МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»

УТВЕРЖДАЮ Дивектор Фициал в. г. Белорецк Б.Д.Р. Хамзина г. Белорецк 06.02.2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

ВВЕДЕНИЕ В НАПРАВЛЕНИЕ

Направление подготовки (специальность) 22.03.02 Металлургия

Направленность (профиль/специализация) программы Обработка металлов и сплавов давлением (метизное производство)

Уровень высшего образования - бакалавриат

Форма обучения очная

Институт/ факультет Филиал в г. Белорецк

Кафедра Металлургии и стандартизации

 Курс
 1

 Семестр
 1

Магнитогорск 2025 год Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО - бакалавриат по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия (приказ Минобрнауки России от 02.06.2020 г. № 702)

Рабочая программа рассмотрена	и одобрена на за	седании кафедрь	и Металлургии и
стандартизации			
03.02.2025 г. протокол № 6		11 0	
	Зав. кафедрой _	Jean &	М.Ю. Усанов
Рабочая программа одобрена мет	олической комис	сией Филиал в г.	Белоренк
06.02.2025 г. протокол № 6		M	,
00.02.2025 1. hpcrexent 0	Председатель	Mey	Д.Р. Хамзина
Рабочая программа составлена:	u	lus	
ст. преподаватель кафедры МиС,			С.Г. Шишкова
Рецензент:			
к.т.н., инженер-исследователь ДТ	ГР АО «БМК», _	/ fp	М.Г. Кузнецов

Лист актуализации рабочей программы

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для реализации в 2026 - 2027 учебном году на заседании кафедры Металлургии и стандартизации				
	Протокол от	О. Усанов		
	отрена, обсуждена и одобрена для реализаци кафедры Металлургии и стандартизации	и в 2027 - 2028		
	Протокол от	О. Усанов		
	отрена, обсуждена и одобрена для реализаци кафедры Металлургии и стандартизации	и в 2028 - 2029		
	• • •			
учебном году на заседании Рабочая программа пересм	кафедры Металлургии и стандартизации	О. Усанов		

1 Цели освоения дисциплины

Формирование у студентов целостного представления о роли металлургии в развитии общества и экономики страны, региона и города; историческом развитии металлургических процессов; формировании основ профессиональных знаний и устойчивого интереса к сфере научной и инженерной деятельности; развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общепрофессиональных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 22.03.02 Металлургия (уровень бакалавриата).

2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина Введение в направление входит в обязательную часть учебного плана образовательной программы.

Для изучения дисциплины необходимы знания (умения, владения), сформированные в результате изучения дисциплин/ практик:

Учебная - практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

История техники

Учебная - ознакомительная практика

История металлургии

Экология

Химия

Физика

Знания (умения, владения), полученные при изучении данной дисциплины будут необходимы для изучения дисциплин/практик:

Технологии производства листового проката

Оборудование цехов обработки металлов давлением

Технологии производства сортового проката

Моделирование процессов и объектов в металлургии

Основы металлургического производства

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины и планируемые результаты обучения

В результате освоения дисциплины «Введение в направление» обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

Код индик	сатора	Индикатор достижения компетенции
		решать задачи профессиональной деятельности, применяя методы гематического анализа, естественнонаучные и общеинженерные знания
ОПК-1.1		Использует естественнонаучные законы и принципы при решении практических задач
ОПК-1.2		Решает стандартные профессиональные задачи с применением общеинженерных знаний
ОПК-1.3		Применяет методы моделирования и математического анализа для решения задач теоретического и прикладного характера

4. Структура, объём и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетных единиц 72 акад. часов, в том числе:

- контактная работа 37 акад. часов:
- аудиторная 36 акад. часов;
- внеаудиторная 1 акад. часов;
- самостоятельная работа 35 акад. часов;
- в форме практической подготовки 0 акад. час;

Форма аттестации - зачет

Раздел/ тема дисциплины	Семестр	конта	удитор актная акад. ч лаб. зан.	работа	Самостоятельная работа студента	Вид самостоятельной работы	Форма текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации	Код компетенции
1. Введение в направление								
1.1 Роль и значение металлургии в обществе. Развитие металлургии в России и за рубежом. Черные и цветные металлы, их значение в развитии производства и жизнедеятельности людей. Свойства металлов, классификация и значение.		2		2	3	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3
1.2 Основные металлургические процессы. Структура металлургических предприятий. Сырьевая база металлургического производства.	1	2		2	3	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладовпрезентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3

1.3 Доменный передел: сырье, агрегаты и технология. Шихта для доменной плавки; процессы подготовки руды и угля. Конструкция доменной печи и процесс доменной плавки. Развитие доменного производства.		2	3	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладовпрезентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.2, ОПК-1.3
1.4 Сталеплавильный передел: конвертерный, электросталеплавильный способы. Разливка стали и заготовки. Сталеплавильные агрегаты и технология. Развитие сталеплавильного производства.	2	2	3	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3
1.5 Понятие об обработке металлов давлением (ОМД). Физическая сущность ОМД. Разновидности процессов ОМД, сортамент получаемых изделий, их применение в различных отраслях промышленности. Влияние пластического формоизменения на механические свойства металла. Значение ОМД для промышленности и хозяйства России.	2	3	1	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3
1.6 Основы прокатного производства. Понятие сортамента прокатной продукции. Виды процессов прокатки. Технологические схемы производства проката. Состав, компоновка и основные характеристики современных прокатных станов. Литейно-прокатные агрегаты. Инновации в прокатном производстве.		1	1	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.2, ОПК-1.3

	,	1			I		
1.7 Волочильное производство: инструмент, агрегаты и устройства. Основные виды метизов и их значение. Обзор оборудования для производства метизов. Технологические схемы метизного производства.		2	1		Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.3
1.8 Прессование металлов: инструмент, агрегаты и устройства. Основные виды прессованных изделий и их назначение. Обзор оборудования для производства пресс-изделий. Технологические схемы прессового производства.			1		Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.3
1.9 Ковка и штамповка: схемы, оборудование, технологии. Основные виды кованых изделий и их назначение. Обзор оборудования для производства поковок. Технологические схемы кузнечно-штамповочного производства.		2	1	1	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3
1.10 Производство труб: схемы, оборудование, технологии. Производство цельнокатаных труб. Производство сварных труб. Производство ребристых труб.		2	1	1,1	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; ко-сультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.2, ОПК-1.3

1.11 Понятие о порошковой металлургии. Основные виды изделий из металлических порошков и их назначение. Обзор используемого оборудования. Технологические схемы в порошковой металлургии.	2	1	8,9	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладов-презентаций	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций	ОПК-1.1, ОПК-1.3, ОПК-1.2
1.12 Способы и схемы получения цветных металлов. Сортамент продукции из цветных металлов. Обзор используемого оборудования. Технологические схемы в цветной металлургии. Инновации в цветной металлургии	2	1	10	Самостоятельное изучение учебной и научной литературы. Работа с электронными библиотеками. Подготовка к практическому занятию. Подготовка докладовпрезентаций. Подготовка к зачёту	Текущий контроль успеваемости: устный опрос; консультирование; обсуждение докладов-презентаций. Промежуточная аттестация - зачёт.	ОПК-1.1, ОПК-1.2
Итого по разделу	18	18	35			
Итого за семестр	18	 18	35		зачёт	
Итого по дисциплине	18	18	35		зачет	

5 Образовательные технологии

При проведении лекционных и практических занятий используются разнообразные образовательные технологии.

Прежде всего, при изучении фундаментальных разделов дисциплины применяются традиционные образовательные технологии, ориентирующиеся на организацию образовательного процесса с прямой трансляцией знаний от преподавателя к студенту на основе объяснительно-иллюстративных методов обучения. Применяются информационные лекции с последовательным изложением материала в дисциплинарной логике в виде конструктивного монолога преподавателя. Практические занятия при такой технологии посвящаются освоению конкретных умений и навыков по предложенному алгоритму решения традиционных (классических) задач.

Кроме того, обязательным является применение технологии проблемного обучения с постановкой проблемных вопросов и ситуаций для стимулирования активной познавательной деятельности студентов. При этом целесообразно использовать технологию коллективного взаимообучения, организуя работу студентов на занятиях как исследовательскую творческую деятельность. Следует использовать комплекс инновационных методов активного проблемного обучения, включающий в себя:

- создание проблемных ситуаций с показательным решением проблемы преподавателем и без него;
- самостоятельную поисковую деятельность в решении проблем, направляемую преподавателем;
 - самостоятельное решение проблем студентами под контролем преподавателя.

Реализация инновационных методов проблемного обучения возможна с использованием следующих приемов:

- раскрытие преподавателем причин и характера неудач, встречающихся при решении проблем;
 - демонстрация разных подходов к решению конкретной проблемы;
 - анализ полученных результатов и отыскание границ их применимости.

К интерактивным методам, используемым при изучении дисциплины «Введение в направление», относятся: использование компьютерных симуляций, разбор конкретных проблемных ситуаций в сочетании с внеаудиторной групповой работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся. При этом происходит активное и нелинейное (интерактивное) взаимодействие всех участников образовательного процесса, прежде всего профессиональный диалог (дискуссия) обучающихся при решении конкретных задач.

Передача необходимых знаний происходит с использованием современных информационно-коммуникационных образовательных технологий. При этом применяются специализированные программные среды и технические средства работы с информацией, например, мультимедийное оборудование. Все лекции являются визуализированными с изложением содержания с помощью презентаций. Доклады студентов на практических занятиях, в том числе представление результатов совместной проектной или исследовательской деятельности осуществляется с использованием специализированных программно-аппаратных средств.

При проведении заключительного контроля необходимо выявить степень правильности, объема, глубины знаний, умений, навыков, полученных при изучении курса наряду с выявлением степени самостоятельности в применении полученных знаний.

7 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации Представлены в приложении 2.

8 Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины а) Основная литература:

- 1. Основы технологических процессов обработки металлов давлением: учебник / И.Л. Константинов, С.Б. Сидельников. 2-е изд., стереотип. Москва: ИНФРА-М, 2018. 487 с. (Высшее образование: Бакалавриат). www.dx.doi.org/10.12737/14048. Текст: электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/914488 (дата обращения: 30.01.2024);
- 2. Основы металлургического производства: учебник / В.А. Бигеев, К.Н. Вдовин, В.М. Колокольцев, В.М. Салганик. Санкт-Петербург: Лань, 2017. 616 с. ISBN 978-5-8114-2486-3. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система «Лань»: [сайт]. URL: https://e.lanbook.com/book/90165 (дата обращения: 30.01.2024). Режим доступа: для авториз. пользователей.

б) Дополнительная литература:

- 1. Теория и технология литейного производства. В 2 ч. Ч. 2. Технология изготовления отливок в разовых формах / Д.М. Кукуй и др. Москва : НИЦ Инфра-М; Минск : Нов. знание, 2013. 406 с.: ил.; 60х90 1/16. (Высшее обр.). (п) ISBN 978-5-16-004787-4 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/389768 (дата обращения: 30.01.2024);
- 2. Теория и технология литейного производства. В 2-х ч. Ч. 1. Формовочные материалы и смеси: Учеб. / Д.М. Кукуй и др. Москва : НИЦ Инфра-М; Минск : Нов. знание, 2013. 384 с.: ил.; 60х90 1/16. (Высшее образование). (п) ISBN 978-5-16-004762-1 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/389769 (дата обращения: 30.01.2024);
- 3. Ивлев, С.А. Металлургические технологии. Металлургия чёрных металлов: учебное пособие / С.А. Ивлев, М.П. Клюев. Москва: МИСИС, 2017. 45 с. ISBN 978-5-906846-57-0. Текст: электронный // Электронно-библиотечная система «Лань»: [сайт]. URL: https://e.lanbook.com/book/108106 (дата обращения: 30.01.2024). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 4. Время и металлургия : монография : в 4 книгах / Ю.С. Карабасов, П.И. Черноусов, Н.А. Коротченко, О.В. Голубев. Москва : МИСИС, [б. г.]. Книга 2 2011. 495 с. ISBN 978-5-87623-388-2. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. URL: https://e.lanbook.com/book/116975 (дата обращения: 30.01.2024). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 5. Время и металлургия : монография : в 4 книгах / Ю.С. Карабасов, П.И. Черноусов, Н.А. Коротченко, О.В. Голубев. Москва : МИСИС, [б. г.]. Книга 1 2009. 272 с. ISBN 978-5-87623-293-4. Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. URL: https://e.lanbook.com/book/116974 (дата обращения: 30.01.2024). Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 6. Материалы и технологические процессы машиностроительных производств / Е.А. Кудряшов, С.Г. Емельянов, Е.И. Яцун, Е.В. Павлов. Москва : Альфа-М: НИЦ Инфра-М, 2012. 256 с.: ил.; 60х90 1/16. (Технологический сервис). (п) ISBN 978-5-98281-310-7 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/336645 (дата обращения: 30.01.2024);
- 7. Маркировка сталей и сплавов: Учебное пособие / Безбородов Ю.Н., Галиахметов Р.Н., Чалкин И.А. Краснояр.: СФУ, 2016. 130 с.: ISBN 978-5-7638-3406-2 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/967378 (дата обращения: 30.01.2024);

- 8. Специальные стали и сплавы: Учебное пособие / Ковалева А.А., Лопатина Е.С., Аникина В.И. Краснояр.: СФУ, 2016. 232 с.: ISBN 978-5-7638-3470-3 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/967770 (дата обращения: 30.01.2024);
- 9. Инструментальные материалы в машиностроении: Учебник/А.М. Адаскин Москва: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. 320 с.: 60х90 1/16. (Высшее образование) (Переплёт) ISBN 978-5-00091-073-3 Текст : электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/507034 (дата обращения: 30.01.2024);
- 10. Марченко, Н.В. Металлургическое сырье: учеб. пособие / Н.В. Марченко, О.Н. Ковтун. Красноярск; Сиб. федер. ун-т, 2017. 222 с. ISBN 978-5-7638-3658-5. Текст: электронный. URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1031871 (дата обращения: 30.01.2024).

в) Методические указания:

Ручинская Н.А., Лотфрахманова М.М.. Методические рекомендации по проведению практических занятий по дисциплинам «Введение в металлургию», «Введение в специальность» для студентов дневной и заочной форм обучения. Магнитогорск: ГОУ ВПО МГТУ им. Г.И. Носова, 2009.

г) Программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

Программное обеспечение

Наименование ПО	№ договора	Срок действия лицензии	
MS Office 2007 Professional	№ 135 от 17.09.2007	бессрочно	
7Zip	свободно распространяемое ПО	бессрочно	
FAR Manager	свободно распространяемое ПО	бессрочно	
Браузер Yandex	свободно распространяемое ПО	бессрочно	

Профессиональные базы данных и информационные справочные системы

1 1	1
Название курса	Ссылка
Электронная база периодических изданий East View Information Services, OOO «ИВИС»	
Национальная информационно-аналитическая система — Российский индекс научного цитирования (РИНЦ)	URL: https://elibrary.ru/project_risc.asp
Поисковая система Академия Google (Google Scholar)	URL: https://scholar.google.ru/
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Федеральный институт промышленной собственности»	

9 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Материально-техническое обеспечение дисциплины включает:

1. Тип и название аудитории: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа

Оснащение аудитории: Технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийные средства хранения, передачи и представления учебной информации. Специализированная мебель;

2. Тип и название аудитории: Учебная аудитория для проведения практических занятий

Оснащение аудитории: Технические средства обучения, служащие для представления учебной информации большой аудитории: мультимедийные средства хранения, передачи и представления учебной информации. Специализированная мебель;

3. Тип и название аудитории: Учебная аудитория для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации

Оснащение аудитории: Компьютерная техника с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета. Специализированная мебель;

4. Тип и название аудитории: Помещение для самостоятельной работы

Оснащение аудитории: Компьютерная техника с пакетом MS Office, с подключением к сети «Интернет» и с доступом в электронную информационно-образовательную среду университета. Специализированная мебель.

Приложение 1

Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы обучающихся

По дисциплине «**Введение в направление**» предусмотрена аудиторная и внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся.

Аудиторная самостоятельная работа студентов предполагает осмысление тематик докладов-презентаций, подготовку перечня источников информации на практических занятиях.

Внеаудиторная самостоятельная работа обучающихся осуществляется в виде изучения учебной и научной литературы по соответствующему разделу с проработкой материала; работу с электронными библиотеками; подготовку к практическим занятиям; подготовку докладов-презентаций.

Вопросы и задания для практических занятий и проведения самостоятельной работы по дисциплине «Введение в направление» опубликованы в следующем учебно-методическом обеспечении: Ручинская Н.А., Лотфрахманова М.М.. Методические рекомендации по проведению практических занятий по дисциплинам «Введение в металлургию», «Введение в специальность» для студентов дневной и заочной форм обучения. Магнитогорск: ГОУ ВПО «МГТУ им. Г.И. Носова», 2009.

Примерные темы докладов-презентаций:

- 1. Производство чугуна.
- 2. Производство стали в мартеновских печах.
- 3. Производство стали в кислородном конвертере.
- 4. Производство стали в электросталеплавильных печах.
- 5. Применение вакуума в производстве стали и сплавов.
- 6. Производство ферросплавов.
- 7. Машины непрерывного литья заготовок.
- 8. Оборудование главной линии прокатного стана.
- 9. Классификация рабочих клетей прокатного стана.
- 10.Классификация прокатных станов.
- 11. Производство холоднокатаного листа.
- 12.Производство горячекатаного листа.
- 13.Производство сортового проката.
- 14.Производство труб.
- 15.Порошковая металлургия.

Приложение 2

Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация имеет целью определить степень достижения запланированных результатов обучения по дисциплине «Введение в направление» и проводится в форме зачёта.

а) Планируемые результаты обучения и оценочные средства для проведения промежуточной аттестации:

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
		сиональной деятельности, применяя методы иза, естественнонаучные и общеинженерные знания
ОПК-1.1	Использует естественнонаучные законы и принципы при решении практических задач	Теоретические вопросы: 1. Роль и значение металлургии в обществе. 2. Развитие металлургии в России и за рубежом. 3. Черные и цветные металлы, их значение в развитии производства и жизнедеятельности людей. 4. Основные металлургические процессы. Практические задания: Подготовка рефератов на предложенные или самостоятельные тематики, раскрывающих социальную значимость профессии металлурга; положение металлурга среди других профессий; возможность изменения профиля своей работы в процессе профессиональной деятельности. Обсуждение роли и значения металлургии в обществе; развития металлургии в России и за рубежом; значения чёрных и цветных металлов в развитии производства и жизнедеятельности людей; особенностей основных металлургических процессов. Подготовка рефератов, содержащих информацию о сырьевых и технических базах металлургического производства.
		Поиск научной и технической информации по направлению «Металлургия» (в рамках согласованных заданий по подготовке рефератов).
ОПК-1.2	Решает стандартные профессиональные задачи с применением общеинженерных знаний	 Теоретические вопросы: Структура металлургических предприятий. Процесс выплавки чугуна в доменной печи. Производство стали в кислородном конвертере. Производство стали в электросталеплавильной печи. Виды сталей по назначению и химическому составу. Разновидности процессов ОМД и сортамент получаемых изделий.

Структурный элемент	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
компетенции	результаты обучения	
		7. Особенности упругой и пластической и
		деформации металла.
		8. Разновидности процесса прокатки.
		9. Технологические схемы производства проката.
		10. Состав, компоновка и основные
		,
		характеристики современных прокатных станов. 11. Инновации в прокатном производстве.
		12. Литейно-прокатные агрегаты.
		13. Волочильное производство и основные виды
		метизов.
		14. Технологические схемы метизного
		производства.
		15. Прессование металлов и основные виды
		прессованных изделий.
		16. Технологические схемы прессового
		производства.
		17. Ковка, штамповка и основные виды кованых
		(штампованных) изделий.
		18. Технологические схемы
		кузнечно-штамповочного производства.
		19. Производство труб различного назначения.
		20. Понятие о порошковой металлургии и
		основные виды изделий из металлических
		порошков.
		21. Способы и схемы получения цветных
		металлов.
		Практические задания:
		Дать характеристику процессу выплавки чугуна в
		доменной печи.
		Дать характеристику процессу производства стали
		в кислородном конвертере.
		Дать характеристику процессу производства стали
		в электросталеплавильной печи.
		Дать характеристику процессу прокатки.
		Дать характеристику процессу прокатки.
		агрегатам.
		Дать характеристику волочильному производству.
		Дать характеристику процессу прессования
		металлов.
		Дать характеристику процессов ковки, штамповки.
		Дать характеристику процессу производства труб
		различного назначения.
		Дать характеристику процессам порошковой
		металлургии.
		Дать характеристику процессам получения
		цветных металлов.
		Проведение анализа металлургического процесса с
		*
		выделением главных и второстепенных элементов.
		Проведение синтеза металлургических процессов с
		обобщением их различных схем.

Структурный элемент компетенции	Планируемые результаты обучения	Оценочные средства
ОПК-1.3		Составление обзорных рефератов (эссе, научных статей — по выборочному индивидуальному заданию) по металлургической направленности с применением основ анализа и синтеза.

б) Порядок проведения промежуточной аттестации, показатели и критерии опенивания:

Промежуточная аттестация по дисциплине «Введение в направление» включает теоретические вопросы, позволяющие оценить уровень усвоения обучающимися знаний, и практические задания, выявляющие степень сформированности умений и владений, проводится в форме зачёта.

Зачёт по данной дисциплине проводится в устной форме в виде собеседования.

Показатели и критерии оценивания зачёта:

- для получения зачёта обучающемуся достаточно продемонстрировать пороговый уровень сформированности компетенций: в ходе контрольных мероприятий возможно допущение ошибок, может проявляться отсутствие отдельных знаний, умений, навыков, обучающийся может испытывать некоторые затруднения при оперировании знаниями и умениями при их переносе на новые ситуации;
- зачёт не выставляется (оценка «не зачтено»), если обучающийся не может показать знания на уровне воспроизведения и объяснения информации, не может показать интеллектуальные навыки решения простых задач.