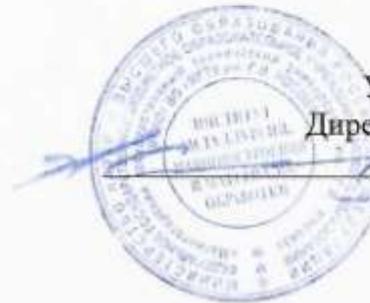




МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИММиМ
А.С. Савинов

20.02.2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАСЧЕТ МАШИН В МЕТИЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Направление подготовки (специальность)
15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль/специализация) программы
Машины и технологии обработки металлов давлением

Уровень высшего образования - бакалавриат

Форма обучения
заочная

| | |
|---------------------|--|
| Институт/ факультет | Институт металлургии, машиностроения и материалобработки |
| Кафедра | Машины и технологии обработки давлением и машиностроения |
| Курс | 4 |

Магнитогорск
2024 год

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО - бакалавриат по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение (приказ Минобрнауки России от 09.08.2021 г. № 727)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и машиностроения

07.02.2024, протокол № 6

Зав. кафедрой  С.И. Платов

Рабочая программа одобрена методической комиссией ИММиМ

20.02.2024 г. протокол № 4

Председатель  А.С. Савинов

Рабочая программа составлена:

зав. кафедрой МиТОДиМ, д-р техн. наук  С.И. Платов

Рецензент:

доцент кафедры Механики, канд. техн. наук  М.В. Харченко

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2025 - 2026 учебном году на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.И. Платов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2026 - 2027 учебном году на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.И. Платов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2027 - 2028 учебном году на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.И. Платов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2028 - 2029 учебном году на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.И. Платов

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2029 - 2030 учебном году на заседании кафедры Машины и технологии обработки давлением и

Протокол от _____ 20__ г. № ____
Зав. кафедрой _____ С.И. Платов

1 Цели освоения дисциплины (модуля)

Целями освоения дисциплины «Конструкция и расчет машин в метизном производстве» являются: развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общекультурных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 15.03.01 - Машиностроение, освоение знаний по проблемам современных конструкций машин в метизном производстве и методам расчетов основных узлов оборудования. Задача дисциплины подготовить к деятельности, направленной на создание конкурентоспособной продукции машиностроения и основанной на применении современных методов проектирования, математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов; использовании средств конструкторско-технологической информатики и автоматизированного проектирования.

2 Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Конструкция и расчет машин в метизном производстве входит в часть учебного плана формируемую участниками образовательных отношений образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Основы технологии машиностроения

Технология конструкционных материалов

Учебная - ознакомительная практика

Начертательная геометрия и компьютерная графика

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/ практик:

Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы

Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена

Производственная – преддипломная практика

Эксплуатация и ремонт металлургических машин

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины (модуля) «Конструкция и расчет машин в метизном производстве» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

| Код индикатора | Индикатор достижения компетенции |
|----------------|--|
| ПК-2 | Способен обосновывать технические решения, обеспечивающие показатели надежности гибких производственных систем |
| ПК-2.1 | Определяет технические характеристики элементов, входящих в состав гибких производственных модулей |

4. Структура, объём и содержание дисциплины (модуля)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц 144 акад. часов, в том числе:

– контактная работа – 12,9 акад. часов;

– аудиторная – 10 акад. часов;

– внеаудиторная – 2,9 акад. часов;

– самостоятельная работа – 122,4 акад. часов;

– в форме практической подготовки – 0 акад. час;

– подготовка к экзамену – 8,7 акад. час

Форма аттестации - экзамен

| Раздел/ тема дисциплины | Курс | Аудиторная контактная работа (в акад. часах) | | | Самостоятельная работа студента | Вид самостоятельной работы | Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации | Код компетенции |
|--|------|--|-----------|-------------|---------------------------------|---|---|-----------------|
| | | Лек. | лаб. зан. | практ. зан. | | | | |
| 1. Тема 1 | | | | | | | | |
| 1.1 Введение и классификация оборудования | 4 | 1 | | 1 | 30 | Конспект. Самостоятельное изучение литературы | Устный опрос | ПК-2.1 |
| Итого по разделу | | 1 | | 1 | 30 | | | |
| 2. Тема 2 | | | | | | | | |
| 2.1 Прокатные станы. Принцип работы прокатных клетей | 4 | 1 | | 1 | 30 | Практическая работа №1. Самостоятельное изучение литературы | Устный опрос | ПК-2.1 |
| Итого по разделу | | 1 | | 1 | 30 | | | |
| 3. Тема 3 | | | | | | | | |
| 3.1 Нагревательные печи. Принцип работы нагревательных печей | 4 | 1 | | 2 | 30 | Практические работы №2,3. Самостоятельное изучение литературы | Устный опрос | ПК-2.1 |
| Итого по разделу | | 1 | | 2 | 30 | | | |
| 4. Тема 4 | | | | | | | | |
| 4.1 Молоты. Роторные и импульсные машины. Винтовые прессы | 4 | 1 | | 2 | 32,4 | Практические №4,5. Самостоятельное изучение литературы | Устный опрос | ПК-2.1 |
| Итого по разделу | | 1 | | 2 | 32,4 | | | |
| 5. Тема 5 | | | | | | | | |
| 5.1 Повторение пройденного материала. Экзамен | 4 | | | | | Самостоятельное изучение учебной литературы | Сдача экзамена по билетам | ПК-2.1 |
| Итого по разделу | | | | | | | | |
| Итого за семестр | | 4 | | 6 | 122,4 | | экзамен | |
| Итого по дисциплине | | 4 | | 6 | 122,4 | | экзамен | |

5 Образовательные технологии

В ходе проведения лекционных занятий предусматривается:

- использование электронного демонстрационного материала по темам, требующим иллюстрации работы больших производственных комплексов;
- активные и интерактивные формы обучения: вариативный опрос, дискуссии, устный опрос, семинарские занятия, использование интернет ресурсов, видео обучение и т.д.

Обучение происходит по образовательной технологии, связанной с инициированием творческого мышления у магистров: занятия проходят в диалоговом режиме при постоянном контакте с аудиторией и побуждением к мыслительному процессу.

6 Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

Представлено в приложении 1.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

а) Основная литература:

1. Гамин, Ю. В. Основы проектирования прокатных и трубных цехов металлургических заводов : учебное пособие / Ю. В. Гамин, Б. А. Романцев, А. С. Алещенко. — Москва : МИСИС, 2020. — 146 с. — ISBN 978-5-907226-79-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/147911> (дата обращения: 17.04.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

2. Сафиуллин, Р. Н. Конструкция, расчет и эксплуатационные свойства транспортных и транспортно-технологических машин : учебник / Р. Н. Сафиуллин, М. А. Керимов, Д. Х. Валеев. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 484 с. — ISBN 978-5-8114-3671-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/206231> (дата обращения: 17.04.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) Дополнительная литература:

1. Основы технологии сборки в машиностроении : учебное пособие / И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин [и др.]. — Москва : ИНФРА-М, 2022. — 235 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — DOI 10.12737/textbook_59ccdebc96b2b3.48630038. - ISBN 978-5-16-013390-4. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1846430> (дата обращения: 17.04.2024). - Режим доступа: по подписке.

2. Пластическое формоизменение заготовок при термомеханическом воздействии : учебное пособие / С. И. Платов, Р. Р. Дема, А. В. Ярославцев и др. ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2015. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - URL: <https://host.megaprolib.net/MP0109/Download/MObject/520>. - Текст : электронный. Режим доступа: <https://host.megaprolib.net/MP0109/Download/MObject/520> - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM).

в) Методические указания:

1. Расчет и описания пластического формоизменения заготовок в ОМД : учебное пособие / С. И. Платов, Р. Р. Дема, А. В. Ярославцев и др. ; МГТУ. - Магнитогорск : МГТУ, 2015. - 1 электрон. опт. диск (CD-ROM). - URL: <https://host.megaprolib.net/MP0109/Download/MObject/594>. - Текст : электронный.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

| Наименование ПО | № договора | Срок действия лицензии |
|-----------------------------|---------------------------|------------------------|
| MS Office 2007 Professional | № 135 от 17.09.2007 | бессрочно |
| 7Zip | свободно распространяемое | бессрочно |
| АСКОН Компас 3D v.16 | Д-261-17 от 16.03.2017 | бессрочно |

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

| Название курса | Ссылка |
|---|---|
| Электронные ресурсы библиотеки МГТУ им. Г.И. Носова | https://host.megaprolib.net/MP0109/Web |

| | |
|--|--|
| Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной собственности» | URL: http://www1.fips.ru/ |
| Поисковая система Академия Google (Google Scholar) | URL: https://scholar.google.ru/ |
| Национальная информационно-аналитическая система – Российский индекс научного цитирования (РИНЦ) | URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp |

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

- Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа - доска, мультимедийный проектор, экран.

- Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации - персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета, Комплекс тестовых заданий для проведения рубежного и промежуточного контроля.

- Помещения для самостоятельной работы обучающихся - персональные компьютеры с пакетом MS Office, выходом в Интернет и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета.

- Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования - шкафы для хранения учебно-методической документации, учебного оборудования и учебно-наглядных пособий.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Вопросы для контроля:

1. Классификация кривошипных машин. Маркировка.
2. Гидростатические и пневмостатические машины.
3. Кинематические параметры кривошипных машин.
4. Импульсные машины. Принцип действия. Классификация.
5. Открытые и закрытые кривошипные прессы.
6. Исполнительные механизмы (III и IV группы).
7. Электровинтовые и гидровинтовые прессы.
8. Кривошипные прессы. Элементы и назначение.
9. Паровоздушные молоты.
10. Коленчатые валы. Конструкция. Расчет.
11. Соотношение ударных масс молотов. КПД.
12. Однопозиционные автоматы для холодной объемной штамповки.
13. Чеканочные кривошипно-коленчатые прессы.
14. Многопозиционные автоматы для холодной штамповки.
15. Классификация машин для обжатия.
16. Горизонтально-ковочные машины.
17. Ротационно-обжимные машины.
18. Ковочные вальцы. Назначение и область применения.
19. Горячештамповочные-кривошипные прессы.
20. Конструкции ковочных вальцов.
21. Принцип действия и конструкция гидравлических прессов.

Аудиторная самостоятельная работа студентов на практических занятиях осуществляется под контролем преподавателя в виде решения задач и выполнения упражнений, которые определяет преподаватель для студента.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов осуществляется в виде чтения с проработкой материала и выполнения домашних заданий с консультациями преподавателя.

Примерные индивидуальные домашние задания (ИДЗ):

Домашние задания:

РГР №1

Расчет энергосиловых параметров кривошипных машин.

РГР №2

Расчет энергосиловых параметров гидравлических прессов.

РГР №3

Расчет энергосиловых параметров. Молоты.

РГР №4

Расчет энергосиловых параметров. Роторные и импульсные машины.

8 Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины.

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

| Структурный элемент компетенции | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|--|--|--|
| ПК-2: Способность обосновывать технические решения, обеспечивающие показатели надежности гибких производственных систем | | |
| ПК-2.1: | Определяет технические характеристики элементов, входящих в состав гибких производственных модулей | <p>Вопросы для подготовки к экзамену:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Классификация кривошипных машин. Маркировка. 2. Гидростатические и пневмостатические машины. 3. Кинематические параметры кривошипных машин. 4. Импульсные машины. Принцип действия. Классификация. 5. Открытые и закрытые кривошипные прессы. 6. Исполнительные механизмы (III и IV группы). 7. Электровинтовые и гидровинтовые прессы. 8. Кривошипные прессы. Элементы и назначение. 9. Паровоздушные молоты. 10. Коленчатые валы. Конструкция. Расчет. 11. Соотношение ударных масс молотов. КПД. 12. Однопозиционные автоматы для холодной объемной штамповки. 13. Чеканочные кривошипно-коленчатые прессы. 14. Многопозиционные автоматы для холодной штамповки. 15. Классификация машин для обжатия. 16. Горизонтально-ковочные машины. 17. Ротационно-обжимные машины. 18. Ковочные вальцы. Назначение и область применения. 19. Горячештамповочные-кривошипные прессы. 20. Конструкции ковочных вальцов. 21. Принцип действия и конструкция гидравлических прессов. <p>Примерные практические задания: <i>Практическая работа №1</i> Расчет энергосиловых параметров</p> |

| Структурный элемент компетенции | Планируемые результаты обучения | Оценочные средства |
|---------------------------------|---------------------------------|--|
| | | кривошипных машин. <i>Практическая работа №2</i> Расчет энергосиловых параметров гидравлических прессов. <i>Практическая работа №3</i> Расчет энергосиловых параметров. Молоты. <i>Практическая работа №4</i> Расчет энергосиловых параметров. Роторные и импульсные машины. <i>Практическая работа №5</i> Расчет энергосиловых параметров винтовые прессов. |

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии оценивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Конструкция и расчет машин в метизном производстве» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, умений и владений, и проводится в форме экзамена.

Показатели и критерии оценивания:

– на оценку **«отлично»** (5 баллов) – обучающийся показывает высокий уровень знаний не только на уровне воспроизведения и объяснения информации, но и интеллектуальные навыки решения проблем и задач, нахождения уникальных ответов к проблемам, оценки и вынесения критических суждений;

– на оценку **«хорошо»** (4 балла) – обучающийся показывает знания не только на уровне воспроизведения и объяснения информации, но и интеллектуальные навыки решения проблем и задач, нахождения уникальных ответов к проблемам;

– на оценку **«удовлетворительно»** (3 балла) – обучающийся показывает знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, интеллектуальные навыки решения простых задач;

– на оценку **«неудовлетворительно»** (2 балла) – обучающийся допускает существенные ошибки, не может показать интеллектуальные навыки решения поставленной задачи.

– на оценку **«неудовлетворительно»** (1 балл) - обучающийся не может воспроизвести и объяснить содержание, не может показать интеллектуальные навыки решения поставленной задачи.