

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Петрова Игоря Михайловича на тему «Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентного проката арматурного»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5	6
1	Радионова Людмила Владимировна	14.11.1975 г., Российская Федерация	ФГАОУ ВО «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», заведующий кафедрой процессы и машины обработки металлов давлением, доцент, +7 (351) 265-59-57	Кандидат технических наук, доцент, 05.16.05 – Обработка металлов давлением	<p>1. Mathematical model of temperature conditions of sheet mills with furnace coilers / Sosedkova M.A., Grigorenko A.S., Radionova L.V., Lisovskaia T.A., Lezin V.D. // Materials Science Forum. 2020. Vol. 989. pp. 711-718.</p> <p>2. Оценка возможности применения подстуживания заготовки для борьбы с неоднородностью деформаций по высоте заготовки / Д.В. Перевозчиков, Л.В. Радионова // Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2018. Т. 18. № 1. С. 36–47.</p> <p>3. Mathematical model of hot rolling temperature parameters / Sosedkova M.A., Radionova L.V., Lisovskaya T.A. Solid State Phenomena. 2017. Vol. 265 SSP. pp. 1026-1033.</p> <p>4. Энергетическая теория обработки металлов давлением как основа метода расчета ресурсосберегающих маршрутов волочения проволоки / Л.В. Радионова, Р.А. Лисовский, А.В. Брык, В.Д. Лезин // Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2020. Т. 20. № 1. С. 68–79.</p> <p>5. Технологические особенности агрегатов непрерывного горячего цинкования стальной полосы / С.А. Субботин, Л.В. Радионова //</p>

				<p>Вестник южно-уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. 2016. Т. 16. № 1. С. 112-119.</p> <p>6. The study of aging cold rolled and hot dip galvanized automotive steel / L.V. Radionova, Y.M. Subbotina// Materials Science Forum. 2016. Vol. 870. pp. 352–359.</p> <p>7. Studies of influence of process parameters on the strain rate at high-speed wire drawing / Radionova L.V., Shirokov V.V., Faizov S.R., Zhudov M.A. // Materials Science Forum. 2019. Vol. 946. pp. 832-838.</p> <p>8. Mathematical model of hot rolling temperature parameters / Sosedkova M.A., Radionova L.V., Lisovskaya T.A. // Solid State Phenomena. 2017. Vol. 265. pp. 1026-1033.</p> <p>9. Mathematical model for determining depth of deformation penetration while pipe punching / Perevozchikov D.V., Radionova L.V., Yeregin V.N. // Lecture Notes in Mechanical Engineering. 2019. № 9783319956299. pp. 753-761.</p> <p>10. Study of force and kinematic parameters of the low-waste, zero-draft hot forging of welding neck flanges on the basis of a combined expansion-extrusion deforming procedure / Radionova L.V., Ivanov V.A., Strugov S.S. // Materials Science Forum. 2019. Vol. 946. pp. 823-831.</p>
--	--	--	--	---