

ОТЗЫВ

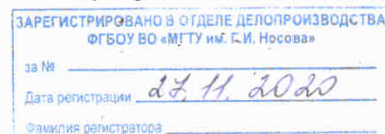
на автореферат диссертации **Петрова Игоря Михайловича**

«Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентоспособного проката арматурного»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции

Для российской металлургической промышленности актуальной является задача повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции. Прокат арматурный является важной частью железобетонных строительных конструкций. В настоящее время на прокат арматурный действуют различные нормативные и технические документы, в которых среди прочих показателей также регламентируются технологические процессы его производства. Технологические процессы отличаются способами обработки металлов давлением, которые определяют сущность той или иной технологии. Следует отметить, что вступивший в действие межгосударственный стандарт ГОСТ 34028-2016 «Прокат арматурный для железобетонных конструкций. Технические условия» содержит лишь перечень рекомендуемых технологических процессов, при этом производитель вправе самостоятельно выбирать конкретную технологию для производства данного вида металлопродукции. В связи с этим, существует необходимость в разработке системы показателей и методики для оценки эффективности технологических процессов производства проката арматурного. Таким образом, тематика диссертационной работы является актуальной.

В ходе выполнения теоретических исследований И.М. Петровым разработана новая методика, которая может быть применена для оценки эффективности различных технологических процессов производства одного и того же вида металлопродукции. Использование данной методики позволяет получить численное значение, на основании которого можно выбрать такой технологический процесс, который обеспечит производство конкурентоспособной металлопродукции. Предлагаемая методика основана на использовании принципов квалиметрии. Оценка эффективности технологических процессов производства металлопродукции учитывает сложный системный характер показателей, входящих в структуру предлагаемого в диссертационной работе индекса эффективности технологического процесса. Оценка проводится по показателям, характеризующим уровень качества продукции, уровень прогрессивности технологических процессов, а также уровень затрат на производство. Для практической реализации данной методики в диссертации предложен алгоритм определения индекса эффективности технологических процессов. Также, практическая ценность полученных в ходе диссертационного исследования результатов подтверждается актами принятия к использованию в АО «НИЦ «Строительство» (г. Москва) и в учебном процессе ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова».



Результаты диссертационного исследования опубликованы в 31 печатной работе, среди которых 4 статьи в журналах из перечня ведущих российских рецензируемых научных журналов и изданий ВАК РФ, 2 статьи проиндексированы в наукометрической базе Scopus. Материалы диссертационных исследований прошли апробацию на международных и всероссийских конференциях, на которых были обсуждены полученные результаты.

Вместе с тем, по работе имеется замечание: из таблицы 1 неясно, почему технологический процесс «горячая прокатка низкоуглеродистой стали с контролируемым охлаждением» обеспечивает получение категории пластичности «В», хотя в таблице 4 прокат арматурный А400С, полученный по этой технологии, имеет среднее значение показателя относительного удлинения 25%. Данное замечание не является принципиальным и не влияет на общую положительную оценку диссертационной работы.

Диссертационная работа И.М. Петрова на тему «Разработка методики количественной оценки эффективности технологических схем производства конкурентоспособного проката арматурного» представляет законченную научно-квалификационную работу, в которой изложено решение задачи разработки подхода к оценке различных технологических схем производства проката арматурного, что имеет важное значение для метизной отрасли. Работа обладает научной новизной, имеет практическую значимость. Это позволяет сделать вывод, что представленная диссертационная работа соответствует требованиям, изложенным в п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, которые предъявляются к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук, а ее автор Петров Игорь Михайлович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.23 – Стандартизация и управление качеством продукции.

Главный специалист
группы по разработке и совершенствованию
технологии изготовления канатов
исследовательско-технологического отдела
Департамента технического развития
АО «Белорецкий металлургический комбинат»
Кандидат технических наук (специальность
05.16.05 – Обработка металлов давлением)

453500, Республика Башкортостан,
г. Белорецк, ул. Блюхера, д. 1.
тел. 8 (34792) 5-69-80 * 67-271
Email: dgallyamov@belmk.ru

Галлямов
Денис Эдуардович



*Не возражаю против включения своих персональных данных
в список базы соискателей на их обработку.*

Директор департамента
кадрового администрирования
акционерного общества
Белорецкий металлургический комбинат



Рощина Е.А.