

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Петрова Игоря Михайловича** «Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентоспособного проката арматурного», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

В условиях рыночных отношений конкурентоспособность готовой продукции выступает на первый план. Не являются исключением арматурные профили, весьма востребованные при изготовлении железобетонных конструкций. Арматурные профили выпускаются в широкой номенклатуре из различных марок сталей и характеризуются набором показателей, которые во многом зависят от выбранной технологии производства. Разработка методик и критериев оценки эффективности разных технологических подходов для получения конкурентоспособной арматурной продукции чему, посвящена рассматриваемая диссертация, является актуальной задачей.

Необходимо отметить научную новизну диссертации, которая заключается в разработке методики оценки технологических процессов производства арматурного проката, позволяющей выбрать эффективное технологическое решение с учетом номенклатуры нормируемых свойств и экономических показателей производства. Интересен аналитический подход, позволяющий получить численную оценку эффективности технологического процесса.

Практический интерес представляет разработанный алгоритм оценки уровня эффективности технологического процесса для получения арматурного проката.

Обоснованность выводов и рекомендаций базируется на использовании проверенных методов квалиметрических оценок качества, метода системного анализа и методов статистической обработки данных.

Материалы диссертации хорошо представлены в 4 изданиях из перечня ВАК и обсуждались на престижных международных конференциях.

**По автореферату имеется замечание:**

**Из автореферата не ясно, как практически реализовался алгоритм оценки эффективности технологических процессов: была разработана программа или использовали другие подходы.**

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценность диссертации Петрова Игоря Михайловича «Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентоспособного проката арматурного», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пунктам 9 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Петров И.М. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Доктор технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением), доцент, зав. каф. «Обработка металлов давлением и металловедение. ЕВРАЗ ЗСМК»  
ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)  
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42,  
Тел. (3843)74-83-93, Email: fastikovsky@mail.ru)

Андрей  
Ростиславович  
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю  
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ  
((3843)46-41-47, Email: [otdelkadrov@sibsiu.ru](mailto:otdelkadrov@sibsiu.ru))  
02.11.2020

Согласен на обработку персональных данных



Татьяна  
Анатольевна  
Миронова

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	11.11.2020
Фамилия регистратора	_____