

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Петрова Игоря Михайловича на тему «**РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ КОЛИЧЕСТВЕННОЙ ОЦЕНКИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СХЕМ ПРОИЗВОДСТВА КОНКУРЕНТОСПОСОБНОГО ПРОКАТА АРМАТУРНОГО**», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Представленный автореферат отражает суть проведенных исследований, рассматриваемая тематика является безусловно актуальной производственной проблемой. Снижение металлоемкости продукции и экономия энергоресурсов – приоритетная государственная задача развития науки РФ, связанная с энергоэффективностью и энергосбережением. Решение данной задачи невозможно без внедрения современных технологических схем производства металлопроката. При этом в большинстве случаев стандартами регламентируется только требования к металлопрокату, а способ производства должен разработать производитель. Все вышеизложенное относится и к производству проката арматурного.

Судя по автореферату и публикациям соискателя, выполнен широкий спектр исследований, результаты которых обсуждались в научной среде и направлены на решение актуальной задачи связанной с разработкой методики оценки технологических процессов производства проката арматурного, позволяющей осуществить выбор эффективного процесса с учетом номенклатуры нормируемых свойств, соответствующего современному состоянию технологического процесса..

С научной точки зрения, наиболее важным вкладом является разработка нового аналитического подхода для кодирования абсолютных значений нормируемых свойств продукции, процесса её производства и затрат. Такой подход автора позволяет получить численную оценку эффективности технологического процесса.

Несомненной научной новизной и практической ценностью также обладает новый подход к определению коэффициентов весомости показателей, позволяющий представить их абсолютные значения в кодированном виде с учетом особенностей регламентации свойств проката арматурного в нормативной и технической документации, действующих технологических схем и затрат на производство.

Полученные теоретические решения прошли глубокую оценку адекватности на основе статистическая оценка результатов испытаний проката арматурного классов прочности А400С, А500С, В500С и А500У, произведенного по различным технологическим схемам. Проведена сравнительная оценка значений индекса эффективности различных технологических процессов производства .

Наряду с общим положительным впечатлением о представленной работе следует отметить некоторые недостатки:

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	
Дата регистрации	13.11.2020
Фамилия регистратора	

1. В реферате не ясно, каким образом учитывалось отношение σ_b / σ_t ? Данный показатель имеет весьма существенное значение на современном рынке арматурного проката указанных классов: зачем поднимать σ_b , если конструкция рассчитывается по σ_t ?
2. На стр. 14 автореферата автор отмечает, что за счет применения современного автоматизированного оборудования возможно повысить уровень технологии производства горячекатаного проката арматурного класса А-III. Данный вывод носит не совсем корректный характер, так как уровень свойств данного проката регламентирован именно маркой стали (иной принцип обеспечения качества).

Указанные замечания не снижают научной и практической ценности работы. Внедрение результатов работы в производство обеспечит снижение расходов на производство за счет оценки эффективности технологического процесса на основе использованием индекса его эффективности, предложенного автором.

Научные и практические результаты диссертационной работы отражены в 31 научной работах, из них 4 статьи опубликованы в рецензируемых научных журналах, рекомендованных Высшей аттестационной комиссией для публикации результатов диссертаций на соискание учёных степеней кандидата и доктора наук; 2 статьи проиндексированы в наукометрической базе Scopus.

Считаю, что диссертационная работа соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук и п. 9 Положения о присуждении ученых степеней (Постановление Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. N 842). Содержание диссертации соответствует Паспорту специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции, а соискатель Петров Игорь Михайлович заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Профессор кафедры «Металлургия и металловедение им. С.П. Угаровой»
Старооскольского технологического института им. А.А. Угарова (филиал)
ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», доктор технических наук, профессор



Смирнов Евгений Николаевич

Контактные реквизиты:
309516, г. Старый Оскол, мкр. им.Макаренко-42
Телефон: +7 (4725) 45-12-00 доб. 330
E-mail: mt_kaf@mail.ru



Я, Смирнов Евгений Николаевич, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в этом документе.