

**Отзыв на автореферат диссертации**  
**ОЛЕШКО АЛЕКСЕЯ ЮРЬЕВИЧА**  
**«УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ВОЛОКНИСТЫХ МЕТАЛЛОКОМПОЗИТОВ**  
**НА ОСНОВЕ ПРОЦЕССНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ МОДЕЛЕЙ**  
**РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ ПРОИЗВОДСТВА**  
**ПРОДУКЦИИ»,**

предоставленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

**Диссертация Олешко А.Ю. является актуальным научным исследованием**, в котором обоснованно решена задача совершенствования элементов методологии управления качеством продукции из волокнистых металлокомпозитов с использованием системного и процессного подходов на основе процессно-ориентированных моделей регулирования технологических операций производства изделий, а также выявлению зависимостей влияния технологических параметров на показатели качества конечной продукции.

**Научная новизна и практическая значимость**

Для обоснования модели управления качеством продукции из волокнистого металлокомпозита разработана процессно-ориентированная модель производства продукции, позволяющая определить основные предварительные и окончательные операции. Разработана информационная подсистема получения продукции из композиционных материалов. При этом установлены зависимости между свойствами перерабатываемых компонентов и параметрами технологических операций.

Разработка рекомендаций по рационализации технологических параметров для повышения показателей качества продукции АО «Композит» - боралюминиевых труб, и предложены корректирующие действия в части действующей технической документации, что является важным инструментом в научных исследованиях для производства композитных материалов.

Автореферат написан доступно и понятно, четко структурирован. Содержит все необходимые разделы согласно требованиям Положения о защите диссертаций.

Таким образом, **все заявленные защищаемые положения являются научно и практически значимыми и должным образом доказаны**.

Степень обоснованности научных положений, выводов, рекомендаций и их достоверности не вызывает сомнений, поскольку обоснованно решен вопрос об управлении качеством продукции из металлокомпозитов. При этом реализована поставленная цель исследования, как разработка обобщенной процессно-ориентированной модели технологии изготовления продукции из волокнистых металлокомпозитов с последующей разработкой на её основе элементов пооперационного управления качеством продукции и их апробированием применительно к действующему производству.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	
Дата регистрации	20.11.2020
Фамилия регистратора	

**В качестве замечаний необходимо отметить:**

1. В определении актуальности работы автор справедливо указывает, что для рассматриваемых процессов и производства предъявляются требования по качеству в соответствии с ГОСТ Р 56518-2015. В свою очередь этот стандарт учитывает требования стандарта ГОСТ Р ЕН 9100. Укажем, что эти стандарты, также как и базовый стандарт менеджмента качества ISO 9001:2015 основаны на концепции риск-ориентированного мышления. К сожалению, автор не рассматривает свои исследования в этом контексте. (стр. 3-4).
2. Автор указывает, что методологической основой разработки процессно-ориентированной модели, является процессный подход и причинно-следственная диаграмма Исиакавы. Укажем, что определение причинно-следственных связей должно быть подтверждено выявлением инструментов, позволяющих разрешить возникающие проблемы и выявить основные причины, то есть, применением диаграммы Парето, а это необходимо для определения как корректирующих действий в процессно-ориентированной модели, так и предупреждающих действий при формировании стратегии управления и оценки рисков. Вторая глава (стр. 6-9).
3. Автор представляет свою работу, как «...управление качеством на основе процессно-ориентированной модели». Однако обращение к процессно-ориентированной модели не во всей работе принято автором приоритетным. Так, в третьей главе разработана концептуальная модель управления качеством продукции. Однако, это, скорее, подход, основанный на применении методов диакоптики, т.е., определении свойств всей системы или всего механизма по его составляющим. Безусловно, актуальный метод, но отличается от процессно-ориентированной модели. (Вторая глава, стр. 6-7; третья глава, стр. 9-11).

**Отмеченные замечания не снижают общего положительного впечатления от докторской работы.**

**Докторская работа Олешко А.Ю. содержит необходимые квалификационные признаки, соответствующие требованиям раздела 2 «Положения о присуждении ученых степеней №842 от 24.09.2013, предъявляемым к докторским на соискание ученой степени кандидата технических наук. Автор докторской работы Олешко А.Ю. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.**

Директор Института энергетики ФГБОУ ВО «Иркутский национальный исследовательский технический университет», кандидат технических наук, Федчишин Вадим Валентинович. Шифр научной специальности согласно кодам ВАК: 05.04.01. Котлы, парогенераторы и камеры сгорания.

Даю свое согласие на обработку персональных данных согласно приказу Минобрнауки РФ от 01.07.2015 г. № 662.

664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова 83, тел/факс 8 (3952) 405-125, 405-124,  
e-mail: info@istu.edu.

Телефон: +79025115777

e-mail: fedchishin@istu.irk.ru



Федчишин Вадим Валентинович