



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИСАиИ
О.С. Логунова

02.02.2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ТЕХНОЛОГИЯ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

Направление подготовки (специальность)
29.03.04 Технология художественной обработки материалов

Направленность (профиль/специализация) программы
Технология художественной обработки материалов

Уровень высшего образования - бакалавриат

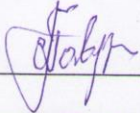
Форма обучения
очная

| | |
|---------------------|---|
| Институт/ факультет | Институт строительства, архитектуры и искусства |
| Кафедра | Художественной обработки материалов |
| Курс | 3 |
| Семестр | 5 |

Магнитогорск
2023 год

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО - бакалавриат по направлению подготовки 29.03.04 Технология художественной обработки материалов (приказ Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 961)


Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Художественной обработки материалов
26.01.2023, протокол № 5

Зав. кафедрой  С.А. Гаврицков


Рабочая программа одобрена методической комиссией ИСАИИ
02.02.2023 г. протокол № 4

Председатель  О.С. Логунова

Рабочая программа составлена:

зав. кафедрой ХОМ, канд. пед. наук  С.А. Гаврицков

Рецензент:

Директор ООО «ЕВРОСЕРВИС»,  Е.А. Могулевцев



Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2024 - 2025 учебном году на заседании кафедры Художественной обработки материалов

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.А. Гаврицков

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2025 - 2026 учебном году на заседании кафедры Художественной обработки материалов

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.А. Гаврицков

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2026 - 2027 учебном году на заседании кафедры Художественной обработки материалов

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.А. Гаврицков

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2027 - 2028 учебном году на заседании кафедры Художественной обработки материалов

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.А. Гаврицков

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Целью освоения дисциплины «Технология художественной обработки материалов» является получение теоретических знаний, практических умений и навыков по обработке древесины и изготовлению сувенирных изделий токарным способом, а также овладение студентами необходимым и достаточным уровнем компетенций для решения технологических задач в различных областях профессиональной деятельности, а также для дальнейшего самообразования.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Технология художественной обработки материалов входит в часть учебного плана формируемую участниками образовательных отношений образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Основы технологии художественной обработки материалов

Технологический практикум по обработке древесины

Оборудование для реализации технологии художественной обработки материалов

Художественное материаловедение

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

Мастерство: древесина

Технология изготовления объемных сувенирных изделий из различных материалов

Производственная-преддипломная практика

Выполнение и защита выпускной квалификационной работы

Технологические процессы производства художественно-промышленных изделий

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Технология художественной обработки материалов» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

| Код индикатора | Индикатор достижения компетенции |
|---|--|
| ПК-1 Владеет навыками эскизирования, макетирования, физического моделирования, прототипирования | |
| ПК-1.1 | Составляет подборку изделий-аналогов, анализируя функциональные характеристики, конструкцию, композицию, форму и технологичность изделий |
| ПК-1.2 | Создает эскизы на основе сформированной концепции художественно-промышленного, изделия в соответствии с требованиями и задачами |
| ПК-1.3 | Конструирует макеты и создает физические прототипы и модели художественно-промышленных изделий |
| ПК-5 Владеет навыками изготовления художественно-промышленных изделий из различных материалов | |
| ПК-5.1 | Разрабатывает художественно-промышленные изделия из различных материалов |
| ПК-5.2 | Решает профессионально-технологические задачи по подготовке технологического процесса |

| | |
|--------|---|
| ПК-5.3 | Выполняет технологические операции по изготовлению художественно-промышленных изделий из различных материалов |
|--------|---|

4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц 144 акад. часов, в том числе:

- контактная работа – 70,3 акад. часов;
- аудиторная – 68 акад. часов;
- внеаудиторная – 2,3 акад. часов;
- самостоятельная работа – 38 акад. часов;
- в форме практической подготовки – 0 акад. час;
- подготовка к экзамену – 35,7 акад. час

Форма аттестации - экзамен

| Раздел/ тема дисциплины | Семестр | Аудиторная контактная работа (в акад. часах) | | | Самостоятельная работа студента | Вид самостоятельной работы | Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации | Код компетенции |
|---|---------|--|-----------|-------------|---------------------------------|--|---|-----------------|
| | | Лек. | лаб. зан. | практ. зан. | | | | |
| 1. Организация рабочего места и правила охраны труда и безопасности в профессиональной деятельности | | | | | | | | |
| 1.1 Охрана труда и техника безопасности при работе на токарном станке JET JWL-1442. Организация рабочего места. | 5 | | | 2 | 4 | Поиск дополнительной информации по заданной теме (работа с библиографическим материалом, справочниками). | Устный опрос. | ПК-5.2, ПК-5.3 |
| Итого по разделу | | | | 2 | 4 | | | |
| 2. Технология токарной обработки древесины. | | | | | | | | |
| 2.1 Материалы, используемые для токарных работ. Выбор материала. | 5 | | | 4 | 2 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2 |
| 2.2 Инструменты, используемые для токарных работ. Заточка и правка режущего инструмента. | | | | 4 | 2 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3 |

| | | | | | | | |
|---|--|--|----|----|--|--|--|
| 2.3 Назначение, устройство и принцип работы токарного станка по дереву JET JWL-1442. Управление токарным станком. | | | 4 | 2 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3 |
| 2.4 Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в центрах. | | | 6 | 2 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3 |
| 2.5 Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в патроне. | | | 8 | 2 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3 |
| 2.6 Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали на планшайбе. | | | 8 | 6 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3 |
| 2.7 Разработка и технология изготовления сувенира токарным способом. | | | 28 | 14 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-5.1, ПК-5.2, ПК-5.3 |
| 2.8 Отделка токарных изделий. Контроль качества изделий. | | | 4 | 4 | Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Подготовка к практическому занятию. | Устный опрос. Проверка индивидуальных заданий. | ПК-5.2, ПК-5.3, ПК-1.1, ПК-1.2, ПК-1.3, ПК-5.1 |
| Итого по разделу | | | 66 | 34 | | | |
| Итого за семестр | | | 68 | 38 | | экзамен | |
| Итого по дисциплине | | | 68 | 38 | | экзамен | |

5 Образовательные технологии

Реализация компетентностного подхода предусматривает использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

При обучении студентов дисциплине «Технология художественной обработки материалов» следует осуществлять следующие образовательные технологии:

1. Традиционные образовательные технологии ориентируются на организацию образовательного процесса, предполагающую прямую трансляцию знаний, умений и навыков от преподавателя к студенту (преимущественно на основе объяснительно-иллюстративных методов обучения).

Формы учебных занятий с использованием традиционных технологий:

Практические занятия, посвященные освоению конкретных умений и навыков по предложенному алгоритму.

2. Технологии проблемного обучения – организация образовательного процесса, которая предполагает постановку проблемных вопросов, создание учебных проблемных ситуаций для стимулирования активной познавательной деятельности студентов.

Формы учебных занятий с использованием технологий проблемного обучения:

Практическое занятие в форме практикума – организация учебной работы, направленная на решение комплексной учебно-познавательной задачи, требующей от студента применения как научно-теоретических знаний, так и практических навыков.

3. Технологии проектного обучения – организация образовательного процесса в соответствии с алгоритмом поэтапного решения проблемной задачи или выполнения учебного задания. Проект предполагает совместную учебно-познавательную деятельность группы студентов, направленную на выработку концепции, установление целей и задач, формулировку ожидаемых результатов, определение принципов и методик решения поставленных задач, планирование хода работы, поиск доступных и оптимальных ресурсов, поэтапную реализацию плана работы, презентацию результатов работы, их осмысление и рефлексия.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Представлено в приложении 1.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) Основная литература:

1. Барташевич, А.А. Технология изделий из древесины : учебное пособие / А.А. Барташевич, Л. В. Игнатович, С. В. Шетько, В. И. Онегин. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 437 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015354-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1027236> (да-та обращения: 04.05.2023). – Режим доступа: по подписке.

2. Вереина, Л. И. Конструкции и наладка токарных станков : учеб. пособие / Л.И. Вереина, М.М. Краснов ; под общ. ред. Л.И. Вереиной. — Москва : ИНФРА-М, 2017. — 480 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — www.dx.doi.org/10.12737/25066. - ISBN 978-5-16-012503-9. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/763319> (дата обращения: 04.05.2023). – Режим доступа: по подписке.

б) Дополнительная литература:

1. Ефимова, Т.В. Основы конструирования изделий из древесины: Учебное пособие / Ефимова Т.В., Пономаренко Л.В. - Воронеж:ВГЛУ им. Г.Ф. Морозова, 2016. - 233 с. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/858290> (дата обращения: 04.05.2023). – Режим доступа: по подписке.

2. Игнатович, Л.В. Технология производства мебели и столярно-строительных изделий : учебно-методическое пособие / Л. В. Игнатович, С. В. Шетько. — 2-е изд., стер. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 242 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-015395-7. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1138883> (дата обращения: 04.05.2023). – Режим до-ступа: по подписке.

3. Фокин, С. В. Деревообработка: технологии и оборудование : учебное пособие / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 203 с. — (Среднее профессиональное образование). — DOI 10.12737/23909. - ISBN 978-5-16-012433-9. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1044991> (дата обращения: 04.05.2023). – Режим до-ступа: по подписке.

4. Хворостов, А. С. Художественная обработка дерева : учебник для вузов / А. С. Хворостов, Д. А. Хворостов ; под общей редакцией А. С. Хворостова. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 248 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-11129-3. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456413> (дата обращения: 04.05.2023).

в) Методические указания:

1. Гаврицков С.А. Основы процесса механической обработки древесины: Метод. рекомендации. / С.А. Гаврицков. – Магнитогорск: МаГУ, 2000 – 24 с.

2. Гаврицков, С.А. Основы механической обработки древесины: Методические рекомендации по дисциплине «Оборудование для реализации ТХОМ» для студентов направления подготовки 29.03.04 «Технология художественной обработки материа-лов», профиль «Художественная обработка древесины». Магнитогорск: Изд-во Магни-тогорск. гос. техн. ун-та им. Г.И. Носова, 2020. 26 с.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

| Наименование ПО | № договора | Срок действия лицензии |
|-----------------------------|------------------------------|------------------------|
| 7Zip | свободно распространяемое ПО | бессрочно |
| MS Office 2007 Professional | № 135 от 17.09.2007 | бессрочно |

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

| Название курса | Ссылка |
|---|--|
| Электронная база периодических изданий East View Information Services, ООО «ИВИС» | https://dlib.eastview.com/ |
| Поисковая система Академия Google (Google Scholar) | URL: https://scholar.google.ru/ |

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Учебная аудитория для проведения практических работ

Общеинститутская учебная лаборатория по обработке материалов

1. Образцы древесины с характерными признаками, образцы пиломатериалов, образцы древесины с пороками;

2. Рабочий стол-верстак;

3. Токарный станок JET JWL-1442.

4. Инструмент для разметки пиломатериалов: угольник, линейка;

5. Материалы: шлифовальная шкурка № 6-25, заготовки для изготовления изделий (бе-реза, липа, осина), лак, растворитель.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся

Персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета

Помещения для хранения профилактического обслуживания учебного оборудования

Шкафы для хранения учебно-методической документации, учебного оборудования и учебно-наглядных пособий.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

По дисциплине «Технология изготовления сувенирных изделий из различных материалов» предусмотрена аудиторная и внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

Аудиторная самостоятельная работа студентов предполагает выполнение практических работ.

Аудиторные практические работы (АПР):

АПР №1 «Охрана труда и техника безопасности при работе на токарном станке JET JWL-1442. Организация рабочего места»

Прослушать вводный инструктаж в учебной мастерской по обработке древесины:

- Общие требования безопасности труда при работе на токарном станке;
- Общие требования производственной санитарии при работе на токарном станке;
- Организация рабочего места при работе на токарном станке;
- Порядок работы на токарном станке.

АПР №2 «Материалы, используемые для токарных работ. Выбор материала»

Познакомиться с породами древесины, используемых для токарных работ:

- Породы древесины;
- Физико-механические свойства древесины;
- Пороки древесины;
- Выбор и подготовка материала для токарных работ.

АПР №3 «Инструменты, используемые для токарных работ. Заточка и правка режущего инструмента»

Познакомиться с инструментами и приспособлениями, используемых для токарных работ:

- Основные и вспомогательные инструменты;
- Приспособления;
- Заточка и правка режущего инструмента;
- Выполнить заточку и правку режущего инструмента (майзель, рейер).

АПР №4 «Назначение, устройство и принцип работы токарного станка по дереву JET JWL-1442. Управление токарным станком»

Познакомиться с токарным станком:

- Назначение токарного станка по дереву;
- Устройство токарного станка по дереву;
- Управление токарным станком;
- Выполнить подготовку токарного станка к работе.

АПР №5 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в центрах»

- Выполнить точение детали в центрах (ручка для стамески);
- Выбор черновой заготовки заданных размеров;
- Установить заготовку на токарный станок;
- Выточить деталь по чертежу;
- Выточить деталь по собственному замыслу.

АПР №6 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в патроне»

- Выполнить точение детали в патроне (декоративная солонка);
- Выбор черновой заготовки заданных размеров;
- Установить заготовку на токарный станок;
- Выточить деталь по чертежу;
- Выточить деталь по собственному замыслу.

АПР №7 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали на планшайбе»

- Выполнить точение детали на планшайбе (декоративная тарелка);
- Выбор черновой заготовки заданных размеров;
- Установить заготовку на токарный станок;
- Выточить деталь по чертежу;
- Выточить деталь по собственному замыслу.

АПР №8 «Разработка и технология изготовления сувенира»

- Составить подборку изделий-аналогов, выполненных токарным способом, анализируя функциональные характеристики, конструкцию, композицию, форму и технологичность изделий.

- Выполнить эскизы сувенира, на основе сформированной концепции художественно-промышленного изделия в соответствии с требованиями и задачами.

- Выполнить чертежи сувенира, выполненного токарным способом.
- Выполнить 3D-модель сувенира, выполненного токарным способом.
- Выполнить макет сувенира, выполненного токарным способом.
- Выполнить точение деталей сувенира на токарном станке по дереву JET JWL-1442.
- Выполнить сборку изделия.

АПР №9 «Отделка токарных изделий. Контроль качества изделий»

Познакомиться с отделкой токарных изделий:

- Выполнить отделку выточенных изделий;
- Выполнить контроль качества изготовленных изделий.

Индивидуальные домашние задания (ИДЗ):

Для организации самостоятельной работы необходимы следующие условия:

- готовность студентов к самостоятельному труду;
- мотивация получения знаний;
- наличие и доступность всего необходимого учебно-методического и справочного материала;
- система регулярного контроля качества выполненной самостоятельной работы;
- консультационная помощь преподавателя.

Активная самостоятельная работа студентов возможна только при наличии серьёзной и устойчивой мотивации. Самый сильный мотивирующий фактор – подготовка к дальнейшей эффективной профессиональной деятельности.

Устный опрос применяется для оперативного наблюдения за реакциями и поведением студентов. Позволяет алгоритмически более гибко опрашивать студентов. По ходу исследования можно достаточно гибко менять тактику и содержание опроса, что позволяет получить разнообразную информацию о студенте.

ИДЗ №1 «Охрана труда и техника безопасности при работе на токарном станке JET JWL-1442. Организация рабочего места»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете требования техники безопасности и охраны труда при выполнении токарных работ. Заполнить таблицу, содержащую следующие графы:

- Вид точения древесины;
- Общие требования безопасности труда для токарных работ;
- Общие требования производственной санитарии для токарных работ;
- Организация рабочего места для токарных работ;
- Порядок работы на токарном станке.

ИДЗ №2 «Материалы, используемые для токарных работ. Выбор материала»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете породы древесины, используемые для токарных работ. Заполнить таблицу, содержащую следующие графы:

- Порода древесины;
- Физические свойства древесины (цвет, блеск, текстура, плотность);
- Механические свойства древесины (твёрдость, прочность);
- Пороки древесины;
- Визуальная информационная модель (дерево, цвет, текстура).

ИДЗ №3 «Инструменты, используемые для токарных работ. Заточка и правка режущего инструмента»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете инструменты и приспособления, используемые для токарных работ. Заполнить таблицу, содержащую следующие графы:

- Вид точения древесины;
- Основные инструменты;
- Вспомогательные инструменты;
- Приспособления;
- Визуальная информационная модель (инструменты; приспособления).

ИДЗ №4 «Назначение, устройство и принцип работы токарного станка по дереву JET JWL-1442. Управление токарным станком»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете три модели токарных станков по дереву. Заполнить таблицу, содержащую следующие графы:

- Модель токарного станка;
- Назначение токарного станка по дереву;
- Устройство токарного станка по дереву;
- Управление токарным станком.

ИДЗ №5 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в центрах»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете технологию точения на токарном станке по дереву детали в центрах.

ИДЗ №6 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в патроне»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете технологию точения на токарном станке по дереву детали в патроне.

ИДЗ №7 «Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали на планшайбе»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете технологию точения на токарном станке по дереву детали на планшайбе.

ИДЗ №8 «Разработка и технология изготовления сувенира»

Разработать сувенир по собственному замыслу, используя токарную обработку древесины. Выполнить необходимую технологическую документацию (сборочный чертеж, чертежи деталей, спецификацию).

ИДЗ №9 «Отделка токарных изделий. Контроль качества изделий»

Найти и изучить в учебной, научной литературе и Интернете отделку токарных изделий и контроль качества токарных изделий.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

| Оценочные средства | | |
|--|--|---|
| ПК-1: Владеет навыками эскизирования, макетирования, физического моделирования, прототипирования | | |
| ПК-1.1 | Составляет подборку изделий-аналогов, анализируя функциональные характеристики, конструкцию, композицию, форму и технологичность изделий | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Характеристика новых современных методов в дизайнерской практике. 2. Функциональный, знаковый и духовно-ценностный смыслы изделия. 3. Культурно-исторический, культурно-символический, лично-ассоциативный, актуальный и художественно-образный смыслы изделия. 4. Влияние материала, конструкции и технологии на форму изделия. 5. Основные характеристики технологии обработки художественно-промышленных изделий. 6. Сущность системы оценки качества художественно-промышленных изделий. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Составить подборку изделий-аналогов, выполненных токарным способом. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сделать анализ функциональных характеристик, конструкции, композиции, формы и технологичности изделий-аналогов. |
| ПК-1.2 | Создает эскизы на основе сформированной концепции художественно-промышленного изделия в соответствии с требованиями и задачами | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Перечислите современные методы для решения профессиональных задач. 2. Типы дизайнерских методик. 3. Факторы формообразования объекта моделирования в дизайне. 4. Каков алгоритм создания эскизов художественно-промышленных объектов на основе сформированной концепции художественно-промышленного изделия в соответствии с требованиями и задачами. 5. Тактические технологические приёмы при создании художественно-промышленных изделий. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработать эскизы сувенира, выполненного токарным способом. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сформировать концепцию художественно-промышленного изделия в соответствии с требованиями и задачами. |

| | | |
|--|--|---|
| ПК-1.3 | Конструирует макеты и создает физические прототипы и модели художественно-промышленных изделий | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные понятия моделирования. 2. Сущность теории моделирования ее роль в научном исследовании. 3. Тактические приёмы моделирования и создания художественно-промышленных объектов. 6. Основные этапы исторического моделирования в художественно-промышленной практике. 7. Дизайн и технологическое, конструктивное моделирование и прототипирование. 9. Процесс моделирования. Типы моделирования. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить макет сувенира, выполненного токарным способом. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести точение детали в центрах (по чертежу). 2. Произвести точение детали в патроне (по чертежу). 3. Произвести точение детали на планшайбе (по чертежу). |
| ПК-5: Владеет навыками изготовления художественно-промышленных изделий из различных материалов | | |
| ПК-5.1 | Разрабатывает художественно-промышленные изделия из различных материалов | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Особенности проектирования объемных художественных изделий из металла. 2. Основы проектирования изделий в системе САПР. 3. Этапы эскизирования, макетирования, физического моделирования, прототипирования. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить чертеж сувенира, выполненного токарным способом. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить 3D-модель сувенира, выполненного токарным способом. |
| ПК-5.2 | Решает профессионально-технологические задачи по подготовке технологического процесса | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Общие требования безопасности труда и производственной санитарии при выполнении токарных работ. 2. Назначение, устройство и принцип работы токарного станка по дереву JET JWL-1442. 3. Технология изготовления изделий на токарном станке. 4. Инструменты, используемые для токарных работ. 5. Заточка и правка режущего инструмента. 6. Материалы, используемые для токарных работ. Выбор материала. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изучить инструктаж по технике безопасности производственной санитарии при работе на токарном станке. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> |

| | | |
|--------|---|---|
| | | <ol style="list-style-type: none"> 1. Организовать рабочее место для работы на токарном станке. 2. Произвести выбор и подготовку материала для выполнения токарных работ. 3. Выполнить заточку и правку режущего инструмента (майзель, рейер) |
| ПК-5.3 | Выполняет технологические операции по изготовлению художественно-промышленных изделий из различных материалов | <p><i>Теоретические вопросы:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовка токарного станка JET JWL-1442 к работе. 2. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в центрах. 2. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали на планшайбе. 3. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в патроне. <p><i>Практическое задание:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнить подготовку токарного станка JET JWL-1442 к работе. <p><i>Задания на решение задач из профессиональной области:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести точение детали в центрах (по собственному замыслу). 2. Произвести точение детали в патроне (по собственному замыслу). 3. Произвести точение детали на планшайбе (по собственному замыслу). 4. Выполнить точение сувенира на токарном станке по дереву JET JWL-1442. 5. Выполнить отделку изделия-сувенира; 6. Выполнить контроль качества изготовленного изделия. |

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Технология художественной обработки материалов» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированных умений и владений, проводится в форме экзамена.

Экзамен по данной дисциплине проводится в устной форме по экзаменационным билетам, каждый из которых включает 2 теоретических вопроса и одно практическое задание.

Показатели и критерии оценивания экзамена:

– на оценку «отлично» (5 баллов) – обучающийся демонстрирует высокий уровень сформированности компетенций, всестороннее, систематическое и глубокое знание

учебного материала, не только на уровне воспроизведения и объяснения информации, но и интеллектуальные навыки решения проблем и задач, нахождения уникальных ответов к проблемам, оценки и вынесения критических суждений; магистрант свободно выполняет практические задания, свободно оперирует знаниями, умениями, применяет их в ситуациях повышенной сложности.

– на оценку «хорошо» (4 балла) – обучающийся демонстрирует средний уровень сформированности компетенций: основные знания, умения освоены, но допускаются незначительные ошибки, неточности, затруднения при аналитических операциях, переносе знаний и умений на новые, нестандартные ситуации.

– на оценку «удовлетворительно» (3 балла) – обучающийся демонстрирует пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий допускаются ошибки, проявляется отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся испытывает значительные затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации.

– на оценку «неудовлетворительно» (2 балла) – обучающийся демонстрирует знания не более 20% теоретического материала, допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

– на оценку «неудовлетворительно» (1 балл) – обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.

Примерный перечень вопросов к экзамену:

1. Классификация древесных пород.
2. Применение древесных пород в производстве художественно-промышленной продукции.
3. Физические, механические и технологические свойства древесины;
4. Пороки и дефекты древесины.
5. Общие правила выбора материала для токарных работ.
5. Факторы, влияющие на пригодность или непригодность использования материала для токарных работ.
6. Виды обработки на токарном станке.
7. Общие требования организации рабочего места для токарных работ.
8. Правила работы при выполнении токарных работ.
9. Общие требования безопасности труда и производственной санитарии при выполнении токарных работ.
10. Назначение, устройство и принцип работы токарного станка по дереву JET JWL-1442.

11. Управление токарным станком.
12. Использование шпиндельных насадок.
13. Технология изготовления изделий на токарном станке.
14. Инструменты, используемые для токарных работ. Заточка и правка режущего инструмента.
15. Материалы, используемые для токарных работ. Выбор материала.
16. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в центрах.
17. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали на планшайбе.
18. Технология изготовления изделий на токарном станке по дереву JET JWL-1442: - точение детали в патроне.
19. Понятие сувенирной продукции.