

# 4.Разливка Плавка № 1959789

Мастер разливки

Огрызков Д.В.

Мастер УНРС

Красинский С.А.

| УНРС № 6   |   | Дата, время разливки : 22/05/19 23:36 - 23/05/19 00:28 |                     |   |  |          |                                | Смена 1   |   |  | Бригада 1          |                          |                        |        |                         |
|--|---|--|---------------------|---|--|----------|--------------------------------|---|---|--|--------------------|--------------------------|------------------------|--------|-------------------------|
| № промежуточного ковша   | № стале-разливочного ковша              | Температура в проковше, С <sup>0</sup>                 |                     | Вес металла в пром ковше при открытии шибера, т | Расход аргона на обдув стыка защитной трубы и стакан-коллектора, л/мин |          |                                | Выдержка металла в стале-разливочном ковше, мин | Защита струи от вторичного окисления, начиная с метра, м  | Длительность перехода на следующую плавку, мин | Тип защитной трубы | № плавки в серии         | Спец х-ки, спец. симв. |        |                         |
|  |   | 1-й замер  | 2-й замер           |   | Минимум  | Максимум | Средний                        |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| 3  | 17                                      | 1531   | 1532                | 36  | 60   | 60       | 60                             | 127   | 0   | 4  | -                  | 17                       | -                      |        |                         |
| № ручья  | № кристаллизатора                       | Стойкость кристаллизатора                              | Расход воды, м3/мин | Скорость разливки, м/мин                        |  |          | Замена промежуточного ковша, м | Замена погружаемого стакана на метре, м         | Режим вторичного охлаждения   | Номер партии ШОС                               | Тип смеси          | Тип погружаемого стакана | Спец х-ки, спец. симв. |        |                         |
|  |   |  |                     | Рабочая   | Минимум  | Максимум |                                |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| 11   | 3                                       | 17   | 9100                | 0.95  | 0.10   | 0.95     | 45                             | -   | -   | alloyedMediumCarbon                            | -                  | ALSIFLUX GS 1217/P       | -                      | -      |                         |
| 12   | 6                                       | 69   | 9100                | 0.95  | 0.10   | 0.95     | 46                             | -   | -   | alloyedMediumCarbon                            | -                  | ALSIFLUX GS 1217/P       | -                      | -      |                         |
| № ручья  | Расход аргона на стопор-моноблок, л/мин |  |                     | Расход аргона на стакан-дозатор, л/мин          |  |          | Отбор проб в процессе разливки |   | Примечание:<br>ручей № 11 отлито 42 м (152,08 т)<br>переходные метры: Из 1959786 в 1959789 2.1 м<br>Из 59791 в 1959789 1.5 м<br>ручей № 12 отлито 42,5 м (153,89 т)<br>переходные метры: Из 1959789 в 1959786 0.5 м<br>Из 59791 в 1959789 1.9 м |  |                    |                          |                        |        |                         |
|  | Минимум                                 | Максимум   | Средний             | Минимум   | Максимум   | Средний  | Значение                       | Ед.изм  |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| 11   | 0                                       | 6,6  | 5                   | 0   | 4,3  | 4        | 260                            | 160   | 50  | т  |                    |                          |                        |        |                         |
| 12   | 0                                       | 5,8  | 5,3                 | 0   | 4,4  | 4        | 160                            |   |   | т  |                    |                          |                        |        |                         |
| Данные по слябам   |   |  |                     |   |  |          |                                |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| ручей №  | № сляба                                 | Толщина, мм  | Ширина, мм          | Длина, м  | Масса, т   | Марка    | Спец. х-ки, спец. симв.        | ручей №   | № сляба   | Толщина, мм                                    | Ширина, мм         | Длина, м                 | Масса, т               | Марка  | Спец. х-ки, спец. симв. |
|  |   |  |                     |   |  |          |                                |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| 11   | 1                                       | 250  | 1850                | 09.45   | 34.22  | S355JR   | -                              | 12  | 1   | 250  | 1850               | 09.45                    | 34.22                  | S355JR | -                       |
|  | 2                                       | 250  | 1850                | 09.45   | 34.22  | S355JR   | -                              |   | 2   | 250  | 1850               | 09.45                    | 34.22                  | S355JR | -                       |
|  | 3                                       | 250  | 1850                | 09.45   | 34.22  | S355JR   | -                              |   | 3   | 250  | 1850               | 09.45                    | 34.22                  | S355JR | -                       |
|  | 4                                       | 250  | 1850                | 09.45   | 34.22  | S355JR   | -                              |   | 4   | 250  | 1850               | 09.45                    | 34.22                  | S355JR | -                       |
|  | 5                                       | 250  | 1850                | 08.00   | 28.97  | S355JR   | -                              |   | 5   | 250  | 1850               | 06.00                    | 21.73                  | S355JR | -                       |
| Итого по ручью:  |   |  |                     |   | 45,8   | 165,85   |                                | Итого по ручью:                                 |   |  |                    |                          | 43,8                   | 158,61 |                         |
| Общая длина плавки:  |   |  |                     | 89,6 м  | Масса плавки:  |          | 324,46 т                       |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| Замечание:   |   |  |                     |   |  |          |                                |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |
| .0. трубок использовали для прожигания стальной ковша Разлита полностью. Тликв.=1510 Н-3.0 На переходе перековшовка.<br>Не снимает грат (все слябы) Т ликв.=1510 |   |  |                     |   |  |          |                                |   |   |  |                    |                          |                        |        |                         |