МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ Директор ИММиМ А.С. Савинов

09.02.2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ОСОБЕННОСТИ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Направление подготовки (специальность) 22.04.02 Металлургия

Направленность (профиль/специализация) программы Инжиниринг инновационных технологий в обработке материалов давлением

Уровень высшего образования - магистратура

Форма обучения очная

Институт/ факультет Институт металлургии, машиностроения и материалообработки

Кафедра Технологий обработки материалов

Kypc 2

Семестр 4

Магнитогорск 2023 год Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО - магистратура по направлению подготовки 22.04.02 Металлургия (приказ Минобрнауки России от 24.04.2018 г. № 308)

	Рабочая программа рассмотрена	и одобрена на заседании ка	федры Технологий
ораос	отки материалов 31.01.2023, протокол № 6	Зав. кафедрой	А.Б. Моллер
	Рабочая программа одобрена метод 09.02.2023 г. протокол № 5	дической комиссией ИММиМ	А.С. Савинов
	Рабочая программа составлена: доцент кафедры ТОМ, канд. техн. г	наук	_Н.М. Локотунина
	Рецензент: зав. кафедрой ТСиСА, д-р техн. на	ук	_И.Ю. Мезин

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2024 - 2025 учебном году на заседании кафедры Технологий обработки материалов							
<u> </u>	гокол от кафедрой	_ 20 г. № А.Б. Моллер					
Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2025 - 2026 учебном году на заседании кафедры Технологий обработки материалов							
-	гокол от кафедрой	_ 20 г. № А.Б. Моллер					

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Целями освоения дисциплины «Особенности производства металлопроката для различных отраслей промышленности» являются:

- изучение особенностей и закономерностей различных явлений при производстве металлопроката для различных отраслей промышленности с инновационных решений;
- получение представления о функционировании инновационных технических объектов и технологических систем в прокатных цехах металлургической отрасли;
- применение общенаучных, общетехнических и специальных знаний для разработки технологических основ инновационных процессов в прокатном производстве.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Особенности производства металлопроката для различных отраслей промышленности входит в часть учебного плана формируемую участниками образовательных отношений образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Инжиниринг технологических процессов производства проката

Информационные технологии в прокатном производстве

Логистика в современных металлургических комплексах

Мировой рынок материалов и инновационных технологий их обработки

Производственная - технологическая практика

Охрана труда и промышленная безопасность

Контроль и системы управления технологическими процессами

Методы описания и анализа формоизменения металлов и сплавов

Перспективы технологического развития в обработке материалов давлением на примере лучших изобретений

Современные методы исследования и анализа структуры и свойств металлов и сплавов

Учебная - научно-исследовательская работа

Материаловедческие аспекты получения и обработки металлических материалов

Современные проблемы металлургии и материаловедения

Теория систем и её приложения

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

Дизайн инновационных технологий в обработке материалов давлением

Инновационные процессы в производстве металлоизделий

Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена

Производственная - преддипломная практика

Современный инжиниринг металлургического производства

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Особенности производства металлопроката для различных отраслей промышленности» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Код индикатора	Индикатор достижения компетенции				
ПК-1 Способен обоснованно определять организационные и технические меры по					

1 * *	ионных видов проката черных и цветных металлов и сплавов									
производственными подразделениями										
ПК-1.1	Проводит маркетинговые исследования научно-технической									
	информации; диагностирует объекты прокатного производства на									
	основе анализа научно-технической информации о технологических									
	процессах									
ПК-1.2	Устанавливает связи между технологическими процессами и объектами									
	прокатного производства со свойствами готовой продукции, сырья и									
	расходных материалов, составом, структурой металла и физическими,									
	механическими, химическими, технологическими и									
	эксплуатационными свойствами									
ПК-1.3	Применяет основы теории процессов обработки материалов при									
	решении технологических задач прокатного производства.									
	Рассчитывает основные технологические процессы прокатного									
	производства									
ПК-2 Способен о	пределять организационные и технические меры для выполнения									
	заданий по выпуску горячекатаного проката и инжиниринга									
технологических п	* * * *									
ПК-2.1	Устанавливает основные требования к технологическому									
	оборудованиюдля производствагорячекатаного прокатаи возможность									
	его модернизации									
ПК-2.2	Обеспечивает стабильность технологического процесса производства									
	горячекатаного проката; принимает решения о требуемых									
	регламентируемых корректировках на основе контроля текущих									
	отклонений от заданных величин параметров и производственных									
	показателей									
ПК-2.3	Осуществляет контроль качества горячекатаного проката на стадиях									
	технологического процесса и готовой продукции									
ПК-3 Способен о	пределять организационные и технические меры для выполнения									
	заданий по выпуску холоднокатаного листа и инжиниринга									
технологических п										
ПК-3.1	Устанавливает основные требования к технологическому									
	оборудованию для производства холоднокатаного листа и возможность									
	его модернизации									
ПК-3.2	Обеспечивает стабильность технологического процесса производства									
	холоднокатаного листа; принимает решения о требуемых									
	регламентируемых корректировках на основе контроля текущих									
	отклонений от заданных величин параметров и производственных									
	показателей									
ПК-3.3	Осуществляет контроль качества холоднокатаного листа на стадиях									
	технологического процесса и готовой продукции									
	темпологи теского процесси и готовой продукции									

4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц 144 акад. часов, в том числе:

- контактная работа 43,3 акад. часов:
- аудиторная 40 акад. часов;
- внеаудиторная 3,3 акад. часов;
- самостоятельная работа 65 акад. часов;
- в форме практической подготовки 20 акад. час;
- подготовка к экзамену 35,7 акад. час

Форма аттестации - экзамен

Раздел/ тема дисциплины	Семестр	Аудиторная контактная работа (в акад. часах)		Самостоятельная работа студента	Вид самостоятельной	Форма текущего контроля успеваемости и	Код	
дисциплины	Ce	Лек.	лаб. зан.	практ. зан.	Самост работа	работы	промежуточной аттестации	компетенции
1. 1. Особенн производства металлопро в черной металлургии.								
1.1 Назначение проката и основные требования, предъявляемые к нему.		1		1	4	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
1.2 Особенности прокатки на современных листовых станах.	4	2		2	7	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
1.3 Особенности прокатки на современных сортовых станах.		2		2	7	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3

1.4 Особенности формовки на современных профилегибочных станах.		2		2	6	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
1.5 Технологические особенности совмещенных процессов в обработке металлов давлением.		1		1	4	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
1.6 Особенности производства металлопроката на литейно-прокатных агрегатах.		2		2	6	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
1.7 Перспективы развития прокатного производства.		1		1	4	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к контрольной работе	контрольная работа №1	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
Итого по разделу		11		11	38			
2. 2. Особенности производства металлопроката в цветной металлургии.								
2.1 Особенности прокатки цветных металлов.	4	1		1	3	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3

		•	•				-
2.2 Прокатка алюминия и его сплавов.	2		2	6	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
2.3 Прокатка меди и ее сплавов.	2		2	6	самостоятельное изучение учебной и научной литера- туры, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
2.4 Прокатка молибдена, вольфрама и ванадия.	1		1	3	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
2.5 Прокатка никеля и его сплавов.	1		1	3	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
2.6 Прокатка титана и его сплавов.	1		1	3	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к практическому занятию, выполнение индивидуальных заданий	проверка индивидуальных заданий	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
2.7 Особенности прокатки биметаллов.	1		1	3	самостоятельное изучение учебной и научной литературы, подготовка к контрольной работе, выполнение	контрольная работа №2	ПК-1.1, ПК- 1.2, ПК-1.3, ПК-2.1, ПК- 2.2, ПК-2.3, ПК-3.1, ПК- 3.2, ПК-3.3
Итого по разделу	9		9	27			
Итого за семестр	20		20	65		экзамен	

Итого по дисциплине	20	20	65	экзамен	

5 Образовательные технологии

С целью реализации компетентностного подхода, а также формирования и развития профессиональных навыков обучающихся реализуются следующие средства, способы и организационные мероприятия:

- изучение теоретического материала дисциплины на лекциях с использованием компьютерных технологий;
- самостоятельное изучение теоретического материала дисциплины с использованием методических разработок, специальной учебной и научной литературы;
- формирование и развитие профессиональных навыков обучающихся на практических занятиях.

В изложении лекционного материала и при проведении практических занятий предполагается переход от репродуктивных методов обучения к частично-поисковым и исследовательским методам, развивающим логическое, теоретическое мышление, умение аргументировать и отстаивать собственное понимание вопроса. С этой целью возможно использование методов эвристических вопросов и брэйнсторминга (мозговой атаки).

Самостоятельная работа обучающихся должна быть направлена на закрепление теоретического материала, изложенного преподавателем, на проработку тем, отведенных на самостоятельное изучение, на подготовку к практическим занятиям, подготовку к промежуточной аттестации.

В ходе занятий предполагается использование комплекса инновационных методов активного обучения обучающихся, включающего в себя:

- создание проблемных ситуаций с показательным решением проблемы преподавателем;
- самостоятельную поисковую деятельность в решении учебных проблем, направляемую преподавателем;
 - самостоятельное решение проблем обучающимися под контролем преподавателя;
- -использование технологии проектного обучения с организацией образовательного процесса в соответствии с алгоритмом поэтапного решения проблемной задачи.

Реализация инновационных методов обучения возможна с использованием следующих приемов:

- инструктаж обучающихся по составлению таблиц, схем, графиков с проведением последующего их анализа;
- применение рекомендаций по составлению тезисов и конспектов по прочитанному материалу;
- раскрытие преподавателем причин и характера неудач, встречающихся при решении проблем;
 - демонстрация альтернативных подходов к решению конкретной проблемы;
 - анализ полученных результатов и отыскание границ их применимости;
 - использование заданий для самостоятельной работы с избыточными данными.

Кроме того, в процессе обучения лекции проходят как в традиционной форме, так и в форме лекций-консультаций, где теоретический материал заранее выдается обучающимся для самостоятельного изучения, для подготовки вопросов лектору. Таким образом, лекция проходит по типу вопросы-ответы-дискуссия.

Используются также информационно-коммуникационные образовательные технологии, такие как лекция-визуализация. В ходе этой лекции изложение содержания сопровождается презентацией.

Лекционный материал закрепляется в ходе практических занятий, на которых выполняются групповые или индивидуальные задания по пройденной теме. При

проведении таких занятий используется метод контекстного обучения, который позволяет усвоить материал путем выявления связей между конкретным знанием и его применением.

В качестве интерактивных методов используется учебная дискуссия, представляющая собой беседу, в ходе которой происходит обмен взглядами по конкретной проблеме.

Так же используется семинар-дискуссия по заранее подготовленным темам.

Самостоятельная работа обучающихся стимулирует их к самостоятельной проработке тем в процессе выполнения контрольной работы, в процессе подготовки к практическим занятиям и промежуточной аттестации.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся Представлено в приложении 1.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля) а) Основная литература:

- 1. Основы металлургического производства: учебник / В. А. Бигеев, К. Н. Вдовин, В. М. Колокольцев [и др.]; под общей редакцией В. М. Колокольцева. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2020. 616 с. ISBN 978-5-8114-4960-6. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/129223 (дата обращения: 11.10.2022). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 2. Коликов, А. П. Теория обработки металлов давлением : учебник / А. П. Коликов, Б. А. Романцев. Москва : МИСИС, 2015. 451 с. ISBN 978-5-87623-887-0. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/116979 (дата обращения: 10.10.2022). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 3. Рудской, А. И. Теория и технология прокатного производства : учебное пособие / А. И. Рудской, В. А. Лунев. 3-е изд., стер. Санкт-Петербург : Лань, 2020. 528 с. ISBN 978-5-8114-4958-3. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/129221 (дата обращения: 10.10.2022). Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) Дополнительная литература:

- 1. Чикишев, Д. Н. Разработка экономнолегированных марок сталей со специальными свойствами : монография / Д. Н. Чикишев, Д. О. Пустовойтов, Е. Б. Пожидаева ; МГТУ. Магнитогорск : МГТУ, 2015. 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул. экрана. URL : https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=3908.zip&show=dcatalogues/1/112 4820/3908.zip&view=true(дата обращения: 25.09.2022). Макрообъект. Текст : электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.
- 2. Должиков, В. П. Технологии наукоемких машиностроительных производств: учебное пособие / В. П. Должиков. 2-е изд., стер. Санкт-Петербург: Лань, 2016. 304 с. ISBN 978-5-8114-2393-4. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/81559 (дата обращения: 06.10.2022). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 3. Процессы асимметричной прокатки: теория и технологические решения: учебное пособие / В. М. Салганик, А. М. Песин, Д. Н. Чикишев и др.; МГТУ. -

- Магнитогорск, 2013. 128 с. : ил., диагр., граф., схемы, табл. URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=637.pdf&show=dcatalogues/1/1109 483/637.pdf&view=true(дата обращения: 25.09.2020). Макрообъект. Текст : электронный. ISBN 978-5-99-67-0385-2. Имеется печатный аналог.
- 4. Развитие теории и технологии получения деталей крупногабаритных тел вращения: монография / А. М. Песин, В. М. Салганик, Д. Н. Чикишев, Э. М. Дригун; МГТУ. [2-е изд., подгот. по печ. изд. 2010]. Магнитогорск: МГТУ, 2013. 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул. экрана. URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1368.pdf&show=dcatalogues/1/112 3822/1368.pdf&view=true(дата обращения: 25.09.2022). Макрообъект. Текст : электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.
- 5. Солнцев, Ю. П. Специальные материалы в машиностроении : учебник / Ю. П. Солнцев, Е. И. Пряхин, В. Ю. Пиирайнен. 2-е изд., испр. и доп. Санкт-Петербург : Лань, 2019. 664 с. ISBN 978-5-8114-3921-8. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/118630 (дата обращения: 02.04.2022). Режим доступа: для авториз. пользователей.

в) Методические указания:

- 1. Румянцев М.И., Локотунина Н.М. Разработка технологии и описание характеристик качества продукции, полученной обработкой металлов давлением: метод. указан. Магнитогорск: ГОУ ВПО «МГТУ», 2009. -30 с.
- 2. Приложения теории пластичности к разработке и анализу технологических процессов : учебное пособие / В. М. Салганик, А. М. Песин, Д. Н. Чикишев и др. [2-е изд., подгот. по печ. изд. 2012]. Магнитогорск : МГТУ, 2013. 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). Загл. с титул. экрана. URL: https://magtu.informsystema.ru/uploader/fileUpload?name=1049&show=dcatalogues/1/111934 9/1049&view=true(дата обращения: 25.09.2022). Макрообъект. Текст : электронный. Сведения доступны также на CD-ROM.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно
7Zip	свободно	бессрочно
FAR Manager	свободно	бессрочно
Браузер	свободно	бессрочно

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

Название курса	Ссылка	
Международная база полнотекстовых журналов Springer Journals	http://link.springer.com/	
Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова	https://magtu.informsystema.ru/Marc.html?local e=ru	
Российская Государственная библиотека. Каталоги	https://www.rsl.ru/ru/4readers/catalogues/	
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной	URL: http://www1.fips.ru/	

Информационная система - Единое окно доступа к информационным ресурсам	URL: http://window.edu.ru/
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	
Национальная информационно-аналитическая система — Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	
Электронная база периодических изданий East View Information Services, OOO «ИВИС»	https://dlib.eastview.com/

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

- 1. Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа оснащена:
- техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийными средства хранения, передачи и представления учебной информации;
 - специализированной мебелью.
 - 2. Учебная аудитория для проведения практических занятий оснащена:
- техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийными средства хранения, передачи и представления учебной информации;
 - специализированной мебелью.
- 3. Учебная аудитория для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации оснащена:
- компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
 - 4. Помещение для самостоятельной работы оснащено:
- компьютерной техникой с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета;
 - специализированной мебелью.
- 5. Помещение для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования оснащено:
 - специализированной мебелью: стеллажами для хранения учебного оборудования;
 - -инструментами для ремонта учебного оборудования;
 - шкафами для хранения учебно-методической документации и материалов.