



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ИГДиТ  
С.Е. Гавришев

25.02.2020 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

***ГОРНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ***

Направление подготовки (специальность)  
21.05.04 ГОРНОЕ ДЕЛО

Направленность (профиль/специализация) программы  
21.05.04 специализация N 4 "Маркшейдерское дело"

Уровень высшего образования - специалитет

Форма обучения  
заочная

Институт/ факультет	Институт горного дела и транспорта
Кафедра	Горных машин и транспортно-технологических комплексов
Курс	4

Магнитогорск  
2019 год

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО по специальности 21.05.04 ГОРНОЕ ДЕЛО (приказ Минобрнауки России от 17.10.2016 г. № 1298)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических комплексов  
27.12.2019, протокол № 7

Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

Рабочая программа одобрена методической комиссией ИГДИТ  
25.02.2020 г. протокол № 7

Председатель \_\_\_\_\_ С.Е. Гавришев

Согласовано:

Зав. кафедрой Геологии, маркшейдерского дела и обогащения полезных ископаемых

\_\_\_\_\_ И.А. Гришин

Рабочая программа составлена:

доцент кафедры ГМиТТК, канд. техн. наук

\_\_\_\_\_ Б.М.

Габбасов

Рецензент:

Зам. генерального директора ООО "УралЭнергРесурс" , канд. техн. наук  
\_\_\_\_\_ И.С. Туркин

## Лист актуализации рабочей программы

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2020 - 2021 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от 1 09 2020 г. № 1  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2021 - 2022 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2022 - 2023 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2023 - 2024 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2024 - 2025 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

---

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2025 - 2026 учебном году на заседании кафедры Горных машин и транспортно-технологических

Протокол от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой \_\_\_\_\_ А.Д. Кольга

## **1 Цели освоения дисциплины (модуля)**

- формирование и развитие способности к анализу и синтезу конструкций машин и оборудования горного производства;
- формирование и развитие способности анализировать состояние и перспективы развития горных машин и оборудования, их технологического оборудования и комплексов на их базе;
- формирование и развитие способности проводить стандартные испытания машин технологического оборудования;
- формирование и развитие способности анализировать состояние и перспективы развития горных машин, их технологического оборудования и комплексов на их базе;
- формирование и развитие способности определять способы достижения целей проекта, выявлять приоритеты решения задач при производстве, модернизации и ремонте горных машин, их технологического оборудования и комплексов на их базе;
- формирование и развитие способности разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации и ремонта горных машин и оборудования, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности;
- формирование и развитие способности разрабатывать с использованием информационных технологий, конструкторско-техническую документацию для производства новых или модернизируемых образцов горных машин и оборудования и их технологического оборудования;
- формирование и развитие способности проводить стандартные испытания горных машин и оборудования.

## **2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы**

Дисциплина Горные машины и оборудование входит в базовую часть учебного плана образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Правоведение

Производственная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков

Теоретическая механика

Экономика

Геология

Геолого-технологическая оценка минерального сырья

Инновационная деятельность горных предприятий

Математика

Механизация горного производства

Основы переработки полезных ископаемых

Открытая разработка месторождений полезных ископаемых

Автоматика машин и установок горного производства

Информатика

Начертательная геометрия, инженерная и компьютерная графика

Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

Физика

Химия

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

- Обоснование проектных решений
- Продвижение научной продукции
- Электробезопасность на горных предприятиях
- Конструкционные и инструментальные материалы в горном производстве
- Основы функционирования гидропривода
- Прикладная механика
- Строительная геотехнология
- Автоматизация и электрификация горного производства
- Гидропневмопривод и гидропневмоавтоматика горных машин
- Безопасность ведения горных работ
- Безопасность жизнедеятельности
- Технология производства работ
- Динамика и прочность
- Метрология, стандартизация и сертификация в горном деле
- Механическое оборудование карьеров
- Механическое оборудование обогатительных фабрик
- Специальные методы обработки деталей горных машин
- Стационарные машины (шахт, карьеров и обогатительных фабрик)
- Технология машиностроения
- Транспортные системы горных предприятий
- Горнопромышленная экология
- Горные машины и оборудование подземных горных работ
- Спецкурс (Методы неразрушающего контроля)
- Теория надежности горных машин и оборудования
- Управление техническими системами
- Электропривод и электроснабжение горных машин
- Грузоподъемные машины и механизмы
- Конструирование горных машин и оборудования
- Научно-исследовательская работа
- Организация эксплуатации горных машин
- Проектирование и расчет следящих систем гидроприводов горных машин и оборудования
- Экономика и менеджмент горного производства
- Проектирование оборудования горного производства
- Проходческие подъемные работы
- Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт горных машин
- Шахтные подъемные установки
- Организация работы и обслуживания технологического оборудования горных предприятий
- Подготовка к защите и защита выпускной квалификационной работы
- Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
- Программируемые контроллеры в системах автоматизации производственных процессов
- Производственная - преддипломная практика

### 3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Горные машины и оборудование» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения
ОПК-6 готовностью использовать научные законы и методы при оценке состояния окружающей среды в сфере функционирования производств по эксплуатационной разведке, добыче и переработке твердых полезных ископаемых, а также при строительстве и эксплуатации подземных объектов	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- конструкции и принципы действия современных горных машин и оборудования;</li> <li>- технические характеристики современных горных машин и оборудования;</li> <li>- перспективные направления развития горных машин и оборудования.</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- использовать актуальные стандарты и нормативную документацию в области машин и оборудования горных машин и оборудования;</li> <li>- анализировать состояние и перспективы развития машин и оборудования горных машин и оборудования;</li> <li>- использовать современные подходы к анализу машин горных машин и оборудования.</li> </ul>
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> <li>- методиками анализа состояния горных машин и оборудования;</li> <li>- современными методиками расчета и проектирования горных машин и оборудования;</li> <li>- навыками поиска и анализа информации о перспективных методах горных машин и оборудования.</li> </ul>
ПК-14 готовностью участвовать в исследованиях объектов профессиональной деятельности и их структурных элементов	
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- основные составные горных машин и оборудования;</li> <li>- принципы функционирования горных машин и оборудования;</li> <li>- технические характеристики и горных машин и оборудования.</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выделять в конструкции горных машин и оборудования;</li> <li>- разрабатывать кинематические схемы горных машин и оборудования;</li> <li>- оценивать параметры горных машин и оборудования.</li> </ul>
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> <li>- методикой структурно-функционального анализа горных машин и оборудования;</li> <li>- методиками расчета основных параметров горных машин и оборудования;</li> <li>- методиками проектирования деталей и узлов горных машин и оборудования.</li> </ul>

#### 4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачетных единиц 180 акад. часов, в том числе:

- контактная работа – 8,7 акад. часов;
- аудиторная – 8 акад. часов;
- внеаудиторная – 0,7 акад. часов
- самостоятельная работа – 167,4 акад. часов;

– подготовка к зачёту – 3,9 акад. часа

Форма аттестации - зачет

Раздел/ тема дисциплины	Курс	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)			Самостоятельная работа студента	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код компетенции
		Лек.	лаб. зан.	практ. зан.				
1. Тема 1.1 Горные машины и оборудование для разработки месторождений полезных ископаемых подземным способом								
1.1 Буровые машины	4	0,6	1,6/0,3И		25	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	

1.2	Погрузочно- доставочные машины		0,6	0,6/0,3И		25	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	
Итого по разделу			1,2	2,2/0,6И		50			
2. Тема 2.1 Горные машины и оборудование для разработки месторождений полезных ископаемых открытым способом									
2.1	Типы и типоразмеры буровых станков, их характеристики и принцип действия	4	0,9	0,6/0,3И		25	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	



2.2 Типы и типоразмеры рабочего оборудования выемочно-погрузочных машин		0,8	0,6/0,4И		25	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	
Итого по разделу		1,7	1,2/0,7И		50			
3. Тема 3.1 Горные машины и оборудование для обогащения полезных ископаемых								
3.1 Типы и типоразмеры грохотов, их основные характеристики и принцип действия	4	0,6	0,6/0,7И		27,4	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	

3.2 Типы и типоразмеры дробилок и мельниц, их основные характеристики и принцип действия		0,5			40 Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет). Подготовка к лабораторным занятиям. Подготовка к практическому занятию и выполнение практических работ	Индивидуальное собеседование. Индивидуальное сообщение на занятии.	
Итого по разделу	1,1	0,6/0,7И		67,4			
Итого за семестр	4	4/2И		167,4		зачёт	
Итого по дисциплине	4	4/2И		167,4		зачет	

## **5 Образовательные технологии**

1. В учебном процессе предусмотрены занятия в форме разбора конкретных ситуаций, связанных с использованием современных горных машин и оборудования.
2. При проведении лабораторных и практических работ рассматриваются тесты по темам в интерактивной форме. Объем занятий в интерактивной форме.
3. Часть занятий лекционного типа проводятся в виде презентации.
4. Практические занятия проводятся с использованием рекомендуемого программного обеспечения.
5. В рамках учебного курса предусмотрены встречи с представителями российских и зарубежных компаний, государственных и общественных организаций, мастер-классы экспертов и специалистов по тематике курса.

## **6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся**

Представлено в приложении 1.

## **7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации**

Представлены в приложении 2.

## **8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины**

### **а) Основная литература:**

1. Экскаваторы на карьерах. Конструкция, эксплуатация, расчет: учеб. пособие / В. С. Квагинидзе, Ю. А. Антонов, В. Б. Корецкий, Н. Н. Чунейкин. – М.: Изд-во “Горная книга”, 2019. – 409 с.
2. Квагинидзе, В. С. Эксплуатация карьерного оборудования: учеб. пособие для студентов вузов / В. С. Квагинидзе, В. Ф. Петров, В. Б. Корецкий. – М.: “Мир горной книги”, Изд-во МГГУ, Изд-во “Горная книга”, 2017. – 587 с.
3. Трубецкой К. Н. Основы горного дела: учебник / К. Н. Трубецкой, Ю.П. Галченко; под ред. К. Н. Трубецкого. – М.: Академический проект / Рос. гос. геологоразведоч. ун-т, 2016. – 279 с.
4. Городниченко В. И. Основы горного дела: учебник вузов / В. И. Городниченко, А. П. Дмитриев. – М.: Издательство «Горная книга», Изд-во МГГУ, 2018. – 464 с.

### **б) Дополнительная литература:**

1. Машины и инструмент для бурения скважин на угольных шахтах / М. С. Сафохин, И. Д. Богомоллов, Н. М. Скорняков, А. М. Цехин. – М.: Недра, 1985. – 213 с.
2. Медведев, И. Ф. Режимы бурения и выбор буровых машин. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Недра, 1986. – 223 с.
3. Медведев, И. Ф. Механизация проведения горных выработок в крепких породах / И. Ф. Медведев, А. А. Фещенко, С. И. Одинец. – М.: Недра, 1982. – 166 с.
4. Иванов, К. И. Техника бурения при разработке месторождений полезных ископаемых / К. И. Иванов, В. А. Латышев, В. Д. Андреев. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Недра, 1987. – 272 с.
5. Васильев, В. М. Перфораторы: Справочник. – М.: Недра, 1989. – 216 с.
6. Проходчик горных выработок: справочник рабочего; под ред. А. И. Петрова. – М.: Недра, 1991. – 646 с.
7. Евсеев, В. С. Применение проходческих комбайнов на шахтах / В. С. Евсеев, Г. Н. Архипов, Е. С. Розанцев. – М.: Недра, 1981. – 183 с.
88. Машины и оборудование для угольных шахт: Справочник / Под ред. В. Н. Хорина. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Недра, 1987. – 424 с.

8. Базер, Я. И. Проходческие комбайны / Я. И. Базер, В. И. Крутилин, Ю. В. Соколова. – М. : Недра. – 1974. – 304 с.

**в) Методические указания:**

Горная машина. Буровой станок НКР-100М(практикум) Электронная М.: ФГУП НТЦ «Информрегистр», 2018. № гос. рег. 0321801320 1,42 Мб  
0,355 Габбасов Б.М., Кольга А.Д., Курочкин А.И.Подболотов С.В.

**г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:**

**Программное обеспечение**

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Windows 7 Professional(для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021
MS Windows 7 Professional (для классов)	Д-757-17 от 27.06.2017	27.07.2018
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно
MathCAD v.15 Education University Edition	Д-1662-13 от 22.11.2013	бессрочно
Autodesk AutoCad Mechanical 2011 Master Suite	К-526-11 от 22.11.2011	бессрочно
Autodesk AutoCAD Mechanical 2020	учебная версия	бессрочно
АСКОН Компас 3D в.16	Д-261-17 от 16.03.2017	бессрочно
APM WinMachine 2010	Д-262-12 от 15.02.2012	бессрочно
MS Windows 10 Professional (для классов)	Д-1227-18 от 08.10.2018	11.10.2021

**Профессиональные базы данных и информационные справочные системы**

Название курса	Ссылка
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: <a href="https://scholar.google.ru/">https://scholar.google.ru/</a>
Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: <a href="http://window.edu.ru/">http://window.edu.ru/</a>
Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: <a href="https://elibrary.ru/project_risc.asp">https://elibrary.ru/project_risc.asp</a>

## 9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Учебные аудитории для проведения занятий :

- мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации.

Учебные аудитории для проведения занятий для проведения практических занятий:

- мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации;

- доска, мультимедийный проектор, экран.

Учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации

- мультимедийные средства хранения, передачи и представления информации;

- доска, мультимедийный проектор, экран.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся:

- персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в интернет и с доступом в электронную образовательную среду университета.

Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования:

- стеллажи для хранения учебно-наглядных пособий и учебно-методической документации.

Лабораторный стенд Пневматический перфоратор. Гидравлический перфоратор





## 6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы

По дисциплине «Горные машины и оборудование» предусмотрена аудиторная и внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

Самостоятельная работа по освоению дисциплины необходима для углубленного изучения материала курса. Самостоятельная работа студентов регламентируется графиками учебного процесса и самостоятельной работы.

Самостоятельная работа студентов состоит из следующих взаимосвязанных частей:

1) Изучение теоретического материала в форме:

- Самостоятельное изучение учебной и научно литературы по теме
- Поиск дополнительной информации по теме (работа с библиографическим материалами, с электронными библиотеками и ЭОР, информационно-коммуникационные сети Интернет).

Остаточные знания определяются результатами сдачи (зачета).

2) Подготовка к лабораторным занятиям

Самостоятельная работа выполняется студентами на основе учебно-методических материалов дисциплины, приведенных в разделе 7.

Для проведения контроля знаний, умений и навыков студентов по дисциплине разработаны:

– теоретические вопросы для самоконтроля при подготовке к зачету;

### *Перечень теоретических вопросов к лабораторным работам*

#### **Лабораторная работа № 1**

1. Основные типы режущих инструментов
2. Элементы и параметры резцов
3. Конструктивные особенности радиальных резцов
4. Конструктивные особенности тангенциальных резцов
5. Материалы, применяемые при изготовлении резцов
6. Способы крепления резцов на исполнительных органах
7. Конструктивные особенности режущих инструментов проходческих комбайнов.
8. Конструктивные особенности режущих инструментов для бурильных машин
9. Элементы и параметры буровых резцов

#### **Лабораторная работа № 2**

1. Классификация и область применения раздавливающего инструмента
2. Основные типы раздавливающих инструментов
3. Элементы и параметры дисковых шарошек
4. Конструктивные особенности дисковых шарошек и схем их установки на коронках проходческих комбайнов
5. Конструктивные особенности дисковых шарошек и схем их установки на шнеках очистных комбайнов
6. Конструктивные особенности дисковых шарошек и схем их установки на расширителях буровых машин
7. Элементы и параметры штыревых шарошек
8. Элементы и параметры зубчатых шарошек
9. Классификация раздавливающего инструмента для бурения скважин на открытых горных работах
10. Конструктивные особенности опор шарошечных долот
11. Конструктивные особенности одношарошечных долот
12. Конструктивные особенности двух шарошечных долот
13. Конструктивные особенности трех шарошечных долот



#### 14. Конструктивные особенности комбинированных долот

##### **Лабораторная работа № 3**

1. Унифицированный ряд комбайнов РКУ
2. Конструктивные особенности очистного комбайна РКУ 13
3. Конструктивные особенности очистного комбайна РКУ16
4. Конструктивные особенности кинематической схемы РКУ13
5. Конструктивные особенности узлов и механизмов очистного комбайна типа РКУ
6. Конструктивные особенности редуктора режущей части
7. Конструктивные особенности механизма подачи
8. Конструктивные особенности поворотного редуктора
9. Конструктивные особенности шнека
10. Конструктивные особенности кронштейна
11. Конструктивные особенности рамы
12. Конструктивные особенности гидросхемы

##### **Лабораторная работа № 4**

1. Область применения очистного комбайна 1КШЭ
2. Конструктивные особенности очистного комбайна 1КШЭ
3. Конструктивные особенности кинематической схемы
4. Конструктивные особенности центрального редуктора исполнительного органа
5. Конструктивные особенности шнека
6. Конструктивные особенности поворотного редуктора
7. Конструктивные особенности опорно-направляющего механизма
8. Конструктивные особенности гидрооборудования
9. Конструктивные особенности гидравлической схемы

##### **Лабораторная работа № 5**

1. Классификация механизированных крепей
2. Конструктивные особенности механизированной крепи ПИОМА 25/45-0z
3. Конструктивные особенности секции крепи
4. Конструктивные особенности основания
5. Конструктивные особенности проставки
6. Конструктивные особенности ограждения
7. Конструктивные особенности козырька
8. Конструктивные особенности гидростойки
9. Конструктивные особенности гидродомкратов: передвижки, козырька, щитов
10. Конструктивные особенности тяги передвижки
11. Конструктивные особенности гидравлической схемы
12. Конструктивные особенности гидрораспределителя управления
13. Конструктивные особенности гидроблока стойки
14. Конструктивные особенности и принцип действия индикатора давления

##### **Лабораторная работа № 6**

1. Область применения бурового станка СБШ-250-МНА-32
2. Конструктивные особенности бурового станка СБШ-250-МНА-32
3. Конструктивные особенности вращателя
4. Конструктивные особенности редуктора вращателя
5. Конструктивные особенности шинно-зубчатой муфты
6. Конструктивные особенности опорного узла
7. Конструктивные особенности механизма подачи
8. Конструктивные особенности кассеты
9. Конструктивные особенности машинного отделения
10. Конструктивные особенности схемы гидропривода станка

##### **Лабораторная работа № 7**

1. Область применения бурового станка ЗСБШ-200-60
2. Конструктивные особенности бурового станка ЗСБШ-200-60

3. Схема расположения оборудования на платформе бурового станка
4. Конструктивные особенности рабочего органа
5. Конструктивные особенности вращательно-подающего механизма
6. Конструктивные особенности редуктора вращателя
7. Конструктивные особенности гидропатрона
8. Конструктивные особенности гидроцилиндра подачи
9. Конструктивные особенности вертлюга
10. Конструктивные особенности редуктора лебедки
11. Конструктивные особенности редуктора ходовой части
12. Конструктивные особенности гидродомкрата горизонтирования станка
13. Конструктивные особенности и принцип работы установки сухого пылеулавливания
14. Конструктивные особенности кабельного барабана
15. Кинематическая схема привода кабельного барабана
16. Конструктивные особенности кабелеукладчика

#### **Лабораторная работа № 8**

1. Область применения карьерного экскаватора ЭКГ-10
2. Конструктивные особенности карьерного экскаватора ЭКГ-10
3. Конструктивные особенности ковша карьерного экскаватора
4. Конструктивные особенности рукояти карьерного экскаватора
5. Конструктивные особенности стрелы карьерного экскаватора
4. Конструктивные особенности седлового подшипника
5. Конструктивные особенности головных блоков
6. Конструктивные особенности двуногой стойки
7. Конструктивные особенности оборудования поворотной платформы
8. Конструктивные особенности лебедки подъема
9. Конструктивные особенности барабана-редуктора
10. Схемы запасовки канатов, принцип работы подъемной и напорной лебедок
11. Конструктивные особенности лебедки напора
12. Конструктивные особенности привода механизма поворота
13. Конструктивные особенности редуктора механизма поворота
14. Конструктивные особенности центральной цапфы
15. Конструктивные особенности ходовой тележки
16. Конструктивные особенности роликового круга
17. Конструктивные особенности кабельного барабана
18. Схема пневмосистемы

#### **Лабораторная работа № 9**

1. Область применения карьерного экскаватора ЭКГ-15
2. Конструктивные особенности карьерного экскаватора ЭКГ-15
3. Конструктивные особенности ковша карьерного экскаватора
4. Конструктивные особенности рукояти карьерного экскаватора
5. Конструктивные особенности стрелы карьерного экскаватора
4. Конструктивные особенности седлового подшипника
5. Конструктивные особенности двуногой стойки
7. Конструктивные особенности оборудования поворотной платформы
8. Конструктивные особенности лебедки подъема
9. Схемы запасовки канатов, принцип работы подъемной и напорной лебедок
10. Конструктивные особенности лебедки напора
11. Конструктивные особенности привода механизма поворота
12. Конструктивные особенности редуктора механизма поворота
13. Конструктивные особенности нижней рамы
14. Конструктивные особенности центральной цапфы
15. Конструктивные особенности роликового круга

16. Конструктивные особенности ходовой тележки
18. Конструктивные особенности кабельного барабана
19. Пневматическая система

#### **Лабораторная работа № 10**

1. Область применения карьерного экскаватора ЭШ 40.85
2. Конструктивные особенности карьерного экскаватора ЭШ 40.85
3. Габаритные размеры экскаватора ЭШ 40.85
4. Расположение оборудования на поворотной платформе
5. Конструктивные особенности ковша
6. Схема подвески ковша, принцип работы подъемной и тяговой лебедок
7. Конструктивные особенности головных блоков
8. Конструктивные особенности направляющих блоков тяговых канатов
9. Конструктивные особенности подвески стрелы
10. Схема полиспаста подвески стрелы
11. Кинематическая схема подъемной и тяговой лебедок
12. Конструктивные особенности механизма поворота и опорно-поворотного устройства
13. Конструктивные особенности центральной цапфы
14. Принцип работы механизма шагания
15. Пневматическая система

#### **Лабораторная работа № 11**

1. Область применения карьерного экскаватора ЭГ-20
2. Конструктивные особенности карьерного экскаватора ЭГ-20
3. Расположение оборудования на поворотной платформе
4. Конструктивные особенности рабочего оборудования
5. Конструктивные особенности ковша
6. Конструктивные особенности механизма хода
7. Кинематическая схема привод гусениц
8. Конструктивные особенности гусеницы
9. Конструктивные особенности механизма поворота
10. Конструктивные особенности опорно-поворотного устройства
11. Конструктивные особенности насосно-генераторного агрегата
12. Пневматическая система
13. Устройство кабины машиниста

#### **Лабораторная работа № 12**

1. Классификация и область применения дробилок
2. Конструктивные особенности щековой дробилки ЩДП
3. Конструктивные особенности щековой дробилки ЩДС
4. Конструктивные особенности конусной дробилки ККД
5. Конструктивные особенности конусной дробилки КСД
6. Конструктивные особенности двухвалковой дробилки ДДЗ
7. Конструктивные особенности молотковой дробилки
8. Конструктивные особенности, формы и параметры молотков дробилок
9. Конструктивные особенности привода реверсивной дробилки
11. Конструктивные особенности реверсивной молотковой дробилки
12. Конструктивные особенности роторной дробилки типа СДМ

#### **Лабораторная работа № 13**

1. Классификация и область применения инерционных грохотов
2. Конструктивные особенности инерционного грохота ГИТ-51Б
3. Конструктивные особенности вибратора грохота ГИЛ
4. Конструктивные особенности пружинной опоры грохота
5. Конструктивные особенности подвески грохота
6. Классификация и область применения самобалансных грохотов ГИС, ГИСЛ

7. Конструктивные особенности инерционного грохота ГИСЛ
7. Конструктивные особенности вибровозбудителя грохота ГИСЛ
8. Конструктивные особенности грохота ГСЛ
9. Конструктивные особенности вибратора самобалансного грохота ГСЛ
11. Классификация и область применения резонансных грохотов ГРЛ и ГРД
12. Принципиальная схема резонансного грохота ГРЛ
13. Конструктивные особенности резонансного грохота ГРД
14. Конструктивные особенности узла привода коробов грохота ГРД
15. Классификация и область применения грохотов с неподвижной рабочей поверхностью ГГН, ГЛС
16. Конструктивные особенности грохота ГЛС
17. Конструктивные особенности гидрогрохота ГГЛ
18. Классификация и область применения цилиндрических грохотов ГЦЛ
19. Конструктивные особенности цилиндрического грохота ДЦЛ

#### 6.2. Вопросы к коллоквиумам

Коллоквиумы проводятся во время лабораторных занятий на пятой, девятой, тринадцатой и семнадцатой неделях семестра.

#### **Лабораторная работа № 14**

1. Классификация методов обезвоживания
2. Принцип и цикл работы центрифуг
3. Конструктивные особенности и параметры центрифуги ФВШ
4. Конструктивные особенности и параметры вертикальных вибрационных фильтрующих центрифуг ФВВ-1000
5. Конструктивные особенности вибрационного привода центрифуги НВВ-1000
6. Конструктивные особенности центрифуги ФВП-1120
7. Конструктивные особенности центрифуги ФГВ-1320
8. Принципиальная схема шнековой центрифуги ОГШ
9. Конструктивные особенности и параметры осадительно-фильтрующих центрифуг ОГШ-1320Ф
10. Конструктивные особенности и принцип работы вакуум-фильтра ДУ80-2,7/8
11. Конструктивные особенности сектора вакуум-фильтра ДУ80-2,7/8



**7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения по дисциплине (модулю) за период обучения и проводится в форме зачета.

**а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:**

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
<b>ОПК-6 готовностью использовать научные законы и методы при оценке состояния окружающей среды в сфере функционирования производств по эксплуатационной разведке, добыче и переработке твердых полезных ископаемых, а также при строительстве и эксплуатации подземных объектов</b>		
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- конструкции и принципы действия современных горных машин;</li> <li>- технические характеристики современных горных машин;</li> <li>- перспективные направления развития горных машин.</li> </ul>	<p>Раздел 1: Основные закономерности разрушения горных пород инструментом горных машин</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Прочностные и плотностные свойства пород и углей</li> <li>2. Силовые и энергетические показатели процесса разрушения породы</li> <li>3. Параметры разрушения горных пород рабочим инструментом горных машин. Формы среза</li> <li>4. Основные закономерности процесса разрушения горных пород рабочим инструментом горных машин</li> <li>5. Классификация рабочих инструментов горных машин</li> <li>6. Элементы и параметры режущих инструментов. Материалы, применяемые при изготовлении резцов</li> </ol> <p>Раздел 2: Горные машины для механизации разработки месторождений полезных ископаемых подземным способом</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Классификация очистных комбайнов</li> <li>2. Классификация исполнительных органов очистных комбайнов</li> <li>3. Шнековые исполнительные органы очистных комбайнов</li> <li>4. Погрузочные исполнительные органы очистных комбайнов</li> <li>5. Механизмы подачи очистных комбайнов</li> <li>6. Силовое оборудование очистных комбайнов</li> <li>7. Средства борьбы с пылью при работе очистного комбайна</li> </ol>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>8. Очистные комбайны для средней мощности и мощных пластов</p> <p>9. Классификация струговых установок</p> <p>10. Состав оборудования струговой установки</p> <p>11. Классификация механизированных крепей</p> <p>12. Устройство, конструктивные элементы секции механизированной крепи</p> <p>13. Очистные комплексы и агрегаты</p> <p>14. Классификация проходческих комбайнов</p> <p>15. Исполнительные органы проходческих комбайнов</p> <p>16. Погрузочные органы проходческих комбайнов</p> <p>17. Ходовое оборудование проходческих комбайнов</p> <p>18. Классификация бурильных машин</p> <p>19. Бурильные машины вращательного действия для бурения шпуров. Инструмент бурильных машин</p> <p>20. Бурильные машины ударно-поворотного действия для бурения шпуров и скважин. Инструмент бурильных машин</p> <p>21. Буровые станки вращательного действия для бурения скважин. Инструмент буровых станков</p> <p>22. Проходческие комплексы для проведения горизонтальных и наклонных горных выработок</p> <p>23. Щитовые проходческие комплексы</p>
Уметь	<p>- использовать актуальные стандарты и нормативную документацию в горных машинах;</p> <p>- анализировать состояние и перспективы развития горных машин;</p> <p>- использовать современные подходы к анализу горных машин.</p>	<p>1. Рассчитать для переносного перфоратора ПП50В1 мощность ударного механизма <math>N_{уд}</math>, мощность механизма вращения <math>N_{вр}</math>, суммарную мощность <math>N_{\Sigma}</math>, удельный расход воздуха <math>q</math> и скорость бурения <math>v</math>. Построить графики зависимостей <math>v = f(d)</math> и <math>v = f(\sigma)</math>.</p> <p>Расчётные данные:</p> <p>Энергия удара поршня - <math>A_{уд} = 54</math> Дж; частота ударов - <math>n = 37</math> с<sup>-1</sup>; крутящий момент <math>M = 20</math> Н·м; частота вращения бурового инструмента - <math>n_{вр} = 1,54</math> с<sup>-1</sup>; расхода воздуха - <math>Q = 3,4</math> м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура - <math>d = 38</math> мм, буримая порода – гранодиарит (временное сопротивление раздавливанию <math>\sigma = 95,3</math> МПа).</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>2. Рассчитать для переносного перфоратора ПП36В мощность ударного механизма <math>N_{уд}</math>, мощность механизма вращения <math>N_{вр}</math>, суммарную мощность <math>N_{\Sigma}</math>, удельный расход воздуха <math>q</math> и скорость бурения <math>v</math>. Построить графики зависимостей <math>v = f(d)</math> и <math>v = f(\sigma)</math>.</p> <p>Расчётные данные:  Энергия удара поршня - <math>A_{уд} = 36</math> Дж; частота ударов - <math>n = 38,33</math> с<sup>-1</sup>; крутящий момент <math>M = 20</math> Н·м; частота вращения бурового инструмента - <math>n_{вр} = 1,54</math> с<sup>-1</sup>; расхода воздуха - <math>Q = 2,8</math> м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура - <math>d = 32</math> мм; буримая порода – среднезернистый песчаник (временное сопротивление раздавливанию <math>\sigma = 12</math> МПа).</p> <p>3. Рассчитать основные, производительность и (скорость бурения) бурового станка СБУ-100Г с пневмоударником ПП105-2,4. Расчётные данные: энергия удара <math>A = 190</math> Дж; частота ударов <math>n = 21</math> с<sup>-1</sup>; диаметр долота <math>d = 125</math> мм; коэффициент крепости пород <math>f = 12</math>; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины <math>\beta = 0,0004</math> м<sup>-1</sup>; глубина скважины <math>L = 36</math> м; коэффициент готовности станка <math>k_z = 0,86</math>; стойкость долота на одну заточку <math>B = 12</math> м; время навинчивания одной штанги <math>t_n = 0,8</math> мин; время развинчивания одной штанги <math>t_p = 1,2</math> мин; длина штанги <math>l = 0,95</math> м; время замены долота <math>T_z = 8</math> мин; время наведения станка на скважину <math>T_n = 5</math> мин; время забуривания скважины <math>T_{зб} = 1</math> мин; число скважин в забое <math>m = 14</math>; длительность смены <math>T_{см} = 360</math> мин; время на подготовительно-заключительные операции <math>T_{пз} = 24</math> мин; время организационных простоев <math>T_{он} = 10</math> мин; время перегона станка <math>T_n = 18</math> мин.</p>
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> <li>- методиками анализа состояния горных машин и оборудования;</li> <li>- современными методиками расчета и проектирования горных машин;</li> <li>- навыками поиска и анализа информации о перспективных методах горных машин.</li> </ul>	<p>1. Определить машинное время работы комбайна по добыче <math>t_p</math>, коэффициент совершенства схемы работы оборудования комплекса <math>k_c</math>, эксплуатационную производительность <math>Q</math>, для очистного комбайнового комплекса 1ОКП70Е, В состав комплекса входит комбайн 2ГШ68Е. Расчётные данные: вынимаемая мощность пласта <math>m = 2,20</math> м; длина лавы <math>L = 120</math> м; ширина захвата очистного комбайна <math>B_z = 0,5</math> м; плотность угля <math>\gamma = 1,4</math> т/м<sup>3</sup>; скорость подачи комбайна <math>V_n =</math></p>



Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>4,8 м/мин; затраты времени на выполнение вспомогательных операций (концевых, маневровых, по зачистке забоя) <math>t_{\text{в.о.}} = 32</math> мин (за один рабочий цикл); коэффициент готовности, отражающий уровень надёжности оборудования комплекса <math>k_z = 0,8</math>; коэффициент непрерывности работы комплекса, учитывающий простои по организационным и эксплуатационным причинам <math>k_{\text{з.о.}} = 0,85</math>.</p> <p>2. Рассчитать площадь разрабатываемой груди забоя <math>S</math>, время цикла по отработке забоя на ширину обделки <math>T_{\text{ц}}</math>, число циклов по отработке забоя на ширину кольца крепи <math>n</math>, коэффициент технически возможной непрерывной работы комплекса по проходке и сооружению тоннеля <math>k_m</math>, – коэффициент непрерывности работы комплекса в процессе эксплуатации <math>k_z</math>, теоретическую, техническую и эксплуатационную производительность проходческого щитового комплекса КПЩМ-3,6Э. Расчётные данные: глубина врезания лопаты в грунт данной категории <math>hf = 0,16</math> м; диаметр щита <math>D_{\text{щ}} = 3,62</math> м; время цикла по отработке забоя на глубину (<math>hf</math>) врезания <math>t_z = 14</math> мин; ширина обделки <math>B = 0,75</math> м; несовмещенное с разработкой забоя и другими операциями время на откатку вагонеток и подачу блоков обделки <math>t_{\text{мп}} = 14</math> мин; время установки кольца обделки <math>t_{\text{кр}} = 12</math> мин; несовмещенное время тампонажных работ <math>t_{\text{там}} = 44</math> мин; время передвижки щита на ширину кольца обделки <math>t_{\text{пер}} = 5</math> мин; время устранения отказов за цикл <math>t_{\text{ун}} = 3</math> мин/цикл; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам (за цикл) <math>t_{\text{с.о.}} = 4</math> мин.</p> <p>3. Рассчитать для переносного перфоратора ПП63В мощность ударного механизма <math>N_{\text{уд}}</math>, мощность механизма вращения <math>N_{\text{вр}}</math>, суммарную мощность <math>N_{\Sigma}</math>, удельный расход воздуха <math>q</math> и скорость бурения <math>v</math>. Построить графики зависимостей <math>v = f(d)</math> и <math>v = f(\sigma)</math>.  Расчётные данные:  Энергия удара поршня - <math>A_{\text{уд}} = 63,74</math> Дж; частота ударов - <math>n = 30 \text{ с}^{-1}</math>; крутящий момент <math>M = 26,93 \text{ Н}\cdot\text{м}</math>; частота вращения бурового инструмента - <math>n_{\text{вр}} = 1,03 \text{ с}^{-1}</math>;</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		расхода воздуха - $Q = 3,85 \text{ м}^3/\text{мин}$ ; диаметр шпура - $d = 42 \text{ мм}$ , буримая порода – бакальский кварцит (временное сопротивление раздавливанию $\sigma = 190 \text{ МПа}$ ).
<b>ПК-14 готовностью участвовать в исследованиях объектов профессиональной деятельности и их структурных элементов</b>		
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- основные составные части горных машин и оборудования;</li> <li>- принципы функционирования горных машин и оборудования;</li> <li>- технические характеристики и параметры горных машин и оборудования.</li> </ul>	<p><b>Раздел 3: Горные машины для механизации разработки месторождений полезных ископаемых открытым способом</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Классификация оборудования, применяемого на открытых горных работах (7 классов)</li> <li>2. Классификация карьерных буровых станков</li> <li>4. Общая схема устройства буровых станков</li> <li>5. Основные узлы буровых станков</li> <li>6. Теория рабочего процесса буровых машин ударного и ударно-вращательного действия</li> <li>7. Теория рабочего процесса машин вращательного бурения шарошечными долотами</li> <li>8. Теория рабочего процесса машин вращательного бурения резцовыми долотами</li> <li>9. Физические основы термического бурения</li> <li>10. Инструмент для станков ударно-вращательного (пневмоударного) бурения.</li> <li>11. Инструмент для станков вращательного бурения шарошечными долотами.</li> <li>12. Инструмент для станков вращательного бурения режущими долотами со шнековой очисткой скважин</li> <li>13. Комбинированный буровой инструмент</li> <li>14. Конструктивные схемы вращательно-подающих механизмов (ВПМ) буровых станков</li> <li>15. Устройства для удаления буровой мелочи из скважины, пылеулавливания и пылеподавления</li> <li>16. Устройства для подвода сжатого воздуха и рабочих компонентов к вращающемуся буровому ставу</li> <li>17. Устройства для хранения, подачи штанг и свинчивания (развинчивания) бурового става</li> </ol>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>18. Гидравлические, пневматические, электрические системы буровых станков</p> <p>19. Станки ударно-вращательного бурения погружными пневмоударниками и их параметры</p> <p>20. Станки вращательного бурения резцовыми долотами и их параметры</p> <p>21. Станки вращательного бурения шарошечными долотами и их параметры</p> <p>22. Определение производительности буровых станков</p> <p>23. Классификация экскаваторов. Конструктивные схемы одноковшовых экскаваторов</p> <p>24. Карьерные экскаваторы и их параметры</p> <p>25. Гидравлические экскаваторы и их параметры</p> <p>26. Драглайны и их параметры</p> <p>27. Конструктивные схемы многоковшовых экскаваторов</p> <p>28. Рабочее оборудование одноковшового экскаватора прямая механическая лопата</p> <p>29. Определение производительности экскаваторов</p> <p><b>Раздел 4: Горные машины для обогащения полезных ископаемых</b></p> <p>1. Вагоноопрокидыватели и их параметры</p> <p>2. Маневровые устройства</p> <p>3. Электромагнитные шкивы и барабаны барабаны</p> <p>4. Железоотделители и их параметры</p> <p>5. Щековые, валковые и конусные дробилки</p> <p>6. Молотковые, роторные и барабанные дробилки</p> <p>7. Грохоты и их параметры</p> <p>8. Типы самобалансных вибраторов</p> <p>9. Определение амплитуды колебания грохотов</p> <p>10. Резонансные грохоты</p> <p>11. Вибраторы для резонансных грохотов</p> <p>12. Барабанные грохоты</p> <p>13. Стержневые мельницы</p> <p>14. Шаровые мельницы с решеткой</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		15. Отсадочные машины с подвижным решетом 16. Отсадочные машины с раздвижным решетом 17. Пневматические отсадочные машины 18. Тяжелосредние сепараторы 19. Флотационные машины механического типа 20. Пневматические флотационные машины 21. Вакуум-фильтры и пресс-фильтры 22. Фильтрующие, осадительные и осадительно-фильтрующие центрифуги 23. Барабанные сушилки и трубы-сушилки 24. Отделение сушки обогатительной фабрики
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выделять в конструкции горных машин и оборудования основные составные части;</li> <li>- разрабатывать кинематические схемы горных машин и оборудования;</li> <li>- оценивать параметры горных машин и оборудования.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определить эксплуатационную производительность <math>Q</math>, проходческого комбайна 4ПП2 со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки <math>V_k = 1,65</math> м/мин; ширина захвата коронки <math>B_z = 0,95</math> м; минимальный диаметр коронки <math>D_{min} = 0,55</math> м; максимальный диаметр коронки <math>D_{max} = 0,95</math> м; коэффициент использования коронки по диаметру <math>k_d = 0,7</math>; сечение выработки в проходке <math>S_{np} = 12</math> м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи <math>l = 1</math> м; коэффициент организации работ <math>k_{op} = 1,3</math>; время несовмещенных вспомогательных операций <math>T_{во} = 45</math> мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам <math>T_{зо} = 10</math> мин; продолжительность смены <math>T_{см} = 6</math> ч; <math>T_{m01}</math> – время ежесменного технического обслуживания комплекса, <math>T_{m01} = 0,5</math> часа; <math>T_{pn}</math> – время регламентированного перерыва, <math>T_{pn} = 0,33</math> часа.</li>   <li>2. Определить эксплуатационную производительность <math>Q</math>, проходческого комбайна ГПКС со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки <math>V_k = 1,05</math> м/мин; ширина захвата коронки <math>B_z = 0,7</math> м; минимальный диаметр коронки <math>D_{min} = 0,45</math> м; максимальный диаметр коронки <math>D_{max} = 0,85</math> м; коэффициент использования коронки по диаметру <math>k_d = 0,9</math>; сечение выработки в проходке <math>S_{np} = 13</math> м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи <math>l = 1</math> м; коэффициент</li> </ol>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>организации работ <math>k_{op} = 1,1</math>; время несовмещенных вспомогательных операций <math>T_{во} = 45</math> мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам <math>T_{зо} = 12</math> мин; продолжительность смены <math>T_{см} = 6</math> ч; <math>T_{m01}</math> – время ежесменного технического обслуживания комплекса, <math>T_{m01} = 0,5</math> часа; <math>T_{pn}</math> – время регламентированного перерыва, <math>T_{pn} = 0,33</math> часа.</p> <p>3. Рассчитать основные показатели, производительность и скорость бурения бурового станка СБУ-100Г с пневмоударником П125-3,8. Расчётные данные: энергия удара <math>A = 190</math> Дж; частота ударов <math>n = 21</math> с<sup>-1</sup>; диаметр долота <math>d = 125</math> мм; коэффициент крепости пород <math>f = 12</math>; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины <math>\beta = 0,0004</math> м<sup>-1</sup>; глубина скважины <math>L = 36</math> м; коэффициент готовности станка <math>k_2 = 0,86</math>; стойкость долота на одну заточку <math>B = 20</math> м; время навинчивания одной штанги <math>t_n = 0,8</math> мин; время развинчивания одной штанги <math>t_p = 1,2</math> мин; длина штанги <math>l = 0,95</math> м; время замены долота <math>T_3 = 4</math> мин; время наведения станка на скважину <math>T_n = 4</math> мин; время забуривания скважины <math>T_{36} = 1</math> мин; число скважин в забое <math>m = 16</math>; длительность смены <math>T_{см} = 360</math> мин; время на подготовительно-заключительные операции <math>T_{пз} = 24</math> мин; время организационных простоев <math>T_{он} = 10</math> мин; время перегона станка <math>T_n = 18</math> мин.</p>
Владеть	<ul style="list-style-type: none"> <li>- методикой структурно-функционального анализа горных машин и оборудования;</li> <li>- методиками расчета основных параметров горных машин и оборудования;</li> <li>- методиками проектирования деталей и узлов горных машин и оборудования.</li> </ul>	<p>1. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БКГ-2 с бурильной головкой – перфоратором ГП-1. Расчётные данные: энергия удара перфоратора <math>A = 98</math> Дж; частота ударов <math>n = 90</math> с<sup>-1</sup>; диаметр шпура <math>d = 55</math> мм; коэффициент крепости пород <math>f = 13</math>; декремент затухания энергии силового импульса <math>\alpha = 0,03</math>; глубина шпура <math>L = 3</math> м; коэффициент готовности <math>k_2 = 0,94</math>; число бурильных машин на установке <math>R = 2</math>; <math>k_o = 1; 0,8; 0,7</math> при числе бурильных машин соответственно 1; 2; 3 <math>k_o = 0,8</math>; стойкость резца (коронки) на одну заточку <math>B = 15</math> м; ; скорость обратного хода бурильной головки <math>v_{ох} = 12</math> м/мин; время замены резца (коронки) <math>T_3 = 7</math> мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой <math>T_n = 2</math> мин; время забуривания</p>

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		<p>шпура (скважины) <math>T_{зб} = 1</math> мин; число шпуров в забое <math>m = 32</math>; длительность смены <math>T_{см} = 360</math> мин; время на подготовительно-заключительные операции <math>T_{пз} = 42</math> мин; время организационных простоев <math>T_{он} = 34</math> мин; время перегона установки <math>T_n = 28</math> мин.</p> <p>2. Рассчитать основные показатели, производительность и скорость бурения бурового станка СБУ-125У-52 с пневмоударником П125-3,8. Расчётные данные: энергия удара <math>A = 190</math> Дж; частота ударов <math>n = 21</math> с<sup>-1</sup>; диаметр долота <math>d = 125</math> мм; коэффициент крепости пород <math>f = 12</math>; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины <math>\beta = 0,0004</math> м<sup>-1</sup>; глубина скважины <math>L = 24</math> м; коэффициент готовности станка <math>k_z = 0,92</math>; стойкость долота на одну заточку <math>B = 20</math> м; время навинчивания одной штанги <math>t_n = 0,6</math> мин; время развинчивания одной штанги <math>t_p = 1,3</math> мин; длина штанги <math>l = 4,25</math> м; время замены долота <math>T_z = 4</math> мин; время наведения станка на скважину <math>T_n = 4,5</math> мин; время забуривания скважины <math>T_{зб} = 1</math> мин; число скважин в забое <math>m = 12</math>; длительность смены <math>T_{см} = 360</math> мин; время на подготовительно-заключительные операции <math>T_{пз} = 18</math> мин; время организационных простоев <math>T_{он} = 12</math> мин; время перегона станка <math>T_n = 20</math> мин.</p> <p>3. Рассчитать для переносного перфоратора ПП50В1 мощность ударного механизма <math>N_{уд}</math>, мощность механизма вращения <math>N_{вр}</math>, суммарную мощность <math>N_{\Sigma}</math>, удельный расход воздуха <math>q</math> и скорость бурения <math>v</math>. Построить графики зависимостей <math>v = f(d)</math> и <math>v = f(\sigma)</math>.  Расчётные данные:  Энергия удара поршня - <math>A_{уд} = 54</math> Дж; частота ударов - <math>n = 37</math> с<sup>-1</sup>; крутящий момент <math>M = 20</math> Н·м; частота вращения бурового инструмента - <math>n_{вр} = 1,03</math> с<sup>-1</sup>; расхода воздуха - <math>Q = 3,4</math> м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура - <math>d = 36</math> мм, буримая порода – бакальский кварцит (временное сопротивление раздавливанию <math>\sigma = 190</math> МПа).</p>

**б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:**

Промежуточная аттестация по дисциплине «Горные машины и оборудование» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачета.

**Зачет** по данной дисциплине проводится в устной форме по теоретическим вопросам.

**Показатели и критерии оценивания зачета:**

– на оценку **«зачтено»** – обучающийся демонстрирует уровень сформированности компетенций выше порогового: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

– на оценку **«не зачтено»** – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

**Перечень теоретических вопросов к зачету**

Раздел 1: Основные закономерности разрушения горных пород инструментом горных машин

1. Прочностные и плотностные свойства пород и углей
2. Силовые и энергетические показатели процесса разрушения породы
3. Параметры разрушения горных пород рабочим инструментом горных машин.

Формы среза

4. Основные закономерности процесса разрушения горных пород рабочим инструментом горных машин
5. Классификация рабочих инструментов горных машин
6. Элементы и параметры режущих инструментов. Материалы, применяемые при изготовлении резцов

Раздел 2: Горные машины для механизации разработки месторождений полезных ископаемых подземным способом

1. Классификация очистных комбайнов
2. Классификация исполнительных органов очистных комбайнов
3. Шнековые исполнительные органы очистных комбайнов
4. Погрузочные исполнительные органы очистных комбайнов
5. Механизмы подачи очистных комбайнов
6. Силовое оборудование очистных комбайнов

7. Средства борьбы с пылью при работе очистного комбайна
8. Очистные комбайны для средней мощности и мощных пластов
9. Классификация струговых установок
10. Состав оборудования струговой установки
11. Классификация механизированных крепей
12. Устройство, конструктивные элементы секции механизированной крепи
13. Очистные комплексы и агрегаты
14. Классификация проходческих комбайнов
15. Исполнительные органы проходческих комбайнов
16. Погрузочные органы проходческих комбайнов
17. Ходовое оборудование проходческих комбайнов
18. Классификация бурильных машин
19. Бурильные машины вращательного действия для бурения шпуров.  
Инструмент бурильных машин
20. Бурильные машины ударно-поворотного действия для бурения шпуров и скважин. Инструмент бурильных машин
21. Буровые станки вращательного действия для бурения скважин. Инструмент буровых станков
22. Проходческие комплексы для проведения горизонтальных и наклонных горных выработок
23. Щитовые проходческие комплексы

### **Раздел 3: Горные машины для механизации разработки месторождений полезных ископаемых открытым способом**

1. Классификация оборудования, применяемого на открытых горных работах (7 классов)
2. Классификация карьерных буровых станков
4. Общая схема устройства буровых станков
5. Основные узлы буровых станков
6. Теория рабочего процесса буровых машин ударного и ударно-вращательного действия
7. Теория рабочего процесса машин вращательного бурения шарошечными долотами
8. Теория рабочего процесса машин вращательного бурения резцовыми долотами
9. Физические основы термического бурения
10. Инструмент для станков ударно-вращательного (пневмоударного) бурения.
11. Инструмент для станков вращательного бурения шарошечными долотами.



12. Инструмент для станков вращательного бурения режущими долотами со шнековой очисткой скважин
13. Комбинированный буровой инструмент
14. Конструктивные схемы вращательно-подающих механизмов (ВПМ) буровых станков
15. Устройства для удаления буровой мелочи из скважины, пылеулавливания и пылеподавления
16. Устройства для подвода сжатого воздуха и рабочих компонентов к вращающемуся буровому ставу
17. Устройства для хранения, подачи штанг и свинчивания (развинчивания) бурового става
18. Гидравлические, пневматические, электрические системы буровых станков
19. Станки ударно-вращательного бурения погружными пневмоударниками и их параметры
20. Станки вращательного бурения резцовыми долотами и их параметры
21. Станки вращательного бурения шарошечными долотами и их параметры
22. Определение производительности буровых станков
23. Классификация экскаваторов. Конструктивные схемы одноковшовых экскаваторов
24. Карьерные экскаваторы и их параметры
25. Гидравлические экскаваторы и их параметры
26. Драглайны и их параметры
27. Конструктивные схемы многоковшовых экскаваторов
28. Рабочее оборудование одноковшового экскаватора прямая механическая лопата
29. Определение производительности экскаваторов

#### **Раздел 4: Горные машины для обогащения полезных ископаемых**

1. Вагонопрокидыватели и их параметры
2. Маневровые устройства
3. Электромагнитные шкивы и барабаны барабаны
4. Железоотделители и их параметры
5. Щековые, валковые и конусные дробилки
6. Молотковые, роторные и барабанные дробилки
7. Грохоты и их параметры
8. Типы самобалансных вибраторов
9. Определение амплитуды колебания грохотов
10. Резонансные грохоты

11. Вибраторы для резонансных грохотов
12. Барабанные грохоты
13. Стержневые мельницы
14. Шаровые мельницы с решеткой
15. Отсадочные машины с подвижным решетом
16. Отсадочные машины с раздвижным решетом
17. Пневматические отсадочные машины
18. Тяжелосредные сепараторы
19. Флотационные машины механического типа
20. Пневматические флотационные машины
21. Вакуум-фильтры и пресс-фильтры
22. Фильтрующие, осадительные и осадительно-фильтрующие центрифуги
23. Барабанные сушилки и трубы-сушилки
24. Отделение сушки обогатительной фабрики

#### **Примеры практических заданий для промежуточной аттестации**

4. Рассчитать для переносного перфоратора ПП50В1 мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
 Расчётные данные:  
 Энергия удара поршня -  $A_{уд} = 54$  Дж; частота ударов -  $n = 37$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 20$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,54$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,4$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 38$  мм, буримая порода – гранодиарит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 95,3$  МПа).
5. Рассчитать для переносного перфоратора ПП36В мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
 Расчётные данные:  
 Энергия удара поршня -  $A_{уд} = 36$  Дж; частота ударов -  $n = 38,33$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 20$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,54$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 2,8$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 32$  мм; буримая порода – среднезернистый песчаник (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 12$  МПа).
6. Рассчитать основные, производительность и (скорость бурения) бурового станка СБУ-100Г с пневмоударником ПП105-2,4. Расчётные данные: энергия удара  $A = 190$  Дж; частота ударов  $n = 21$  с<sup>-1</sup>; диаметр долота  $d = 125$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 12$ ; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины  $\beta = 0,0004$  м<sup>-1</sup>; глубина скважины  $L = 36$  м; коэффициент готовности станка  $k_2 = 0,86$ ; стойкость долота на одну заточку  $B = 12$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,8$  мин; время развинчивания одной

штанги  $t_p = 1,2$  мин; длина штанги  $l = 0,95$  м; время замены долота  $T_z = 8$  мин; время наведения станка на скважину  $T_n = 5$  мин; время забуривания скважины  $T_{зб} = 1$  мин; число скважин в забое  $m = 14$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 24$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 10$  мин; время перегона станка  $T_n = 18$  мин.

7. Определить машинное время работы комбайна по добыче  $t_p$ , коэффициент совершенства схемы работы оборудования комплекса  $k_c$ , эксплуатационную производительность  $Q$ , для очистного комбайнового комплекса 1ОКП70Е, В состав комплекса входит комбайн 2ГШ68Е. Расчётные данные: вынимаемая мощность пласта  $m = 2,20$  м; длина лавы  $L = 120$  м; ширина захвата очистного комбайна  $B_z = 0,5$  м; плотность угля  $\gamma = 1,4$  т/м<sup>3</sup>; скорость подачи комбайна  $V_n = 4,8$  м/мин; затраты времени на выполнение вспомогательных операций (концевых, маневровых, по зачистке забоя)  $t_{со} = 32$  мин (за один рабочий цикл); коэффициент готовности, отражающий уровень надёжности оборудования комплекса  $k_g = 0,8$ ; коэффициент непрерывности работы комплекса, учитывающий простои по организационным и эксплуатационным причинам  $k_{с.о} = 0,85$ .
8. Рассчитать площадь разрабатываемой груди забоя  $S$ , время цикла по отработке забоя на ширину обделки  $T_{ц}$ , число циклов по отработке забоя на ширину кольца крепи  $n$ , коэффициент технически возможной непрерывной работы комплекса по проходке и сооружению тоннеля  $k_m$ , – коэффициент непрерывности работы комплекса в процессе эксплуатации  $k_s$ , теоретическую, техническую и эксплуатационную производительность проходческого щитового комплекса КПЩМ-3,6Э. Расчётные данные: глубина врезания лопаты в грунт данной категории  $hf = 0,16$  м; диаметр щита  $D_{щ} = 3,62$  м; время цикла по отработке забоя на глубину ( $hf$ ) врезания  $t_z = 14$  мин; ширина обделки  $B = 0,75$  м; несовмещенное с разработкой забоя и другими операциями время на откатку вагонеток и подачу блоков обделки  $t_{мп} = 14$  мин; время установки кольца обделки  $t_{кр} = 12$  мин; несовмещенное время тампонажных работ  $t_{там} = 44$  мин; время передвижки щита на ширину кольца обделки  $t_{пер} = 5$  мин; время устранения отказов за цикл  $t_{yn} = 3$  мин/цикл; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам (за цикл)  $t_{с.о} = 4$  мин.
9. Рассчитать для переносного перфоратора ПП63В мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{с}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
Расчётные данные:  
Энергия удара поршня -  $A_{уд} = 63,74$  Дж; частота ударов -  $n = 30$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 26,93$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,03$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,85$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 42$  мм, буримая порода – бакальский кварцит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 190$  МПа).
10. Определить эксплуатационную производительность  $Q$ , проходческого комбайна 4ПП2 со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки  $V_k = 1,65$  м/мин; ширина захвата коронки  $B_z = 0,95$  м; минимальный диаметр коронки  $D_{min} = 0,55$  м; максимальный диаметр коронки  $D_{max} = 0,95$  м; коэффициент использования коронки по диаметру  $k_d = 0,7$ ; сечение выработки в проходке  $S_{пр} = 12$  м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи  $l = 1$  м; коэффициент организации работ  $k_{ор} = 1,3$ ; время несовмещенных

вспомогательных операций  $T_{во} = 45$  мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам  $T_{зо} = 10$  мин; продолжительность смены  $T_{см} = 6$  ч;  $T_{м01}$  – время ежесменного технического обслуживания комплекса,  $T_{м01} = 0,5$  часа;  $T_{рп}$  – время регламентированного перерыва,  $T_{рп} = 0,33$  часа.

11. Определить эксплуатационную производительность  $Q$ , проходческого комбайна ГПКС со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки  $V_k = 1,05$  м/мин; ширина захвата коронки  $B_z = 0,7$  м; минимальный диаметр коронки  $D_{min} = 0,45$  м; максимальный диаметр коронки  $D_{max} = 0,85$  м; коэффициент использования коронки по диаметру  $k_d = 0,9$ ; сечение выработки в проходке  $S_{пр} = 13$  м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи  $l = 1$  м; коэффициент организации работ  $k_{ор} = 1,1$ ; время несовмещенных вспомогательных операций  $T_{во} = 45$  мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам  $T_{зо} = 12$  мин; продолжительность смены  $T_{см} = 6$  ч;  $T_{м01}$  – время ежесменного технического обслуживания комплекса,  $T_{м01} = 0,5$  часа;  $T_{рп}$  – время регламентированного перерыва,  $T_{рп} = 0,33$  часа.
12. Рассчитать основные показатели, производительность и скорость бурения бурового станка СБУ-100Г с пневмоударником П125-3,8. Расчётные данные: энергия удара  $A = 190$  Дж; частота ударов  $n = 21$  с<sup>-1</sup>; диаметр долота  $d = 125$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 12$ ; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины  $\beta = 0,0004$  м<sup>-1</sup>; глубина скважины  $L = 36$  м; коэффициент готовности станка  $k_z = 0,86$ ; стойкость долота на одну заточку  $B = 20$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,8$  мин; время развинчивания одной штанги  $t_p = 1,2$  мин; длина штанги  $l = 0,95$  м; время замены долота  $T_z = 4$  мин; время наведения станка на скважину  $T_n = 4$  мин; время забуривания скважины  $T_{зб} = 1$  мин; число скважин в забое  $m = 16$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 24$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 10$  мин; время перегона станка  $T_n = 18$  мин.
13. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БКГ-2 с бурильной головкой – перфоратором ГП-1. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 98$  Дж; частота ударов  $n = 90$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 55$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 13$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,03$ ; глубина шпура  $L = 3$  м; коэффициент готовности  $k_z = 0,94$ ; число бурильных машин на установке  $R = 2$ ;  $k_o = 1; 0,8; 0,7$  при числе бурильных машин соответственно 1; 2; 3  $k_o = 0,8$ ; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 15$  м; ; скорость обратного хода бурильной головки  $v_{ох} = 12$  м/мин; время замены резца (коронки)  $T_z = 7$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 2$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{зб} = 1$  мин; число шпуров в забое  $m = 32$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 42$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 34$  мин; время перегона установки  $T_n = 28$  мин.
14. Рассчитать основные показатели, производительность и скорость бурения бурового станка СБУ-125У-52 с пневмоударником П125-3,8. Расчётные данные: энергия удара  $A = 190$  Дж; частота ударов  $n = 21$  с<sup>-1</sup>; диаметр долота  $d = 125$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 12$ ; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины  $\beta = 0,0004$  м<sup>-1</sup>; глубина скважины  $L = 24$  м; коэффициент готовности

станка  $k_z = 0,92$ ; стойкость долота на одну заточку  $B = 20$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,6$  мин; время развинчивания одной штанги  $t_p = 1,3$  мин; длина штанги  $l = 4,25$  м; время замены долота  $T_z = 4$  мин; время наведения станка на скважину  $T_n = 4,5$  мин; время забуривания скважины  $T_{зб} = 1$  мин; число скважин в забое  $m = 12$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 18$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 12$  мин; время перегона станка  $T_n = 20$  мин.

15. Рассчитать для переносного перфоратора ПП50В1 мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .

Расчётные данные:

Энергия удара поршня - Ауд = 54 Дж; частота ударов -  $n = 37$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 20$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,03$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,4$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 36$  мм, буримая порода – бакальский кварцит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 190$  МПа).

16. Рассчитать основные показатели, производительность бурового станка СБУ-125У-52 с пневмоударником П-125-3,8. Расчётные данные: энергия удара  $A = 190$  Дж; частота ударов  $n = 21$  с<sup>-1</sup>; диаметр долота  $d = 125$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 14$ ; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины  $\beta = 0,0004$  м<sup>-1</sup>; глубина скважины  $L = 36$  м; коэффициент готовности станка  $k_z = 0,86$ ; стойкость долота на одну заточку  $B = 20$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,9$  мин; время развинчивания одной штанги  $t_p = 1,3$  мин; длина штанги  $l = 4,25$  м; время замены долота  $T_z = 4$  мин; время наведения станка на скважину  $T_n = 4$  мин; время забуривания скважины  $T_{зб} = 1$  мин; число скважин в забое  $m = 16$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 24$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 12$  мин; время перегона станка  $T_n = 26$  мин.

17. Определить машинное время работы комбайна по добыче  $t_p$ , коэффициент совершенства схемы работы оборудования комплекса  $k_c$ , эксплуатационную производительность  $Q$ , для очистного комбайнового комплекса КМ142, В состав комплекса входит комбайн 1КШЭ. Расчётные данные: вынимаемая мощность пласта  $m = 4$  м; длина лавы  $L = 150$  м; ширина захвата очистного комбайна  $B_z = 0,5$  м; плотность угля  $\gamma = 1,4$  т/м<sup>3</sup>; скорость подачи комбайна  $V_n = 3,8$  м/мин; затраты времени на выполнение вспомогательных операций (концевых, маневровых, по зачистке забоя)  $t_{\text{во}} = 32$  мин (за один рабочий цикл); коэффициент готовности, отражающий уровень надёжности оборудования комплекса  $k_z = 0,85$ ; коэффициент непрерывности работы комплекса, учитывающий простои по организационным и эксплуатационным причинам  $k_{з,о} = 0,88$ .

18. Рассчитать площадь разрабатываемой груди забоя  $S$ , время цикла по отработке забоя на ширину обделки  $T_{ц}$ , число циклов по отработке забоя на ширину кольца крепи  $n$ , коэффициент технически возможной непрерывной работы комплекса по проходке и сооружению тоннеля  $k_m$ , – коэффициент непрерывности работы комплекса в процессе эксплуатации  $k_z$ , теоретическую, техническую и эксплуатационную производительность проходческого щитового комплекса КПЩМ-2,6Э. Расчётные данные: глубина врезания лопаты в грунт данной категории  $hf = 0,18$  м; диаметр щита  $D_{щ} = 2,59$  м; время цикла по отработке забоя на глубину ( $hf$ ) врезания  $t_z = 18$  мин;

ширина обделки  $B = 0,75$  м; несовмещенное с разработкой забоя и другими операциями время на откатку вагонеток и подачу блоков обделки  $t_{mp} = 12$  мин; время установки кольца обделки  $t_{кр} = 10$  мин; несовмещенное время тампонажных работ  $t_{там} = 38$  мин; время передвижки щита на ширину кольца обделки  $t_{пер} = 6$  мин; время устранения отказов за цикл  $t_{ун} = 3$  мин/цикл; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам (за цикл)  $t_{зо} = 3$  мин.

19. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БКГ-2 с бурильной головкой – перфоратором ГП-1. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 98$  Дж; частота ударов  $n = 90$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 45$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 19$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,03$ ; глубина шпура  $L = 4,4$  м; коэффициент готовности  $k_z = 0,88$ ; число бурильных машин на установке  $R = 2$ ;  $k_o = 0,8$ ; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 25$  м; скорость обратного хода бурильной головки  $v_{ох} = 12$  м/мин; время замены резца (коронки)  $T_z = 7$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 3$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{зб} = 1$  мин; число шпуров в забое  $m = 40$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 52$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 38$  мин; время перегона установки  $T_n = 26$  мин.
20. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БК-2П с бурильной головкой – перфоратором ПК-60А. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 95$  Дж; частота ударов  $n = 45$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 56$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 14$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,05$ ; глубина шпура  $L = 4,6$  м; коэффициент готовности  $k_z = 0,89$ ; число бурильных машин на установке  $R = 2$ ;  $k_o = 0,8$ ; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 28$  м; ; скорость обратного хода бурильной головки  $v_{ох} = 16$  м/мин; время замены резца (коронки)  $T_z = 5$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 1,5$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{зб} = 1$  мин; число шпуров в забое  $m = 44$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 44$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 26$  мин; время перегона установки  $T_n = 30$  мин.
21. Определить эксплуатационную производительность  $Q$ , проходческого комбайна 4ПП2 со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки  $V_k = 2,1$  м/мин; ширина захвата коронки  $B_z = 0,95$  м; минимальный диаметр коронки  $D_{min} = 0,55$  м; максимальный диаметр коронки  $D_{max} = 0,95$  м; коэффициент использования коронки по диаметру  $k_d = 0,9$ ; сечение выработки в проходке  $S_{np} = 15$  м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи  $l = 1$  м; коэффициент организации работ  $k_{op} = 1,3$ ; время несовмещенных вспомогательных операций  $T_{со} = 55$  мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам  $T_{зо} = 16$  мин; продолжительность смены  $T_{см} = 6$  ч;  $T_{m01}$  – время ежедневного технического обслуживания комплекса,  $T_{m01} = 0,5$  часа;  $T_{pn}$  – время регламентированного перерыва,  $T_{pn} = 0,33$  часа.
22. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БКГ-2 с бурильной головкой – перфоратором ГП-1. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 98$  Дж; частота ударов  $n = 90$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 56$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 20$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,03$ ; глубина шпура  $L = 4,4$  м; коэффициент готовности  $k_z = 0,86$ ; число бурильных машин на установке  $R = 2$ ;  $k_o = 1; 0,8; 0,7$  при числе бурильных машин соответственно 1; 2; 3; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 15$  м; скорость обратного хода  $v_{ох} = 19$  м/мин время замены резца (коронки)  $T_z = 5$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 2$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{зб} = 1$  мин; число шпуров в

забое  $m = 34$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 36$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 28$  мин; время перегона установки  $T_n = 32$  мин.

23. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка ПБУ-80М с бурильной головкой – перфоратором ПК75А. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 176$  Дж; частота ударов  $n = 37$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 40$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 16$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,04$ ; глубина шпура  $L = 20$  м; коэффициент готовности  $k_2 = 0,9$ ; число бурильных машин на установке  $R = 1$ ;  $k_o = 1$ ; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 20$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,5$  мин; время развинчивания одной штанги  $t_p = 1$  мин; длина штанги  $l = 1,22$  м; время замены резца (коронки)  $T_3 = 4$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 5$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{36} = 1$  мин; число шпуров в забое  $m = 14$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 40$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 60$  мин; время перегона установки  $T_n = 30$  мин.
24. Рассчитать для переносного перфоратора ПП36В мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
Расчётные данные:  
Энергия удара поршня -  $A_{уд} = 36$  Дж; частота ударов -  $n = 38,33$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 20$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,54$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 2,8$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 32$  мм, буримая порода – среднезернистый песчаник (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 12$  МПа).
25. Рассчитать для переносного перфоратора ПП63В мощность ударного механизма  $N_{уд}$ , мощность механизма вращения  $N_{вр}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
Расчётные данные:  
Энергия удара поршня -  $A_{уд} = 63,74$  Дж; частота ударов -  $n = 30$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 26,93$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{вр} = 1,54$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,85$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 46$  мм, буримая порода – гранодиорит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 95,3$  МПа).
26. Рассчитать основные показатели, производительность и скорость бурения бурового станка НКР100М с пневмоударником ПП105-2,4. Расчётные данные: энергия удара  $A = 93,2$  Дж; частота ударов  $n = 28$  с<sup>-1</sup>; диаметр долота  $d = 105$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 14$ ; коэффициент падения скорости бурения с глубиной скважины  $\beta = 0,0004$  м<sup>-1</sup>; глубина скважины  $L = 40$  м; коэффициент готовности станка  $k_2 = 0,9$ ; стойкость долота на одну заточку  $B = 15$  м; время навинчивания одной штанги  $t_n = 0,5$  мин; время развинчивания одной штанги  $t_p = 1$  мин; длина штанги  $l = 1$  м; время замены долота  $T_3 = 4$  мин; время наведения станка на скважину  $T_n = 4$  мин; время забуривания скважины  $T_{36} = 1$  мин; число скважин в забое  $m = 14$ ; длительность смены  $T_{см} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{пз} = 20$  мин; время организационных простоев  $T_{он} = 10$  мин; время перегона станка  $T_n = 20$  мин.

27. Определить машинное время работы комбайна по добыче  $t_p$ , коэффициент совершенства схемы работы оборудования комплекса  $k_c$ , эксплуатационную производительность  $Q$ , для очистного комбайнового комплекса КМ138, В состав комплекса входит комбайн РКУ13. Расчётные данные: вынимаемая мощность пласта  $m = 1,8$  м; длина лавы  $L = 180$  м; ширина захвата очистного комбайна  $B_s = 0,63$  м; плотность угля  $\gamma = 1,35$  т/м<sup>3</sup>; скорость подачи комбайна  $V_n = 5$  м/мин; затраты времени на выполнение вспомогательных операций (концевых, маневровых, по зачистке забоя)  $t_{\text{зо}} = 30$  мин (за один рабочий цикл); коэффициент готовности, отражающий уровень надёжности оборудования комплекса  $k_z = 0,82$ ; коэффициент непрерывности работы комплекса, учитывающий простои по организационным и эксплуатационным причинам  $k_{z,o} = 0,90$ .

28. Рассчитать площадь разрабатываемой груди забоя  $S$ , время цикла по отработке забоя на ширину обделки  $T_{\text{ц}}$ , число циклов по отработке забоя на ширину кольца крепи  $n$ , коэффициент технически возможной непрерывной работы комплекса по проходке и сооружению тоннеля  $k_m$ , – коэффициент непрерывности работы комплекса в процессе эксплуатации  $k_z$ , теоретическую, техническую и эксплуатационную производительность проходческого щитового комплекса КТ1-5,6Э. Расчётные данные: глубина врезания лопаты в грунт данной категории  $hf = 0,25$  м; диаметр щита  $D_{\text{щ}} = 5,63$  м; время цикла по отработке забоя на глубину ( $hf$ ) врезания  $t_s = 16$  мин; ширина обделки  $B = 0,75$  м; несовмещенное с разработкой забоя и другими операциями время на откатку вагонеток и подачу блоков обделки  $t_{\text{мп}} = 20$  мин; время установки кольца обделки  $t_{\text{кр}} = 10$  мин; не совмещенное время тампонажных работ  $t_{\text{там}} = 40$  мин; время передвижки щита на ширину кольца обделки  $t_{\text{пер}} = 4$  мин; время устранения отказов за цикл  $t_{\text{ун}} = 2$  мин/цикл; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам (за цикл)  $t_{z,o} = 3$  мин.

29. Рассчитать для переносного перфоратора ПП63В мощность ударного механизма  $N_{\text{уд}}$ , мощность механизма вращения  $N_{\text{вр}}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .

Расчётные данные:

Энергия удара поршня -  $A_{\text{уд}} = 63,74$  Дж; частота ударов -  $n = 30$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 26,93$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{\text{вр}} = 1,03$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,85$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 42$  мм, буримая порода – бакальский кварцит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 190$  МПа).

30. Рассчитать для переносного перфоратора ПП63В мощность ударного механизма  $N_{\text{уд}}$ , мощность механизма вращения  $N_{\text{вр}}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .

Расчётные данные:

Энергия удара поршня -  $A_{\text{уд}} = 63,74$  Дж; частота ударов -  $n = 30$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 26,93$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{\text{вр}} = 1,03$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 3,85$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 40$  мм, буримая порода – кристаллический сидерит (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 139$  МПа).



31. Определить эксплуатационную производительность  $Q$ , проходческого комбайна ГПКС со стреловидным исполнительным органом. Исходные данные: скорость перемещения коронки  $V_k = 0,01$  м/с; ширина захвата коронки  $B_3 = 0,8$  м; минимальный диаметр коронки  $D_{\min} = 0,5$  м; максимальный диаметр коронки  $D_{\max} = 0,9$  м; коэффициент использования коронки по диаметру  $k_d = 0,9$ ; сечение выработки в проходке  $S_{np} = 12$  м<sup>2</sup>; шаг установки рам крепи  $l = 1$  м; коэффициент организации работ  $k_{op} = 1,2$ ; время несовмещенных вспомогательных операций  $T_{\text{во}} = 45$  мин; время простоев по эксплуатационно-организационным причинам  $T_{\text{зо}} = 8$  мин; продолжительность смены  $T_{\text{см}} = 6$  ч;  $T_{m01}$  – время ежесменного технического обслуживания комплекса,  $T_{m01} = 0,5$  часа;  $T_{pn}$  – время регламентированного перерыва,  $T_{pn} = 0,33$  часа.
32. Рассчитать для переносного перфоратора ПП54В1 мощность ударного механизма  $N_{y\delta}$ , мощность механизма вращения  $N_{\text{вр}}$ , суммарную мощность  $N_{\Sigma}$ , удельный расход воздуха  $q$  и скорость бурения  $v$ . Построить графики зависимостей  $v = f(d)$  и  $v = f(\sigma)$ .  
 Расчётные данные:  
 Энергия удара поршня -  $A_{y\delta} = 55,5$  Дж; частота ударов -  $n = 39,16$  с<sup>-1</sup>; крутящий момент  $M = 29,43$  Н·м; частота вращения бурового инструмента -  $n_{\text{вр}} = 1,03$  с<sup>-1</sup>; расхода воздуха -  $Q = 4,1$  м<sup>3</sup>/мин; диаметр шпура -  $d = 40$  мм, буримая порода – серицитизированный диабаз (временное сопротивление раздавливанию  $\sigma = 107$  МПа).
33. Рассчитать техническую и эксплуатационную скорость бурения для бурового станка БК-2П с бурильной головкой – перфоратором ПК60А. Расчётные данные: энергия удара перфоратора  $A = 95$  Дж; частота ударов  $n = 45$  с<sup>-1</sup>; диаметр шпура  $d = 45$  мм; коэффициент крепости пород  $f = 10$ ; декремент затухания энергии силового импульса  $\alpha = 0,05$ ; глубина шпура  $L = 3,8$  м; коэффициент готовности  $k_z = 0,9$ ; число бурильных машин на установке  $R = 2$ ; скорость обратного хода бурильной головки  $v_{\text{ох}} = 13$  м/мин;  $k_o = 0,8$ ; стойкость резца (коронки) на одну заточку  $B = 15$  м; время замены резца (коронки)  $T_z = 7$  мин; время наведения бурильной машины с одного шпура (скважины) на другой  $T_n = 3$  мин; время забуривания шпура (скважины)  $T_{\text{зб}} = 1$  мин; число шпуров в забое  $m = 30$ ; длительность смены  $T_{\text{см}} = 360$  мин; время на подготовительно-заключительные операции  $T_{\text{пз}} = 42$  мин; время организационных простоев  $T_{\text{он}} = 34$  мин; время перегона установки  $T_n = 28$  мин.