедра: Машины и технологии обработки давлением и машиностроения

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: академический бакалавриат
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования: 4г 11м

+	Основной	Виды деятельности
+	+	научно-исследовательская
+	+	проектно-конструкторская
+	+	производственно-технологическая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2019
Учебный год 2019-2020
Образовательный стандарт № 957 от 03.09.2015

СОГЛАСОВАНО

Проректор по учебной работе

 / Назарова О.Л./

Начальник УМУ

 / Бычик С.А./

Директор института

 / Терентьев Д.В./

Заведующий кафедрой

 / Платов С.И./

Внешний рецензент

 Кузнецов М.А.

Нагальник производства
высокоуглеродистой
проволоки и канатов, г.т.н.



Лист регистраций изменений и дополнений
рабочего учебного плана

№	Краткое содержание изменения/дополнения в рабочем учебном плане	Основание внесения изменения/дополнения в рабочем учебном плане	Номер протокола и дата переутверждения учебного плана ученым советом университета
1.	Выделение компонентов образовательной программы и объема часов, реализуемых в форме практической подготовки	Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 г. № 885/390	Протокол № 18 от 14.10.2020

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август			
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22							
Мер	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				
I																																																
II																																																
III																																																
IV																																																
V																																																

График сессий

	Курс 1			Курс 2		
	Установочная сессия	Зимняя сессия	Летняя сессия	Установочная сессия	Зимняя сессия	Летняя сессия
Продолжительность	10	20	10	10	20	10
Дата начала/факт-ср начала	14 октября 2019 г.	20 января 2020 г.	21 июля 2020 г.	15 октября 2020 г.	7 января 2021 г.	21 июля 2021 г.
Дата окончания/факт-ср начала	25 октября 2019 г.	3 февраля 2020 г.	1 июля 2020 г.	22 октября 2020 г.	2 февраля 2021 г.	1 июля 2021 г.
	Курс 3			Курс 4		
	Установочная сессия	Зимняя сессия	Летняя сессия	Установочная сессия	Зимняя сессия	Летняя сессия
Продолжительность	12	25	15	12	25	15
Дата начала/факт-ср начала	14 сентября 2021 г.	11 января 2022 г.	19 июля 2022 г.	12 сентября 2022 г.	9 января 2023 г.	19 июля 2023 г.
Дата окончания/факт-ср начала	25 сентября 2021 г.	4 февраля 2022 г.	25 июля 2022 г.	25 сентября 2022 г.	2 февраля 2023 г.	1 июля 2023 г.
	Курс 5					
	Установочная сессия	Зимняя сессия	Летняя сессия			
Продолжительность	12	25	15			
Дата начала/факт-ср начала	11 сентября 2023 г.	9 января 2024 г.	15 июля 2024 г.			
Дата окончания/факт-ср начала	22 сентября 2023 г.	4 февраля 2024 г.	25 июля 2024 г.			

Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Итого
	Теоретическое обучение	31 4/6	30 4/6	26 1/6	27 1/6	20 3/6	136 5/6
Э	Экзаменационные сессии	7	7	9 3/6	10 3/6	9 3/6	45 5/6
У	Учебная практика		2				2
П	Производственная практика			4	2	4	10
Д	Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты					4	4
Г	Подготовка к сдаче и сдача гос. экзамена					2	2
К	Каникулы	7	10	10	10	9 2/6	46 2/6
*	Нерабочие праздничные дни (не включая воскресенья)	2 2/6 (14 дн)	2 2/6 (14 дн)	2 2/6 (14 дн)	2 2/6 (14 дн)	2 2/6 (14 дн)	11 4/6 (70 дн)
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)		не менее 12 мес. и не более 30 мес.	более 30 мес.	более 30 мес.	более 30 мес.	более 30 мес.	
Итого		45	32	32	32	32	236

Календарный учебный график

Студентов							
Групп							

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		Итого акад. часов						Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Закрепленная кафедра	
				Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт	Экспертное	По плану	Контакт часы	Ауд.	СР	Конт роль	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	Код	Наименование
Блок 1. Дисциплины (модули)																							
Базовая часть																							
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.01	История	1					4	4	144	144	6.6	4	128.7	8.7	4				22	Всеобщей истории	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.02	Иностранный язык	2	11				7	7	252	252	18.5	16	217	16.5	4	3			19	Иностранных языков по техническим направлениям	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.03	Философия	2					4	4	144	144	8.9	6	126.4	8.7		4			65	Философии	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.04	Экономика		2				3	3	108	108	6.4	6	97.7	3.9		3			69	Экономики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.05	Правоведение		2				4	4	144	144	6.7	6	133.4	3.9		4			38	Права и культурологии	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.06	Культурология и межкультурное взаимодействие		1				4	4	144	144	6.7	6	133.4	3.9	4				38	Права и культурологии	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.07	Технология командообразования и саморазвития		1				3	3	108	108	4.4	4	99.7	3.9	3				51	Социальной работы и психолого-педагогического образования	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	2					4	4	144	144	10.9	8	124.4	8.7		4			45	Промышленной экологии и безопасности жизнедеятельности	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.09	Математика	12	1				15	15	540	540	38.8	32	479.9	21.3	8	7			9	Прикладной математики и информатики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.10	Физика	11	2				15	15	540	540	42.8	36	475.9	21.3	8	7			63	Физики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.11	Химия		1				3	3	108	108	8.7	8	95.4	3.9	3				66	Химии	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	1		1			7	7	252	252	17	14	222.4	12.6	7				43	Проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.13	Информатика	2	2				7	7	252	252	17	14	222.4	12.6		7			20	Информатики и информационной безопасности	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.14	Теоретическая механика	1					4	4	144	144	15.2	12	120.1	8.7	4				58	Механики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.15	Сопrotивление материалов		2				3	3	108	108	13	12	91.1	3.9		3			58	Механики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.16	Теория машин и механизмов	3					4	4	144	144	12.9	10	122.4	8.7			4		58	Механики	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.17	Электротехника и электроника		2				3	3	108	108	12.7	12	91.4	3.9		3			71	Электроснабжения промышленных предприятий	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	3					5	5	180	180	16.9	14	154.4	8.7			5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	3					5	5	180	180	14.9	12	156.4	8.7			5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения		5				3	3	108	108	12.7	12	91.4	3.9				3	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация		3				3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9			3		27	Метрологии	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.22	Производственный менеджмент		5				3	3	108	108	8.7	8	95.4	3.9					3	29	Менеджмента
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.23	Проектная деятельность		5	5			4	4	144	144	14.2	14	122	7.8				2	2	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.24	Продвижение научной продукции		4				3	3	108	108	4.4	4	99.7	3.9				3		17	Научные сотрудники
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.25	Физическая культура и спорт		1				2	2	72	72	4.4	4	63.7	3.9	2					21	Физической культуры
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.ДВ.01	Элективные дисциплины по физической культуре и спорту																				
<input type="checkbox"/>	-	Б1.Б.ДВ.01.01	Элективные курсы по физической культуре и спорту		1								328	328	6.1	6	318	3.9				21	Физической культуры
<input type="checkbox"/>	-	Б1.Б.ДВ.01.02	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту		1								328	328	6.1	6	318	3.9				21	Физической культуры
									122	122	4392	4392	331.8	282	3860.4	199.8	47	45	17	5	8		
Вариативная часть																							
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности		34				4	4	144	144	8.2	8	128	7.8			2	2	19	Иностранных языков по техническим направлениям	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.02	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	3					4	4	144	144	8.6	6	126.7	8.7			4		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования		3				3	3	108	108	6.4	6	97.7	3.9			3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	4	3		4		7	7	252	252	21.1	16	218.3	12.6			2	5	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	55					6	6	216	216	19.2	14	179.4	17.4					6	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.06	Технология листовой штамповки	5	5		5		8	8	288	288	23.1	18	252.3	12.6					8	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	4					5	5	180	180	12.9	10	158.4	8.7				5		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		Итого акад.часов						Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Закрепленная кафедра			
				Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспер тное	Факт	Экспер тное	По плану	Контакт часы	Ауд.	СР	Конт роль	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	Код	Наименование		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.08	Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования	4			4			4	4	144	144	14.4	10	120.9	8.7					4		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.09	Моделирование процессов обработки металлов давлением с использованием современных программных продуктов	4	4					6	6	216	216	21.6	18	181.8	12.6					6		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.10	Основы сварочного производства		5					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.11	Механика сплошной среды		3					3	3	108	108	14.7	14	89.4	3.9					3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.12	Детали машин	3			3			4	4	144	144	18.4	14	116.9	8.7					4		58	Механики
	+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1		3					2	2	72	72	4.4	4	63.7	3.9					2			
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.01.01	Введение в направление		3					2	2	72	72	4.4	4	63.7	3.9					2		27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.01.02	Введение в специальность		3					2	2	72	72	4.4	4	63.7	3.9					2		27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.02.01	Основы трибологии и триботехники		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.02.02	Автоматизация, робототехника и гибкие производственные системы кузнечно-штамповочного производства		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3		5					2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.03.01	Динамика машин		5					2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.03.02	Нагрев и нагревательные устройства		5					2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	4	4		4			5	5	180	180	14.5	10	152.9	12.6					5			
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	4	4		4			5	5	180	180	14.5	10	152.9	12.6					5		27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.04.02	Защита интеллектуальной собственности	4	4		4			5	5	180	180	14.5	10	152.9	12.6					5		27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.05	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.5		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.05.01	Электрооборудование и электроавтоматика цехов кузнечно-штамповочного производства		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.05.02	Электрооборудование и электроавтоматика цехов машиностроительных заводов		4					3	3	108	108	8.4	8	95.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.06	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6		4					3	3	108	108	6.4	6	97.7	3.9						3		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.06.01	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений		4					3	3	108	108	6.4	6	97.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.06.02	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением		4					3	3	108	108	6.4	6	97.7	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.07	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.7	5						7	7	252	252	12.9	10	230.4	8.7						7		
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	5						7	7	252	252	12.9	10	230.4	8.7						7	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	5						7	7	252	252	12.9	10	230.4	8.7						7	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.08	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.8	5						4	4	144	144	12.9	10	122.4	8.7						4		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.08.01	Современное оборудование для производства длиномерных изделий	5						4	4	144	144	12.9	10	122.4	8.7						4	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.08.02	Оборудование прокатных и волочильных цехов	5						4	4	144	144	12.9	10	122.4	8.7						4	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.09	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.9	4						3	3	108	108	8.7	8	95.4	3.9						3		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.09.01	Плакирование методами холодной обработки металлов давлением		4					3	3	108	108	8.7	8	95.4	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.09.02	Композиционные материалы. Покртия		4					3	3	108	108	8.7	8	95.4	3.9						3	27	Машины и технологии обработки давл
	+	Б1.В.ДВ.10	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.10	5						2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2		

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		Итого акад.часов						Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5	Закрепленная кафедра			
				Экза мен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспер тное	Факт	Экспер тное	По плану	Контакт часы	Ауд.	СР	Конт роль	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	з.е. на курсе	Код	Наименование		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.10.01	Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка		5					2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2	27	Машины и технологии обработки давл
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.10.02	Системы смазывания и смазочные материалы для металлургического оборудования		5					2	2	72	72	6.4	6	61.7	3.9						2	27	Машины и технологии обработки давл
										<i>91</i>	<i>91</i>	<i>3276</i>	<i>3276</i>	<i>266.4</i>	<i>218</i>	<i>2842.8</i>	<i>166.8</i>			<i>20</i>	<i>39</i>	<i>32</i>			
										<i>213</i>	<i>213</i>	<i>7668</i>	<i>7668</i>	<i>598.2</i>	<i>500</i>	<i>6703.2</i>	<i>366.6</i>	<i>47</i>	<i>45</i>	<i>37</i>	<i>44</i>	<i>40</i>			
Блок 2.Практики																									
Вариативная часть																									
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности			2				3	3	108	108	0.2		103.9	3.9				3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности			34				9	9	324	324	0.4		315.8	7.8			6	3		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика			5				6	6	216	216	0.2		211.9	3.9					6	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
										<i>18</i>	<i>18</i>	<i>648</i>	<i>648</i>	<i>0.8</i>		<i>631.6</i>	<i>15.6</i>			<i>3</i>	<i>6</i>	<i>3</i>	<i>6</i>		
										<i>18</i>	<i>18</i>	<i>648</i>	<i>648</i>	<i>0.8</i>		<i>631.6</i>	<i>15.6</i>			<i>3</i>	<i>6</i>	<i>3</i>	<i>6</i>		
Блок 3.Государственная итоговая аттестация																									
Базовая часть																									
<input type="checkbox"/>	+	Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	5						3	3	108	108	6.5	6	92.5	9					3	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы							6	6	216	216	15.5		200.5						6	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
										<i>9</i>	<i>9</i>	<i>324</i>	<i>324</i>	<i>22</i>	<i>6</i>	<i>293</i>	<i>9</i>					<i>9</i>			
										<i>9</i>	<i>9</i>	<i>324</i>	<i>324</i>	<i>22</i>	<i>6</i>	<i>293</i>	<i>9</i>					<i>9</i>			
ФТД.Факультативы																									
<input type="checkbox"/>	+	ФТД.В.01	Физико-химическая размерная обработка материалов		2					1	1	36	36	4.4	4	27.7	3.9		1				27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
<input type="checkbox"/>	+	ФТД.В.02	Технология производства металлоконструкций		3					1	1	36	36	4.4	4	27.7	3.9			1			27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	
										<i>2</i>	<i>2</i>	<i>72</i>	<i>72</i>	<i>8.8</i>	<i>8</i>	<i>55.4</i>	<i>7.8</i>		<i>1</i>	<i>1</i>					
										<i>2</i>	<i>2</i>	<i>72</i>	<i>72</i>	<i>8.8</i>	<i>8</i>	<i>55.4</i>	<i>7.8</i>		<i>1</i>	<i>1</i>					

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		-	Итого акад.часов							
				Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт		Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Контакт часы	Ауд.	ВНКР	СР	Контроль
Блок 1.Дисциплины (модули)																			
Базовая часть																			
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.01	История	1					4	4	36	144	144	6.6	4	2.6	128.7	8.7	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.02	Иностранный язык	2	11				7	7	36	252	252	18.5	16	2.5	217	16.5	12
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.03	Философия	2					4	4	36	144	144	8.9	6	2.9	126.4	8.7	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.04	Экономика		2				3	3	36	108	108	6.4	6	0.4	97.7	3.9	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.05	Правоведение		2				4	4	36	144	144	6.7	6	0.7	133.4	3.9	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.06	Культурология и межкультурное взаимодействие		1				4	4	36	144	144	6.7	6	0.7	133.4	3.9	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.07	Технология командообразования и саморазвития		1				3	3	36	108	108	4.4	4	0.4	99.7	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	2					4	4	36	144	144	10.9	8	2.9	124.4	8.7	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.09	Математика	12	1				15	15	36	540	540	38.8	32	6.8	479.9	21.3	10
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.10	Физика	11	2				15	15	36	540	540	42.8	36	6.8	475.9	21.3	12
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.11	Химия		1				3	3	36	108	108	8.7	8	0.7	95.4	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	1		1			7	7	36	252	252	17	14	3	222.4	12.6	8
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.13	Информатика	2	2				7	7	36	252	252	17	14	3	222.4	12.6	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.14	Теоретическая механика	1					4	4	36	144	144	15.2	12	3.2	120.1	8.7	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.15	Сопротивление материалов		2				3	3	36	108	108	13	12	1	91.1	3.9	4
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.16	Теория машин и механизмов	3					4	4	36	144	144	12.9	10	2.9	122.4	8.7	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.17	Электротехника и электроника		2				3	3	36	108	108	12.7	12	0.7	91.4	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	3					5	5	36	180	180	16.9	14	2.9	154.4	8.7	4
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	3					5	5	36	180	180	14.9	12	2.9	156.4	8.7	4
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения		5				3	3	36	108	108	12.7	12	0.7	91.4	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация		3				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.22	Производственный менеджмент		5				3	3	36	108	108	8.7	8	0.7	95.4	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.23	Проектная деятельность		5	5			4	4	36	144	144	14.2	14	0.2	122	7.8	4
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.24	Продвижение научной продукции		4				3	3	36	108	108	4.4	4	0.4	99.7	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.25	Физическая культура и спорт		1				2	2	36	72	72	4.4	4	0.4	63.7	3.9	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.Б.ДВ.01	Элективные дисциплины по физической культуре и спорту																
<input type="checkbox"/>	-	Б1.Б.ДВ.01.01	Элективные курсы по физической культуре и спорту		1							328	328	6.1	6	0.1	318	3.9	2
<input type="checkbox"/>	-	Б1.Б.ДВ.01.02	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту		1							328	328	6.1	6	0.1	318	3.9	2
									122	122		4392	4392	331.8	282	49.8	3860.4	199.8	74
Вариативная часть																			
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности		34				4	4	36	144	144	8.2	8	0.2	128	7.8	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.02	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	3					4	4	36	144	144	8.6	6	2.6	126.7	8.7	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования		3				3	3	36	108	108	6.4	6	0.4	97.7	3.9	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	4	3		4		7	7	36	252	252	21.1	16	5.1	218.3	12.6	4
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	55					6	6	36	216	216	19.2	14	5.2	179.4	17.4	6
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.06	Технология листовой штамповки	5	5		5		8	8	36	288	288	23.1	18	5.1	252.3	12.6	8
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	4					5	5	36	180	180	12.9	10	2.9	158.4	8.7	4

Курс 1																																								
з.е. на курсе	Установочная сессия												Зимняя сессия												Летняя сессия															
	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.					
4	72	2.3	2	2				0.3	69.7			72	4.3	2				2		2.3	59	8.7	э																	
4	36	4	4				4	4		32		40	4.1	4				4	4	0.1	32	3.9	э	68	2.1	2				2			0.1	62	3.9	э				
4												72	4.6	4	4					0.6	67.4			72	2.1	2				2	2	0.1	66	3.9	э					
3	36	2.3	2	2				0.3	33.7			72	2.1	2				2		0.1	66	3.9	э																	
8	80	8.6	8	4			4	2	0.6	71.4		84	8.7	8	4			4	2	0.7	71.4	3.9	э	124	4.3	2			2	2	2.3	111	8.7	э						
8	118	10.6	10	4	6	4			0.6	107.4		125	10.9	8	4	4	4			2.9	105.4	8.7	э	45	4.3	2			2			2.3	32	8.7	э					
3												42	6.6	6	4	2				0.6	35.4			66	2.1	2		2				0.1	60	3.9	э					
7	72	6.3	6	2			4	4	0.3	65.7		81	8.6	6	2			4	4	2.6	63.7	8.7	э	99	2.1	2			2			0.1	93	3.9	о					
4												46	10.9	10	6			4		0.9	35.1			98	4.3	2			2			2.3	85	8.7	э					
2												36	2.3	2	2					0.3	33.7			36	2.1	2				2			0.1	30	3.9	э				
												40	4	4				4			36			288	2.1	2			2	2	0.1	282	3.9	э						
												40	4	4				4			36			288	2.1	2			2	2	0.1	282	3.9	э						
47	414	34.1	32	14	6	4	12	10	2.1	379.9		670	63.1	52	26	6	4	20	10	11.1	569.1	37.8		608	23.4	16		2	14	4	7.4	539	45.6							

Летняя сессия															Закрепленная кафедра		-	
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Лаб пр. подгот	Пр	Пр интер.	Пр пр. подгот	ВНКР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.	Код	Наименование	Компетенции
																22	Всеобщей истории	ОК-1; ОК-2
																19	Иностранных языков по техническим направлениям	ОК-5
																65	Философии	ОК-1
																69	Экономики	ОК-3
																38	Права и культурологии	ОК-4
																38	Права и культурологии	ОК-5; ОК-6
																51	Социальной работы и психолого-педагогического образования	ОК-6; ОК-7
																45	Промышленной экологии и безопасности жизнедеятельности	ОК-9; ОПК-4; ПК-16
																9	Прикладной математики и информатики	ОПК-1
																63	Физики	ОПК-1
																66	Химии	ОПК-1
																43	Проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования	ОПК-3; ПК-2
																20	Информатики и информационной безопасности	ОПК-2; ОПК-3; ОПК-5
																58	Механики	ОПК-1
																58	Механики	ОПК-5; ПК-5
																58	Механики	ОПК-5; ПК-5
																71	Электроснабжения промышленных предприятий	ОПК-1; ПК-15
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-4; ПК-10; ПК-11; ПК-17; ПК-18
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-5; ПК-1; ПК-4; ПК-13; ПК-14
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-4; ПК-5; ПК-10
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-3; ПК-10; ПК-19
66	2.1	2					2				0.1		60	3.9		29	Менеджмента	ОК-3; ПК-8
36	2.1	2					2	2			0.1		30	3.9		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-9; ПК-12
																17	Научные сотрудники	ОК-3; ОК-4; ПК-1; ПК-3; ПК-4
																21	Физической культуры	ОК-2; ОК-8; ОК-9
																21	Физической культуры	ОК-8
																21	Физической культуры	ОК-8
102	4.2	4					4	2			0.2		90	7.8				
																19	Иностранных языков по техническим направлениям	ОК-5; ПК-1
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-2
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-2; ОПК-3; ПК-6; ПК-7
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-1; ПК-4; ПК-17; ПК-18
63	4.3	2		2	2						2.3		50	8.7		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-11; ПК-12; ПК-14
104	5.8	2		2							3.8		89.5	8.7		27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-11; ПК-12; ПК-17; ПК-18
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-8; ПК-15; ПК-16

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		-	Итого акад.часов								
				Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт		Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Контакт часы	Ауд.	ВНКР	СР	Контроль	Интер часы
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.08	Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования	4			4		4	4	36	144	144	14.4	10	4.4	120.9	8.7	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.09	Моделирование процессов обработки металлов давлением с использованием современных программных продуктов	4	4				6	6	36	216	216	21.6	18	3.6	181.8	12.6	6	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.10	Основы сварочного производства		5				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.11	Механика сплошной среды		3				3	3	36	108	108	14.7	14	0.7	89.4	3.9	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.12	Детали машин	3			3		4	4	36	144	144	18.4	14	4.4	116.9	8.7	4	
	+	Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1		3				2	2		72	72	4.4	4	0.4	63.7	3.9		
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.01.01	Введение в направление		3				2	2	36	72	72	4.4	4	0.4	63.7	3.9		
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.01.02	Введение в специальность		3				2	2	36	72	72	4.4	4	0.4	63.7	3.9		
	+	Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2		4				3	3		108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.02.01	Основы трибологии и триботехники		4				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.02.02	Автоматизация, робототехника и гибкие производственные системы кузнечно-штамповочного производства		4				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
	+	Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3		5				2	2		72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.03.01	Динамика машин		5				2	2	36	72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.03.02	Нагрев и нагревательные устройства		5				2	2	36	72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2
	+	Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	4	4		4		5	5		180	180	14.5	10	4.5	152.9	12.6	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	4	4		4		5	5	36	180	180	14.5	10	4.5	152.9	12.6	4	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.04.02	Защита интеллектуальной собственности	4	4		4		5	5	36	180	180	14.5	10	4.5	152.9	12.6	4	
	+	Б1.В.ДВ.05	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.5		4				3	3		108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.05.01	Электрооборудование и электроавтоматика цехов кузнечно-штамповочного производства		4				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.05.02	Электрооборудование и электроавтоматика цехов машиностроительных заводов		4				3	3	36	108	108	8.4	8	0.4	95.7	3.9	2	
	+	Б1.В.ДВ.06	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6		4				3	3		108	108	6.4	6	0.4	97.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.06.01	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений		4				3	3	36	108	108	6.4	6	0.4	97.7	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.06.02	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением		4				3	3	36	108	108	6.4	6	0.4	97.7	3.9	2	
	+	Б1.В.ДВ.07	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.7	5					7	7		252	252	12.9	10	2.9	230.4	8.7	4	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	5					7	7	36	252	252	12.9	10	2.9	230.4	8.7	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	5					7	7	36	252	252	12.9	10	2.9	230.4	8.7	4	
	+	Б1.В.ДВ.08	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.8	5					4	4		144	144	12.9	10	2.9	122.4	8.7	4	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.08.01	Современное оборудование для производства длиномерных изделий	5					4	4	36	144	144	12.9	10	2.9	122.4	8.7	4	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.08.02	Оборудование прокатных и волочильных цехов	5					4	4	36	144	144	12.9	10	2.9	122.4	8.7	4	
	+	Б1.В.ДВ.09	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.9		4				3	3		108	108	8.7	8	0.7	95.4	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.09.01	Плакирование методами холодной обработки металлов давлением		4				3	3	36	108	108	8.7	8	0.7	95.4	3.9	2	
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.09.02	Композиционные материалы. Покртия		4				3	3	36	108	108	8.7	8	0.7	95.4	3.9	2	
	+	Б1.В.ДВ.10	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.10		5				2	2		72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2

Курс 4																								
		Установочная сессия											Зимняя сессия											
з.е. на курсе	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.
4	72	8.6	8	4			4	4	0.6	63.4			72	5.8	2				2		3.8	57.5	8.7	эп
6	72	8.6	8	4			4	2	0.6	63.4			76	8.7	8	4			4	2	0.7	63.4	3.9	з
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
5	72	4.3	4	2			2	2	0.3	67.7			76	4.4	4	2			2	2	0.4	67.7	3.9	з
5	72	4.3	4	2			2	2	0.3	67.7			76	4.4	4	2			2	2	0.4	67.7	3.9	з
5	72	4.3	4	2			2	2	0.3	67.7			76	4.4	4	2			2	2	0.4	67.7	3.9	з
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
3													36	6.3	6	2			4		0.3	29.7		
3	36	4.3	4	2	2	2			0.3	31.7			72	2.1	2		2				0.1	66	3.9	з
3	36	4.3	4	2	2	2			0.3	31.7			72	2.1	2		2				0.1	66	3.9	з
3	36	4.3	4	2	2	2			0.3	31.7			72	2.1	2		2				0.1	66	3.9	з
3													72	6.6	6	4	2				0.6	65.4		
3													72	6.6	6	4	2				0.6	65.4		
3													72	6.6	6	4	2				0.6	65.4		

Курс 5																							
		Установочная сессия											Зимняя сессия										
з.е. на курсе	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.
3													72	6.3	6	2	4	2		0.3	65.7		
2													36	4.3	4	2			2	0.3	31.7		
2													36	4.3	4	2			2	0.3	31.7		
2													36	4.3	4	2			2	0.3	31.7		
7	108	8.6	8	4			4	4	0.6	99.4			144	4.3	2				2	2.3	131	8.7	э
7	108	8.6	8	4			4	4	0.6	99.4			144	4.3	2				2	2.3	131	8.7	э
7	108	8.6	8	4			4	4	0.6	99.4			144	4.3	2				2	2.3	131	8.7	э
4													72	8.6	8	4	2	2	2	0.6	63.4		
4													72	8.6	8	4	2	2	2	0.6	63.4		
4													72	8.6	8	4	2	2	2	0.6	63.4		
2													36	4.3	4	2	2			0.3	31.7		

Летняя сессия																Закрепленная кафедра		
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Лаб пр. подгот	Пр	Пр интер.	Пр пр. подгот	ВНР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.	Код	Наименование	Компетенции
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-10; ПК-17
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-2
36	2.1	2		2	2					0.1		30	3.9		з	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-15
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-1; ПК-5; ПК-15
																58	Механики	ПК-5; ПК-19
																27	Машины и технологии обработки давл	ОК-2; ПК-1
																27	Машины и технологии обработки давл	ОК-2; ПК-1
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-17
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-15
36	2.1	2					2	2	2	0.1		30	3.9		з			
36	2.1	2					2	2	2	0.1		30	3.9		з	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-4
36	2.1	2					2	2	2	0.1		30	3.9		з	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-15
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-11; ПК-12; ПК-14
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-9
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-15
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-15
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-2; ПК-4
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-2; ПК-4
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-3; ПК-11; ПК-13
																27	Машины и технологии обработки давл	ПК-3; ПК-11; ПК-13
72	4.3	2					2	2		2.3		59	8.7		э			
72	4.3	2					2	2		2.3		59	8.7		э	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-13; ПК-14
72	4.3	2					2	2		2.3		59	8.7		э	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-13; ПК-14
																27	Машины и технологии обработки давл	ОПК-4; ПК-4
																27	Машины и технологии обработки давл	ОПК-4; ПК-4
36	2.1	2		2	2	2				0.1		30	3.9		з			

-	-	-	-	Форма контроля					з.е.		-	Итого акад. часов										
				Экзамен	Зачет	Зачет с оц.	КП	КР	Экспертное	Факт		Часов в з.е.	Экспертное	По плану	Контакт часы	Ауд.	ВНКР	СР	Контроль	Интер часы	Пр. подгот	
<input type="checkbox"/>	+	Б1.В.ДВ.10.01	Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка		5				2	2	36	72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2		
<input type="checkbox"/>	-	Б1.В.ДВ.10.02	Системы смазывания и смазочные материалы для металлургического оборудования		5				2	2	36	72	72	6.4	6	0.4	61.7	3.9	2	2		
											91	91		3276	3276	266.4	218	48.4	2842.8	166.8	72	4
											213	213		7668	7668	598.2	500	98.2	6703.2	366.6	146	4
Блок 2.Практики																						
Вариативная часть																						
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности			2			3	3	36	108	108	0.2		0.2	103.9	3.9		108		
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности			34			9	9	36	324	324	0.4		0.4	315.8	7.8		324		
<input type="checkbox"/>	+	Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика			5			6	6	36	216	216	0.2		0.2	211.9	3.9		216		
											18	18		648	648	0.8		0.8	631.6	15.6		648
											18	18		648	648	0.8		0.8	631.6	15.6		648
Блок 3.Государственная итоговая аттестация																						
Базовая часть																						
<input type="checkbox"/>	+	Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	5					3	3	36	108	108	6.5	6	0.5	92.5	9				
<input type="checkbox"/>	+	Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы						6	6	36	216	216	15.5		15.5	200.5					
											9	9		324	324	22	6	16	293	9		
											9	9		324	324	22	6	16	293	9		
ФТД.Факультативы																						
<input type="checkbox"/>	+	ФТД.В.01	Физико-химическая размерная обработка материалов		2				1	1	36	36	36	4.4	4	0.4	27.7	3.9				
<input type="checkbox"/>	+	ФТД.В.02	Технология производства металлоконструкций		3				1	1	36	36	36	4.4	4	0.4	27.7	3.9				
											2	2		72	72	8.8	8	0.8	55.4	7.8		
											2	2		72	72	8.8	8	0.8	55.4	7.8		

Курс 2																								
		Установочная сессия												Зимняя сессия										
з.е. на курсе	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	
45	320	38.1	36	14	8	4	14	10	2.1	281.9			800	58.7	50	26	6	18	2	8.7	716.1	25.2		
3																								
3																								
3																								
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7		
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7		
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7		

Летняя сессия													
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.
500	21.3	14		2	2	12	8	7.3		437	41.7		

108	0.2							0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	о
108	0.2							0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	
108	0.2							0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	

18	2.1	2				2		0.1		12	3.9		з
18	2.1	2				2		0.1		12	3.9		
18	2.1	2				2		0.1		12	3.9		

Курс 3																							
		Установочная сессия												Зимняя сессия									
з.е. на курсе	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.	Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	ВНКР	СР	Конт роль	Формы контр.
20	180	19.2	18	8	4	2	6	4	1.2	160.8			342	34	30	10	6	2	14	4	291.5	16.5	
37	312	40.4	38	16	10	4	12	8	2.4	271.6			642	59.5	50	16	14	4	20	9.5	548.6	33.9	
6																							
6																							
6																							
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7	
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7	
1													18	2.3	2	2					0.3	15.7	

Летняя сессия													
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.
<i>198</i>	<i>12.1</i>	<i>8</i>		<i>2</i>	<i>2</i>	<i>6</i>	<i>4</i>	<i>4.1</i>		<i>165.5</i>	<i>20.4</i>		
<i>378</i>	<i>18.5</i>	<i>12</i>		<i>4</i>	<i>4</i>	<i>8</i>	<i>6</i>	<i>6.5</i>		<i>326.5</i>	<i>33</i>		

216	0.2							0.2	0.2	211.9	3.9	3.9	о
<i>216</i>	<i>0.2</i>							<i>0.2</i>	<i>0.2</i>	<i>211.9</i>	<i>3.9</i>	<i>3.9</i>	
<i>216</i>	<i>0.2</i>							<i>0.2</i>	<i>0.2</i>	<i>211.9</i>	<i>3.9</i>	<i>3.9</i>	

18	2.1	2				2		0.1		12	3.9		з
<i>18</i>	<i>2.1</i>	<i>2</i>				<i>2</i>		<i>0.1</i>		<i>12</i>	<i>3.9</i>		
<i>18</i>	<i>2.1</i>	<i>2</i>				<i>2</i>		<i>0.1</i>		<i>12</i>	<i>3.9</i>		

Летняя сессия													
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Пр	Пр интер.	ВНКР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.
					
					
386	20.7	12		2	2	10	8	8.7		327.5	37.8		
492	24.8	16		2	2	14	10	8.8		425.5	41.7		

					
108	0.2				.		.	0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	о
					
108	0.2							0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	
108	0.2							0.2	0.2	103.9	3.9	3.9	

					
					
					
					

					
					
					
					

Летняя сессия																Закрепленная кафедра			
Итого	Конт	Ауд	Лек	Лаб	Лаб интер.	Лаб пр. подгот	Пр	Пр интер.	Пр пр. подгот	ВНКР	-	СР	Конт роль	Контр. пр. подгот.	Формы контр.	Код	Наименование	Компетенции	
36	2.1	2		2	2	2				0.1		30	3.9		з	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-5	
36	2.1	2		2	2	2				0.1		30	3.9		з	27	Машины и технологии обработки давл	ПК-5	
347	20.7	12		8	6	2	4	4	2	8.7		288.5	37.8						
449	24.9	16		8	6	2	8	6	2	8.9		378.5	45.6						
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОК-7; ПК-1; ПК-4; ПК-12; ПК-15	
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-1; ПК-4; ПК-12; ПК-15	
216	0.2									0.2	0.2	211.9	3.9	3.9	о	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19	
216	0.2									0.2	0.2	211.9	3.9	3.9					
216	0.2									0.2	0.2	211.9	3.9	3.9					
108	6.5	6	6							0.5		92.5	9		э	27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-9; ПК-11; ПК-15	
216	15.5									15.5		200.5				27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ОПК-2; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19	
324	22	6	6							16		293	9						
324	22	6	6							16		293	9						
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-4	
																27	Машины и технологии обработки давлением и машиностроения	ПК-11; ПК-15	

Индекс	Содержание	Тип
ОК-1	способностью использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции	ОК
Б1.Б.01	История	
Б1.Б.03	Философия	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-2	способностью анализировать основные этапы и закономерности исторического развития общества для формирования гражданской позиции	ОК
Б1.Б.01	История	
Б1.Б.25	Физическая культура и спорт	
Б1.В.ДВ.01.01	Введение в направление	
Б1.В.ДВ.01.02	Введение в специальность	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-3	способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	ОК
Б1.Б.04	Экономика	
Б1.Б.22	Производственный менеджмент	
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-4	способностью использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности	ОК
Б1.Б.05	Правоведение	
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-5	способностью к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия	ОК
Б1.Б.02	Иностранный язык	
Б1.Б.06	Культурология и межкультурное взаимодействие	
Б1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-6	способностью работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия	ОК
Б1.Б.06	Культурология и межкультурное взаимодействие	
Б1.Б.07	Технология командообразования и саморазвития	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию	ОК
Б1.Б.07	Технология командообразования и саморазвития	
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	

Индекс	Содержание	Тип
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-8	способностью использовать методы и средства физической культуры для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности	ОК
Б1.Б.25	Физическая культура и спорт	
Б1.Б.ДВ.01.01	Элективные курсы по физической культуре и спорту	
Б1.Б.ДВ.01.02	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОК-9	готовностью пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий	ОК
Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	
Б1.Б.25	Физическая культура и спорт	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОПК-1	умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования	ОПК
Б1.Б.09	Математика	
Б1.Б.10	Физика	
Б1.Б.11	Химия	
Б1.Б.14	Теоретическая механика	
Б1.Б.17	Электротехника и электроника	
Б1.В.11	Механика сплошной среды	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОПК-2	осознанием сущности и значения информации в развитии современного общества	ОПК
Б1.Б.13	Информатика	
Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ОПК-3	владением основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации	ОПК
Б1.Б.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	
Б1.Б.13	Информатика	
Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация	
Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОПК-4	умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	ОПК

Индекс	Содержание	Тип
Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	
Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения	
Б1.В.ДВ.09.01	Плакирование методами холодной обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.09.02	Композиционные материалы. Покрyтия	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
ОПК-5	способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности	ОПК
Б1.Б.13	Информатика	
Б1.Б.15	Сопротивление материалов	
Б1.Б.16	Теория машин и механизмов	
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	
Б1.Б.23	Проектная деятельность	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
Вид деятельности: научно-исследовательская		
ПК-1	способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	ПК
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	
Б1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.01.01	Введение в направление	
Б1.В.ДВ.01.02	Введение в специальность	
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	
Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-2	умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	ПК
Б1.Б.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	
Б1.В.02	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	
Б1.В.09	Моделирование процессов обработки металлов давлением с использованием современных программных продуктов	
Б1.В.ДВ.06.01	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений	

Индекс	Содержание	Тип
Б1.В.ДВ.06.02	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-3	способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	ПК
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	
Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	
Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-4	способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	ПК
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	
Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.03.01	Динамика машин	
Б1.В.ДВ.06.01	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений	
Б1.В.ДВ.06.02	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.09.01	Плакирование методами холодной обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.09.02	Композиционные материалы. Покртия	
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	
Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ФТД.В.01	Физико-химическая размерная обработка материалов	
Вид деятельности: проектно-конструкторская		
ПК-5	умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	ПК
Б1.Б.15	Соппротивление материалов	
Б1.Б.16	Теория машин и механизмов	
Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения	
Б1.В.11	Механика сплошной среды	
Б1.В.12	Детали машин	
Б1.В.ДВ.10.01	Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка	
Б1.В.ДВ.10.02	Системы смазывания и смазочные материалы для металлургического оборудования	

Индекс	Содержание	Тип
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-6	умением использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями	ПК
Б1.Б.23	Проектная деятельность	
Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-7	способностью оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК
Б1.Б.23	Проектная деятельность	
Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-8	умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	ПК
Б1.Б.22	Производственный менеджмент	
Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-9	умением проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий	ПК
Б1.Б.23	Проектная деятельность	
Б1.В.ДВ.04.02	Защита интеллектуальной собственности	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-10	умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ПК
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	
Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения	
Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация	
Б1.В.08	Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	

Индекс	Содержание	Тип
Вид деятельности: производственно-технологическая		
ПК-11	способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	ПК
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	
Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	
Б1.В.06	Технология листовой штамповки	
Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	
Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ФТД.В.02	Технология производства металлоконструкций	
ПК-12	способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	ПК
Б1.Б.23	Проектная деятельность	
Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	
Б1.В.06	Технология листовой штамповки	
Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	
Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-13	способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	
Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	
Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	
Б1.В.ДВ.08.01	Современное оборудование для производства длиномерных изделий	
Б1.В.ДВ.08.02	Оборудование прокатных и волочильных цехов	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-14	способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	ПК
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	

Индекс	Содержание	Тип
Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	
Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	
Б1.В.ДВ.08.01	Современное оборудование для производства длиномерных изделий	
Б1.В.ДВ.08.02	Оборудование прокатных и волочильных цехов	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-15	умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования	ПК
Б1.Б.17	Электротехника и электроника	
Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	
Б1.В.10	Основы сварочного производства	
Б1.В.11	Механика сплошной среды	
Б1.В.ДВ.02.02	Автоматизация, робототехника и гибкие производственные системы кузнечно-штамповочного производства	
Б1.В.ДВ.03.02	Нагрев и нагревательные устройства	
Б1.В.ДВ.05.01	Электрооборудование и электроавтоматика цехов кузнечно-штамповочного производства	
Б1.В.ДВ.05.02	Электрооборудование и электроавтоматика цехов машиностроительных заводов	
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	
Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ФТД.В.02	Технология производства металлоконструкций	
ПК-16	умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	ПК
Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	
Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-17	умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	ПК
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	
Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	
Б1.В.06	Технология листовой штамповки	
Б1.В.08	Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования	

Индекс	Содержание	Тип
Б1.В.ДВ.02.01	Основы трибологии и триботехники	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-18	умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий	ПК
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	
Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	
Б1.В.06	Технология листовой штамповки	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	
ПК-19	способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции	ПК
Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация	
Б1.В.12	Детали машин	
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план бакалавриата 'b15.03.01-зММСб-19-2_27.plx', код направления 15.03.01, год начала подготовки 2019

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б1	Дисциплины (модули)	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б1.Б	Базовая часть	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б1.Б.01	История	ОК-1; ОК-2
Б1.Б.02	Иностранный язык	ОК-5
Б1.Б.03	Философия	ОК-1
Б1.Б.04	Экономика	ОК-3
Б1.Б.05	Правоведение	ОК-4
Б1.Б.06	Культурология и межкультурное взаимодействие	ОК-5; ОК-6
Б1.Б.07	Технология командообразования и саморазвития	ОК-6; ОК-7
Б1.Б.08	Безопасность жизнедеятельности	ОК-9; ОПК-4; ПК-16
Б1.Б.09	Математика	ОПК-1
Б1.Б.10	Физика	ОПК-1
Б1.Б.11	Химия	ОПК-1
Б1.Б.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	ОПК-3; ПК-2
Б1.Б.13	Информатика	ОПК-2; ОПК-3; ОПК-5
Б1.Б.14	Теоретическая механика	ОПК-1
Б1.Б.15	Сопротивление материалов	ОПК-5; ПК-5
Б1.Б.16	Теория машин и механизмов	ОПК-5; ПК-5
Б1.Б.17	Электротехника и электроника	ОПК-1; ПК-15
Б1.Б.18	Машиностроительные материалы	ОПК-4; ПК-10; ПК-11; ПК-17; ПК-18
Б1.Б.19	Технология конструкционных материалов	ОПК-5; ПК-1; ПК-4; ПК-13; ПК-14
Б1.Б.20	Основы технологии машиностроения	ОПК-4; ПК-5; ПК-10
Б1.Б.21	Метрология, стандартизация, сертификация	ОПК-3; ПК-10; ПК-19
Б1.Б.22	Производственный менеджмент	ОК-3; ПК-8
Б1.Б.23	Проектная деятельность	ОПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-9; ПК-12
Б1.Б.24	Продвижение научной продукции	ОК-3; ОК-4; ПК-1; ПК-3; ПК-4
Б1.Б.25	Физическая культура и спорт	ОК-2; ОК-8; ОК-9
Б1.Б.ДВ.01	Элективные дисциплины по физической культуре и спорту	
Б1.Б.ДВ.01.01	Элективные курсы по физической культуре и спорту	ОК-8
Б1.Б.ДВ.01.02	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту	ОК-8
Б1.В	Вариативная часть	ОК-2; ОК-5; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК-5; ПК-1
Б1.В.02	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	ПК-2

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	ОПК-2; ОПК-3; ПК-6; ПК-7
Б1.В.04	Теория обработки металлов давлением	ПК-1; ПК-4; ПК-17; ПК-18
Б1.В.05	Технологияковки и объемной штамповки	ПК-11; ПК-12; ПК-14
Б1.В.06	Технология листовой штамповки	ПК-11; ПК-12; ПК-17; ПК-18
Б1.В.07	Проектирование цехов кузнечно-штамповочного производства	ПК-8; ПК-15; ПК-16
Б1.В.08	Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования	ПК-10; ПК-17
Б1.В.09	Моделирование процессов обработки металлов давлением с использованием современных программных продуктов	ПК-2
Б1.В.10	Основы сварочного производства	ПК-15
Б1.В.11	Механика сплошной среды	ОПК-1; ПК-5; ПК-15
Б1.В.12	Детали машин	ПК-5; ПК-19
Б1.В.ДВ.01	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.1	
Б1.В.ДВ.01.01	Введение в направление	ОК-2; ПК-1
Б1.В.ДВ.01.02	Введение в специальность	ОК-2; ПК-1
Б1.В.ДВ.02	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.2	
Б1.В.ДВ.02.01	Основы трибологии и триботехники	ПК-17
Б1.В.ДВ.02.02	Автоматизация, робототехника и гибкие производственные системы кузнечно-штамповочного производства	ПК-15
Б1.В.ДВ.03	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.3	
Б1.В.ДВ.03.01	Динамика машин	ПК-4
Б1.В.ДВ.03.02	Нагрев и нагревательные устройства	ПК-15
Б1.В.ДВ.04	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4	
Б1.В.ДВ.04.01	Технологические процессы обработки металлов давлением	ПК-11; ПК-12; ПК-14
Б1.В.ДВ.04.02	Защита интеллектуальной собственности	ПК-9
Б1.В.ДВ.05	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.5	
Б1.В.ДВ.05.01	Электрооборудование и электроавтоматика цехов кузнечно-штамповочного производства	ПК-15
Б1.В.ДВ.05.02	Электрооборудование и электроавтоматика цехов машиностроительных заводов	ПК-15
Б1.В.ДВ.06	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6	
Б1.В.ДВ.06.01	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений	ПК-2; ПК-4
Б1.В.ДВ.06.02	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением	ПК-2; ПК-4
Б1.В.ДВ.07	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.7	
Б1.В.ДВ.07.01	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	ПК-3; ПК-11; ПК-13

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
Б1.В.ДВ.07.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и ковочно-штамповочного производства и метизов	ПК-3; ПК-11; ПК-13
Б1.В.ДВ.08	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.8	
Б1.В.ДВ.08.01	Современное оборудование для производства длиномерных изделий	ПК-13; ПК-14
Б1.В.ДВ.08.02	Оборудование прокатных и волочильных цехов	ПК-13; ПК-14
Б1.В.ДВ.09	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.9	
Б1.В.ДВ.09.01	Плакирование методами холодной обработки металлов давлением	ОПК-4; ПК-4
Б1.В.ДВ.09.02	Композиционные материалы. Покрытия	ОПК-4; ПК-4
Б1.В.ДВ.10	Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.10	
Б1.В.ДВ.10.01	Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка	ПК-5
Б1.В.ДВ.10.02	Системы смазывания и смазочные материалы для металлургического оборудования	ПК-5
Б2	Практики	ОК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б2.В	Вариативная часть	ОК-7; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б2.В.01(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	ОК-7; ПК-1; ПК-4; ПК-12; ПК-15
Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	ПК-1; ПК-4; ПК-12; ПК-15
Б2.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б3	Государственная итоговая аттестация	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б3.Б	Базовая часть	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
Б3.Б.01	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена	ОК-1; ОК-2; ОК-3; ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7; ОК-8; ОК-9; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ПК-9; ПК-11; ПК-15
Б3.Б.02	Подготовка к процедуре защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы	ОПК-2; ОПК-5; ПК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15; ПК-16; ПК-17; ПК-18; ПК-19
ФТД	Факультативы	ПК-4; ПК-11; ПК-15
ФТД.В		ПК-4; ПК-11; ПК-15
ФТД.В.01	Физико-химическая размерная обработка материалов	ПК-4
ФТД.В.02	Технология производства металлоконструкций	ПК-11; ПК-15

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
--------	--------------	-------------	--------------------------

№	Индекс	Наименование	Учебная сессия										Зимняя сессия										Летняя сессия										Итого за курс							
			Академические часы										Академические часы										Академические часы										Академические часы							
			Контакт.	Всего	Контакт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР	Конт роль	Дней	Контакт.	Всего	Контакт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР	Конт роль	Дней	Контакт.	Всего	Контакт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР	Конт роль	Дней	Контакт.	Всего	Контакт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР
ИТОГО (с факультативами)			414										670										609										1692							
ИТОГО по ОП (без факультативов)			414										670										609										1692							
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (академический)																																	43,9							
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																																	120,6							
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			414										670										609										1692							
			34,1	14	6	12	2,1	379,9			63,1	26	6	20	11,1	569,1	37,9				23,4		2	14	7,4	539	45,6				120,6	40	14	46	20,6	1499	93,4			
1	Ф.И.В.1	История	72	2,3	2		0,3	69,7		72	4,3		2	2,3	69	8,7					72	2,1		2	0,1	62	3,9				144	6,6	2	2	2,6	129,7	8,7			
2	Ф.И.В.2	Иностранный язык	38	+		+		32		40	4,1		+	0,1	32	3,9					88	2,1		2	0,1	62	3,9				144	10,2		10	0,2	126	7,8			
3	Ф.И.В.3	Культурология и межкультурное взаимодействие								72	4,6	+			0,6	67,4					72	2,1		2	0,1	66	3,9				144	6,7	+	2	0,7	133,4	3,9			
4	Ф.И.В.4	Технология командообразования и саморазвития	38	2,3	2		0,3	33,7		72	2,1		2	0,1	66	3,9														102	4,4	2	2	0,4	99,7	3,9				
5	Ф.И.В.5	Математика	80	8,6	+	+	0,6	71,4		84	8,7	+	+	0,7	71,4	3,9					124	4,3		2	2,3	111	8,7				228	21,6	8	10	3,6	253,8	12,6			
6	Ф.И.В.6	Физика	118	10,6	+	6	0,6	107,4		126	10,9	+	+	2,9	105,4	8,7					46	4,3		2	2,3	32	8,7				228	25,8	8	10	2	5,8	244,8	17,4		
7	Ф.И.В.7	Химия								42	6,6	+	2		0,6	35,4					88	2,1		2		0,1	60	3,9				102	8,7	+	+		0,7	95,4	3,9	
8	Ф.И.В.8	Начертательная геометрия и компьютерная графика	72	6,3	2		0,3	65,7		81	8,6	2		2,6	63,7	8,7					88	2,1		2	0,1	93	3,9				262	17	+	10	3	222,4	12,6			
9	Ф.И.В.9	Теоретическая механика								48	10,9	6		0,9	35,1						82	4,3		2	2,3	85	8,7				144	15,2	6	6	3,2	120,1	8,7			
10	Ф.И.В.10	Визуальная культура и спорт								38	2,3	2		0,3	33,7						88	2,1		2	0,1	30	3,9				72	4,4	2	2	0,4	63,7	3,9			
11	Ф.И.В.11	Эстетические курсы по физической культуре и спорту								40	+		+		36						228	2,1		2	0,1	282	3,9				228	6,1		6	0,1	318	3,9			
12	Ф.И.В.12	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту								40	+		+		36						228	2,1		2	0,1	282	3,9				228	6,1		6	0,1	318	3,9			
НОРМЫ КОНТРОЛЯ													Эк(3) За(3)										Эк(3) За(4) ЗаО										Эк(6) За(7) ЗаО							
ПРАКТИКИ			(План)																																					
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																					
КАНИКУЛЫ																																								

№	Индекс	Наименование	з.е.		Кэф.	Курс
			всего	Неделя		
ИТОГО (с факультативами)			47	38-4/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)			47			
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (академический)						
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)						
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			47	ТО: 31 2/3 Э: 7		
1	Ф1.В.01	История	4		22	1
2	Ф1.В.02	Иностранный язык	4		19	12
3	Ф1.В.06	Культурология и межкультурное взаимодействие	4		38	1
4	Ф1.В.07	Технология командообразования и саморазвития	3		51	1
5	Ф1.В.08	Математика	8		9	12
6	Ф1.В.10	Дизайн	8		63	12
7	Ф1.В.11	Финансы	3		66	1
8	Ф1.В.12	Начертательная геометрия и компьютерная графика	7		43	1
9	Ф1.В.14	Теоретическая механика	4		58	1
10	Ф1.В.23	Физическая культура и спорт	2		21	1
11	Ф1.В.Ф.01	Элективные курсы по физической культуре и спорту			21	1
12	Ф1.В.Ф.02	Адаптивные курсы по физической культуре и спорту			21	1
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ						
ПРАКТИКИ			(План)			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)			
КАНИКУЛЫ				7		

№	Индекс	Наименование	Установочная сессия										Зимняя сессия										Летняя сессия										Итого за курс							
			Академические часы										Академические часы										Академические часы										Академические часы							
			Контр.	Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВН К Р	СР	Конт роль	Дней	Контр.	Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВН К Р	СР	Конт роль	Дней	Контр.	Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВН К Р	СР	Конт роль									
ИТОГО (с факультативами)			320										919										626										1764							
ИТОГО по ОП (без факультативов)			320										900										609										1728							
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (акад.часовед)																																	43.1							
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (часовед)																																	118.1							
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			320	39.1	14	8	14	2.1	281.9			900	59.7	26	6	18	8.7	716.1	25.2			500	21.3		2	12	7.3	437	41.7			1620	118.1	40	16	44	18.1	1435	66.9	
1	Ф1.А.02	Иностранный язык	88	4			4		32	72	4.3			2	2.3	59	8.7													108	8.3			6	2.3	91	8.7			
2	Ф1.А.05	Философия								72	4.6	4				0.6	67.4			72	4.3			2	2.3	59	8.7			144	8.9	4		2	2.9	126.4	8.7			
3	Ф1.А.04	Экономика								70	4.3	2		2	0.3	65.7			88	2.1			2	0.1	32	3.9			108	6.4	2		4	0.4	97.7	3.9				
4	Ф1.А.05	Правоведение								72	4.6	4				0.6	67.4			72	2.1			2	0.1	66	3.9			144	6.7	4		2	0.7	133.4	3.9			
5	Ф1.А.03	Безопасность жизнедеятельности								72	6.6	4	2			0.6	65.4			72	4.3		2		2.3	59	8.7			144	10.9	4	4		2.9	124.4	8.7			
6	Ф1.А.09	Математика	120	12.9	6		6	0.9	107.1	182	4.3			2	2.3	119	8.7													262	17.2	6		8	3.2	226.4	8.7			
7	Ф1.А.10	Физика	122	14.9	6	8		0.9	107.1	180	2.1			2	0.1	124	3.9													262	17	6	8	2	1	231.1	3.9			
8	Ф1.А.13	Информатика	42	6.3	2		4	0.3	35.7	82	6.4	2		4	0.4	71.7	3.9			128	4.3		2	2.3	116	8.7			262	17	4		10	3	222.4	12.6				
9	Ф1.А.13	Сопротивление материалов								62	10.9	6		4	0.9	41.1			68	2.1			2	0.1	50	3.9			108	13	6		6	1	91.1	3.9				
10	Ф1.А.17	Электротехника и электроника								48	10.6	4	4	2	0.6	35.4			82	2.1			2	0.1	66	3.9			108	12.7	4	4	4	0.7	91.4	3.9				
11	ФГ.А.01	Визуально-механическая обработка материалов								18	2.3	2				0.3	15.7			18	2.1			2	0.1	12	3.9			38	4.4	2		2	0.4	27.7	3.9			
НОРМЫ КОНТРОЛЯ													Эк(2) За(2)										Эк(3) За(3)										Эк(5) За(7)							
ПРАКТИКИ			(План)																														108							
	Б2.В.03(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности																					108										0.2							
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																					
КАНИКУЛЫ																																								

№	Индекс	Наименование	з.е.		Кэф.	Курсы
			всего	неделя		
ИТОГО (с факультативами)			49	39 4/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)			49			
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (академический)						
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)						
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			45	ТО: 30 2/3 3: 7		
1	Ф1.В.02	Иностранный язык	3		19	12
2	Ф1.В.05	Философия	4		65	2
3	Ф1.В.04	Экономика	3		69	2
4	Ф1.В.06	Правоведение	4		38	2
5	Ф1.В.08	Безопасность жизнедеятельности	4		45	2
6	Ф1.В.09	Математика	7		9	12
7	Ф1.В.10	Физика	7		63	12
8	Ф1.В.13	Информатика	7		20	2
9	Ф1.В.13	Сопротивление материалов	3		58	2
10	Ф1.В.17	Электротехника и электроника	3		71	2
11	ФГ.В.01	Механическая обработка материалов	1		27	2
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ						
ПРАКТИКИ			(План)	3	2	
	Б2.В.03(У)	Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	3	2		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)			
КАНИКУЛЫ				10		

№	Индекс	Наименование	з.е.		Неделя	Кэф.	Курс
			Конт роль	эксгс			
ИТОГО (с факультативами)				44	39 4/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				43			
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (анад.нацпред)							
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)							
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			66,9	37	70: 26 1/6 9: 9 1/2		
1	Ф1.В.18	Теория машин и механизмов	8,7	4		58	3
2	Ф1.В.18	Машиностроительные материалы	8,7	5		27	3
3	Ф1.В.19	Технология конструкционных материалов	8,7	5		27	3
4	Ф1.В.21	Метрология, стандартизация, сертификация	3,9	3		27	3
5	Ф1.В.01	Иностраный язык в профессиональной деятельности	3,9	2		19	3*
6	Ф1.В.02	Основы моделирования процессов обработки металлов давлением	8,7	4		27	3
7	Ф1.В.03	Основы автоматизированного проектирования	3,9	3		27	3
8	Ф1.В.04	Теория обработки металлов давлением	3,9	2		27	3*
9	Ф1.В.11	Механика сплошной среды	3,9	3		27	3
10	Ф1.В.12	Детали машин	8,7	4		58	3
11	Ф1.В.01.01	Введение в направление	3,9	2		27	3
12	Ф1.В.01.01	Введение в специальность	3,9	2		27	3
13	Ф1.В.02	Технология производства металлоконструкций	3,9	1		27	3
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ							
ПРАКТИКИ (План)			3,9	6	4		
	Б2.В.02(П)	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	3,9	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)							
КАНИКУЛЫ					10		

№	Индекс	Наименование	з.е.		Неделя	Кэф.	Курс
			Конт роль	Заче т			
ИТОГО (с факультативами)				47	39 4/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				47			
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (анад.часовед)							
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)							
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			74,7	44	70: 27 1/6 3: 10 1/2		
1	Ф1.В.25	Проектная деятельность		2		27	45
2	Ф1.В.24	Продвижение научной продукции	3,9	3		17	4
3	Ф1.В.01	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3,9	2		19	3+
4	Ф1.В.04	Теория обработки металлов давлением	8,7	5		27	3+
5	Ф1.В.07	Проектирование целей литейно-штамповочного производства	8,7	5		27	4
6	Ф1.В.08	Технология производства литейно-штамповочного оборудования	8,7	4		27	4
7	Ф1.В.09	Моделирование процессов обработки металлов давлением с использованием современных программных продуктов	12,6	6		27	4
8	Ф1.В.02.01	Основы трибологии и триботехники	3,9	3		27	4
9	Ф1.В.02.02	Детонационные, робототехника и гибридные производственные системы литейно-штамповочного производства	3,9	3		27	4
10	Ф1.В.02.03	Технологические процессы обработки металлов давлением	12,6	5		27	4
11	Ф1.В.02.04	Этика интеллектуальной собственности	12,6	5		27	4
12	Ф1.В.02.05	Электрооборудование и электротехника целей литейно-штамповочного производства	3,9	3		27	4
13	Ф1.В.02.06	Электрооборудование и электротехника целей машиностроительного завода	3,9	3		27	4
14	Ф1.В.02.07	Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений	3,9	3		27	4
15	Ф1.В.02.08	Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением	3,9	3		27	4
16	Ф1.В.02.09	Планирование методов холодной обработки металлов давлением	3,9	3		27	4
17	Ф1.В.02.10	Композиционные материалы. Покрытия	3,9	3		27	4
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ							
ПРАКТИКИ			(План)	3,9	3	2	
	Ф1.В.02.11	Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	3,9	3	2		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)				
КАНИКУЛЫ					10		

№	Индекс	Наименование	Установочная сессия										Зимняя сессия										Летняя сессия										Итого за курс								
			Контроль	Академические часы							Дней	Контроль	Академические часы							Дней	Контроль	Академические часы							Контроль	Академические часы											
				Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР			Конт роль	Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	ВНК Р			СР	Конт роль	Дней	Контроль	Всего	Кон. такт.	Лек.		Лаб.	Пр.	ВНК Р	СР								
ИТОГО (с факультативами)			306								12		685								25		699								13	1990									
ИТОГО по ОП (без факультативов)			306										685										699									1990									
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (академический)																																47,5									
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)																																118,9									
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			306	36,1	14	12	9	2,1	269,9			685	57,9	20	16	14	7,9	598	29,1			449	24,9	8	8	8,9	379,5	45,6			1440	118,9	34	36	30	18,9	1246,4				
1	В1.В.20	Основы технологии машиностроения	88	10,6	+	+	2	0,6	25,4		За	72	2,1		2	0,1	96	3,9			За	88	2,1						За	108	12,7	+	+	+	0,7	91,4					
2	В1.В.22	Производственный менеджмент									За	42	6,6	+	2	0,6	35,4				За	88	2,1		2	0,1	60	3,9		За	108	8,7	+		+	0,7	96,4				
3	В1.В.25	Проектная деятельность	18	2			2		16		За	18	4,1			+	0,1	10	3,9			ЗаО	88	2,1		2	0,1	30	3,9		ЗаЗаО	72	8,2			8	0,2	96			
4	В1.В.26	Технология новин и обработки штамповки	72	6,3	2	+		0,3	65,7		За	81	8,6	2	+		2,6	63,7	8,7			За	88	4,3		2	2,3	50	8,7		За(2)	218	19,2	+	10		5,2	179,4			
5	В1.В.28	Технология листового штамповки	72	8,6	+	+		0,6	63,4		За	112	8,7	+	+		0,7	99,4	3,9			За кл	104	5,8		2	3,8	89,5	8,7		За За кл	288	23,1	8	10		5,1	252,3			
6	В1.В.10	Основы сварочного производства									За	72	6,3	2	+		0,3	65,7				За	88	2,1		2	0,1	30	3,9		За	108	8,4	2	6		0,4	95,7			
7	В1.В.ДВ.01	Дизайн наших									За	88	4,3	2		2	0,3	31,7				За	88	2,1		2	0,1	30	3,9		За	72	6,4	2		+	0,4	61,7			
8	В1.В.ДВ.02	Нагрев и нагревательные устройства									За	88	4,3	2		2	0,3	31,7				За	88	2,1		2	0,1	30	3,9		За	72	6,4	2		+	0,4	61,7			
9	В1.В.ДВ.03	Технология и оборудование процессов производства листового и сортового металла	108	8,6	+		+	0,6	99,4		За	144	4,3			2	2,3	131	8,7										За	262	12,9	+		6	2,9	230,4					
10	В1.В.ДВ.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и листового штамповочного производства и металлургии	108	8,6	+		+	0,6	99,4		За	144	4,3			2	2,3	131	8,7										За	262	12,9	+		6	2,9	230,4					
11	В1.В.ДВ.01	Современное оборудование для производства длинномерных изделий									За	72	8,6	+	2	2	0,6	63,4				За	72	4,3			2	2,3	59	8,7		За	144	12,9	+	2	+	2,9	122,4		
12	В1.В.ДВ.02	Оборудование прокатных и электролизных цехов									За	72	8,6	+	2	2	0,6	63,4				За	72	4,3			2	2,3	59	8,7		За	144	12,9	+	2	+	2,9	122,4		
13	В1.В.ДВ.01	Сварочные материалы, ремонт, монтаж и демонтаж									За	88	4,3	2	2		0,3	31,7				За	88	2,1		2		0,1	30	3,9		За	72	6,4	2	+		0,4	61,7		
14	В1.В.ДВ.02	Системы смазки и смазочные материалы для металлургического оборудования									За	88	4,3	2	2		0,3	31,7				За	88	2,1		2		0,1	30	3,9		За	72	6,4	2	+		0,4	61,7		
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ													Эк(2) За(3)										Эк(3) За(4) ЗаО кл										Эк(5) За(7) ЗаО кл								
ПРАКТИКИ (План)																																									
	В1.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика																					ЗаО	216	0,2				0,2	211,9	3,9		ЗаО	216	0,2				0,2	211,9	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ (План)																																									
	В1.Б.01	Подготовка и сдача в сдача государственного экзамена																					За	108	6,5	6			0,5	92,5	9		За	108	6,5	6			0,5	92,5	
	В1.Б.02	Подготовка и процедура защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы																																							
КАНИКУЛЫ																																									

№	Индекс	Наименование	з.е.		Неделя	Кэф.	Курс
			Конт роль	Зачет			
ИТОГО (с факультативами)				55	40 2/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				55			
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, ОП, факультативы (анад.нацпред)							
КОНТАКТНАЯ РАБОТА, ОП (час/год)							
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)			74,7	40	ТО: 20 З/С: 6 В: 9 1/2		
1	Ф1.В.20	Основы технологии машиностроения	3,9	3		27	5
2	Ф1.В.22	Производственный менеджмент	3,9	3		29	5
3	Ф1.В.25	Проектная деятельность	7,8	2		27	45
4	Ф1.В.26	Технология новки и обработки штамповки	17,4	6		27	5
5	Ф1.В.28	Технология листовой штамповки	12,6	8		27	5
6	Ф1.В.10	Основы сварочного производства	3,9	3		27	5
7	Ф1.В.ДВ.01	Динамика машин	3,9	2		27	5
8	Ф1.В.ДВ.04	Нагрев и нагревательные устройства	3,9	2		27	5
9	Ф1.В.ДВ.07	Технология и оборудование процессов обработки листового и сортового металла	8,7	7		27	5
10	Ф1.В.ДВ.02	Технология и оборудование процессов производства сортового металла и листово-штамповочного производства и металлосов	8,7	7		27	5
11	Ф1.В.ДВ.01	Современное оборудование для производства длинномерных изделий	8,7	4		27	5
12	Ф1.В.ДВ.04	Оборудование прокатных и точильных цехов	8,7	4		27	5
13	Ф1.В.ДВ.10.01	Смазочные материалы, ремонт, монтаж и смазка	3,9	2		27	5
14	Ф1.В.ДВ.10.02	Системы смазки и смазочные материалы для металлургического оборудования	3,9	2		27	5
ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			п				
ПРАКТИКИ			(План)				
	БД.В.03(П)	Производственная – преддипломная практика	3,9	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)				
	БД.Б.01	Подготовка и сдача в сдача государственного экзамена	9	3	2		
	БД.Б.02	Подготовка и процедура защиты и процедура защиты выпускной квалификационной работы		6	4		
КАНИКУЛЫ					9 2/6		

Название практики	Курс	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
						на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика										
Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	2			2						
		27	+	2						
Вид практики: Производственная практика										
Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	3			4						
		27	+	4						
Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	4			2						
		27	+	2						
Производственная – преддипломная практика	5			4						
		27	+	4						
	Итого по факту			12						
	Итого по плану			12						

Вид	Курс	Каф.	Студ.	Замечания
Детали машин				
КП	3	58		
Теория обработки металлов давлением				
КП	4	27		
Технология производства кузнечно-штамповочного оборудования				
КП	4	27		
Технология листовой штамповки				
КП	5	27		
Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.4				
Защита интеллектуальной собственности				
КП	4	27		
Технологические процессы обработки металлов давлением				
КП	4	27		

	Итого						Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Курс 5
	Баз.%	Вар.%	ДВ(от Вар.)%	э.е.							
				Мин.	Макс.	Факт					
Итого (с факультативами)				235	248	242	47	49	44	47	55
Итого по ОП (без факультативов)				234	246	240	47	48	43	47	55
Дисциплины (модули)	57%	43%	37.3%	213	216	213	47	45	37	44	40
Базовая часть				114	126	122	47	45	17	5	8
Вариативная часть				90	99	91			20	39	32
Практики	0%	100%	0%	15	21	18		3	6	3	6
Вариативная часть				15	21	18		3	6	3	6
Государственная итоговая аттестация				6	9	9					9
Базовая часть				6	9	9					9
Факультативы				1	2	2		1	1		
				1	2	2		1	1		
Учебная нагрузка (акад.час/нед)	ОП, факультативы					42,6	43,8	43,1	37,4	42,1	47,5
Суммарная контактная работа (акад. час)	Блок Б1					598,2	120,6	118,1	118,4	122,2	118,9
	Блок Б2					0,8		0,2	0,2	0,2	0,2
	Блок Б3					22					22
	Блок ФТД					8,8		4,4	4,4		
	Итого по всем блокам					629,8	120,6	122,7	123	122,4	141,1
Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)						6	5	5	5	6
	ЗАЧЕТ (За)						7	6	6	8	7
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						1				1
	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)								1	3	1
Процент ... занятий от аудиторных (%)	лекционных					36,4%					
	в интерактивной форме					29,2%					

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудовое мкость
Руководство	27		15.00	
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудовое мкость
		0		
Председатель	79		1.00	
Член комиссии				
1	79		0.50	
2	79		0.50	
3	27		0.50	
4	27		0.50	
5	27		1.00	
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудовое мкость

Член комиссии			
1	79	0.50	
2	79	0.50	
3	27	0.50	
4	27	0.50	

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Автоматизированного электропривода и мехатроники
2		Автоматизированных систем управления
3		Резерв 3
4		Резерв 4
5		Архитектуры и изобразительного искусства
6		Бизнес-информатики и информационных технологий
7		Резерв 7
8		Резерв 13
9		Прикладной математики и информатики
10		Резерв 10
11		Вычислительной техники и программирования
12		Горных машин и транспортно-технологических комплексов
13		Государственного муниципального управления и управления персоналом
14		Дизайна
15		Резерв 24
16		Дошкольного и специального образования
17		Научные сотрудники
18		Языкознания и литературоведения
19		Иностранных языков по техническим направлениям
20		Информатики и информационной безопасности
21		Физической культуры
22		Всеобщей истории
23		Резерв 6
24		Литейных процессов и материаловедения
25		Резерв 14
26		Геологии, маркшейдерского дела и обогащения полезных ископаемых
27		Машины и технологии обработки давлением и машиностроения
28		Технологий обработки материалов
29		Менеджмента
30		Резерв 23
31		Резерв 12
32		Резерв 77
33		Резерв 8
34		Разработки месторождений полезных ископаемых
35		Педагогического образования и документоведения
36		Резерв 9
37		Резерв 15
38		Права и культурологии
39		Резерв 39
40		Резерв 16
41		Резерв 17
42		Проектирования зданий и строительных конструкций
43		Проектирования и эксплуатации металлургических машин и оборудования
44		Логистика и управление транспортными системами

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
45		Промышленной экологии и безопасности жизнедеятельности
46		Психологии
47		Резерв 18
48		Лингвистики и перевода
49		Русского языка, общего языкознания и массовой коммуникации
50		Резерв 100
51		Социальной работы и психолого-педагогического образования
52		Резерв 52
53		Спортивного совершенствования
54		Резерв 54
55		Строительного производства
56		Резерв 40
57		Резерв 19
58		Механики
59		Теплотехнических и энергетических систем
60		Резерв 20
61		Технологии, сертификации и сервиса автомобилей
62		Управления недвижимостью и инженерных систем
63		Физики
64		Металлургии и химических технологий
65		Философии
66		Химии
67		Художественной обработки материалов
68		Резерв 21
69		Экономики
70		Электроники и микроэлектроники
71		Электроснабжения промышленных предприятий
72		Резерв 72
73		Металлургии и стандартизации
74		Резерв 11
75		Резерв 31
76		Резерв
77		Резерв1
78		Резерв2
79		Почасовики
80		Аспирантура
81		Системной интеграции
82		Металлургии и энергетики
83		Технологии строительства
84		Многопрофильный колледж
85		Метизного производства и электроэнергетики
86		Управления
87		Технологий образовательной деятельности с детьми дошкольного возраста
88		Социальных технологий

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
89		Практической психологии

з.е.	Распределение з.е. по курсам и семестрам															
	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5							
	Сем 1		Сем 2		Сем 3		Сем 4		Сем 5							
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.						
Итого	47		49		44		47		55							
Всего	47		49		44		47		55							
1							Б1.Б.23 Проектная деятельность Оп<5; п<6; п<7; п<9; п<12		2							
2	Б1.Б.01 История [Эк] Ок<1; Ок<2		Б1.Б.02 Иностранный язык [Эк] Ок<3		Б1.Б.16 Теория машин и механизмов [Эк] Оп<5; п<5				Б1.Б.20 Основы технологии машиностроения [За] Оп<4; п<5; п<10		3					
3							Б1.Б.24 Продвижение ручной продукции [За] Ок<3; Ок<4; п<1; п<3; п<4									
4							Б1.Б.01 Иностранный язык в профессиональной деятельности [За] Ок<5; п<1		2		Б1.Б.22 Производственный менеджмент [За] Ок<3; п<8		3			
5			Б1.Б.03 Философия [Эк] Ок<1													
6	Б1.Б.02 Иностранный язык [За] Ок<5				Б1.Б.18 Машиностроительные материалы [Эк] Оп<4; п<10; п<11; п<17; п<18											
7													Б1.Б.23 Проектная деятельность [За, ЗаО] Оп<5; п<6; п<7; п<9; п<12		2	
8																
9			Б1.Б.04 Экономика [За] Ок<3		3											
10	Б1.Б.06 Культурология и межкультурное взаимодействие [За] Ок<5; Ок<6		4						Б1.Б.04 Теория обработки металлов давлением [Эк, СП] п<1; п<4; п<17; п<18		5					
11													Б1.Б.05 Технология новых и объемной штамповки [Эк] п<11; п<12; п<14		6	
12			Б1.Б.06 Правоведение [За] Ок<4		4		Б1.Б.19 Технология конструкционных материалов [Эк] Оп<5; п<1; п<4; п<13; п<14		5							
13	Б1.Б.07 Технология менеджмента и саморазвития [За] Ок<6; Ок<7		3													
14									Б1.Б.07 Проектирование целей машинно-штамповочного производства [Эк] п<8; п<15; п<16		5					
15																
16			Б1.Б.08 Безопасность жизнедеятельности [Эк] Ок<9; Оп<4; п<16		4											
17																
18							Б1.Б.01 Иностранный язык в профессиональной деятельности [За] Ок<5; п<1		2				Б1.Б.06 Технология листовой штамповки [Эк, За, СП] п<11; п<12; п<17; п<18		8	
19	Б1.Б.09 Математика [Эк, За] Оп<1		8						Б1.Б.08 Технология производства машинно-штамповочного оборудования [Эк, СП] п<10; п<17		4					
20																
21			Б1.Б.09 Математика		7		Б1.Б.02 Основы моделирования процессов обработки металлов		4							

з.е.	Распределение з.е. по курсам и семестрам										
	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		
	Сем 1		Сем 2		Сем 3		Сем 4		Сем 5		
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	
39	Лекции [Эк, ЗаО] Оп<3; п<2										
40					Б2.В.02(П) Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности [ЗаО] п<3; п<4; п<12; п<15	6	Б1.В.ДВ.06.01 Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.6: Экспериментальные методы определения деформаций и напряжений [За] Г) Приборы и датчики контроля технологических параметров процессов обработки металлов давлением п<2; п<4	3	Б1.В.ДВ.10.01 Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.10: Сварочные материалы, ремонт, монтаж и сварка [За] Г) Системы сваривания и сварочные материалы для металлургического оборудования п<3	2	
41		Б1.В.15 Сопоставление материалов [За] Оп<5; п<5	3								
42											
43	Б1.Б.14 Теоретическая металлургия [Эк] Оп<1	4	Б1.Б.17 Электротехника и электроника [За] Оп<1; п<15	3	Б1.В.ДВ.09.01 Дисциплины по выбору Б1.В.ДВ.9: Планирование методов холодной обработки металлов давлением [За] Г) Композиционные материалы. Покрытия Оп<4; п<4	3	Б2.В.03(П) Производственная - преддипломная практика [ЗаО] п<1; п<2; п<3; п<4; п<5; п<6; п<7; п<8; п<9; п<10; п<11; п<12; п<13; п<14; п<15; п<16; п<17; п<18; п<19	6			
44					ВТД.В.02 Технология производства металлоконструкций [За] п<11; п<15	1					
45											
46	Б1.Б.25 Движение культуры и спорт [За] Ок<2; Ок<8; Ок<9	2	Б2.В.01(У) Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков индуцированной деятельности [ЗаО] Ок<7; п<1; п<4; п<12; п<15	3	Б2.В.02(П) Производственная - практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности [ЗаО] п<1; п<4; п<12; п<15	3					
47											
48									Б3.Б.01 Подготовка и сдача государственного экзамена [Эк] Ок<1; Ок<2; Ок<3; Ок<4; Ок<5; Ок<6; Ок<7; Ок<8; Ок<9; Оп<1; Оп<2; Оп<3; Оп<4; Оп<5; п<9; п<11; п<15	3	
49				ВТД.В.01 Визуально-инструментальная размерная обработка материалов [За] п<4	1						
50											
51									Б3.Б.02 Подготовка и процедура защиты и процедура защиты и		

з.е.	Распределение з.е. по курсам и семестрам									
	Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5	
	Сем 1		Сем 2		Сем 3		Сем 4		Сем 5	
	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.	Наименование	з.е.
52										
53										
54										
55										

выполнение
квалификационной
работы
Оп-2; Оп-5; п-1; 6
п-2; п-3; п-4;
п-5; п-6; п-7;
п-8; п-9; п-10;
п-11; п-12;
п-13; п-14;
п-15; п-16;
п-17; п-18; п-19

Примечание Учебный план бакалавриата 'b15.03.01-зММСб-19-2_27.plx', код направления 15.03.01, год начала подготовки 2019