

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Чикишева Дениса Николаевича «Создание комплекса научно-технических решений для производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей на основе эффективной технологической компенсации», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

В диссертации представлен комплекс новых научно-технических решений для совершенствования технологии производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей с целью улучшения качества продукции и повышения эффективности технологических процессов. Данные решения обеспечивают существенное ресурсосбережение и высокую конкурентоспособность производимой продукции, что подтверждает безусловную актуальность диссертационной работы.

Основные результаты получены с применением нового научного подхода, состоящего в определении наиболее эффективного компенсационного воздействия на технологическую систему производства толстолистового проката из микролегированных трубных сталей через комплекс технологических параметров температурно-деформационной обработки металла. Предложенный подход позволяет осуществлять контроль химического состава характеристик микролегированной трубной стали на ранних стадиях производства для корректировки последующих режимов обработки металла – нагрева, термомеханического воздействия и ускоренного охлаждения с применением комплексного критерия ресурсосбережения. Новизна технологических решений по производству толстолистового проката из микролегированных трубных сталей подтверждена патентами Российской Федерации, а также опытно-промышленными партиями продукции ПАО «ММК». Указанные аспекты свидетельствуют о новизне и практической значимости результатов диссертационной работы.

По тексту автореферата имеются следующие замечания:

1. Не указано, каким образом оценивался уровень осевой химической неоднородности в непрерывнолитых заготовках из микролегированных трубных сталей.
2. Не конкретизированы соотношения между величиной критического обжатия за проход при толстолистовой прокатке и режимами асимметричного деформирования непрерывнолитых слэбов с температурным градиентом.
3. Значения содержания химических элементов указаны не для всех композиций предлагаемых составов сталей.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	14.05.2021
Фамилия регистратора	_____

В целом диссертация Чикишева Д.Н. «Создание комплекса научно-технических решений для производства толстолистового проката из микрولةгированных трубных сталей на основе эффективной технологической компенсации» является законченной научно-квалификационной работой и соответствует п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а также паспорту специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением. Высказанные замечания носят уточняющий характер и не снижают научную новизну и практическую ценность работы. Чикишев Д.Н. заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Начальник ЦЛК ПАО «ММК»,
кандидат технических наук

Сарычев Александр Валентинович

Я, Сарычев Александр Валентинович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Чикишева Дениса Николаевича, и их дальнейшую обработку.

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93
ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат»
Тел. (3519) 24-79-02, E-mail: Sarychev.AV@mmk.ru

Подпись А.В. Сарычева удостоверяет
инспектор-делопроизводитель
ЦЛК ПАО «ММК»



Мельникова Ирина Петровна

455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93
Тел. (3519) 24-30-82, E-mail: Melnikova.IP@mmk.ru