

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Чикишева Дениса Николаевича «Создание комплекса научно-технических решений для производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей на основе эффективной технологической компенсации», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Тема диссертации Чикишева Д.Н. является актуальной. Одним из приоритетных направлений стратегии развития России является устойчивый рост экономики на основе ресурсосберегающих мероприятий. Металлургическое производство, как известно, потребляет большое количество энергетических и материальных ресурсов, задействованных на всех стадиях получения готовой металлопродукции – листового проката.

Для повышения экономических показателей процесса производства толстолистового проката из микролегированных сталей для трубной отрасли успешно выполнена наукоёмкая работа по его физическому и математическому моделированию с применением современных программных комплексов Deform и Abaqus, а также лаборатории «Термодеформ-МГТУ». Установлены зависимости механических свойств толстолистового проката категорий прочности K56-K65 от химического состава и технологических параметров контролируемой прокатки. Предложены научно обоснованные рациональные технологические решения для производства высококачественного металлопроката в случае снижения содержания микролегирующих элементов в трубных сталях, повышенного уровня осевой химической неоднородности, наличия поверхностных трещин и температурного градиента по толщине непрерывнолитой заготовки. Важным является подтверждение результатов моделирования опытно-промышленными партиями толстолистового проката в условиях ПАО «ММК».

Таким образом, в диссертации разработаны новые научно обоснованные технологические решения по получению высококачественного толстолистового проката из микролегированных сталей на основе создания и применения методологии эффективной технологической компенсации для энергоресурсосбережения в процессах производства листовой заготовки для труб большого диаметра. Научная новизна, теоретическая и практическая значимость работы не вызывает сомнений.

Несмотря на достоинства работы по автореферату диссертации имеется следующее замечание:

– для дальнейшего развития энергоресурсосбережения целесообразно разработать технологические решения по корректировке режима производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей применительно к изменению каждого контролируемого в производственных условиях показателя качества непрерывнолитой заготовки.

Считаю, что диссертация Чикишева Д.Н. обладает научной новизной и практической значимостью. Работа отвечает требованиям ВАК, предъявляемым к докторским диссертациям, пункту 9 «Положения о присуждении ученых степеней». Автор диссертации, Чикишев Денис Николаевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Начальник управления технологии ТБД
ПАО «Челябинский трубопрокатный завод»

454129, г. Челябинск, ул. Машиностроителей, д. 21
Тел.: +7 (351) 255-73-33. E-mail: info@chelpipegroup.com



И. Романцов

Я, Романцов Александр Игоревич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Чикишева Дениса Николаевича, и их дальнейшую обработку.

