

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации Чикишева Дениса Николаевича на тему
«Создание комплекса научно-технических решений для производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей на основе эффективной технологической компенсации»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).
1	2	3	4	5	6
1	Мазур Игорь Петрович	03.03.1963 г., РФ	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет», Metallургический институт, кафедра обработки металлов давлением, заведующий кафедрой, тел.: +7 (4742) 32-81-37	Доктор технических наук, профессор, 05.16.05 – Обработка металлов давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Оценка возможности получения горячекатаной полосы из двухфазной стали на существующем отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки / Левыкина А.Г., Соловьев В.Н., Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 8. С. 10-14. 2. Влияние технологических параметров прокатки в универсальных клетях на процесс смещения металла от кромок к продольной оси раската. Сообщение 1. Технологические параметры / Поляков А.В., Шатшу Н., Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 8. С. 20-24. 3. Влияние технологических параметров прокатки в универсальных клетях на процесс смещения металла от кромок к продольной оси раската. Сообщение 2. Критическая точка / Поляков А.В., Шатшу Н., Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 9. С. 45-48. 4. Modeling the dynamic recrystallization and flow curves using the kinetics of static recrystallization / Shkatov V., Mazur I. // Materials. 2019. T. 12. № 18. С. 3024. 5. A strip cooling process representation on the basis of radial basis neural networks / Sedykh I.A., Istomin V.A., Mazur I.P. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. T. 54. № 5. С. 1114-1118. 6. The influence of the chemical composition of carbon and low-alloyed steels on critical strain for dynamic recrystallization / Shkatov V.V., Knapinski M., Mazur I.P. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2019. T. 54. № 6. С. 1312-1316. 7. Профилировка вертикальных валков клетки № 1

				<p>стана 2000 ПАО "НЛМК" для уменьшения прикромочного дефекта "раскатная трещина" / Пименов В.А., Шамрин А.В., Поляков А.В., Мазур И.П. // Черные металлы. 2018. № 11. С. 17-21.</p> <p>8. Моделирование динамической рекристаллизации и сопротивления деформации углеродистых и низколегированных сталей при горячем формоизменении / Шкатов В.В., Мазур И.П., Кнапински М., Четверикова Т.С. // Черные металлы. 2018. № 11. С. 22-27.</p> <p>9. Исследование процесса перехода металла с боковых граней сляба на верхнюю и нижнюю поверхности раската при прокатке в универсальных клетях в программном комплексе Abaqus / Мазур И.П., Поляков А.В. // Вестник Липецкого государственного технического университета. 2018. № 4 (38). С. 62-71.</p> <p>10. A research of a cooling temperature mode of hot strips from low-alloyed steels / Bobkov E.B., Solovyev V.N., Mazur I.P. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2018. T. 53. № 5. С. 950-955.</p> <p>11. Модель кинетики статической рекристаллизации аустенита в углеродистых и низколегированных сталях при горячей прокатке / Шкатов В.В., Мазур И.П., Кавалек А., Жучкова Т.С. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2017. Т. 15. № 2. С. 69-74.</p> <p>12. Influence of the transversal displacements of metal on the camber formation of hot-rolled strip / Belskiy S.M., Mazur I.P., Stoyakin A.O., Yankova S. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2017. T. 52. № 4. С. 672-678.</p> <p>13. Прогнозирование твердости горячекатаных листовых сталей с использованием нейросетевых моделей / Шкатов В.В., Мазур И.П., Шкатов В.В. // Современные материалы, техника и технологии. 2017. № 7 (15). С. 103-107.</p> <p>14. Quality control system for a hot-rolled metal surface / Mazur I., Koinov T. // Frattura ed Integrita Strutturale.</p>
--	--	--	--	---

					2016. T. 10. № 37. C. 287-296. 15. Parametrical neighborhood modelling of the process of forming the temperature of hot-rolled strip coiling / Shmyrin A.M., Mazur I.P., Kavygin V.V., Yartsev A.G. // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2016. T. 51. № 4. C. 401-404.
--	--	--	--	--	--