

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича
«Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и
оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов
горячей прокатки», представленной на соискание ученой степени доктора
технических наук по научной специальности 05.02.09 - Технологии и
машины обработки давлением»

Тема диссертации весьма современна и актуальна, посвящена решению проблемы снижения уровня потребляемых ресурсов при производстве листового горячекатаного проката с заданными свойствами путем совершенствования оборудования, разработки и внедрения новых технологических режимов смазывания и охлаждения валков и полосы. Основной целью исследований является снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, а также повышение эксплуатационной стойкости рабочих валков.

Задачи, поставленные автором работы, решаются с помощью законов сохранения массы, энергии, уравнениях теплопроводности, уравнениях математической физики, теории ОМД, методах корреляционного и регрессионного анализа данных.

Представленные в автореферате научная новизна и практическая значимость выполненных исследований соответствуют поставленным цели и задачам и базируются на результатах созданной методологии взаимодействия элементов системы «опорный валок – рабочий валок – полоса» как комплекса эффективных технических и технологических методов и средств; разработанных алгоритмов, позволяющих производить теоретический анализ полученных закономерностей, описывающих влияние смазочного материала на эксплуатационные показатели рабочих валков; методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения рабочих валков и полосы.

Результаты проведенных исследований неоднократно докладывались и обсуждались на международных и всероссийских научных конференциях. Результаты исследований внедрены в ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».

Основные положения диссертации отражены автором в 39 научных работах, из них 19 научных статей опубликованы в рецензируемых журналах и изданиях, включенных в перечень ВАК РФ; 7 - в журналах, индексируемых в международных научометрических базах «Scopus» и «Web of Science».

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА	
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	19.05.2021
Дата регистрации	
Фамилия регистратора	

Имеется 1 монография. Получены 2 патента РФ на изобретения, 2 патента РФ на полезные модели, 6 свидетельств о регистрации программ для ЭВМ.

По автореферату имеются замечания:

1. Осталось неясным, какие граничные условия приняты автором диссертации при моделировании контактного взаимодействия в системе «опорный валок-рабочий валок» с наличием смазочного материала.

2. Не приведены направления и перспективы дальнейших исследований автора по теме диссертации.

Указанные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую положительную оценку диссертации в целом.

Диссертация «Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки» отвечает требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 842, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Дёма Роман Рафаэлевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по научной специальности 05.02.09 - Технологии и машины обработки давлением.

Д-р техн. наук по специальности
05.05.04 «Дорожные, строительные и
подъемно-транспортные машины»,
профессор, профессор кафедры
«Эксплуатация и сервис транспортно-
технологических машин и комплексов
в строительстве» ФГБОУ ВО
«Сибирский государственный
автомобильно-дорожный университет (СибАДИ)»

Кузнецова
Виктория Николаевна
11.05.2021 г.

Адрес: 644080, Россия, г. Омск, проспект Мира, 5, ФГБОУ ВО СибАДИ.

Телефон: (3812) 65-07-66.

e-mail: dissovetsibadi@bk.ru



ВЕРНО:		M.V. Маркова
Вед. документооборота отдела кадров работников Унико		
12	05	2021 г.