

Открытое акционерное общество
«Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»
(ОАО «ММК-МЕТИЗ»)

ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
Для телеграмм: 455002 Магнитогорск Челябинской Метизников 5
ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ»
Телетайп № 624114 GRAND RU
Телефоны: приемная (3519) 24-15-27, факс 24-75-30, диспетчер 24-21-01,
сбыт 24-77-25, 24-70-33

Расчетные счета:
по основной деятельности №40702810000000600967 в «КредитУралБанк»
Открытое акционерное общество» (КредитУралБанк ОАО) г. Магнитогорск,
БИК 047516949, ИНН 7414001428, КПП 741450001, ОГРН 1027402169057,
Корреспондентский счет в РКЦ г. Магнитогорска №30101810700000000949

_____ № _____
На № _____ от _____

Ученому секретарю диссертационного
совета Д 212.111.05 на базе ФГБОУ ВО
«Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И. Носова»
Поляковой М.А.

Отзыв на автореферат
Петрова И.М.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Петрова Игоря Михайловича
«Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем
производства конкурентоспособного проката арматурного»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Диссертационная работа Петрова Игоря Михайловича направлена на решение вопросов управления качеством и систематизации технической и технологической информации в процессах производства арматурного проката. Отличительными особенностями работы являются формирование и анализ баз данных как при изготовлении арматуры в потоке прокатного стана, так и способами холодной деформации в метизном производстве.

Как правильно отмечено в автореферате работы, общий объем информации, с которой сталкивается производитель проката при выборе технологических схем, содержит значительный перечень управляющих и управляемых факторов, включающих не только выбор исходного материала и процессов обработки металла давлением, но и конечные показатели качества, имеющие различные значения в применяемой на сегодняшний день в России и за рубежом нормативной документации. Но в любом случае, основным параметром выбора схем производства остается уровень конкурентоспособности изготавливаемого изделия, на чем в итоге и построена разработка темы диссертационной работы.

Исходя из данных автореферата, высокую практическую значимость имеет разработка схем управления эффективностью технологических процессов. Систематизация данных и их своевременная обработка может предотвратить выход несоответствующей по качеству продукции в процессе производства, а также поможет осуществлять оптимальный выбор технологии еще на этапе подготовки производства. Считаю необходимым, на следующих этапах исследований, внести в данную схему больше показателей качества исходной заготовки, так как этот

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	29.10.2020
Фамилия регистратора	_____

фактор вносит значительный вклад в формирование качества арматурной стали, изготовленной с малыми степенями деформации.

В качестве замечания необходимо отметить отсутствие технологических решений в повышении статистических показателей качества холоднодеформированного арматурного проката класса В500С и горячекатаного проката классов А400С и А500С. Утверждение, что низкий уровень качества данных видов продукции связан с использованием устаревших технологий, является достаточно спорным и необоснованным, как в связи с самим понятием «устаревшей» технологии (по отношению к чему «устаревшей» и т. п.), так и с отсутствием практического подтверждения о снижении variability результатов испытаний проката при использовании других технологий. Также здесь возникает вопрос о весомости влияния автоматизированных способов производства на качество продукции. Кроме этого, необходимо более аргументировано обосновать связь индекса эффективности технологических процессов с границами диапазона показателей качества готовой продукции согласно различной нормативной и технической документации.

Однако отмеченные замечания не снижают общей положительной оценки диссертации и её практическую значимость, представляющую интерес в научном отношении, и требующую проведения дальнейших исследований по разработке данного направления.

Таким образом, считаю диссертационную работу Петрова И.М. «Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентоспособного проката арматурного», законченной и цельной научно-исследовательской работой.

На основании вышеизложенного считаю, что диссертация отвечает требованиям пп.9-14 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор Петров Игорь Михайлович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Главный специалист
по исследовательской работе ЦЗЛ ОАО «ММК-МЕТИЗ» ,
кандидат технических наук
(Шифр научной специальности 05.02.23 –
Стандартизация и управление
качеством продукции)



Зайцева Мария Владимировна

Подпись Зайцевой М.В. заверяю
начальник отдела кадров
ОАО «ММК-МЕТИЗ»



Попов Д.А.