

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте

по диссертации Дёма Романа Рафаэлевича на тему: «Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5	6
1.	Шаталов Роман Львович	22.06.1946г, РФ	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», +7 (495) 223-0523, доб. 2267; r.l.shatalov@mospolytech.ru , mmomd@mail.ru	Доктор технических наук, профессор, 05.16.05 «Обработка металлов давлением»	<ol style="list-style-type: none">1. Максимов, Е.А. Разработка методики расчета остаточных напряжений и параметров пружинения листа на роликовой правильной машине / Е.А. Максимов, Р.Л. Шаталов, В.Г. Шаламов // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 1. С. 14-20.2. Максимов, Е.А. Разработка методики расчета зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине / Е.А. Максимов, Р.Л. Шаталов, Е.П. Устиновский // Металлург. - 2021. - № 1. - С. 56-61.3. Shatalov, R.L. Formation of the structure and decarburized layer during hot screw rolling of vessels / R.L. Shatalov, V.A. Medvedev // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. "4th International Scientific and Technical Conference on Scientific and Technical Progress in Ferrous Metallurgy, SATPIFM 2019" - 2020. - P. 012016.4. Shatalov, R.L. Regulation of the rolling temperature of blanks of steel vessels in a rolling-press line for the stabilization of mechanical properties / R.L. Shatalov, V.A. Medvedev // Metallurgist. - 2020. - Vol. 63. - No. 9-10. - P. 1071-1076.5. Максимов, Е.А. Определение настроечного зазора при правке листового проката на роликовой правильной

					<p>машине / Е.А. Максимов, Р.Л. Шаталов, Е.П. Устиновский // Заготовительные производства в машиностроении. - 2020. - Т. 18. - № 7. - С. 313-318.</p> <p>6. Шаталов, Р.Л. Развитие и применение теории жестких концов при тонколистовой прокатке / Р.Л. Шаталов, Е.А. Максимов // Металлург. 2020. № 10. С. 48-53.</p> <p>7. Шаталов, Р.Л. Влияние внешних частей полосы на деформационные и силовые параметры при тонколистовой прокатке / Р.Л. Шаталов, М.А. Куликов // Металлург. - 2020. - № 7. - С. 77-84.</p> <p>8. Шаталов Р.Л., Калмыков А.С., Таупек И.М. Исследование процесса деформирования методами прокатки и компьютерного моделирования при кантовке латунных листов на двухвалковом стане / Р.Л. Шаталов, А.С. Калмыков, И.М. Таупек // Технология металлов. - 2020. - № 9. - С. 31-37.</p> <p>9. Шаталов, Р.Л. Влияние обжатия и изменения направления прокатки на структуру и свойства латунных листов / Р.Л. Шаталов, А.С. Калмыков, Ю.Ю. Антонов, Н.Н. Литвинова // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2020. - № 11. - С. 154.</p>
--	--	--	--	--	---